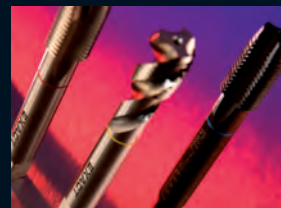
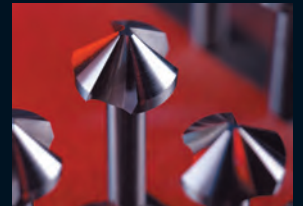


EXACT

PRÄZISIONSWERKZEUGE



SB Programm | DIY-Program
Verkaufshilfen | Merchandisers

Neues SB-Programm
New DIY-Program

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE



Vorteile SB-Programm Advantages DIY-Program

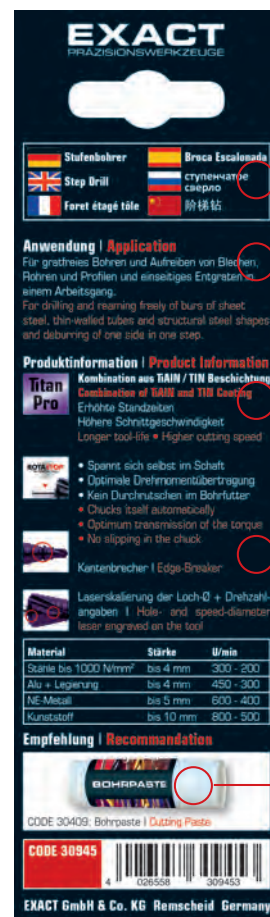
- ✓ **Sehr große Programmauswahl**
- ✓ **Wide product range**
- ✓ **Viele Abmessungen verfügbar**
- ✓ **Available in many dimensions**
- ✓ **2 Produktqualitäten wählbar**
- ✓ **2 different product qualities selectable**
- ✓ **Variabel konfigurierbar**
- ✓ **Variable configuration**
- ✓ **Detaillierte Produkt- / Anwendungsinformationen**
- ✓ **Detailed information about the product and applications**
- ✓ **Alle gängigen Beschichtungen verfügbar**
- ✓ **All current coatings available**
- ✓ **Keine Mehrkosten**
- ✓ **Without extra charge**

Qualitätsmerkmale | Quality features

Genormte Aufhängelochung
Standardised EURO-hole meets
retailer requirements

Piktogramme mit Abmessung und
Produkt-Besonderheiten
Useful pictograms with dimension
and features

Auffälliges, hochwertiges Design
High quality design



6 Sprachen: DE, UK, FR, ES, RU, CN
6 Languages: DE, UK, FR, ES, RU, CN

Anwendungshilfen
Application help

Erklärung Produkt-Besonderheiten
Special product features

Produkt-Vorteile
Product advantages

Anwendungs-Empfehlungen
Recommendations for use

EXACT®

SB-PROGRAMM | **DIY-PROGRAMM**



Premium-Marke EXACT®:

- **Made in Germany**
- Höchste, innovative Fertigungsqualität
- Ausschließlich eigene Herstellung
- Zahlreiche Produktinnovationen
- Breites, durchgängiges Sortiment
- Für höchste, industrielle Anforderungen in allen Anwendungsbereichen

Vorteile SB-Programm:

- Attraktive und übersichtliche Produktpräsentation
- Platzsparend durch Aufhänge-Lochung
- Werkzeuge sind optimal unter Blister-Hauben geschützt
- Schiebelisterkarten mit Diebstahlschutz

Premium brand EXACT®:

- **Made in Germany**
- Maximum, innovative production quality
- All products made exclusively in-house
- Numerous product innovations
- Wide, complete range of products
- For the highest industrial requirements in every area of application

Advantages DIY-Program:

- Attractive and clearly arranged product display
- Suspension holes for saving space
- Plastic blister covers: optimum protection for the tools
- Sliding blister cards with anti-theft protection

EVENTUS® by EXACT

SB-PROGRAMM | DIY-PROGRAM

Handelsmarke EVENTUS® by EXACT:

- **Geprüfte und verlässliche Industriequalität nach technischen Vorgaben aus dem Hause EXACT**
- Optimales Preis-/Leistungsverhältnis
- Umfangreiche Produktauswahl
- Hochwertige Werkzeugqualität für alle Standard-Anwendungen

Vorteile SB-Programm:

- Attraktive und übersichtliche Produktpräsentation
- Platzsparend durch Aufhänge-Lochung
- Werkzeuge sind optimal unter Blister-Hauben geschützt
- Schiebeblisterkarten mit Diebstahlschutz

EVENTUS® by EXACT:

- **Tested and reliable industrial quality in accordance with technical specifications from EXACT**
- Optimum value for money
- Wide range of products
- High-quality tools for all standard applications

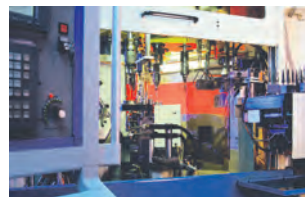
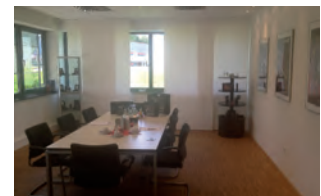
Advantages DIY-Program:

- Attractive and clearly arranged product display
- Suspension holes for saving space
- Plastic blister covers: optimum protection for the tools
- Sliding blister cards with anti-theft protection



Vorsprung durch Innovation

Leaping forward - with innovative solutions



EXACT entwickelt und produziert seit über 50 Jahren innovative Präzisionswerkzeuge auf höchstem Qualitätsniveau. Zahlreiche Produktentwicklungen zum Gewinden, Bohren, Senken und Entgraten stammen aus unserem Hause und belegen nachhaltig unsere Innovationskraft bei der Herstellung hochwertigster Präzisionswerkzeuge.

Mit der Investition in eine hoch moderne Vakuum-Beschichtungsanlage setzt EXACT auf neue, innovative Wege in der Werkzeugveredelung und damit auf neue Werkzeug-Nutzungskonzepte auf Basis individueller Kundenwünsche für Werkzeuge höchster Fertigungsgüte zur Bearbeitung unterschiedlichster Materialien.

Die Zusammenführung modernster Fertigungs- und Beschichtungstechnologie unter einem Dach garantieren Ihnen höchsten Werkzeugstandard, optimale Standzeiten, hohe Effektivität und nicht zuletzt nachhaltig Prozesskostenoptimierung.

EXACT has been developing and manufacturing precision tools of the highest quality for over 50 years. Our company has developed countless products for threading, drilling, countersinking and deburring; products which bear lasting testimony to our innovative energy when it comes to the production of high-quality precision tools.

Having recently invested in a state-of-the-art vacuum coating plant, EXACT are now able to offer new and innovative solutions that will further enhance our products. Allowing us to meet all our individual customer's needs with tools of the highest technical production quality.

By bringing together state-of-the-art production and coating technologies under one roof, we guarantee to offer you tools of the highest standard, optimum service lives, high effectiveness and, not least, process cost optimization.



SPIRALBOHRER TWIST DRILLS	
Spiralbohrer Set DIN 338	9



HANDGEWINDE HAND TAPS	
Handgewindebohrer	10 - 11
Schneideisen / Schneidmuttern	12 - 13
Einschnittgewindebohrer	14
Haltewerkzeuge	15 - 17
Zubehör	18 - 19



MASCHINENGEWINDE MACHINE TAPS	
Universeller Einsatz	20
Stähle über 1.000 N/mm ²	21
VA + rostfreie Stähle	22



SPIRALBOHRER TWIST DRILLS	
Spiralbohrer Set DIN 338	9

HANDGEWINDE HAND TAPS	
Handgewindebohrer	10 - 11
Schneideisen / Schneidmuttern	12 - 13
Einschnittgewindebohrer	14
Haltewerkzeuge	15 - 17
Zubehör	18 - 19

MASCHINENGEWINDE MACHINE TAPS	
VA + rostfreie Stähle	23
Universeller Einsatz	24

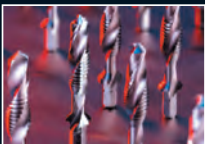
GEWINDEREPARATUR THREAD REPAIRING	
Gewindeeinsätze	25 - 26
Zapfenbrecher & Einbauwerkzeuge	27
Gewindebohrer & Spiralbohrer	27



STUFENBOHRER & BLECHSCHÄLBOHRER	
STEP DRILLS AND TUBE & SHEET DRILLS	
Stufenbohrer	28 - 29
Spezial-Stufenbohrer	30 - 31
Blechsälbohrer	32 - 33



SENKER COUNTERSINKS	
Kegelsenker 90°	34 - 35
Querloksenker 90°	36
Flachsenker	37



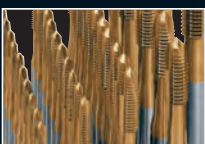
BIT-PROGRAMM BIT-PROGRAM	
SGE-Bit® Kombigewindebohrer	38
Senk-Bit	39
Einschnittgewindebohrer-Bit	39



FRÄSSTIFTE ROTARY BURRS	
Hartmetall Frässtifte	40 - 44



HANDENTGRATER HAND DEBURRING TOOLS	
Handentgrater	45
Sets	45



VERKAUFSHILFEN MERCHANDISERS	
Produktinformation	46 - 47



Ausführungen Spiralbohrer Typ N | Versions of Twist Drills type N

Spiralbohrer | Twist Drills



HSS-G

Ausspitzung: ab Ø 3,0 mm Kreuzanschliff nach DIN 1412 C
Spitzenwinkel: 118°
Oberfläche: blank

Eigenschaften

Der leistungsstarke, komplett geschliffene Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl verfügt über eine erhöhte Rundlaufgenauigkeit.

Einsatzgebiete

Für Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert (bis 900 N/mm² Festigkeit), Grau-, Temper-, Sphäro- und Druckguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit, kurzspannende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.

HSS-G

Tip: from 3.0 mm diameter cross-ground to DIN 1412 C
Tip angle: 118°
Surface finish: bare metal

Properties

This high capacity, completely ground twist drill bit made of high performance high speed steel has increased true running accuracy.

Applications

For steel, cast steel, alloyed and non-alloyed (up to 900 N/mm² strength), grey, tempered, nodular and die castings, sintered-powdered iron, nickel silver, graphite, short chipping aluminium alloys, brass and bronze.

HSS-R

Ausspitzung: Normalanschliff
Spitzenwinkel: 118°
Oberfläche: schwarz, dampfangelassen

Eigenschaften

Dieser leistungsstarke, rollgewalzte Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl bietet durch das rollgewalzte Herstellungsverfahren, bei dem der Werkstoff verfestigt wird, eine erhöhte Bruchsicherheit.

Einsatzgebiete

Für Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert (bis 900 N/mm² Festigkeit), Grau-, Temper-, Sphäro- und Druckguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit, kurzspannende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.

HSS-R

Tip: Normal grinding
Tip angle: 118°
Surface finish: black, steam-tempered

Properties

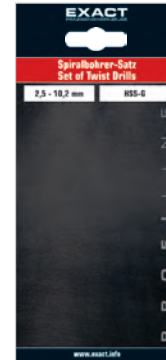
This high capacity, rolled twist drill bit made of high performance high speed steel offers increase resistance to fracture due to the rolled production process which strengthens the material.

Applications

For steel, cast steel, alloyed and non-alloyed (up to 900 N/mm² strength), grey, tempered, nodular and die castings, sintered-powdered iron, nickel silver, graphite, short chipping aluminium alloys, brass and bronze.



Kernloch-Spiralbohrer-Satz | Set of core hole Twist Drills



Technische Information

Satz besteht aus den passenden Spiralbohrern für die Kernlochgrößen M3-M12. Spitzenanschliff: Kegelmantelschliff • Spiralwinkel: 20 - 30°
Ø-Toleranz: h8 • rechtsschneidend • DIN 338

Anwendung

Leistungsstarker Spiralbohrer geeignet für alle normalen Bohrarbeiten in allgemein gängigen Werkstoffen.

Technical Information

Set of Twist Drills for the core holes M3-M12.
Tip grinding: Cone envelope grinding • Spiral angle: 20 - 30°
Diameter tolerance: h8 • clockwise-cutting • DIN 338

Application

High capacity twist drill bit suitable for all normal drilling work in conventional materials.

Spiralbohrer DIN 338 | Twist Drills DIN 338



Spiralbohrer | Twist Drills

Kernloch-Spiralbohrer-Satz | Set of core hole Twist Drills



Technische Information

Satz besteht aus den passenden Spiralbohrern für die Kernlochgrößen M3-M12. Spitzenanschliff: Kegelmantelschliff • Spiralwinkel: 20 - 30°
Ø-Toleranz: h8 • rechtsschneidend • DIN 338

Anwendung

Leistungsstarker Spiralbohrer geeignet für alle normalen Bohrarbeiten in allgemein gängigen Werkstoffen.

Technical Information

Set of Twist Drills for the core holes M3-M12.
Tip grinding: Cone envelope grinding • Spiral angle: 20 - 30°
Diameter tolerance: h8 • clockwise-cutting • DIN 338

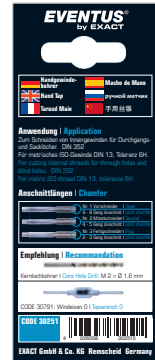
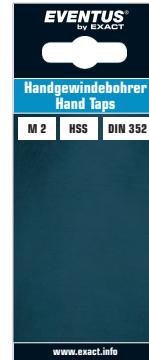
Application

High capacity twist drill bit suitable for all normal drilling work in conventional materials.

Spiralbohrer DIN 338 | Twist Drills DIN 338



Handgewindebohrer | Hand Taps



Technische Information

HSS = Hochleistungsschnell-Stahl
 HSS-E = Hochleistungsschnell-Stahl Klasse E
 VA = Für VA-Materialien + rostfreie Stähle

- Handgewindebohrer DIN 352 und Handgewindebohrer DIN 2181
Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- Handgewindebohrer DIN 5157
Für BSP Whitworth-Rohrgewinde (G) DIN 259 ISO 228 / Teil 1

Anwendung

Zum Schneiden von Innengewinden für Durchgangs- und Sacklöcher.

Technical Information

HSS = High-speed-steel
 HSS-E = High-speed-steel E-class
 VA = For VA materials + stainless steel

- Hand Taps DIN 352 and Hand Taps DIN 2181
For metric ISO-thread DIN 13, tolerance 6H
- Hand Taps DIN 5157
For BSP Whitworth pipe thread DIN 259 ISO 228 / Part 1

Application

For cutting internal threads for through holes and blind holes.

Handgewindebohrer VA | Hand Taps VA



M	mm	mm	mm	mm	mm
M 3	0,50	2,50	11	40	2,7
M 4	0,70	3,30	13	45	3,4
M 5	0,80	4,20	16	50	4,9
M 6	1,00	5,00	19	50	4,9
M 8	1,25	6,75	22	56	4,9
M 10	1,50	8,50	24	70	5,5
M 12	1,75	10,25	29	75	7,0
M 14	2,00	12,00	30	80	9,0
M 16	2,00	14,00	32	80	9,0
M 18	2,50	15,50	40	95	11,0
M 20	2,50	17,50	40	95	12,0



CODE	€
30121	
30122	
30123	
30124	
30125	
30126	
30127	
30271	
30272	
30273	
30274	



CODE	€

Handgewindebohrer G | Hand Taps G



G BSP	mm	mm	mm	mm	mm
1/8"	28	8,80	20	63	5,5
1/4"	19	11,80	20	70	9,0
3/8"	19	15,30	22	70	9,0
1/2"	14	19,00	22	80	12,0
5/8"	14	21,00	22	80	14,5
3/4"	14	24,50	22	90	16,0
1"	11	30,50	25	100	20,0



CODE	€
30361	
30362	
30363	
30364	
30365	
30366	
30367	



CODE	€
30351	
30352	
30353	
30354	
30355	
30356	



Handgewindebohrer | Hand Taps

M

HSS

DIN 352

M	mm	mm	mm	mm	mm
M 2,0	0,40	1,60	8	36	2,1
M 2,5	0,45	2,05	9	40	2,1
M 3,0	0,50	2,50	11	40	2,7
M 3,5	0,60	2,90	13	45	3,0
M 4,0	0,70	3,30	13	45	3,4
M 4,5	0,75	3,75	16	50	4,9
M 5,0	0,80	4,20	16	50	4,9
M 6,0	1,00	5,00	19	50	4,9
M 7,0	1,00	6,00	19	50	4,9
M 8,0	1,25	6,75	22	56	4,9
M 9,0	1,25	7,75	22	63	5,5
M 10,0	1,50	8,50	24	70	5,5
M 11,0	1,50	9,50	24	70	6,2
M 12,0	1,75	10,25	29	75	7,0
M 14,0	2,00	12,00	30	80	9,0
M 16,0	2,00	14,00	32	80	9,0
M 18,0	2,50	15,50	40	95	11,0
M 20,0	2,50	17,50	40	95	12,0
M 22,0	2,50	19,50	40	100	14,5
M 24,0	3,00	21,00	50	110	14,5

EXACT®

CODE	€
30109	
30110	
30101	
30151	
30102	
30152	
30103	
30104	
30153	
30105	
30154	
30106	
30155	
30107	
30108	
30156	
30157	
30158	
30159	
30160	

EVENTUS®
by EXACT

CODE	€
30251	
30252	
30253	
30254	
30255	
30256	
30257	
30258	
30259	
30260	
30261	
30262	
30263	
30264	
30265	

F = Artikel für Kabelverschraubungen | **Tools for cable connections**

Handgewindebohrer | Hand Taps

Mf

HSS

DIN 2181

Mf	mm	mm	mm	mm	mm
Mf 3,0	0,35	2,65	9	40	2,7
Mf 3,5	0,35	3,15	9	40	3,0
Mf 4,0	0,50	3,50	12	50	4,9
Mf 5,0	0,50	4,50	12	50	4,9
Mf 6,0	0,50	5,50	14	50	4,9
F Mf 6,0	0,75	5,35	14	50	4,9
Mf 7,0	0,75	6,25	14	50	4,9
Mf 8,0	0,75	7,25	19	50	4,9
F Mf 8,0	1,00	7,00	22	56	4,9
Mf 9,0	1,00	8,00	22	63	5,5
F Mf 10,0	1,00	9,00	20	63	5,5
Mf 10,0	1,25	8,75	24	70	5,5
Mf 11,0	1,25	9,75	20	63	6,2
Mf 12,0	1,00	11,00	22	70	7,0
Mf 12,0	1,25	10,75	22	70	7,0
F Mf 12,0	1,50	10,50	22	70	7,0
Mf 13,0	1,00	12,00	22	70	9,0
Mf 14,0	1,00	13,00	22	70	9,0
Mf 14,0	1,25	12,75	22	70	9,0
Mf 14,0	1,50	12,50	22	70	9,0
Mf 16,0	1,00	15,00	22	70	9,0
F Mf 16,0	1,50	14,50	22	70	9,0
Mf 18,0	1,00	17,00	22	80	11,0
Mf 18,0	1,50	16,50	22	80	11,0
Mf 18,0	2,00	16,00	22	80	11,0
Mf 20,0	1,00	19,00	22	80	12,0
F Mf 20,0	1,50	18,50	22	80	12,0
Mf 20,0	2,00	18,00	22	80	12,0
Mf 22,0	1,50	19,50	22	80	14,5
Mf 24,0	1,50	23,00	22	90	14,5
Mf 24,0	2,00	22,00	22	90	14,5

EXACT®

CODE	€
30280	
30281	
30282	
30283	
30284	
30111	
30285	
30112	
30113	
30286	
30114	
30287	
30288	
30115	
30289	
30116	
30290	
30291	
30117	
30118	
30292	
30119	
30293	
30120	
30294	
30295	
30296	
30297	
30298	
30299	
30300	

EVENTUS®
by EXACT

CODE	€
30311	
30312	
30313	
30314	
30315	
30316	
30317	
30318	
30319	
30320	
30321	
30322	
30323	
30324	
30325	

Handgewindebohrer | Hand Taps



Schneideisen | Circular Dies

M

HSS

DIN 223

M	mm	mm	mm
M 2,0	0,40	1,93	16 x 5
M 2,5	0,45	2,43	16 x 5
M 3,0	0,50	2,92	20 x 5
M 3,5	0,60	3,41	20 x 5
M 4,0	0,70	3,91	20 x 5
M 4,5	0,75	4,41	20 x 7
M 5,0	0,80	4,90	20 x 7
M 6,0	1,00	5,88	20 x 7
M 7,0	1,00	6,88	25 x 9
M 8,0	1,25	7,87	25 x 9
M 9,0	1,25	8,87	25 x 9
M 10,0	1,50	9,85	30 x 11
M 11,0	1,50	10,85	30 x 11
M 12,0	1,75	11,83	38 x 14
M 14,0	2,00	13,82	38 x 14
M 16,0	2,00	15,82	45 x 18
M 18,0	2,50	17,79	45 x 18
M 20,0	2,50	19,79	45 x 18
M 22,0	2,50	21,79	55 x 22
M 24,0	3,00	23,77	55 x 22

EXACT®

CODE	€
30238	
30239	
30231	
30240	
30232	
30241	
30233	
30234	
30242	
30235	
30243	
30236	
30244	
30237	
30245	
30246	
30247	
30248	
30249	
30250	

EVENTUS®
by EXACT

CODE	€
30371	
30372	
30373	
30374	
30375	
30376	
30377	
30378	
30379	
30380	
30381	
30382	
30383	
30384	
30385	

F

= Artikel für Kabelverschraubungen | **Tools for cable connections**

Schneideisen | Circular Dies

Mf

HSS

DIN 223

Mf	mm	mm	mm
Mf 3,0	0,35	2,94	20 x 5
Mf 3,5	0,35	3,44	20 x 5
Mf 4,0	0,50	3,93	20 x 5
Mf 5,0	0,50	4,93	20 x 7
Mf 6,0	0,50	5,93	20 x 5
F Mf 6,0	0,75	5,90	20 x 7
Mf 7,0	0,75	6,90	25 x 9
Mf 8,0	0,75	7,90	25 x 9
F Mf 8,0	1,00	7,83	25 x 9
F Mf 9,0	1,00	8,88	25 x 9
F Mf 10,0	1,00	9,88	30 x 11
Mf 10,0	1,25	9,86	30 x 11
Mf 11,0	1,25	10,87	30 x 11
Mf 12,0	1,00	11,88	38 x 10
Mf 12,0	1,25	11,86	38 x 10
F Mf 12,0	1,50	11,85	38 x 10
Mf 13,0	1,00	12,88	38 x 10
Mf 14,0	1,00	13,88	38 x 10
Mf 14,0	1,25	13,86	38 x 10
Mf 14,0	1,50	13,86	38 x 10
Mf 16,0	1,00	15,88	45 x 14
F Mf 16,0	1,50	15,85	45 x 14
Mf 18,0	1,00	17,88	45 x 14
Mf 18,0	1,50	17,85	45 x 14
Mf 18,0	2,00	17,82	45 x 14
Mf 20,0	1,00	19,88	45 x 14
F Mf 20,0	1,50	19,85	45 x 14
Mf 20,0	2,00	19,82	45 x 14
Mf 22,0	1,50	21,85	55 x 16
Mf 24,0	1,50	23,85	55 x 16
Mf 24,0	2,00	22,82	55 x 16

EXACT®

CODE	€
30471	
30472	
30473	
30474	
30475	
30211	
30476	
30212	
30213	
30477	
30214	
30478	
30479	
30215	
30480	
30216	
30481	
30482	
30217	
30218	
30483	
30219	
30484	
30220	
30485	
30486	
30487	
30488	
30489	
30490	
30491	

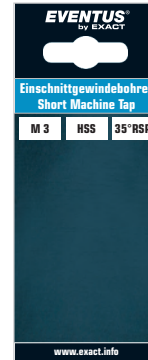
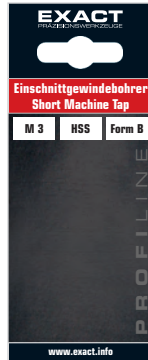
EVENTUS®
by EXACT

CODE	€
30496	
30497	
30498	
30499	
30550	
30551	
30552	
30553	
30554	
30555	
30556	
30557	
30558	
30559	
30560	

Schneideisen | Circular Dies

Einschnittgewindebohrer | Short Machine Taps

Einschnittgewindebohrer | Short Machine Taps



Technische Information

- HSS = Hochleistungsschnell-Stahl
- Form B = Mit Schälanschnitt, 5-Gang Anschnitt für Durchgangslöcher
- 35° RSP = 2-Gang Anschnitt für Sacklöcher; kurze Ausführung
- DIN 352: Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H

Anwendung

Für Hand- und Maschinengebrauch.

Technical Information

- HSS = High-speed-steel
- Form B = 5-pitch chamfer, spiral point for through holes
- 35° RSP = 2-pitch chamfer for blind holes, short version
- DIN 352: For metric ISO-thread DIN 13, tolerance 6H

Application

For manual and machine use.

Einschnittgewindebohrer | Short Machine Taps



M	mm	mm	mm	mm	mm
M 3	0,50	2,50	11	40	2,5
M 4	0,70	3,30	13	45	3,3
M 5	0,80	4,20	16	50	4,2
M 6	1,00	5,00	19	50	5,0
M 8	1,25	6,75	22	56	6,75
M 10	1,50	8,50	24	70	8,50
M 12	1,75	10,25	29	75	10,25
M 14	2,00	12,00	30	80	12,00
M 16	2,00	14,00	32	80	14,00
M 18	2,50	15,50	40	95	15,50
M 20	2,50	17,50	40	95	17,50

EXACT®

CODE	€
30001	
30002	
30003	
30004	
30005	
30006	
30007	
30008	
30009	
30010	
30000	

EVENTUS® by EXACT

CODE	€
30561	
30562	
30563	
30564	
30565	
30566	
30567	
30568	
30569	
30570	
30571	

Einschnittgewindebohrer | Short Machine Taps



M	mm	mm	mm	mm	mm
M 3	0,50	2,50	11	40	2,5
M 4	0,70	3,30	13	45	3,3
M 5	0,80	4,20	16	50	4,2
M 6	1,00	5,00	19	50	5,0
M 8	1,25	6,75	22	56	6,75
M 10	1,50	8,50	24	70	8,50
M 12	1,75	10,25	29	75	10,25

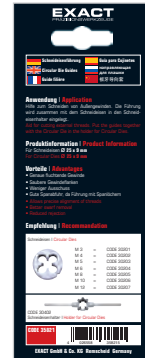
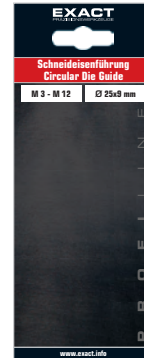
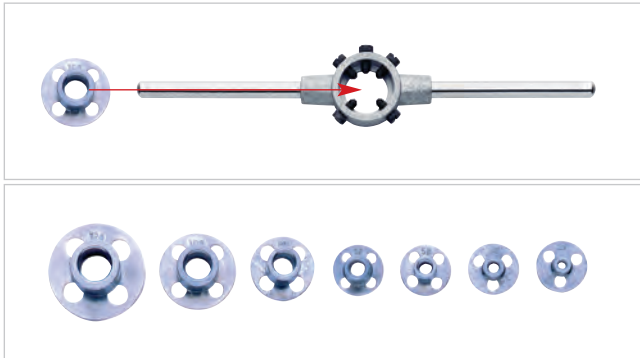
EXACT®

CODE	€
30021	
30022	
30023	
30024	
30025	
30026	
30027	

EVENTUS® by EXACT

CODE	€
30971	
30972	
30973	
30974	
30975	
30976	
30977	

Schneideisenführungen | Circular Die Guides



Technische Information
Für Schneideisen **Ø 25x9 mm** und
Schneideisenhalter **DIN 225 = EN 22568**

Anwendung
Hilfe zum Schneiden von Außengewinden. Die Führung wird zusammen mit dem Schneideisen in den Schneideisenhalter eingelegt.

Technical Information
For Circular Dies **Ø 25x9 mm** and
holder for Circular Dies **DIN 225 = EN 22568**

Application
Aid for cutting external threads. Put the guides together with the Circular Die in the holder for Circular Dies.

Für Schneideisen Ø 25x9 | For Circular Dies Ø 25x9

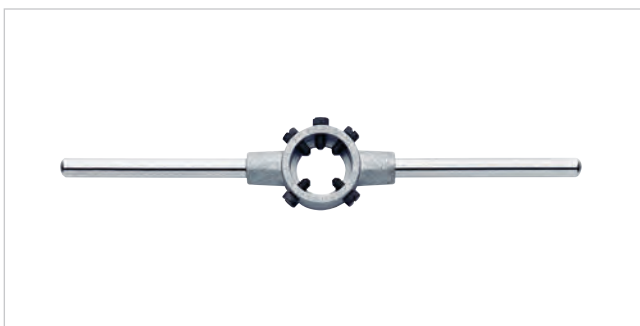


M
M 3 - M 12

EXACT
CODE €
35821

EVENTUS by EXACT
CODE €
32822

Schneideisenhalter | Holder for Circular Dies



Technische Information
GD = aus Zinkdruckguss (GD)

Anwendung
Zur Aufnahme geschlossener und geschlitzter Schneideisen
DIN 223 / 5158 • EN 22568 / 24230 / 24231

Technical Information
GD = made of zinc pressure casting (GD)

Application
For mounting closed and slotted circular dies
DIN 223 / 5158 • EN 22568 / 24230 / 24231

Schneideisenhalter | Holder for Circular Dies

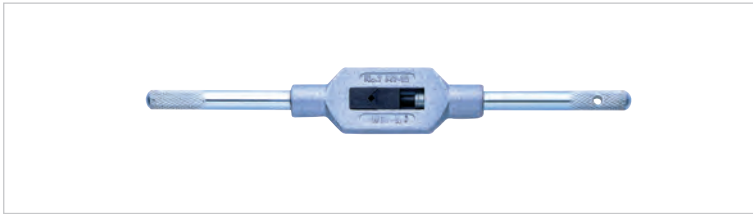
M 1 - M 26
GD

M	Mf	BSW	G BSP		
M 1 - M 2,6		1/16 - 3/32		16 x 5	160
M 3 - M 4		1/8 - 5/32		20 x 5	200
M 4,5 - M 6		3/16 - 1/4		20 x 7	200
M 7 - M 9		5/16	1/16	25 x 9	224
M 10 - M 11		3/8 - 7/16	1/8	30 x 11	280
M 12 - M 14		1/2 - 9/16		38 x 14	315
Mf 10 - Mf 15			1/4	38 x 10	315
M 16 - M 20		5/8 - 3/4		45 x 18	450
Mf 16 - Mf 20			3/8 - 1/2	45 x 14	450
M 22 - M 24		7/8 - 1"		55 x 22	560
Mf 21 - Mf 26			5/8 - 3/4	55 x 16	560

EXACT
CODE €
30441
30420
30421
30402
30422
30423
30442
30443
30444
30445
30446

EVENTUS by EXACT
CODE €
30861
30862
30863
30864
30865
30866
30867
30868
30869
30870
30871

Verstellbare Windeisen | Adjustable Tapwrenches



Technische Information
GD = aus Zinkdruckguss (GD)

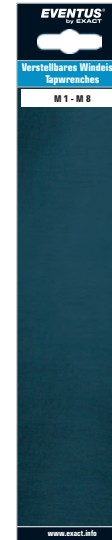
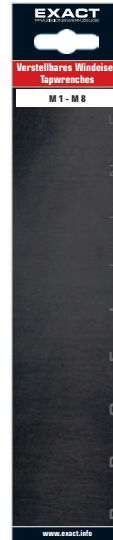
Technical Information
GD = made of zinc pressure casting

Anwendung

Zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen. Mit Zweibackenspannfutter zur Aufnahme von Vierkantschäften.

Application

For threading in hard-to-reach positions. With two-jaw chuck for mounting on square shafts.



Verstellbare Windeisen | Adjustable Tapwrenches

M 1 - M 12

GD

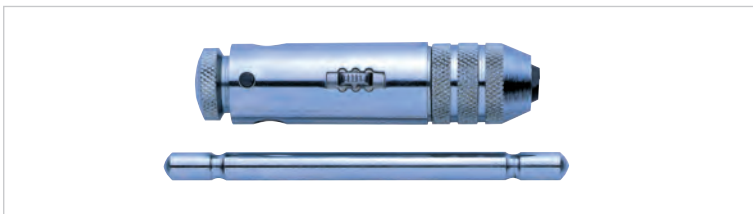
No.	M	Mf	BSW	G BSP	mm
0	M 1 - M 8		1/16 - 5/16	-	130
1	M 1 - M 10		1/16 - 3/8	-	175
1 1/2	M 1 - M 12		1/16 - 1/2	1/8	175
2	M 3,5 - M 12		5/32 - 1/2	1/8	280



CODE	€
30431	
30432	
30404	
30433	

CODE	€
30791	
30792	
30793	
30794	

Werkzeughalter mit Knarre | Tapwrenches with ratchet



Technische Information
Rechts- und Linksgang, lange und kurze Ausführung für Gewindebohrer.

Technical Information
Right- and left-hand, long and short versions for Taps.

No. 2 auch geeignet zur Aufnahme von 6-Kantschäften nach DIN 3126.

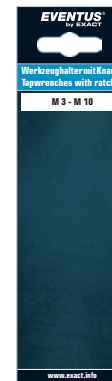
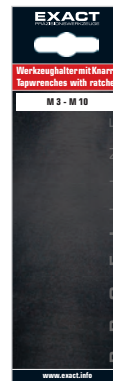
No. 2 can be used for holding of hexagon shanks DIN 3126.

Anwendung

Zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen. Mit Zweibackenspannfutter zur Aufnahme von Vierkantschäften.

Application

For threading in hard-to-reach positions. With two-jaw chuck for mounting on square shafts.



Werkzeughalter mit Knarre | Tapwrenches with ratchet

M 3 - M 12

No.	M	BSW	G BSP	mm
1	M 3 - M 10	1/8 - 3/8	-	85
2	M 5 - M 12	7/32 - 1/2	1/8	100



CODE	€
30406	
30407	

CODE	€
30796	
30797	



Gewindebohrerverlängerung | Tap Extension



Technische Information
DIN 377 • Innen- und Außenvierkant
• Ausführung gehärtet und geschliffen

Anwendung
Zur Verlängerung von Handgewindebohrern

Technical Information
DIN 377 • Square internal and external section • Hardened and ground

Application
For Tap lengthening



Haltwerkzeuge | Tool holder

Gewindebohrerverlängerung | Tap Extension

M 1 - M 26
DIN 377

mm	M	Mf	BSW	G BSP	mm
2,1	M 1 - M 2,6		1/16 - 3/32		60
2,7	M3		1/8		80
3,0	M 3,5		5/32		90
3,4	M 4		3/16		95
3,8	M 4,5		1/4		100
4,9	M 5 - M 8		7/32 - 5/16		110
5,5	M 9 - M 10		3/8	1/8	115
6,2	M 11		7/16		120
7,0	M 12		1/2		125
9,0	M 13 - M 16		9/16 - 5/8	1/4 - 3/8	135
11,0	M 18		11/16 - 3/4	1/2	150
12,0	M 20		13/16		155
14,5	M 22 - M 26		7/8 - 15/16	5/8	175

EXACT®

CODE	€
30961	
30161	
30962	
30162	
30963	
30163	
30164	
30165	
30166	
30167	
30168	
30169	
30170	

EVENTUS®
by EXACT

CODE	€

Spezial-Einschnittgewindebohrer | Special Taps



Technische Information
HSS = Hochleistungsschnell-Stahl
Für metrisches ISO-Feingewinde DIN 13, Toleranz 6H

Anwendung
Kurze Ausführung mit Sechskant-Antrieb für Einhandarbeit auch an schlecht zugänglichen Stellen. Führungszapfen für Gewindekernlöcher für einwandfreie, fluchtende Gewinde. Antrieb mit Nuss und Knarre.

Technical Information
HSS = High-speed-steel
For metric ISO-fine thread DIN 13, tolerance 6H

Application
Short design with hexagon shaft for one-hand working. With guide pins for thread coreholes for precise alignment of threads. Drive with socket and ratchet handle.

Spezial-Einschnittgewindebohrer | Special Taps

Mf
HSS

Mf	mm	mm	mm	mm	mm
E Mf 12	1,50	10,5	16,5	51	SW 8
E Mf 16	1,50	14,5	16,5	51	SW 10
E Mf 20	1,50	18,5	16,5	51	SW 13
E Mf 25	1,50	23,5	16,5	51	SW 13
E Mf 32	1,50	30,5	16,5	51	SW 13

EXACT®

CODE	€
30091	
30092	
30093	
30094	
30095	

EVENTUS®
by EXACT

CODE	€



Schneidöl-Spray • Bohrpaste | Cutting spray • Drilling paste



Eigenschaften

Das Schneidöl-Spray Universal und die Bohrpaste bieten hervorragende Trenn- und Kühlwirkung. Beide erzeugen eine hohe Oberflächengüte und erhöhen die Werkzeugstandzeiten auch bei harten und spröden Materialien.

Umwelt

Inhaltsstoffe sind frei von Blei, Schwefel, Chlor und PCB.

Properties

The universal cutting spray and the drilling paste provide for optimum cutting and cooling performance. Both produce a high surface quality and increase tool service lives, even for hard and brittle materials.

Environment

Constituents contain no lead, sulphur, chlorine or PCB.

Schneidöl-Spray | Cutting spray

1 Dose Schneidöl-Spray à 50 ml



30981	



Bohrpaste | Drilling paste

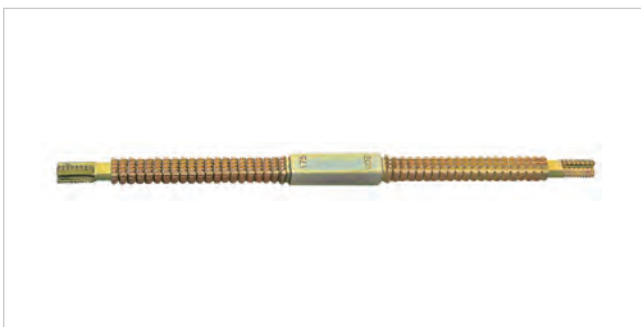
1 praktischer Drehstick Bohrpaste à 30 g



30409	



Gewindefeilen | Thread restoring file



Technische Information

HSS = Hochleistungsschnell-Stahl

Anwendung

Zur manuellen Nachbearbeitung von Außengewinden an technischen Bauteilen wie Schrauben, Bolzen, Wellen, Achsen, etc.

Technical Information

HSS = High-speed-steel

Application

For manual finishing of external threads on technical components such as screws, bolts, shafts and axles, etc.

Gewindefeilen | Thread restoring file

ISO metrisch	0,8 - 1,0 - 1,25 - 1,5 - 1,75 - 2,0 - 2,5 - 3,0 mm	230
WW Whitworth	Gänge per " 24 - 20 - 18 - 16 - 14 - 12 - 11 - 10	230

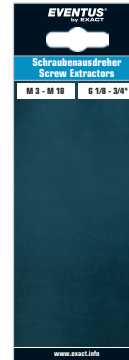
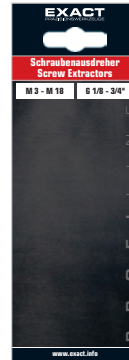


35811	
35812	





Schraubenausdreher | Screw Extractors



Technische Information
Aus Chrom-Vanadium-Stahl

Anwendung
Zum Ausdrehen von abgebrochenen Schrauben in Gewinden

Technical Information
Made of chrom-vanadium-steel

Application
Instructions for use: For removing shorn screws in threads

Zubehör | Accessories

Schraubenausdreher Set | Screw Extractor Set

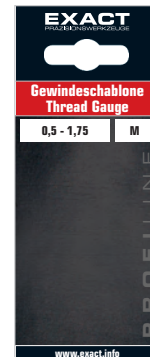


M	G BSP	mm	No.
M 3 - M 18	1/8 - 3/4	1,4 - 11	10: 1 - 5

CODE	€
30401	

CODE	€
30400	

Gewindeschablonen | Thread Gauge



Technische Information
Für Außen- und Innenmessungen

Technical Information
For gauging of threads

Gewindeschablone | Thread Gauge



No.	mm	mm	mm
M	0,5 - 1,75	0,5 - 0,6 - 0,7 - 0,75 - 0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,25 - 1,5 - 1,75 - 27 - 28	12
M	0,25 - 6,0	0,25 - 0,3 - 0,35 - 0,4 - 0,45 - 0,5 - 0,6 - 0,7 - 0,75 - 0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,25 - 1,5 - 1,75 - 2,0 - 2,5 - 3,0 - 3,5 - 4,0 - 4,5 - 5,0 - 5,5 - 6,0	24
M	0,25 - 6,0	0,25 - 0,3 - 0,35 - 0,4 - 0,45 - 0,5 - 0,6 - 0,7 - 0,75 - 0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,25 - 1,5 - 1,75 - 2,0 - 2,5 - 3,0 - 3,5 - 4,0 - 4,5 - 5,0 - 5,5 - 6,0	52
Ww	4 - 62	4 - 4,5 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 26 - 28"	

CODE	€
35801	
35802	
35803	

CODE	€

Maschinengewindebohrer | Machine Taps



Universeller Einsatz | Universal Using



Technische Information

HSS-E = Hochleistungsschnell-Stahl Klasse E
Form B = 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
35° RSP = 2 Gang Anschnitt für Sacklöcher
DIN 371 / 376 • Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H

Technical Information

HSS-E = High-speed-steel E-class
Form B = 5-pitch chamfer, spiral point for through holes
35° RSP = 2-pitch chamfer with 35° spiral flute for blind holes
DIN 371 / 376 • For metric ISO-thread DIN 13, tolerance 6H

Anwendung

Zum Schneiden von Innengewinden.

Application

For cutting internal threads.

Maschinengewindebohrer | Machine Taps

EXACT®

EVENTUS®
by EXACT

M	mm	mm	mm	mm	mm
mit verstärktem Schaft - DIN 371					
M 3	0,50	2,50	11	56	2,7
M 4	0,70	3,30	13	63	3,4
M 5	0,80	4,20	16	70	4,9
M 6	1,00	5,00	19	80	4,9
M 8	1,25	6,75	22	90	6,2
M 10	1,50	8,50	24	100	8,0
mit durchfallendem Schaft - DIN 376					
M 12	1,75	10,25	29	110	7,0
M 14	2,00	12,00	30	110	9,0
M 16	2,00	14,00	32	110	9,0
M 18	2,50	15,50	34	125	11,0
M 20	2,50	17,50	34	140	12,0
M 22	2,50	19,50	34	140	14,5
M 24	3,00	21,00	38	160	14,5

CODE	€
30031	
30032	
30033	
30034	
30035	
30036	
30037	
30038	
30039	
30040	
30591	
30592	
30593	

CODE	€

Maschinengewindebohrer | Machine Taps

EXACT®

EVENTUS®
by EXACT

M	mm	mm	mm	mm	mm
mit verstärktem Schaft - DIN 371					
M 3	0,50	2,50	11	56	2,7
M 4	0,70	3,30	13	63	3,4
M 5	0,80	4,20	16	70	4,9
M 6	1,00	5,00	19	80	4,9
M 8	1,25	6,75	22	90	6,2
M 10	1,50	8,50	24	100	8,0
mit durchfallendem Schaft - DIN 376					
M 12	1,75	10,25	29	110	7,0
M 14	2,00	12,00	30	110	9,0
M 16	2,00	14,00	32	110	9,0
M 18	2,50	15,50	34	125	11,0
M 20	2,50	17,50	34	140	12,0
M 22	2,50	19,50	34	140	14,5
M 24	3,00	21,00	38	160	14,5

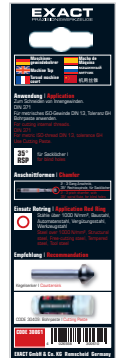
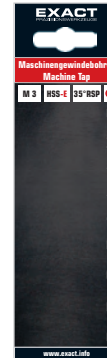
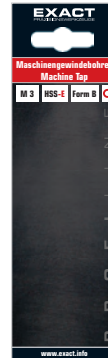
CODE	€
30041	
30042	
30043	
30044	
30045	
30046	
30047	
30071	
30772	
30773	
30774	
30775	
30776	

CODE	€

Maschinengewindebohrer | Machine Taps



Stähle über 1000 N/mm² | Steel over 1000 N/mm²



Technische Information

HSS-E = Hochleistungsschnell-Stahl Klasse E
Form B = 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
35° RSP = 2 Gang Anschnitt für Sacklöcher
DIN 371 / 376 • Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H

Anwendung

Zum Schneiden von Innengewinden.

Technical Information

HSS-E = High-speed-steel E-class
Form B = 5-pitch chamfer, spiral point for through holes
35° RSP = 2-pitch chamfer with 35° spiral flute for blind holes
DIN 371 / 376 • For metric ISO-thread DIN 13, tolerance 6H

Application

For cutting internal threads.

Maschinengewindebohrer | Machine Taps

Maschinengewindebohrer | Machine Taps

M

HSS-E

Form B

○

M	mm	mm	mm	mm	mm
mit verstärktem Schaft - DIN 371					
M 3	0,50	2,50	11	56	2,7
M 4	0,70	3,30	13	63	3,4
M 5	0,80	4,20	16	70	4,9
M 6	1,00	5,00	19	80	4,9
M 8	1,25	6,75	22	90	6,2
M 10	1,50	8,50	24	100	8,0
mit durchfallendem Schaft - DIN 376					
M 12	1,75	10,25	29	110	7,0
M 14	2,00	12,00	30	110	9,0
M 16	2,00	14,00	32	110	9,0
M 18	2,50	15,50	34	125	11,0
M 20	2,50	17,50	34	140	12,0
M 22	2,50	19,50	34	140	14,5
M 24	3,00	21,00	38	160	14,5

EXACT®

CODE	€
30051	
30052	
30053	
30054	
30055	
30056	
30057	
30901	
30902	
30903	
30904	
30905	
30906	

EVENTUS®
by EXACT

CODE	€

Maschinengewindebohrer | Machine Taps

M

HSS-E

35°

○

M	mm	mm	mm	mm	mm
mit verstärktem Schaft - DIN 371					
M 3	0,50	2,50	11	56	2,7
M 4	0,70	3,30	13	63	3,4
M 5	0,80	4,20	16	70	4,9
M 6	1,00	5,00	19	80	4,9
M 8	1,25	6,75	22	90	6,2
M 10	1,50	8,50	24	100	8,0
mit durchfallendem Schaft - DIN 376					
M 12	1,75	10,25	29	110	7,0
M 14	2,00	12,00	30	110	9,0
M 16	2,00	14,00	32	110	9,0
M 18	2,50	15,50	34	125	11,0
M 20	2,50	17,50	34	140	12,0
M 22	2,50	19,50	34	140	14,5
M 24	3,00	21,00	38	160	14,5

EXACT®

CODE	€
30061	
30062	
30063	
30064	
30065	
30066	
30067	
30911	
30912	
30913	
30914	
30915	
30916	

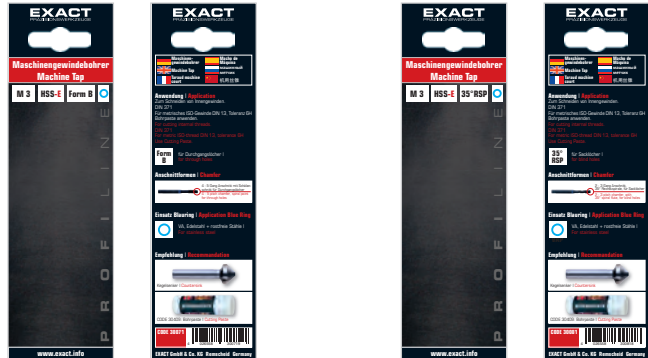
EVENTUS®
by EXACT

CODE	€

Maschinengewindebohrer | Machine Taps



VA + rostfreie Stähle | Stainless steel



Technische Information

HSS-E = Hochleistungsschnell-Stahl Klasse E
Form B = 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
35° RSP = 2 Gang Anschnitt für Sacklöcher
DIN 371 / 376 • Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H

Technical Information

HSS-E = High-speed-steel E-class
Form B = 5-pitch chamfer, spiral point for through holes
35° RSP = 2-pitch chamfer with 35° spiral flute for blind holes
DIN 371 / 376 • For metric ISO-thread DIN 13, tolerance 6H

Anwendung

Zum Schneiden von Innengewinden.

Application

For cutting internal threads.

Maschinengewindebohrer VA | Machine Taps VA

EXACT®

EVENTUS®
by EXACT

M	mm	mm	mm	mm	mm
mit verstärktem Schaft - DIN 371					
M 3	0,50	2,50	11	56	2,7
M 4	0,70	3,30	13	63	3,4
M 5	0,80	4,20	16	70	4,9
M 6	1,00	5,00	19	80	4,9
M 8	1,25	6,75	22	90	6,2
M 10	1,50	8,50	24	100	8,0
mit durchfallendem Schaft - DIN 376					
M 12	1,75	10,25	29	110	7,0
M 14	2,00	12,00	30	110	9,0
M 16	2,00	14,00	32	110	9,0
M 18	2,50	15,50	34	125	11,0
M 20	2,50	17,50	34	140	12,0
M 22	2,50	19,50	34	140	14,5
M 24	3,00	21,00	38	160	14,5

CODE	€
30071	
30072	
30073	
30074	
30075	
30076	
30077	
30921	
30922	
30923	
30924	
30925	
30926	

CODE	€

Maschinengewindebohrer VA | Machine Taps VA

EXACT®

EVENTUS®
by EXACT

M	mm	mm	mm	mm	mm
mit verstärktem Schaft - DIN 371					
M 3	0,50	2,50	11	56	2,7
M 4	0,70	3,30	13	63	3,4
M 5	0,80	4,20	16	70	4,9
M 6	1,00	5,00	19	80	4,9
M 8	1,25	6,75	22	90	6,2
M 10	1,50	8,50	24	100	8,0
mit durchfallendem Schaft - DIN 376					
M 12	1,75	10,25	29	110	7,0
M 14	2,00	12,00	30	110	9,0
M 16	2,00	14,00	32	110	9,0
M 18	2,50	15,50	34	125	11,0
M 20	2,50	17,50	34	140	12,0
M 22	2,50	19,50	34	140	14,5
M 24	3,00	21,00	38	160	14,5

CODE	€
30081	
30082	
30083	
30084	
30085	
30086	
30087	
30931	
30932	
30933	
30934	
30935	
30936	

CODE	€



Maschinengewindebohrer | Machine Taps



VA + rostfreie Stähle | Stainless steel



Technische Information

HSS-E = Hochleistungsschnell-Stahl Klasse E
Form B = 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
35° RSP = 2 Gang Anschnitt für Sacklöcher
DIN 371 / 376 • Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H

Anwendung

Zum Schneiden von Innengewinden.

Technical Information

HSS-E = High-speed-steel E-class
Form B = 5-pitch chamfer, spiral point for through holes
35° RSP = 2-pitch chamfer with 35° spiral flute for blind holes
DIN 371 / 376 • For metric ISO-thread DIN 13, tolerance 6H

Application

For cutting internal threads.

Maschinengewindebohrer | Machine Taps

Maschinengewindebohrer VA | Machine Taps VA

EXACT®

EVENTUS® by EXACT

M

HSS-E

Form B

M	mm	mm	mm	mm	mm
mit verstärktem Schaft - DIN 371					
M 3	0,50	2,50	11	56	2,7
M 4	0,70	3,30	13	63	3,4
M 5	0,80	4,20	16	70	4,9
M 6	1,00	5,00	19	80	4,9
M 8	1,25	6,75	22	90	6,2
M 10	1,50	8,50	24	100	8,0
mit durchfallendem Schaft - DIN 376					
M 12	1,75	10,25	29	110	7,0
M 14	2,00	12,00	30	110	9,0
M 16	2,00	14,00	32	110	9,0
M 18	2,50	15,50	34	125	11,0
M 20	2,50	17,50	34	140	12,0
M 22	2,50	19,50	34	140	14,5
M 24	3,00	21,00	38	160	14,5

CODE	€

CODE	€
30751	
30752	
30753	
30754	
30755	
30756	
30757	
30758	
30759	
30760	
30761	
30762	
30763	

Maschinengewindebohrer VA | Machine Taps VA

EXACT®

EVENTUS® by EXACT

M

HSS-E

35°

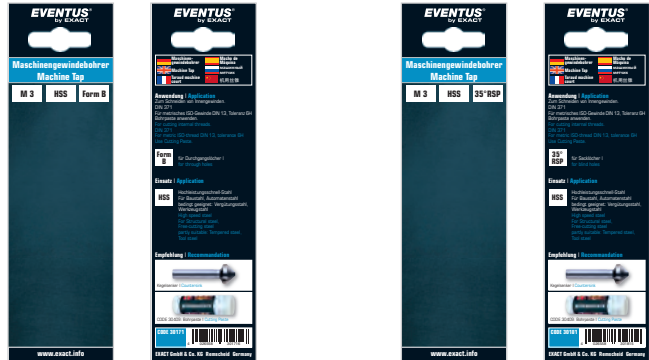
M	mm	mm	mm	mm	mm
mit verstärktem Schaft - DIN 371					
M 3	0,50	2,50	11	56	2,7
M 4	0,70	3,30	13	63	3,4
M 5	0,80	4,20	16	70	4,9
M 6	1,00	5,00	19	80	4,9
M 8	1,25	6,75	22	90	6,2
M 10	1,50	8,50	24	100	8,0
mit durchfallendem Schaft - DIN 376					
M 12	1,75	10,25	29	110	7,0
M 14	2,00	12,00	30	110	9,0
M 16	2,00	14,00	32	110	9,0
M 18	2,50	15,50	34	125	11,0
M 20	2,50	17,50	34	140	12,0
M 22	2,50	19,50	34	140	14,5
M 24	3,00	21,00	38	160	14,5

CODE	€

CODE	€
30881	
30882	
30883	
30884	
30885	
30886	
30887	
30888	
30889	
30890	
30891	
30892	
30893	



Maschinengewindebohrer | Machine Taps



Technische Information

HSS = Hochleistungsschnell-Stahl
 Form B = 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
 35° RSP = 2 Gang Anschnitt für Sacklöcher
 DIN 371 / 376 • Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H

Technical Information

HSS = High-speed-steel
 Form B = 5-pitch chamfer, spiral point for through holes
 35° RSP = 2-pitch chamfer with 35° spiral flute for blind holes
 DIN 371 / 376 • For metric ISO-thread DIN 13, tolerance 6H

Anwendung

Zum Schneiden von Innengewinden.

Application

For cutting internal threads.

Maschinengewindebohrer | Machine Taps



M
HSS
Form B

M	mm	mm	mm	mm	mm
mit verstärktem Schaft - DIN 371					
M 3	0,50	2,50	11	56	2,7
M 4	0,70	3,30	13	63	3,4
M 5	0,80	4,20	16	70	4,9
M 6	1,00	5,00	19	80	4,9
M 8	1,25	6,75	22	90	6,2
M 10	1,50	8,50	24	100	8,0
mit durchfallendem Schaft - DIN 376					
M 12	1,75	10,25	29	110	7,0
M 14	2,00	12,00	30	110	9,0
M 16	2,00	14,00	32	110	9,0
M 18	2,50	15,50	34	125	11,0
M 20	2,50	17,50	34	140	12,0
M 22	2,50	19,50	34	140	14,5
M 24	3,00	21,00	38	160	14,5

CODE	€

CODE	€
30171	
30172	
30173	
30174	
30175	
30176	
30177	
30178	
30179	
30180	
30741	
30742	
30743	

Maschinengewindebohrer | Machine Taps



M
HSS
35°

M	mm	mm	mm	mm	mm
mit verstärktem Schaft - DIN 371					
M 3	0,50	2,50	11	56	2,7
M 4	0,70	3,30	13	63	3,4
M 5	0,80	4,20	16	70	4,9
M 6	1,00	5,00	19	80	4,9
M 8	1,25	6,75	22	90	6,2
M 10	1,50	8,50	24	100	8,0
mit durchfallendem Schaft - DIN 376					
M 12	1,75	10,25	29	110	7,0
M 14	2,00	12,00	30	110	9,0
M 16	2,00	14,00	32	110	9,0
M 18	2,50	15,50	34	125	11,0
M 20	2,50	17,50	34	140	12,0
M 22	2,50	19,50	34	140	14,5
M 24	3,00	21,00	38	160	14,5

CODE	€

CODE	€
30181	
30182	
30183	
30184	
30185	
30186	
30187	
30188	
30189	
30190	
30191	
30192	
30193	

Gewindeinsätze | Thread Inserts



PROFICOIL Professional Thread Repairing System

Ausführung:

Standardausführung / Aus rostfreiem Stahl / Frei durchlaufend

Anwendung:

Zur Gewindepanzerung von Werkstoffen geringer Scherfestigkeit, z.B. Aluminium- oder Magnesium-Legierungen sowie zur Gewindereparatur abgenutzter oder beschädigter Gewinde

Execution:

Standard execution / stainless steel / Freely going through

Application:

Thread reinforcement for materials with low shearing strength, e.g. aluminium alloys and magnesium alloys as well as to repair enables worn and damaged threads.

1,0 x D



M	Mf	Gewinde Thread	VE
		M 2 x 0,4	1,0 D 10
		M 2,5 x 0,45	1,0 D 10
		M 3 x 0,5	1,0 D 10
		M 4 x 0,7	1,0 D 10
		M 5 x 0,8	1,0 D 10
		M 6 x 1	1,0 D 10
		M 7 x 1	1,0 D 10
		Mf 8 x 1	1,0 D 10
		M 8 x 1,25	1,0 D 10
		M 9 x 1,25	1,0 D 10
		Mf 10 x 1	1,0 D 10
		Mf 10 x 1,25	1,0 D 10
		M 10 x 1,5	1,0 D 10
		Mf 12 x 1	1,0 D 10
		Mf 12 x 1,25	1,0 D 10
		Mf 12 x 1,5	1,0 D 10
		M 12 x 1,75	1,0 D 10
		Mf 14 x 1	1,0 D 10

CODE	€
41601	
41602	
41603	
41604	
41605	
41606	
41607	
41608	
41609	
41610	
41611	
41612	
41613	
41614	
41615	
41616	
41617	
41618	

1,0 x D



Gewinde Thread	VE
Mf 14 x 1,25	1,0 D 10
Mf 14 x 1,5	1,0 D 10
M 14 x 2	1,0 D 10
M 16 x 2	1,0 D 10
Mf 16 x 1,5	1,0 D 10
M 18 x 2,5	1,0 D 10
Mf 18 x 2	1,0 D 10
Mf 18 x 1,5	1,0 D 10
Mf 20 x 2	1,0 D 10
Mf 20 x 1,5	1,0 D 10
M 20 x 2,5	1,0 D 10
Mf 22 x 1,5	1,0 D 5
Mf 22 x 2,0	1,0 D 5
M 22 x 2,5	1,0 D 5
Mf 24 x 1,5	1,0 D 5
Mf 24 x 2	1,0 D 5
M 24 x 3	1,0 D 5

CODE	€
41619	
41620	
41621	
41622	
41623	
41624	
41625	
41626	
41627	
41628	
41629	
41630	
41631	
41632	
41633	
41634	
41635	



Beschreibung

Verschleiß, Korrosion oder ein zu großer Schraubenzugmoment sind einige der Gründe, die zur Zerstörung von Gewinden führen können. Das PROFICOIL Gewindereparatur-Programm ermöglicht die schnelle und kostengünstige Reparatur beschädigter und abgenutzter Gewinde. Hochwertig veredelter Stahl sorgt für gute Innengewinde, die Temperatur- und Korrosionseinwirkungen widerstehen.

Vorteile:

- einfache und schnelle Montage
- hochbelastbar und verschleißfrei
- korrosions- und temperaturbeständig

Anwendung:

- 1 Die beschädigten Gewinde werden mit dem Spiralbohrer aufgebohrt.
- 2 Mit dem Gewindebohrer das Aufnahmegewinde in das aufgebohrte Loch schneiden.
- 3 Die passenden Gewindeinsätze in Gewinderichtung mit dem Eindrehwerkzeug eindrehen.
- 4 Das Eindrehwerkzeug herausnehmen und den Mitnehmerzapfen mit dem Zapfenbrecher entfernen.

Nach Beendigung der Arbeitsvorgänge ist durch die engen Toleranzen sowie die Formung der Gewindeinsätze ein Gewinde entstanden, welches oft besser und stärker ist als das ursprüngliche Gewinde.

Description

Wear, corrosion or excessive screw tightening torque are just some of the reasons which lead to threads getting damaged beyond repair. The Proficoil thread repair range enables worn and damaged threads to be repaired quickly and at low cost. In high-quality, high-grade steel for a good female thread which is resistant to the influence of temperature and corrosion.

Advantages:

- Fast and easy to install
- Stress resistant and wear-free
- Corrosion-resistant and thermostable

Use:

- 1 Drill open the damaged threads with a twist drill.
- 2 Tap the tap hole in the bored out hole using the screw tap.
- 3 Screw in the thread inserts in the direction of the thread using the screwing in die.
- 4 Take out the screwing in die and remove the drive stub with the drive stub breaker.

Once these operations have been completed, the thread will often be better and stronger than the original because of the close tolerances and the shape of the thread inserts.



Gewindeinsätze | Thread Inserts



Proficoil – Gewindereparatur System

1,5 x D

- M**
- Mf**

Gewinde Thread		VE
M 2 x 0,4	1,5 D	10
M 2,5 x 0,45	1,5 D	10
M 3 x 0,5	1,5 D	10
M 4 x 0,7	1,5 D	10
M 5 x 0,8	1,5 D	10
M 6 x 1	1,5 D	10
M 7 x 1	1,5 D	10
Mf 8 x 1	1,5 D	10
M 8 x 1,25	1,5 D	10
M 9 x 1,25	1,5 D	10
Mf 10 x 1	1,5 D	10
Mf 10 x 1,25	1,5 D	10
M 10 x 1,5	1,5 D	10
Mf 12 x 1	1,5 D	10
Mf 12 x 1,25	1,5 D	10
Mf 12 x 1,5	1,5 D	10
M 12 x 1,75	1,5 D	10
Mf 14 x 1	1,5 D	10
Mf 14 x 1,25	1,5 D	10
Mf 14 x 1,5	1,5 D	10
M 14 x 2	1,5 D	10
M 16 x 2	1,5 D	10
Mf 16 x 1,5	1,5 D	5
M 18 x 2,5	1,5 D	5
Mf 18 x 2	1,5 D	5
Mf 18 x 1,5	1,5 D	5
Mf 20 x 2	1,5 D	5
Mf 20 x 1,5	1,5 D	5
M 20 x 2,5	1,5 D	5
Mf 22 x 1,5	1,5 D	5
Mf 22 x 2,0	1,5 D	5
M 22 x 2,5	1,5 D	5
Mf 24 x 1,5	1,5 D	5
Mf 24 x 2	1,5 D	5
M 24 x 3	1,5 D	5

EVENTUS[®] by EXACT

CODE	€
41641	
41642	
41643	
41644	
41645	
41646	
41647	
41648	
41649	
41650	
41651	
41652	
41653	
41654	
41655	
41656	
41657	
41658	
41659	
41660	
41661	
41662	
41663	
41664	
41665	
41666	
41667	
41668	
41669	
41670	
41671	
41672	
41673	
41674	
41675	

2,5 x D

Gewinde Thread		VE
M 2 x 0,4	2,5 D	10
M 2,5 x 0,45	2,5 D	10
M 3 x 0,5	2,5 D	10
M 4 x 0,7	2,5 D	10
M 5 x 0,8	2,5 D	10
M 6 x 1	2,5 D	10
M 7 x 1	2,5 D	10
Mf 8 x 1	2,5 D	10
M 8 x 1,25	2,5 D	10
M 9 x 1,25	2,5 D	10
Mf 10 x 1	2,5 D	10
Mf 10 x 1,25	2,5 D	10
M 10 x 1,5	2,5 D	10
Mf 12 x 1	2,5 D	10
Mf 12 x 1,25	2,5 D	10
Mf 12 x 1,5	2,5 D	10
M 12 x 1,75	2,5 D	10
Mf 14 x 1	2,5 D	10
Mf 14 x 1,25	2,5 D	10
Mf 14 x 1,5	2,5 D	10
M 14 x 2	2,5 D	10
M 16 x 2	2,5 D	10
Mf 16 x 1,5	2,5 D	10
M 18 x 2,5	2,5 D	10
Mf 18 x 2	2,5 D	5
Mf 18 x 1,5	2,5 D	5
Mf 20 x 2	2,5 D	5
Mf 20 x 1,5	2,5 D	5
M 20 x 2,5	2,5 D	5
Mf 22 x 1,5	2,5 D	5
Mf 22 x 2,0	2,5 D	5
M 22 x 2,5	2,5 D	5
Mf 24 x 1,5	2,5 D	5
Mf 24 x 2	2,5 D	5
M 24 x 3	2,5 D	5

EVENTUS[®] by EXACT

CODE	€
41681	
41682	
41683	
41684	
41685	
41686	
41687	
41688	
41689	
41690	
41691	
41692	
41693	
41694	
41695	
41696	
41697	
41698	
41699	
41700	
41701	
41702	
41703	
41704	
41705	
41706	
41707	
41708	
41709	
41710	
41711	
41712	
41713	
41714	
41715	

Gewindereparatur Werkzeug Sets | Thread Repairing Tool Sets



Proficoil – Gewindereparatur-System

Einbauwerkzeug & Zapfenbrecher
Fitting-Tools & Pin-Breaker

EVENTUS
by EXACT

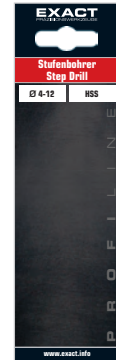
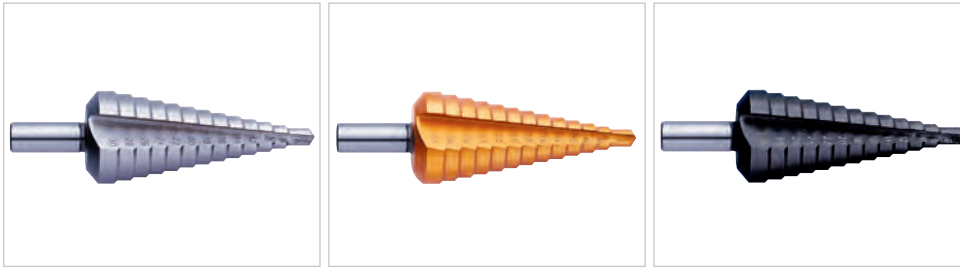
Gewindebohrer & Spiralbohrer
Taps & Twist Drills

EVENTUS
by EXACT

WS	Gewinde Thread	INHALT	CODE		€
			CODE	€	
	M 2 x 0,4	1 Set	41721		
	M 2,5 x 0,45	1 Set	41722		
	M 3 x 0,5	1 Set	41723		
	M 4 x 0,7	1 Set	41724		
	M 5 x 0,8	1 Set	41725		
	M 6 x 1	1 Set	41726		
	M 7 x 1	1 Set	41727		
	Mf 8 x 1	1 Set	41728		
	M 8 x 1,25	1 Set	41729		
	M 9 x 1,25	1 Set	41730		
	Mf 10 x 1	1 Set	41731		
	Mf 10 x 1,25	1 Set	41732		
	M 10 x 1,5	1 Set	41733		
	Mf 12 x 1	1 Set	41734		
	Mf 12 x 1,25	1 Set	41735		
	Mf 12 x 1,5	1 Set	41736		
	M 12 x 1,75	1 Set	41737		
	Mf 14 x 1	1 Set	41738		
	Mf 14 x 1,25	1 Set	41739		
	Mf 14 x 1,5	1 Set	41740		
	M 14 x 2	1 Set	41741		
	M 16 x 2	1 Set	41742		
	Mf 16 x 1,5	1 Set	41743		
	M 18 x 2,5	1 Set	41744		
	Mf 18 x 2	1 Set	41745		
	Mf 18 x 1,5	1 Set	41746		
	Mf 20 x 2	1 Set	41747		
	Mf 20 x 1,5	1 Set	41748		
	M 20 x 2,5	1 Set	41749		
	Mf 22 x 1,5	1 Set	41750		
	Mf 22 x 2,0	1 Set	41751		
	M 22 x 2,5	1 Set	41752		
	Mf 24 x 1,5	1 Set	41753		
	Mf 24 x 2	1 Set	41754		
	M 24 x 3	1 Set	41755		

HSS	Gewinde Thread	INHALT	CODE		€
			CODE	€	
DIN 338	M 2 x 0,4	1 Set	41761		
	M 2,5 x 0,45	1 Set	41762		
	M 3 x 0,5	1 Set	41763		
	M 4 x 0,7	1 Set	41764		
	M 5 x 0,8	1 Set	41765		
	M 6 x 1	1 Set	41766		
	M 7 x 1	1 Set	41767		
	Mf 8 x 1	1 Set	41768		
	M 8 x 1,25	1 Set	41769		
	M 9 x 1,25	1 Set	41770		
	Mf 10 x 1	1 Set	41771		
	Mf 10 x 1,25	1 Set	41772		
	M 10 x 1,5	1 Set	41773		
	Mf 12 x 1	1 Set	41774		
	Mf 12 x 1,25	1 Set	41775		
	Mf 12 x 1,5	1 Set	41776		
	M 12 x 1,75	1 Set	41777		
	Mf 14 x 1	1 Set	41778		
	Mf 14 x 1,25	1 Set	41779		
	Mf 14 x 1,5	1 Set	41780		
	M 14 x 2	1 Set	41781		
	M 16 x 2	1 Set	41782		
	Mf 16 x 1,5	1 Set	41783		
	M 18 x 2,5	1 Set	41784		
Mf 18 x 2	1 Set	41785			
Mf 18 x 1,5	1 Set	41786			
Mf 20 x 2	1 Set	41787			
Mf 20 x 1,5	1 Set	41788			
M 20 x 2,5	1 Set	41789			
Mf 22 x 1,5	1 Set	41790			
Mf 22 x 2,0	1 Set	41791			
M 22 x 2,5	1 Set	41792			
Mf 24 x 1,5	1 Set	41793			
Mf 24 x 2	1 Set	41794			
M 24 x 3	1 Set	41795			

Stufenbohrer | Step Drills



Technische Information

HSS = Hochleistungsschnell-Stahl

Technical Information

HSS = High-speed-steel

TIN

Zusätzliche Oberflächenhärtung:

- Oberflächenhärte ca. 2.500 HV
- Schichtstärke bis 2 µm
- Für harte Materialien
- Erhöhte Standzeiten
- Höhere Schnittgeschwindigkeit
- Temperaturbeständig bis 600° C
- Reduziert Kaltaufschweißung

Additional surface hardness:

- Surface treatment approx. 2.500 HV
- Layer Thickness up to 2 µm
- For hard materials
- Higher tool life
- Higher cutting speeds
- Temperature resistant up to 600° C
- Reduces cold weldings

Qualitätsmerkmale
Quality characteristics

Made in Germany

Laserskalierung der Loch-Ø + Drehzahlangaben
Hole- and speed-diameter laser engraved on the tool

Kreuzanschliff
Split Point

TAIN

- Oberflächenhärte ca. 3.500 HV
- Schichtstärke bis 4 µm
- Für besonders harte Materialien
- Optimale Standzeiten
- Höchste Schnittgeschwindigkeit
- Temperaturbeständig bis 800° C, kein Kühlmittel notwendig
- Reduziert Kaltaufschweißung

- Surface treatment approx. 3.500 HV
- Layer Thickness up to 4 µm
- For hardest materials
- Optimized tool life
- Highest cutting speeds
- Temperature resistant up to 800° C, cooling not necessary
- Reduces cold weldings

Anwendung | Application

Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen und einseitiges Entgraten in einem Arbeitsgang.

For drilling and reaming freely of burs of sheet steel, thin-walled tubes and structural steel shapes and deburring of one side in one step.

Stufenbohrer | Step Drills

EXACT®

HSS			
	4-12	80	5
	4-20	67	4
	6-30	98	4

30801	
30802	
30805	

Stufenbohrer | Step Drills

EXACT®

HSS	TIN			
		4-12	80	5
		4-20	67	4
		6-30	98	4

30806	
30807	
30803	

Stufenbohrer | Step Drills

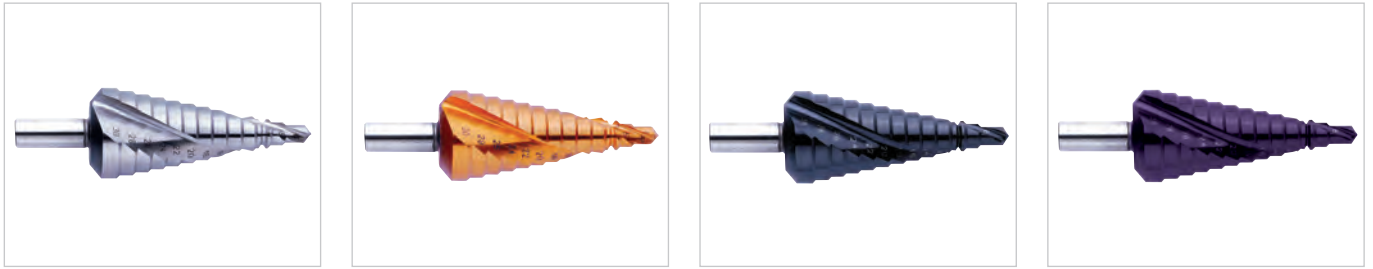
EXACT®

HSS	TAIN			
		4-12	80	5
		4-20	67	4
		6-30	98	4

30811	
30812	
30813	



Stufenbohrer mit Spiralnute | Step Drills with spiral flute



Technische Information

HSS = Hochleistungsschnell-Stahl

Technical Information

HSS = High-speed-steel

TitanPro **Zusätzliche Oberflächenhärtung:**

- Oberflächenhärte ca. 3.100 HV
- Schichtstärke bis 2 µm
- Für hochfeste Materialien
- Optimale Standzeiten
- Höhere Schnittgeschwindigkeit
- Temperaturbeständig bis 650° C
- Geringer Verschleiß
- Gute thermische Stabilität
- Höhere Schnittgeschwindigkeit

Additional surface hardness:

- Surface treatment approx. 3.100 HV
- Layer Thickness up to 2 µm
- For high-strength materials
- Optimized tool life
- Higher cutting speeds
- Temperature resistant up to 650° C
- Low abrasion
- Good thermal stability
- Higher cutting speed

EXACT Innovation

ROTASTOP®
Komfortschaft
convenience shaft

Mit Spiralnute
Spiral flute



Stufenbohrer | Step Drills

Stufenbohrer mit Spiralnute | Step Drills with spiral flute

EXACT®

HSS			
	4-12	80	5
	4-20	67	4
	6-30	98	4

CODE	€
30821	
30822	
30823	

Stufenbohrer mit Spiralnute | Step Drills with spiral flute

EXACT®

HSS			
	4-12	80	5
	4-20	67	4
TIN	6-30	98	4

CODE	€
30831	
30832	
30833	

Stufenbohrer mit Spiralnute | Step Drills with spiral flute

EXACT®

HSS			
	4-12	80	5
	4-20	67	4
TAIN	6-30	98	4

CODE	€
30841	
30842	
30843	

Stufenbohrer mit Spiralnute | Step Drills with spiral flute

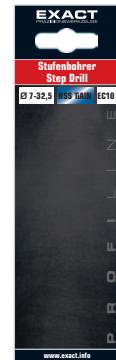
EXACT®

HSS			
	4-12	80	5
	4-20	67	4
TitanPro	6-30	98	4

CODE	€
30943	
30944	
30945	



Stufenbohrer für Kabelverschraubungen | Step Drills for Cable Connections



Technische Information

HSS = Hochleistungsschnell-Stahl

Technical Information

HSS = High-speed-steel

Produktinformation

EXACT Stufenbohrer HSS mit Spiralnute und „Kantenbrecher“ Zone (DBGM) decken das gesamte Spektrum der Gehäuse-Öffnungen der neuen Norm M12 bis M 32 (EC 10) bzw. M 12 bis M 40 (EC 20) ab. Die Stufenbohrer haben jeweils eine kurze (3 mm) Bohrstufe für die Kabeldurchlässe in dünnwandige Gehäuse (Wandstärke max. 2 mm), sowie eine lange (6mm) Bohrstufe für Gewindekernlöcher in Verteilerschränken (Wandstärke max. 3 - 5,5 mm). Je nach Anwendungsintensität bieten wir die Stufenbohrer in blanker Ausführung, sowie mit TiN (Titan-Nitrid) und TiAlN (Titan-Aluminium-Nitrid) Beschichtungen an.

Mit der spiralförmigen Nute (DBGM) erhalten Sie ein verbessertes Arbeitsergebnis durch optimale Spanabfuhr, ruhigeres Schneidverhalten, längere Lebensdauer auf Grund verlängerter Schneidkanten, und weniger Kratzer auf dem Material durch kontrollierte Spanabfuhr. Mit Hilfe des „Kantenbrechers“ (DBGM) ist es möglich, die Bohrungen in Gehäusen (bis 1,5 mm Materialstärke) von beiden Seiten in einem Arbeitsgang zu entgraten. Der Einsatz eines zusätzlichen Entgratwerkzeuges wird überflüssig.

Produkt Information

EXACT HSS step drills with spiral flute and "Edge Breaker" zone (DBGM) cover the complete spectrum of electrician holes as per the new M12 to M32 (EC 10) specification, alternatively M 12 to M 40 (EC 20). The step drills have a short (3 mm) drill step for cable through-holes of thin-walled cabinets (max. 2 mm wall depth) as well as a long (6mm) drill step for tapping core holes in distributor cabinets (max. 3 - 5.5 mm wall depth) for every one of the individual metric diameters. We offer application-oriented step drills, e.g. without coating or as well as TiN (titanium-nitride) and TiAlN (titanium-aluminium-nitride) coated designs.

Special advantage of the EXACT-step drills: the spiral shaped flute (DBGM) enables an improved machining result due to optimal chip removal, smoother cutting characteristics, increased life-span due to increased cutting-edge lengths and scratches on the material due to controlled chip removal. Using the "Edge Breaker" (DBGM) capability it is possible to deburr the cabinet bores (up to 1.5 mm material thickness) from both sides in one machining step, thus eliminating the need for an extra deburring tool.

Anwendung | Application

Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Kabelrohrverschraubungen.
For drilling and reaming freely of cable connections.

Stufenbohrer EC 10 | Step Drills EC 10

EXACT®



	mm						mm	mm	
Gewinde Kernlöcher	7	10,5	14,5	18,5	23,5	30,5	96	6	
Durchgangslöcher	7	12,5	16,5	20,5	25,5	32,5		3	
	- M12x1,5 M16x1,5 M20x1,5 M25x1,5 M32x1,5								

CODE	
30824	

Stufenbohrer EC 10 | Step Drills EC 10

EXACT®



	mm						mm	mm	
Gewinde Kernlöcher	7	10,5	14,5	18,5	23,5	30,5	96	6	
Durchgangslöcher	7	12,5	16,5	20,5	25,5	32,5		3	
	- M12x1,5 M16x1,5 M20x1,5 M25x1,5 M32x1,5								

CODE	
30834	

Stufenbohrer EC 10 | Step Drills EC 10

EXACT®

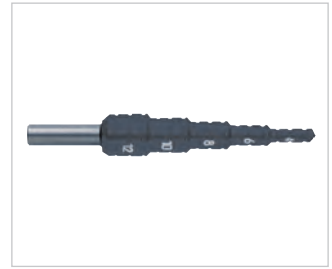
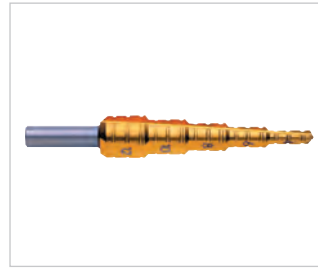
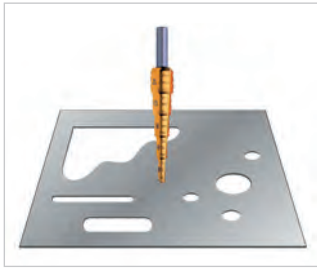


	mm						mm	mm	
Gewinde Kernlöcher	7	10,5	14,5	18,5	23,5	30,5	96	6	
Durchgangslöcher	7	12,5	16,5	20,5	25,5	32,5		3	
	- M12x1,5 M16x1,5 M20x1,5 M25x1,5 M32x1,5								

CODE	
30844	



Fräs-Stufenbohrer | Step Drill and Milling Cutter



Technische Information

HSS = Hochleistungsschnell-Stahl

Anwendung

Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen sowie Fräsen von Langlöchern und Konturen.

Für Baustahl, CrNi-Stahl, NE-Metall, Karosserieblech, Acryl-Glas, Kunststoff und Holz bis max. 10 mm Stärke.

Technical Information

HSS = High-speed-steel

Application

For drilling and roughening of sheet material, pipes and profiles and milling of elongated holes and contours.

For structural steel, CrNi-steel, non-ferrous metal, motor bodywork, acrylic glass, plastic and wood up to max. 10 mm thick.






Drehzahlrichtwerte | Speeds

Drehzahlrichtwerte Speeds	Bohren Drilling	Fräsen Milling
Baustahl Structural steel	1500 - 700 n = U/min	3000 - 2000 n = U/min
CrNi-Stahl CrNi-steel	1000 - 500 n = U/min	3000 - 2000 n = U/min
NE-Metall NE-metal	2000 - 1000 n = U/min	3000 - 2000 n = U/min
Kunststoff plastic	2000 - 1000 n = U/min	3000 - 2000 n = U/min

Fräs-Stufenbohrer | Step Drill and Milling Cutter




EXACT®

HSS			
	4 - 6 - 8 - 10 - 12	80	10

	
30809	

Fräs-Stufenbohrer | Step Drill and Milling Cutter




EXACT®

HSS			
	4 - 6 - 8 - 10 - 12	80	10
TiN			

	
30804	

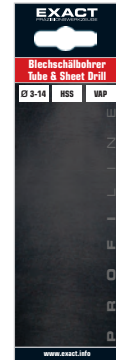
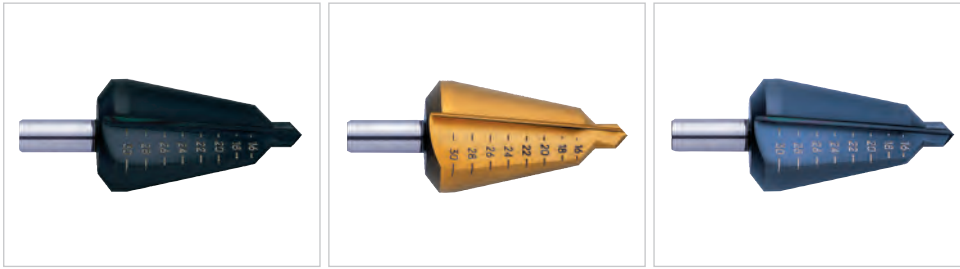
Fräs-Stufenbohrer | Step Drill and Milling Cutter

EXACT®

HSS			
	4 - 6 - 8 - 10 - 12	80	10
TiAIN			

	
30808	

Blechsälbohrer | Tube & Sheet Drills



Technische Information

HSS = Hochleistungsschnell-Stahl

Technical Information

HSS = High-speed-steel

TIN

Zusätzliche Oberflächenhärtung:

- Oberflächenhärte ca. 2.500 HV
- Schichtstärke bis 2 µm
- Für harte Materialien
- Erhöhte Standzeiten
- Höhere Schnittgeschwindigkeit
- Temperaturbeständig bis 600° C
- Reduziert Kaltaufschweißung

Additional surface hardness:

- Surface treatment approx. 2.500 HV
- Layer Thickness up to 2 µm
- For hard materials
- Higher tool life
- Higher cutting speeds
- Temperature resistant up to 600° C
- Reduces cold weldings

Qualitätsmerkmale
Quality characteristics

Made in Germany

Laserskalierung der Loch-Ø + Drehzahlangaben
Hole- and speed-diameter laser engraved on the tool

Kreuzanschliff
Split Point

TAIN

- Oberflächenhärte ca. 3.500 HV
- Schichtstärke bis 4 µm
- Für besonders harte Materialien
- Optimale Standzeiten
- Höchste Schnittgeschwindigkeit
- Temperaturbeständig bis 800° C, kein Kühlmittel notwendig
- Reduziert Kaltaufschweißung

- Surface treatment approx. 3.500 HV
- Layer Thickness up to 4 µm
- For hardest materials
- Optimized tool life
- Highest cutting speeds
- Temperature resistant up to 800° C, cooling not necessary
- Reduces cold weldings

Anwendung | Application

Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen.

For drilling and reaming freely of burrs of sheet steel, thin-walled tubes and structural steel shapes.

Blechsälbohrer | Tube & Sheet Drills

EXACT®

HSS	mm	mm	No.
	3 - 14	58	1
	4 - 20	71	2
	4 - 31	103	L

CODE	€
30701	
30702	
30704	

Blechsälbohrer | Tube & Sheet Drills

EXACT®

HSS	TIN	mm	mm	No.
		3 - 14	58	1
		4 - 20	71	2
		4 - 31	103	L

CODE	€
30717	
30718	
30719	

Blechsälbohrer | Tube & Sheet Drills

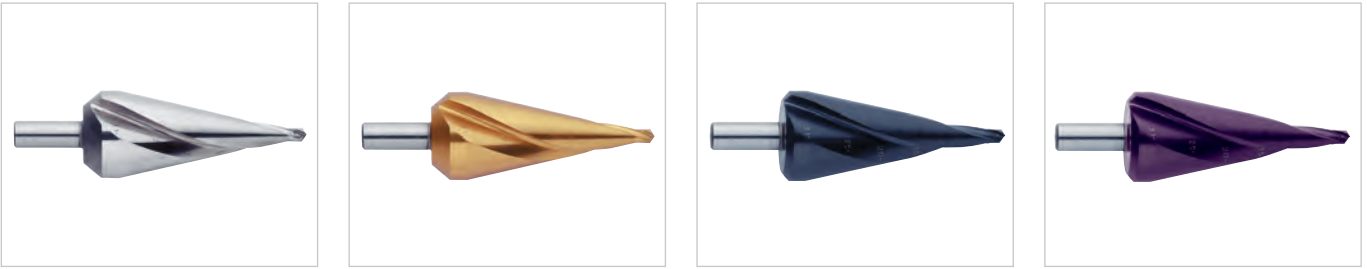
EXACT®

HSS	TAIN	mm	mm	No.
		3 - 14	58	1
		4 - 20	71	2
		4 - 31	103	L

CODE	€
30707	
30708	
30709	



Bleeschälbohrer mit Spiralnute | Tube & Sheet Drills with spiral flute



Technische Information

HSS = Hochleistungsschnell-Stahl

Technical Information

HSS = High-speed-steel

- TitanPro** **Zusätzliche Oberflächenhärtung:**
- Oberflächenhärte ca. 3.100 HV
 - Schichtstärke bis 2 µm
 - Für hochfeste Materialien
 - Optimale Standzeiten
 - Höhere Schnittgeschwindigkeit
 - Temperaturbeständig bis 650° C
 - Geringer Verschleiß
 - Gute thermische Stabilität
 - Höhere Schnittgeschwindigkeit

- Additional surface hardness:**
- Surface treatment approx. 3.100 HV
 - Layer Thickness up to 2 µm
 - For high-strength materials
 - Optimized tool life
 - Higher cutting speeds
 - Temperature resistant up to 650° C
 - Low abrasion
 - Good thermal stability
 - Higher cutting speed



EXACT Innovation



Bleeschälbohrer | Tube & Sheet Drills

Bleeschälbohrer mit Spiralnute | Tube & Sheet Drills with spiral flute



EXACT®

HSS			No.
	5 - 20	67	2A
	5 - 31	103	LA

CODE	€
30711	
30712	

Bleeschälbohrer mit Spiralnute | Tube & Sheet Drills with spiral flute



EXACT®

HSS TIN			No.
	5 - 20	67	2A
	5 - 31	103	LA

CODE	€
30713	
30714	

Bleeschälbohrer mit Spiralnute | Tube & Sheet Drills with spiral flute



EXACT®

HSS TAIN			No.
	5 - 20	67	2A
	5 - 31	103	LA

CODE	€
30715	
30716	

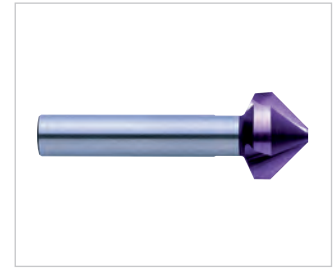
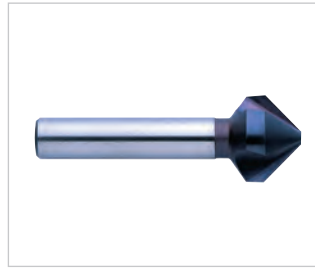
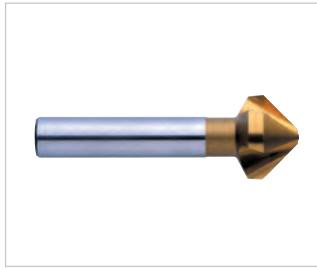
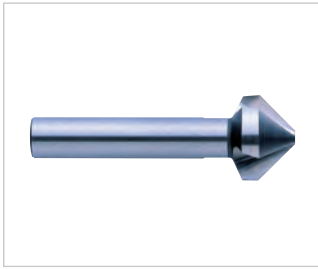
Bleeschälbohrer mit Spiralnute | Tube & Sheet Drills with spiral flute

EXACT®

HSS TitanPro			No.
	5 - 20	67	2A
	5 - 31	103	LA

CODE	€
30941	
30942	

Kegelsenker 90° | Countersinks 90°



Technische Information
HSS = Hochleistungsschnell-Stahl
DIN 335 C
Mit Zylinderschaft + 3 Schneiden

Anwendung
Zum Senken und Entgraten

Technical Information
HSS = High-speed-steel
DIN 335 C
With cylindrical shaft and 3 flutes

Application
For deburring and countersink

Qualitätsmerkmale | Quality signs



100 % definierte Schneidengeometrie:
Kombinierter axial-radialer Hinterschliff, Profi-Schnittwinkel an der Schneidbrust wird nur erreicht durch unsere 5-Achsen Schleiftechnologie!

100% defined Cutting geometric:
Combined axial/radial relief, Professional-Cutting angle at the cutting edge could only be produced by our 5-Axis Grinding Technology!

Das kombinierte axial-radiale Schleifverfahren garantiert in Verbindung mit unserer CBN-Schleiftechnologie: Ratterfrei und riefenfreies Arbeiten, hohe Oberflächengüte der Senkung, optimale Standmenge / Standzeit

The combined axial – radial grinding process guarantee in Combination with our CBN grinding technology: Chatter and score free countersink, optimized tool life

Große Spankammer mit glattem Nutengrund:
Profil & Form der Spankammer garantieren einwandfreie Spanabfuhr, auch bei langspanenden Materialien

Big Grooves with smooth flute ground:
Profile & Form of the Flutes guarantees flawless Chip removal, as well at long ship material



Kegelsenker 90° | Countersink 90°

HSS	mm	DIN 74		DIN 75		mm
		AF	BF	AF	BF	
	6,3		M 3	M 3,5	M 3	1,5
	8,3		M 4		M 4	2,0
	10,4		M 5	M 6	M 5	2,5
	12,4		M 6		M 6	2,8
	16,5		M 8	M 10	M 8	3,2
	20,5		M 10		M 10	3,5
	25,0		M 12		M 12	3,8
	31,0				M 16	4,2

EXACT®	
CODE	€
30601	
30602	
30603	
30604	
30605	
30606	
30607	
30608	

Kegelsenker 90° | Countersink 90°

HSS	mm	DIN 74		DIN 75		mm
		AF	BF	AF	BF	
	6,3		M 3	M 3,5	M 3	1,5
	8,3		M 4		M 4	2,0
	10,4		M 5	M 6	M 5	2,5
	12,4		M 6		M 6	2,8
	16,5		M 8	M 10	M 8	3,2
	20,5		M 10		M 10	3,5
	25,0		M 12		M 12	3,8
	31,0				M 16	4,2

EXACT®	
CODE	€
30611	
30612	
30613	
30614	
30615	
30616	
30617	
30618	



Kegelsenker 90° | Countersink 90°

HSS
DIN 335 C
TAIN

	DIN 74 AF	DIN 74 BF	DIN 75 AF	DIN 75 BF	mm
6,3		M 3	M 3,5	M 3	1,5
8,3		M 4		M 4	2,0
10,4		M 5	M 6	M 5	2,5
12,4		M 6		M 6	2,8
16,5		M 8	M 10	M 8	3,2
20,5		M 10		M 10	3,5
25,0		M 12		M 12	3,8
31,0				M 16	4,2

EXACT®

CODE	€
30631	
30632	
30633	
30634	
30635	
30636	
30637	
30638	

Kegelsenker 90° | Countersink 90°

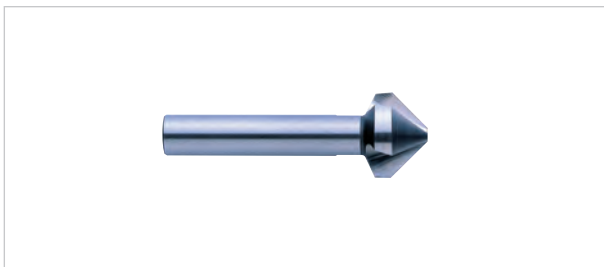
HSS
DIN 335 C
TitanPro

	DIN 74 AF	DIN 74 BF	DIN 75 AF	DIN 75 BF	mm
6,3		M 3	M 3,5	M 3	1,5
8,3		M 4		M 4	2,0
10,4		M 5	M 6	M 5	2,5
12,4		M 6		M 6	2,8
16,5		M 8	M 10	M 8	3,2
20,5		M 10		M 10	3,5

EXACT®

CODE	€
30951	
30952	
30953	
30954	
30955	
30956	

Kegelsenker 90° | Countersinks 90°



Für rostfreie Stähle (VA-Material / INOX / V2A / V4A / Nirosta)
For stainless steel (VA-material / INOX / V2A / V4A / Nirosta)

Technische Information
HSS-E = Hochleistungsschnell-
Stahl Klasse E
DIN 335 C • Mit Zylinderschaft + 3 Schneiden

Anwendung
Zum Senken und Entgraten

Technical Information
HSS-E = High-speed-steel E-class
DIN 335 C • With cylindrical shaft and 3 flutes

Application
For deburring and countersink



Kegelsenker 90° VA | Countersink 90° VA

HSS-E
DIN 335 C

	DIN 74 AF	DIN 74 BF	DIN 75 AF	DIN 75 BF	mm
6,3		M 3	M 3,5	M 3	1,5
8,3		M 4		M 4	2,0
10,4		M 5	M 6	M 5	2,5
12,4		M 6		M 6	2,8
16,5		M 8	M 10	M 8	3,2
20,5		M 10		M 10	3,5
25,0		M 12		M 12	3,8
31,0				M 16	4,2

EXACT®

CODE	€
30641	
30642	
30643	
30644	
30645	
30646	
30647	
30648	

Querlochsinker 90° | Deburring Countersinks 90°



Technische Information
HSS = Hochleistungsschnell-Stahl
TIN = Mit Titan-Nitrid Beschichtung
Mit Zylinderschaft

Technical Information
HSS = High-speed-steel
TIN = With titanium-nitride coating
With cylindrical shaft

Anwendung
Besonders geeignet für langspanende Werkstoffe

Application
Particularly suitable for long-chip materials

Querlochsinker 90° | Deburring Countersinks 90°

EXACT®

HSS

No.	mm	mm	mm	mm
5	2-5	45	6	10
10	5-10	48	8	14
15	10-15	65	10	21
20	15-20	84	12	28

CODE	€
30651	
30652	
30653	
30654	

Querlochsinker 90° | Deburring Countersinks 90°

EXACT®

HSS
TIN

No.	mm	mm	mm	mm
5	2-5	45	6	10
10	5-10	48	8	14
15	10-15	65	10	21
20	15-20	84	12	28

CODE	€
30661	
30662	
30663	
30664	

Flacksenker | Counterbores



Technische Information

HSS = Hochleistungsschnell-Stahl
DIN 373 • Mit Zylinderschaft und festem Führungszapfen

Ausführungen

- für Kernloch
- für Durchgangsloch, **fein**
- für Durchgangsloch, **mittel**

Anwendung

Zur Versenkung von Zylinderkopfschrauben, Sechskant-Schrauben und -mutter. Ideal zum grat- und ratterfreien Senken bei Stahl, Guss und Leichtmetallen.

Technical Information

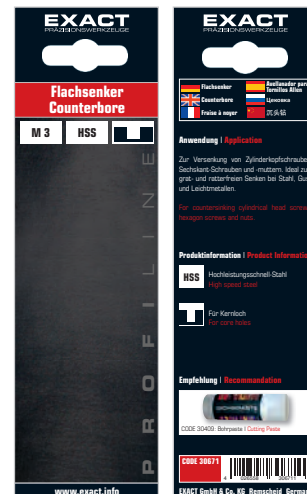
HSS = High-speed-steel
DIN 373 • With cylindrical shaft and fixed guide pins

Versions

- for core holes
- for through holes, **fine**
- for through holes, **medium**

Application

For countersinking cylindrical head screws, hexagon screws and nuts.



Flacksenker | Counterbores

Für Kernloch | For core hole



M	mm	mm	mm	mm
M 3	6	2,5	71	5,0
M 4	8	3,3	71	5,0
M 5	10	4,2	80	8,0
M 6	11	5,0	80	8,0
M 8	15	6,8	100	12,5
M 10	18	8,5	100	12,5
M 12	20	10,2	100	12,5

EXACT®

CODE	€
30671	
30672	
30673	
30674	
30675	
30676	
30677	

Für Durchgangsloch FEIN | For through hole FINE



M	mm	mm	mm	mm
M 3	6	2,5	71	5,0
M 4	8	3,3	71	5,0
M 5	10	4,2	80	8,0
M 6	11	5,0	80	8,0
M 8	15	6,8	100	12,5
M 10	18	8,5	100	12,5
M 12	20	10,2	100	12,5

EXACT®

CODE	€
30681	
30682	
30683	
30684	
30685	
30686	
30687	

Für Durchgangsloch MITTEL | For through hole MEDIUM



M	mm	mm	mm	mm
M 3	6	2,5	71	5,0
M 4	8	3,3	71	5,0
M 5	10	4,2	80	8,0
M 6	11	5,0	80	8,0
M 8	15	6,8	100	12,5
M 10	18	8,5	100	12,5
M 12	20	10,2	100	12,5

EXACT®

CODE	€
30691	
30692	
30693	
30694	
30695	
30696	
30697	

SGE-Bit® | SGE-Bit®



Technische Information

HSS = Hochleistungsschnell-Stahl
1/4" Bit-Antrieb (DIN 3126)

Anwendung

Zum Kernlochbohren, Gewinden und Entgraten in 1 Arbeitsgang.

Technical Information

HSS = High-speed-steel
1/4" Bit drive (DIN 3126)

Application

For drilling, threading and deburring in 1 working step.



SGE-Bit® | SGE-Bit®

EXACT®



M	mm	mm	mm	mm
M 3	0,50	2,5	36	6,5
M 4	0,70	3,3	39	9,0
M 5	0,80	4,2	41	10,0
M 6	1,00	5,0	44	12,0
M 8	1,25	6,8	50	15,0
M 10	1,50	8,5	59	18,0
M 12	1,75	10,2	66	18,0

CODE	€
30301	
30302	
30303	
30304	
30305	
30306	
30308	



INHALT
Set 3-teilig: M4 / M 5 / M 6 Set 3 pieces M4 / M 5 / M 6

CODE	€
30307	

Produktinformation | Product information



Innovation | Innovation

Erhöhte Biegeelastizität durch wärmebehandelte Induktionszone
Increased bending elasticity by heat-treated induction zone



3 in 1 Werkzeug | 3 in 1 tool

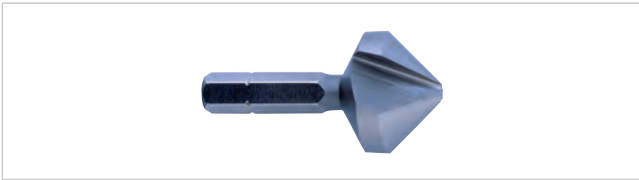


Vorteile | Advantages

- Bis zu 50 % höhere Standzeiten
- Reduzierung der Bruchgefahr
- Kernlochbohren, Gewinden und Entgraten in 1 Arbeitsgang!
- Up to 50 % longer service lives
- Reduction in fracture risk
- Drilling, threading and deburring in 1 working step!



Senk-Bits 90° | Countersink-Bits 90°



Technische Information

HSS = Hochleistungsschnell-Stahl
DIN 335 Form C
1/4" Bitschaft Antrieb (DIN 3126) und 3 Schneiden

Anwendung

Entgraten, Fasen und Senken

Technical Information

HSS = High-speed-steel
DIN 335 form C
With 1/4 Inch drill shaft (DIN 3126) and 3 flutes

Application

Deburring, chamfering and countersinking



Senk-Bits 90° | Countersink-Bits 90°

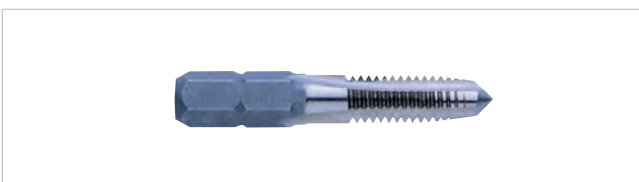


M
HSS

M	mm	mm	mm
M 3	6,3	31	
M 4	8,3	31	
M 5	10,4	34	
M 6	12,4	35	
M 8	16,5	40	
M 10	20,5	41	

CODE	€
30621	
30622	
30623	
30624	
30625	
30626	

Einschnittgewindebohrer-Bit | Threading-Bit



Technische Information

HSS = Hochleistungsschnell-Stahl
Mit 1/4" Bitschaft Antrieb (DIN 3126).

Anwendung

Werkzeug zum Schneiden von Gewinden mit 1/4" Bitschaft

Technical Information

HSS = High-speed-steel
With 1/4 Inch drill shaft (DIN 3126).

Application

For cutting threads with 1/4 Inch drill shaft



Einschnittgewindebohrer-Bit | Threading-Bit




M
HSS


M	mm	mm	mm
M 3	0,50	2,5	33
M 4	0,70	3,3	35
M 5	0,80	4,2	36
M 6	1,00	5,0	39
M 8	1,25	6,8	40
M 10	1,50	8,5	41

CODE	€
30011	
30012	
30013	
30014	
30015	
30016	


Hartmetall Frässtifte | Tungsten carbide rotary burrs

HM		<p>Technische Information</p> <ul style="list-style-type: none"> • aus Hochleistungshartmetall • mit Kreuzverzahnung <p>Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> • höhere Spanleistung gegenüber der Einfachverzahnung – wirkt sich positiv aus bei schwer zerspanbaren Werkstoffen <p>Anwendung</p> <p>Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung</p> <p>Einsatzgebiete</p> <p>Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe</p>	<p>Technical Information</p> <ul style="list-style-type: none"> • high-performance tungsten carbide • with cross toothing <p>Application</p> <p>To deburr; break edges, trim, process welding seams and surface processing</p> <p>Fields of application</p> <p>For high-alloy steels, non-rusting steels, acid-resistant steels, heat-resistant steels, die-casts and plastics</p>
-----------	---	---	---

Hartmetall Frässtifte TiCN | Tungsten carbide rotary burrs TiCN

HM TiCN		<p>Technische Information</p> <ul style="list-style-type: none"> • aus Hochleistungshartmetall • mit Kreuzverzahnung <p>Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> • höhere Spanleistung gegenüber Einfachverzahnung, wirkt positiv bei schwer zerspanbaren Werkstoffen • zusätzliche TiCN-Oberflächenbeschichtung erhöht die Härte des Werkzeuges auf ca. 3.000 HV/Mikrohärte und die Wärmebeständigkeit bis auf 400 ° C • Höhere Standzeit <p>Anwendung</p> <p>Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung</p>	<p>Einsatzgebiete</p> <p>Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe</p> <p>Technical Information</p> <ul style="list-style-type: none"> • high-performance tungsten carbide • with cross toothing <p>Application</p> <p>To deburr; break edges, trim, process welding seams and surface processing</p> <p>Fields of application</p> <p>For high-alloy steels, non-rusting steels, acid-resistant steels, heat-resistant steels, die-casts and plastics</p>
--------------------	--	--	--

Hartmetall Frässtifte ALU | Tungsten carbide rotary burrs ALU



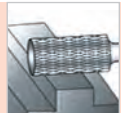
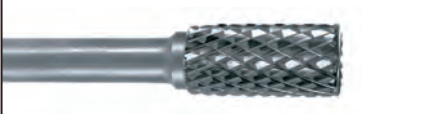
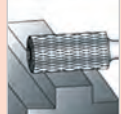
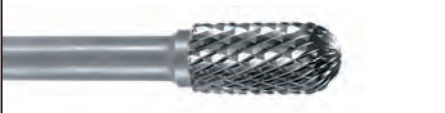












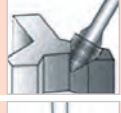



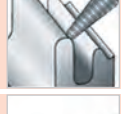

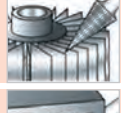


HM ALU		<p>Technische Information</p> <ul style="list-style-type: none"> • aus Hochleistungshartmetall • mit Alu-Verzahnung <p>Anwendung</p> <p>Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, und zur Flächenbearbeitung</p> <p>Einsatzgebiete</p> <p>Für NE-Metalle, Alu, Messing, Kupfer, Zink, Guss und Kunststoffe</p>	<p>Technical Information</p> <ul style="list-style-type: none"> • high-performance tungsten carbide • with aluminium toothing <p>Application</p> <p>To deburr; break edges, trim and surface processing</p> <p>Fields of application</p> <p>For non-ferrous metals, aluminium, brass, copper, zinc, die-casts and plastics</p>
-------------------	---	--	---

Drehzahltable | Speed Guide


Kopf Ø in mm Burr Head Diameter	Maximale Drehzahl Max. Operation Speeds	Aluminium / Plastik Aluminium / Plastic		Messing, Kupfer, Gusseisen, Bronze Brass, Copper, Cast Iron, Bronze		Ungehärteter Stahl Unhardened Steel		Gehärteter & rostfreier Stahl Hardened- & Stainless Steels, Ni-monic Alloys, Titanium	
		Schnittgeschwindigkeit Speed Range	Empfohlene Startdrehzahl Recomm. Start Point	Schnittgeschwindigkeit Speed Range	Empfohlene Startdrehzahl Recomm. Start Point	Schnittgeschwindigkeit Speed Range	Empfohlene Startdrehzahl Recomm. Start Point	Schnittgeschwindigkeit Speed Range	Empfohlene Startdrehzahl Recomm. Start Point
3 (1/8")	100	60 - 80	65	45 - 80	65	60 - 80	80	60 - 80	80
6 (1/4")	65	15 - 60	40	22 - 60	45	45 - 60	50	30 - 45	40
10 (3/8")	55	10 - 50	25	15 - 40	30	30 - 40	30	19 - 30	25
12 (1/2")	35	7 - 30	20	11 - 30	25	22 - 30	25	15 - 22	20
16 (5/8")	25	6 - 20	15	9 - 20	20	18 - 20	20	12 - 18	15
20 (3/4")	20	5 - 17	10	8 - 17	12	15 - 17	15	10 - 15	10
25 (1")	15	4 - 13	8	6 - 13	10	10 - 13	10	7 - 11	8



Formen Hartmetall Frässtifte | Shapes of Tungsten carbide rotary burrs






		DIN 8033	Form
	 <p>Form A, Zylinder ohne Stirnverzahnung Shape A, cylinder without end toothing</p>	A	ZYA
	 <p>Form B, Zylinder mit Stirnverzahnung Shape B, cylinder with end toothing</p>	B	ZYA-S
	 <p>Form C, Walzenrund Shape C, ball nosed cylinder</p>	C	WRC
	 <p>Form D, Kugel Shape D, ball</p>	D	KUD
	 <p>Form E, Tropfen Shape E, oval</p>	E	TRE
	 <p>Form F, Rundbogen Shape F, ball nosed tree</p>	F	RBF
	 <p>Form G, Spitzbogen Shape G, pointed tree</p>	G	SPG
	 <p>Form H, Flamme Shape H, flame</p>	H	-
	 <p>Form J, Kegel 60° Shape J, countersink 60°</p>	J	KSJ
	 <p>Form K, Kegel 90° Shape K, countersink 90°</p>	K	KSK
	 <p>Form L, Rundkegel Shape L, ball nose cone</p>	L	KEL
	 <p>Form M, Spitzkegel Shape M, inverted cone</p>	M	SKM
	 <p>Form N, Winkel Shape N</p>	N	WKN

Form A ohne Stirnverzahnung | Shape A without end toothing

HM		Technische Information Verzahnung: Kreuzverzahnung	Technical Information Cutting: Cross toothing
		Anwendung Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung	Application To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing
Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe For high-alloy steels, non-rusting steels, acid-resistant steels, heat-resistant steels, die-casts and plastics			

Form A ohne Stirnverzahnung | Shape A without end toothing

EXACT®

HM					 35701 35702
	10 12	20 25	60 65	6 6	

Form B mit Stirnverzahnung | Shape B with end toothing

HM ALU	HM	HM TiCN	
Für NE-Metalle, Alu, Messing, Kupfer, Zink, Guss und Kunststoffe For non-ferrous metals, aluminium, brass, copper, zinc, die-casts and plastics	Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels, die-casts and plastics		

Technische Information

Verzahnung: Alu-Verzahnung / Kreuzverzahnung

Anwendung

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung

Technical Information




Cutting: Aluminium toothing / Cross toothing

Application

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing

Form B mit Stirnverzahnung | Shape B with end toothing

EXACT®

HM ALU					 35711 35712
	6 12	18 25	58 65	6 6	
HM					 35721 35722
	8 10	18 20	60 60	6 6	
HM TiCN					 35731
	12	25	65	6	

Form C Walzenrund (WRC) | Shape C ball nosed cylinder (WRC)



HM

Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe
For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels, die-casts and plastics

Technische Information

Verzahnung: Alu-Verzahnung / Kreuzverzahnung

Anwendung

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung

Technical Information

Cutting: Aluminium toothing / Cross toothing

Application

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing



Form C Walzenrund (WRC) | Shape C ball nosed cylinder (WRC)



HM

mm	mm	mm	mm
6	18	58	6
8	18	60	6
10	20	60	6
12	25	65	6

EXACT®

CODE	€
35741	
35742	
35743	
35744	

Form F Rundbogen (RBF) | Shape F ball nosed tree (RBF)



HM ALU

Für NE-Metalle, Alu, Messing, Kupfer, Zink, Guss und Kunststoffe
For non-ferrous metals, aluminium, brass, copper, zinc, die-casts and plastics



HM

Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe
For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels, die-casts and plastics

Technische Information

Verzahnung: Alu-Verzahnung / Kreuzverzahnung

Anwendung

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung

Technical Information

Cutting: Aluminium toothing / Cross toothing

Application

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing



Form F Rundbogen (RBF) | Shape F ball nosed tree (RBF)



HM ALU

mm	mm	mm	mm
6	18	58	6
12	25	65	6

EXACT®

CODE	€
35751	
35752	



HM

mm	mm	mm	mm
10	20	60	6

EXACT®

CODE	€
35761	

Form L Rundkegel (KEL) | Shape L inverted cone (KEL)



Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe
For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels, die-casts and plastics

Technische Information
Verzahnung: Alu-Verzahnung / Kreuzverzahnung

Anwendung
Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung

Technical Information
Cutting: Aluminium toothing / Cross toothing

Application
To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing



Form L Rundkegel (KEL) | Shape L inverted cone (KEL)



12	32	77	6

EXACT®

CODE €

35771

Form M Spitzkegel (SKM) | Shape M cone (SKM)



Technische Information
Verzahnung: Kreuzverzahnung

Anwendung
Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung

Technical Information
Cutting: Cross toothing

Application
To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing

Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe
For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels, die-casts and plastics

Form M Spitzkegel (SKM) | Shape M cone (SKM)



6	18	58	6

EXACT®

CODE €

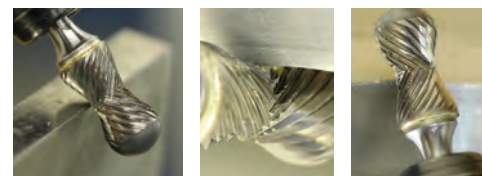
35781

Form M + N Multifunktion | Shape M + N multifunction



Anwendung
Optimal zum Bearbeiten von Kanten
– Innovative Form verhindert das Abrutschen vom Werkstück!

Application
For optimum processing of edges
– the innovative form prevent parts from slipping.



Multifunktions-Frässtift für Titan, Bronze, Edelstahl, Guss und Messing
Multifunction rotary burr for titanium, bronze, stainless steel, casting, brass

Form M + N Multifunktion | Shape M + N multifunction



12.8	25	70	6

EXACT®

CODE €

35791



Handentgrater | Hand deburring tools



Technische Information

HSS = Hochleistungsschnell-Stahl
3 S = 3 Schneiden

Anwendung

Zum Senken und Entgraten

Technical Information

HSS = High-speed-steel
3 S = 3 flutes

Application

For deburring and countersink



Handentgrater | Hand deburring tools

Handentgrater | Hand deburring tool

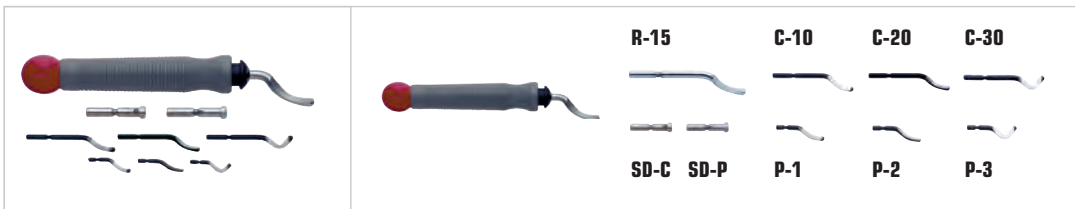
EXACT®

HSS
3 S

mm	mm
12,4	2,8
15,0	3,2
16,5	3,2
20,5	3,5
25,0	3,8

CODE	€
30721	
30722	
30723	
30724	
30725	

Handentgrater-Set | Deburring Set



DT-SD Universalantgrater
Mit 3,2 + 2,6 + 6 mm Klingen

DT-SD
With 3,2 + 2,6 + 6 mm blades

Handentgrater-Set | Deburring Set

EXACT®

HSS

INHALT
Set 10-teilig: 1 Handgriff + 9 Klingen 10 pieces: 1 handle + 9 blades

CODE	€
60003	

Handentgrat-Bit-Set | Deburring Set



Technische Information

Mit 1/4" Bitschaft Antrieb (DIN 3126) • passend für alle 1/4" Bit-Halter

Anwendung

Spezial-Bit (Klinge B12) zum mühelosen Entgraten von Bohrungen, Nuten und Kanten an Metallen und Kunststoffen.

Technical Information

With 1/4 Inch drill shaft (DIN 3126)

Application

Finishing-Bit removes burrs, cleans grooves and edges in a professional manner.

Handentgrat-Bit-Set | Deburring Set

EXACT®

HSS

INHALT
Komfortabler 2-Komponenten-Halter zur Aufnahme handelsüblicher Bits mit 1/4" Bitschaft + 2 Spezial-Bits zum Entgraten

CODE	€
60097	



Verkaufsschrank für 9 Module | Display cabinet for 9 modules






Anwendung

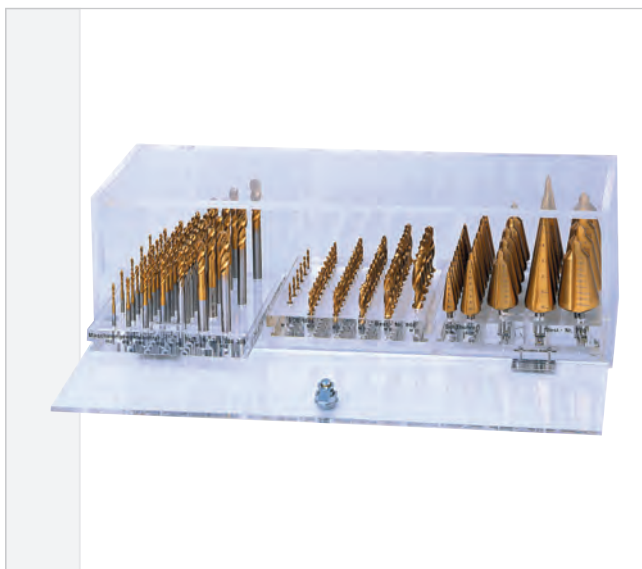
- Abschließbarer Verkaufsschrank aus Acrylglas zur optimalen Werkzeug-Präsentation
- Variable Bestückung mit Acryl-Modulen aus unserem großen Modul-Angebot
- Viel Umsatz auf kleinstem Raum – Maße: 505 x 435 x 200 mm

Application

- Lockable cabinet made of acrylic glass for perfect tool presentation
- Variables system because of our wide range of acrylic modules
- High turnover with minimum space requirement
– dimensions: 505 x 435 x 200 mm

 INHALT	 CODE	 €
Acrylschrank für Module Display cabinet for modules Ohne Bestückung Without modules	06404	

Verkaufsschrank für 3 Module | Display cabinet for 3 modules






Anwendung

- Abschließbarer Verkaufsschrank aus Acrylglas zur optimalen Werkzeug-Präsentation
- Variable Bestückung mit Acryl-Modulen aus unserem großen Modul-Angebot
- Viel Umsatz auf kleinstem Raum – Maße: 500 x 190 x 140 mm

Application

- Lockable cabinet made of acrylic glass for perfect tool presentation
- Variables system because of our wide range of acrylic modules
- High turnover with minimum space requirement
– dimensions: 500 x 190 x 140 mm

 INHALT	 CODE	 €
Acrylschrank für Module Display cabinet for modules Ohne Bestückung Without modules	06403	

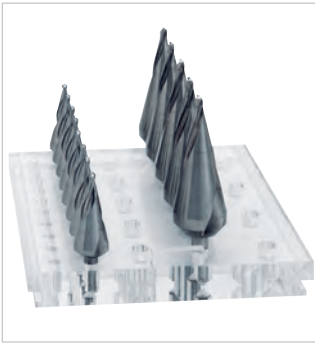
Module aus Acryl auf Anfrage | Acrylic modules on request

Maschinengewindebohrer | Machine Taps



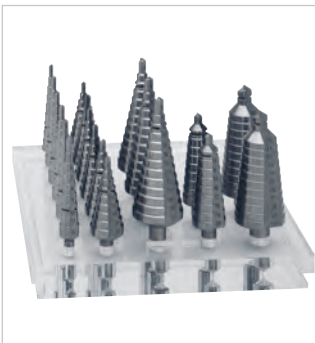


Bleeschälbohrer | Tube & Sheet Drills



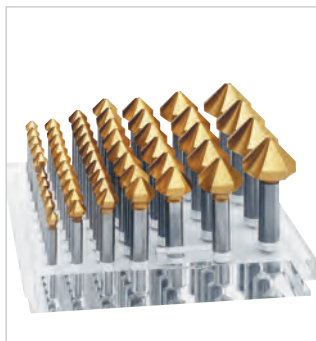
Bits

Stufenbohrer | Step Drills



Senk-Bits

Kegelsenker | Countersinks

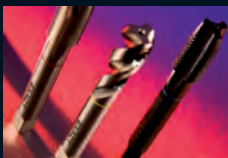
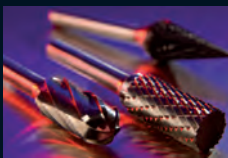
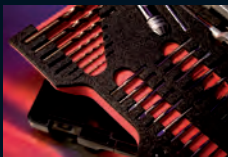


Querlochsenser | Deburring Countersinks

Flachsenker | Counterbores



Querlochsenser | Deburring Countersinks



EXACT

GmbH & Co. KG Präzisionswerkzeuge
Am Eichholz 19
D-42897 Remscheid
Germany

Tel.: + 49 (0) 2191.36250-0
Fax: + 49 (0) 2191.36250-16

info@exact.info



www.exact.info