



**Strugi i ostrza**

149



**Dłuta**

156



**Ściski**

160

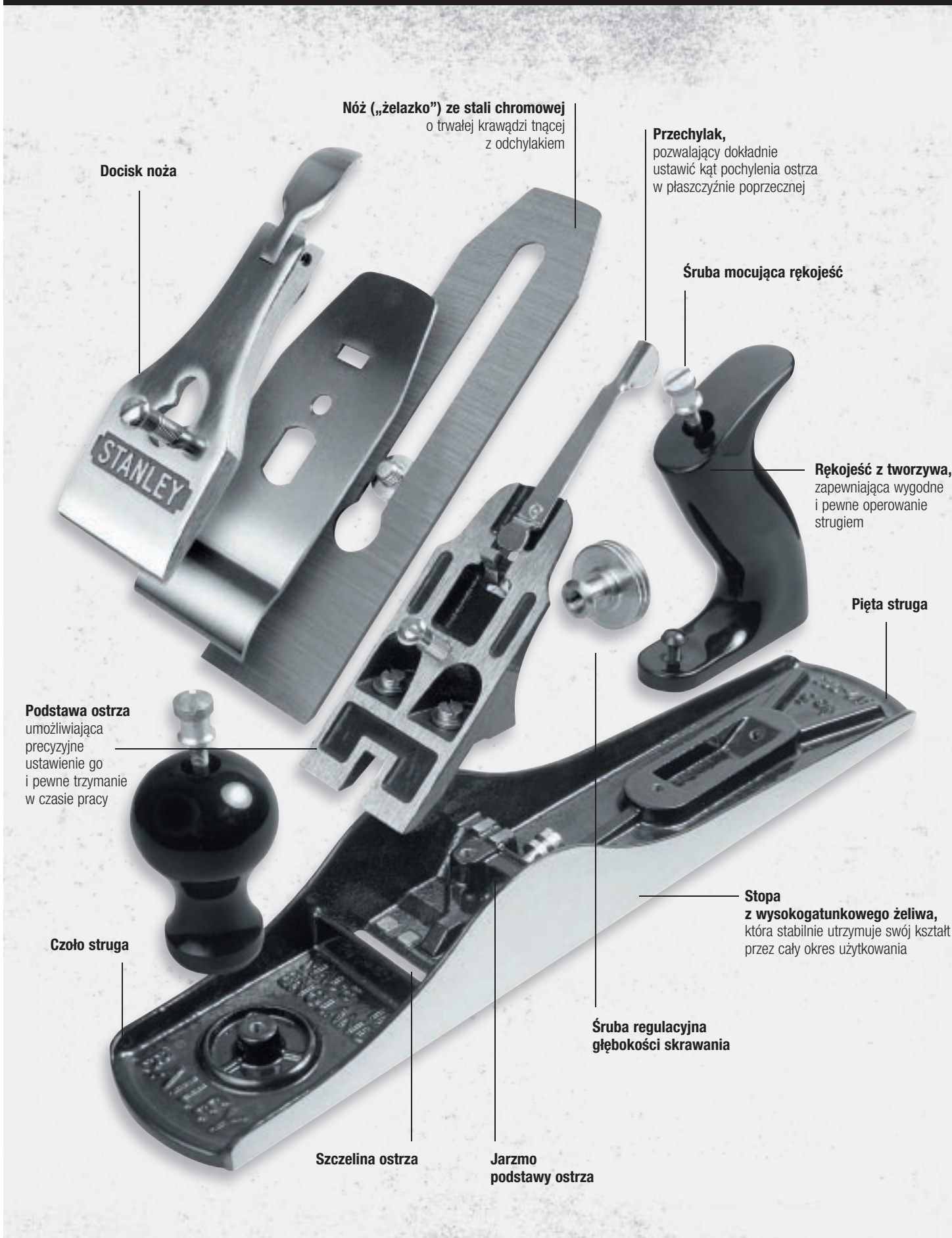
# NARZĘDZIA STOLARSKIE

**STANLEY**

6

# STRUGI DO DREWNA

Firma STANLEY jest znanym producentem strugów, które od ponad 120 lat dostarcza swoim klientom. Najbardziej zaawansowaną formą strugów w ofercie STANLEY są strugi Baileya - najdoskonalsze rozwiązanie w zakresie ręcznej obróbki drewna.





## STRUG BAILEYA - GŁADZIK

- Do prac wykończeniowych
- Nóż ze stali chromowo-węglowej o trwałej krawędzi tnącej

STANLEY	i		☒	☒	
1-12-003	45 x 240 mm	-	6	5000366120034	
1-12-004	50 x 245 mm	-	6	5000366120041	
1-12-045	60 x 260 mm	-	1	0076174120455	



## STRUG BAILEYA

- Strug zdzierak - do wyrównywania dłuższych krawędzi
- Strug wstępny - może być używany jako strug do usuwania nadmiaru materiału oraz do nadawania kształtu długim krawędziom lub do wyrównywania elementów drewnianych o dużej powierzchni
- Służy do nadawania pożądanego kształtu długim bokom, które mają być ze sobą połączone, jak np. przy produkcji blatów stołów
- Ogólnego zastosowania lub do prac wykończeniowych
- Nóż ze stali chromowo-węglowej o trwałej krawędzi tnącej

STANLEY	i		☒	☒	
1-12-005	50 x 335 mm, zdzierak	-	6	5000366120058	
1-12-006	60 x 460 mm, wstępny	-	1	3253561120060	
1-12-007	60 x 560 mm, spustnik	-	1	3253561120077	



## STRUG BAILEYA - ŻŁOBKOWANY

- Ogólnego zastosowania lub do prac wykończeniowych dla dłuższych elementów
- Z płaszczyną żłobkową w celu zmniejszenia tarcia przy obróbce żywicznego drewna

STANLEY	i		☒	☒	
1-12-014	50 x 245 mm	-	6	5000366120140	
1-12-015	50 x 355 mm	-	6	5000366120157	
1-12-016	60 x 460 mm	-	1	0076174120165	
1-12-017	60 x 560 mm	-	1	3253561120176	



## STRUG HANDYMAN

- Odlew z wysokogatunkowego szarego żeliwa, szlifowany
- Nóż hartowany ze stali CrV, posiada odchylak i regulację położenia i głębokości

STANLEY	i		☒	☒	
1-12-203	45 x 235 mm	X	6	5000366122038	
1-12-204	50 x 250 mm	X	6	5000366122045	
1-12-205	50 x 355 mm	X	6	5000366122052	

# STRUGI, OSTRZA

## OSTRZE WYMIENNE DO STRUGÓW

- Noże wymienne, bez odchylaka, do strugów płaszczyznowych



STANLEY	i			
0-12-312	45 mm	X	6	3253560123123
0-12-313	50 mm	X	6	0076174123135
0-12-315	60 mm	X	6	3253560123154

## STRUGI SB3 i SB4

- Nóż ze stali CrV z boczną regulacją głębokości
- Lekki, bardzo wytrzymały strug; łatwa regulacja



STANLEY	i			
1-12-033	44 x 210 mm	X	6	5000366120331
1-12-034	50 x 245 mm	X	1	3253561120343

## OSTRZE WYMIENNE DO STRUGÓW SB3 i SB4

- Noże wymienne bez odchylaka do strugów płaszczyznowych



STANLEY	i			
0-12-133	45 mm	X	6	3253560121334
0-12-134	50 mm	X	6	3253560121341

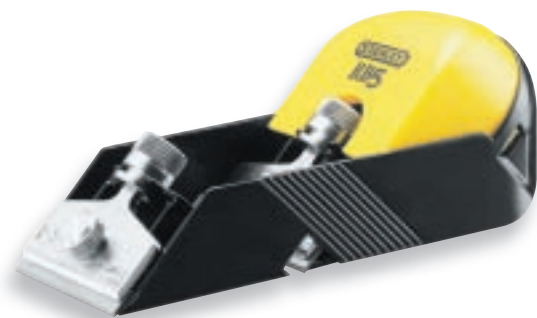
## STRUG RB10

- Dostarczany z 5 ostrzami wymiennymi umieszczonymi w rękojeści
- Łatwa regulacja struga
- Do usuwania nadmiaru materiału i wygładzania powierzchni drewna
- Zapasowe ostrza w uchwycie



STANLEY	i			
1-12-100	50 x 260 mm	-	1	5000366121000

# STRUGI, OSTRZA



## STRUG RB5

- Ostrze mocowane w części środkowej lub przedniej struga umożliwiające pracę w trudno dostępnych miejscach
- Dostarczany z dwoma nożami
- Możliwość ustawienia głębokości cięcia
- Zapasowe ostrza w uchwycie

0-12-105	50 x 150 mm	-	2	3253560121051



## NÓŻ WYMIENNY DO STRUGÓW RB

- 12-376 Nóż zakrzywiony do obróbki wstępnej
- 12-378 Nóż prosty do obróbki wykończeniowej
- 12-379 Nóż z podwójnym kątem do obróbki laminatów z tworzyw

0-12-376	50 mm	X	10	3253560123765
0-12-378	50 mm	X	10	3253560123789
0-12-379	50 mm	X	10	3253560123796



## STRUG RÓWNIAK

- Strug równiak stosowany do obróbki w poprzek włókien oraz do prac wykończeniowych
- Nóż osadzony pod kątem 21° lub pod kątem 13,5° (równiak mały)
- Pełna regulacja głębokości skrawania, osiowania noża i ustawiania szczeliny

1-12-020	40 x 160 mm, równiak	-	6	3253561120206
1-12-060	35 x 150 mm, równiak mały	-	6	3253561120602
1-12-220	40 x 180 mm, standard	X	6	3253561122200



## STRUG RÓWNIAK BEZ REGULACJI

- Ogólnego zastosowania
- Bez możliwości regulacji

1-12-116	40 x 180 mm, bez regulacji	X	6	3253561121166
1-12-102	34 x 140 mm, do prac modelarskich	-	6	3253561121029

# STRUGI, OSTRZA



## NÓŻ WYMIENNY DO STRUGÓW

- Noże wykonane z stali węglowej

STANLEY	i	☐	☒	☒	☒
0-12-504	35 mm do 12-060	X	6	3253560125042	
0-12-330	40 mm do 12-116	X	6	3253560123307	
0-12-331	40 mm do 12-020/220	X	6	3253560123314	
0-12-508	40 mm do 12-020/220	X	6	3253560125080	
0-12-202	34 mm do 12-102	X	6	3253560122027	
0-12-338	35 mm do 12-060	X	6	3253560123383	



## STRUG DUPLEX

- Korpus z wysokogatunkowego szarego żeliwa
- Dwa położenia noża z przodu i z tyłu
- Regulacja głębokości noża w położeniu tylnym
- Dostarczany z nastawną prowadnicą i głębokościomierzem
- 1-12-333 zapasowy nóż

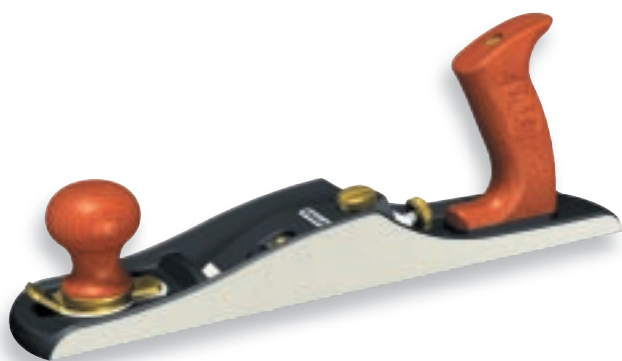
STANLEY	i	☐	☒	☒	☒
1-12-078	38 x 255 mm	-	1	3253561120787	



## STRUG PŁASZCZYZNOWY

- Strug uniwersalny
- Wygodne, wykonane z drzewa wiśniowego uchwyty
- Sztzywiny, odlewany korpus
- Powierzchnie prowadzące szlifowane
- Opatentowany system szybkiego i pewnego blokowania ostrza
- Śruba regulująca głębokość skrawania
- Trwałe, ostrze wykonane ze stali nierdzewnej A2
- Regulowana szczelina ostrza

STANLEY	i	☐	☒	☒	☒
1-12-136	63 x 272 mm	-	1	3253561121364	
0-12-141	Nóż wymienny	X	1	3253560121419	



## STRUG RÓWNIAK

- Długa podstawa ułatwia wyrównanie płaszczyzn
- Pochylenie ostrza pod kątem 12° umożliwia pracę wzdłuż i w poprzek włókien
- Wygodne, wykonane z drzewa wiśniowego uchwyty
- Sztzywiny, odlewany korpus
- Powierzchnie prowadzące szlifowane
- Opatentowany system szybkiego i pewnego blokowania ostrza
- Śruba regulująca głębokość skrawania
- Trwałe, ostrze wykonane ze stali nierdzewnej A2
- Regulowana szczelina ostrza

STANLEY	i	☐	☒	☒	☒
1-12-137	62 x 354 mm	-	1	3253561121371	
0-12-142	Nóż wymienny	X	1	3253560121426	



## STRUG RÓWNIAK

- Pochylenie ostrza pod kątem 21° umożliwia pracę wzdłuż i w poprzek włókien
- Sztynny, odlewany korpus
- Powierzchnie prowadzące szlifowane
- Trwałe, ostrze wykonane ze stali nierdzewnej A2
- Regulowana szczelina ostrza

STANLEY	i	☞	☒	▮
1-12-138	54 x 160 mm	-	1	3253561121388
0-12-143	Nóż wymienny	X	1	3253560121433



## STRUG RÓWNIAK

- Możliwość pochycenia ostrza 12° umożliwia pracę wzdłuż i w poprzek włókien obróbkę płyt laminowanych
- Sztynny, odlewany korpus
- Powierzchnie prowadzące szlifowane
- Trwałe, ostrze wykonane ze stali nierdzewnej A2
- Regulowana szczelina ostrza

STANLEY	i	☞	☒	▮
1-12-139	54 x 160 mm	-	1	3253561121395
0-12-143	Nóż wymienny	X	1	3253560121433



## STRUG MEBLARSKI

- Sztynny, metalowy korpus
- Powierzchnie prowadzące szlifowane
- System szybkiego i pewnego blokowania ostrza
- Śruba regulująca głębokość skrawania
- Trwałe, ostrze wykonane ze stali nierdzewnej A2
- Możliwość wykonywania wpustów i czopów

STANLEY	i	☞	☒	▮
1-12-140	19 x 155 mm	-	1	3253561121401
0-12-144	Nóż wymienny	X	1	3253560121440



## STRUG MEBLARSKI - WĄSKI

- Metalowy, niklowany korpus
- Głębokość skrawania ustawiana śrubą
- Możliwość ustawiania ostrza od czoła narzędzia

STANLEY	i	☞	☒	▮
1-12-090	25 x 115 mm	-	1	3253561120909
1-12-092	19 x 140 mm	-	1	3253561120923
1-12-093	25 x 165 mm	-	1	3253561120930

# STRUGI, OSTRZA



## STRUG MEBLARSKI

- Korpus z wysokogatunkowego żeliwa
- Dokładnie szlifowane płaszczyny
- Idealny do prac wykończeniowych i naprawy mebli
- Dokładna regulacja szczeliny i głębokości cięcia
- Zdemontowana przednia część do użycia w trudno dostępnych miejscach

0-12-075	28 x 102 mm	X	4	3253560120757



## NÓŻ WYMIENNY DO STRUGÓW DUPLEX

- Zapasowy nóż struga 1-12-078

1-12-333	nóż 38 mm	-	6	3253561123337



## NÓŻ WYMIENNY DO STRUGÓW MEBLARSKICH

- Noże wymienne do strugów meblarskich

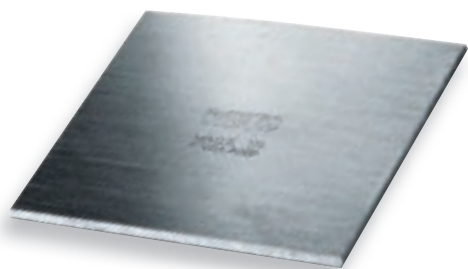
1-12-327	19 mm do 12-092	-	6	3253561123276
1-12-328	25 mm do 12-090	-	6	3253561123276
1-12-332	28 mm do 12-075	-	6	3253561123283



## STRUG OŚNIK ŻELIWNY

- Żeliwny korpus
- Ręczna regulacja ustawienia głębokości noża
- 12-064 - płaski do wklęsłych kształtów
- 12-063 - okrągły do wypukłych kształtów

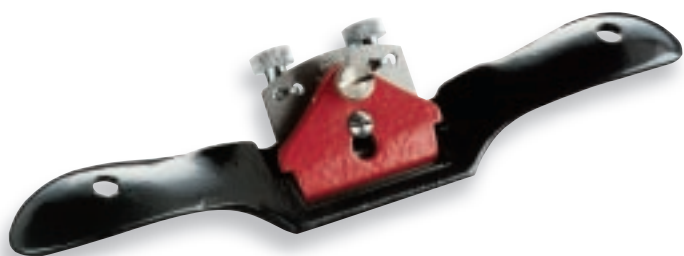
1-12-063	45 mm	-	6	3253561120633
1-12-064	45 mm	-	6	3253561120640



## NÓŻ WYMIENNY DO OŚNIKÓW ŻELIWNYCH I GŁADZICY

- Noże wymienne do ośników

STANLEY	i	☒	☒	☒
1-12-336	45 mm do 12-064/063	-	6	3253561123368
1-12-337	70 mm do 12-080	-	6	3253561123375



## STRUG OŚNIK

STANLEY	i	☒	☒	☒
1-12-151	55 x 55 mm	-	6	5000366121512
1-12-152	55 x 55 mm	-	6	5000366121529



## NÓŻ WYMIENNY DO OŚNIKÓW

STANLEY	i	☒	☒	☒
1-12-350	55 mm do 12-151/152	-	6	3253561123504



## STRUG-GŁADZICA

- Zakrzywione ostrze do pracy zgrubnej
- Proste ostrze do prac wykończeniowych
- Śruba naciągu regulująca kąt cięcia
- Ostrze zaostrzone z dwóch stron

STANLEY	i	☒	☒	☒
1-12-080	70 mm	-	1	3253561120800

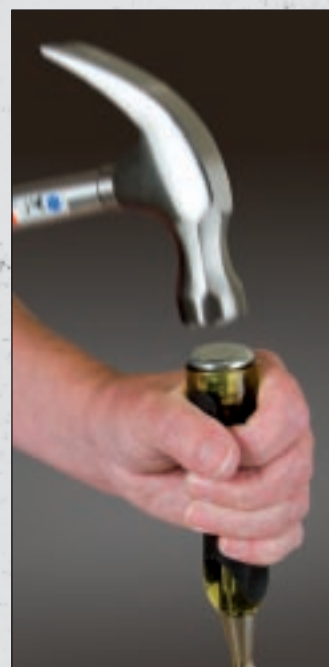


## SKROBAK

- Ostrze ze stali węglowej, hartowane

STANLEY	i	☒	☒	☒
0-12-745	55 x 144 x 0,8 mm	X	5	3253560127459

## FatMax®



### DŁUTA FatMax® THRU TANG

- Ergonomiczna, bimaterialowa, przezroczysta rękojeść odporna na wstrząsy i chemikalia
- Ostrze prowadzone przez całą rękojeść i zakończone metalowym kapsłem – wysoka odporność na uderzenia
- Dłuższa rękojeść zwiększająca kontrolę nad narzędziem
- Metalowa osłona na końcówce rękojeści
- Hartowane i szlifowane krawędzie ostrza
- Dłuto zgodne z normą ISO



STANLEY	i	☑	☒	☐
0-16-251	6 mm	X	6	3253560162511
0-16-252	8 mm	X	6	3253560162528
0-16-253	10 mm	X	6	3253560162535
0-16-254	12 mm	X	6	3253560162542
0-16-255	14 mm	X	6	3253560162559
0-16-256	15 mm	X	6	3253560162566
0-16-257	16 mm	X	6	3253560162573
0-16-258	18 mm	X	6	3253560162580
0-16-259	20 mm	X	6	3253560162597
0-16-260	22 mm	X	6	3253560162603
0-16-261	25 mm	X	6	3253560162610
0-16-262	30 mm	X	6	3253560162627
0-16-263	32 mm	X	6	3253560162634
0-16-264	35 mm	X	6	3253560162641
0-16-265	38 mm	X	6	3253560162658
0-16-266	40 mm	X	6	3253560162665
0-16-267	50 mm	X	6	3253560162672
2-16-268	zestaw 3 szt.: 12, 18, 25 mm	X	6	3253562162687
2-16-270	zestaw 3 szt.: 10, 15, 20 mm	X	6	3253562162700
2-16-271	zestaw 5 szt.: 6, 10, 15, 20, 25 mm	X	6	3253562162717
2-16-269	zestaw 5 szt.: 6, 12, 18, 25, 32 mm	X	6	3253562162694

## DŁUTA PŁASKIE DynaGrip

- Ergonomiczna bimateriałowa rękojeść - praktycznie niezniszczalna
- Masywne zakończenie rękojeści
- Hartowane i szlifowane, ścięte krawędzie boczne
- Dłuto zgodne z normą ISO



STANLEY	i	☐	☒	▮
0-16-870	6 mm	X	6	3253560168704
0-16-871	8 mm	X	6	3253560168711
0-16-872	10 mm	X	6	3253560168728
0-16-873	12 mm	X	6	3253560168735
0-16-874	14 mm	X	6	3253560168742
0-16-875	15 mm	X	6	3253560168759
0-16-876	16 mm	X	6	3253560168766
0-16-877	18 mm	X	6	3253560168773
0-16-878	20 mm	X	6	3253560168780
0-16-879	22 mm	X	6	3253560168797
0-16-880	25 mm	X	6	3253560168803
0-16-889	28 mm	X	6	3253560168896
0-16-890	30 mm	X	6	3253560168902
0-16-881	32 mm	X	6	3253560168810
0-16-891	35 mm	X	6	3253560168919
0-16-882	38 mm	X	6	3253560168827
0-16-892	40 mm	X	6	3253560168926
2-16-883	zestaw 3 szt. w walizce: 12, 18, 25 mm	-	1	3253562168832
2-16-887	zestaw 3 szt. w walizce: 12, 18, 25 mm	-	1	3253562168870
2-16-885	zestaw 5 szt. w walizce: 6, 12, 18, 25, 32 mm	-	1	3253562168856
2-16-888	zestaw 5 szt.: 6, 10, 15, 20, 25 mm	-	1	3253562168887

## DŁUTA - SERIA 5500

- Ostrze z kutej stali
- Praktycznie niezniszczalna rękojeść z tworzywa
- Gumowa wkładka pochłaniająca uderzenie
- Dostarczane z osłoną na ostrzu



STANLEY	i	☐	☒	▮
0-16-151	6 mm	X	6	3253560161514
0-16-152	12 mm	X	6	3253560161521
0-16-154	18 mm	X	6	3253560161545
0-16-156	25 mm	X	6	3253560161569
0-16-158	zestaw 3 szt.: 12, 18, 25 mm	X	2	3253560161583
0-16-159	zestaw 4 szt.: 6, 12, 18, 25 mm	X	2	3253560161590

## ZESTAW DŁUT - SERIA 5000

- Rękojeść z tworzywa
- Dostarczane z osłoną na ostrzu
- W zestawie ośleka i olej



STANLEY	i	☐	☒	▮
0-16-169	4 szt.: 6, 12, 18, 25 mm + ośleka i olej	X	6	3253560161699

## DŁUTO PŁASKIE, DREWNIANA RĘKOJEŚĆ

- Drewniana lakierowana rękojeść wzmocniona 2 stalowymi nakładkami
- Hartowane i szlifowane ścięte krawędzie boczne



STANLEY	i		☒	☒	
1-16-381	4 mm	-		5	3253561163814
2-16-382	6 mm	X		5	3253562163820
2-16-383	8 mm	X		5	3253562163837
2-16-384	10 mm	X		5	3253562163844
2-16-385	12 mm	X		5	3253562163851
2-16-386	14 mm	X		5	3253562163868
2-16-387	15 mm	X		5	3253562163875
2-16-388	16 mm	X		5	3253562163882
2-16-389	18 mm	X		5	3253562163899
2-16-390	20 mm	X		5	3253562163905
2-16-391	22 mm	X		5	3253562163912
2-16-392	25 mm	X		5	3253562163929
2-16-393	28 mm	X		5	3253562163936
2-16-394	30 mm	X		5	3253562163943
2-16-395	35 mm	X		5	3253562163950
2-16-396	40 mm	X		5	3253562163967

## DŁUTO ŻŁOBAK

- Drewniana, lakierowana rękojeść wzmocniona 2 stalowymi nakładkami
- Ostrze dokładnie polerowane wewnątrz



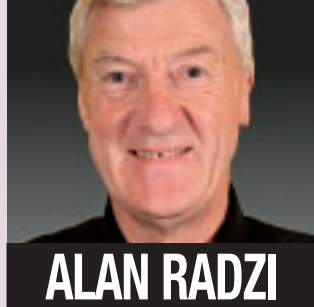
STANLEY	i		☒	☒	
1-16-947	6 mm	-		2	3253561169472
1-16-948	8 mm	-		2	3253561169489
1-16-949	10 mm	-		2	3253561169496
1-16-950	12 mm	-		2	3253561169502
1-16-951	15 mm	-		2	3253561169519
1-16-952	18 mm	-		2	3253561169526
1-16-953	20 mm	-		2	3253561169533
1-16-954	25 mm	-		2	3253561169540
2-16-947	6 mm	X		2	3253562169471
2-16-948	8 mm	X		5	3253562169488
2-16-949	10 mm	X		2	3253562169495
2-16-950	12 mm	X		2	3253562169501
2-16-951	15 mm	X		2	3253562169518
2-16-952	18 mm	X		2	3253562169525
2-16-953	20 mm	X		2	3253562169532
2-16-954	25 mm	X		2	3253562169549

## ZESTAW DO OSTRZENIA NOŻY DO STRUGÓW I DŁUT

- Stalowy chromowany korpus
- Umożliwia precyzyjne ustawienie i oszlifowanie pod kątem 25°, 30° i 35°
- Zestaw zawiera osetkę, prowadnicę i oliwiarke



STANLEY	i		☒	☒	
0-16-050	zestaw do ostrzenia	X		4	3253560160500



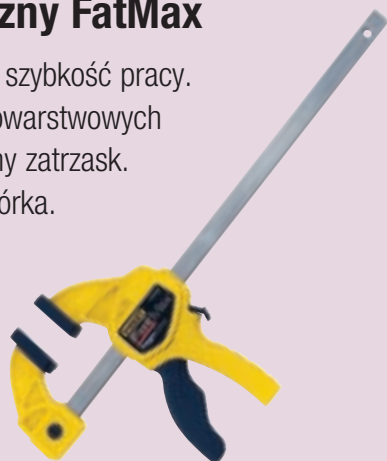
**ALAN RADZI**

# JAK WYBRAĆ ŚCISK

Gdy wybierasz ścisk, zawsze musisz mieć na uwadze rodzaj wykonywanej pracy oraz wielkość i siłę docisku.

## Ścisk automatyczny FatMax

Zapewnia łatwą obsługę i szybkość pracy. Idealny do ściskania wielowarstwowych materiałów. Posiada pewny zatrzask. Może pracować jako rozpórka.



## Profesjonalny ścisk kątowy

Przeznaczony do klejenia ram i płaszczyzn pod kątem.



## Ścisk typ „F” z blokadą

Popularny ze względu na łatwość zmiany pozycji ramion i możliwość uzyskiwania dużych sił dociskających. Dzięki możliwości przedłużania prowadnic umożliwia ściskanie dużych powierzchni.



## Ścisk taśmowy

Wyposażony w 4,5 m taśmę nylonową, może być używany do ściskania skomplikowanych kształtów.



## Ścisk typ „C”

Szeroki, odlewany, stalowy korpus i śruba dociskowa z uchwytem ułatwiają uzyskanie bardzo dużych sił dociskających. Dostępna szeroka gama rozmiarów.








# ŚCISKI

Nowoczesne ściski Stanley łączą w sobie tradycyjne rozwiązania z nowoczesną myślą techniczną. Wszelkie prace wykonywane tymi narzędziami stają się łatwymi i bezpiecznymi, a jakość z łatwością może być realizowana na profesjonalnym poziomie.

## FatMax®

### ŚCISK FatMax® AUTO

		Głęb. szczęk			
9-83-123	42 cm	75 cm	ekspozytor	6	3253560831234
9-83-124	57 cm	75 cm	ekspozytor	6	3253560831241

**Opatentowany mechanizm docisku szczęk** zapewnia samoczynne dosuwanie szczęk do materiału

**Pokryta nylonem stalowa prowadnica** nadaje trwałość narzędzia i bezpieczeństwo pracy

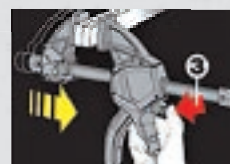
**Siła ścisku do 200 kg** umożliwia szeroką gamę zastosowań

**Dźwignia hamulca** powoduje szybkie odblokowanie szczęk

**Przycisk zwalnający** umożliwia łatwy przesuw szczęk



Łatwe otwieranie ścisku



Szybki mechanizm dociskający



Łatwość uzyskania maksymalnego nacisku



Ściskanie klejonego elementu



Rozpieranie klejonego elementu

## FatMax®



### ŚCISK STOLARSKI FatMax® AUTOMATYCZNY, MAŁY

- Przesuw szczęk 3 razy szybszy od innych
- 50% większa siła ścisku
- Pracuje jako ścisk lub jako rozpórka
- Możliwość łączenia prowadnic
- Ruchome szczęki idealnie dopasowują się do ściskanego materiału
- Lekki, łatwy w obsłudze

STANLEY	i	Głęb. szczęk	☞	☒	📊
0-83-001	mały	30 mm	X	6	3253560830014
0-83-002	średni, 15 cm (6")	60 mm	X	4	3253560830021
0-83-003	średni, 30 cm (12")	60 mm	X	4	3253560830038
0-83-004	duży, 15 cm (6")	75 mm	X	4	3253560830045
0-83-005	duży, 30 cm (12")	75 mm	X	4	3253560830052
0-83-006	duży, 45 cm (18")	75 mm	X	4	3253560830069
0-83-007	duży, 60 cm (24")	75 mm	X	4	3253560830076
0-83-008	duży, 90 cm (36")	75 mm	X	2	3253560830083

### ŚCISK STOLARSKI TYP F



- Profesjonalne narzędzie, do pracy jako ścisk lub jako rozpórka
- Bimateriałowa rękojeść zwiększa siłę docisku i poprawia komfort pracy
- Ruchoma końcówka idealnie dopasowuje się do ściskanych powierzchni nie uszkadzając ich
- Mocna konstrukcja z prostym mechanizmem blokującym zapewniając trwałość i niezawodność

STANLEY	i	Głęb. szczęk	☞	☒	📊
0-83-021	30 cm (12")	125 mm	-	1	3253560830212
0-83-022	45 cm (18")	125 mm	-	1	3253560830229

### ŚCISK STOLARSKI TYP F Z BLOKADĄ



- Ścisk i rozpórka w jednym
- Mechanizm blokujący szczęki zapewnia stabilność uchwytu ściskanego materiału
- Bimateriałowa rękojeść zwiększa siłę docisku i poprawia komfort pracy
- Mocna, zwarta konstrukcja odporna na zużycie i zniszczenie

STANLEY	i	Głęb. szczęk	☞	☒	📊
0-83-025	15 cm (6")	75 mm	-	1	3253560830250
0-83-026	30 cm (12")	75 mm	-	1	3253560830267
0-83-027	45 cm (18")	75 mm	-	1	3253560830274
0-83-028	60 cm (24")	75 mm	-	1	3253560830281
0-83-029	76 cm (30")	75 mm	-	1	3253560830298
0-83-030	90 cm (36")	75 mm	-	1	3253560830304

### ŚCISK TYP C



- Zawansowana konstrukcyjnie rama odporna na skręcenia i wygięcia
- Duża, wygodna rączka ułatwia silny docisk
- Szeroka gama rozmiarów ramek typ C (od 2,5 do 20 cm) pozwala dobrać optymalnie dopasowany do potrzeb użytkownika ścisk

STANLEY	i	Głęb. szczęk	☞	☒	📊
0-83-032	50 mm (2")	33 mm	X	20	3253560830328
0-83-033	75 mm (3")	57 mm	X	12	3253560830335
0-83-034	100 mm (4")	75 mm	X	12	3253560830342
0-83-035	150 mm (6")	89 mm	X	8	3253560830359
0-83-036	200 mm (8")	100 mm	X	6	3253560830366

# ŚCISKI, WIERTARKI



## ŚCISK KĄTOWY, LEKKI

- Korpus wykonany ze stopu duraluminiowego
- Idealny do łączenia ram pod kątem 90°

0-83-121	-	X	4	3253560831219



## ŚCISK TAŚMOWY

- 3 szczęki do ściskania przedmiotów o nieregularnych kształtach
- Dodatkowy mechanizm dociskający szczęki
- Bimateriałowa rękojeść zwiększa siłę i komfort pracy
- Podkładki narożnikowe zwiększają stabilność ścisku

0-83-100	4,5 m (15')	X	4	3253560831004



## ŚCISK KĄTOWY, PROFESJONALNY

- Powierzchnie ściskające umieszczone względem siebie pod kątem 90°
- Idealny do łączenia ram

0-83-122	max ø 13 mm	X	2	3253560831226



## WIERTARKA RĘCZNA

- 12 punktowa grzechotka
- Uchwyt uniwersalny mocujący wiertła o uchwycie: stożek Morse'a Nr 1, stożek, kwadrat lub cylinder
- Obroty lewe i prawe
- Maks. średnica uchwytu 13 mm

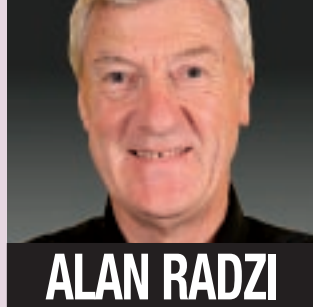
1-02-715	max ø 13 mm	-	-	2



## WIERTARKA Z PRZEKŁADNIĄ ZĘBATĄ

- Aluminiowe koło napędowe
- 1 przekładnia zębata
- Korpus metalowy

0-03-105	max ø 8 mm	X	-	2



**ALAN RADZI**

# PRAKTYCZNE PORADY I WSKAZÓWKI

**PORADA 1** Przed rozpoczęciem klejenia dobrze jest złożyć wszystkie elementy „na sucho”, sprawdzając ostatecznie dopasowanie poszczególnych części i poprawność doboru ścisków. Używaj możliwie małych sił przy dociskaniu elementów za pomocą ścisków.

**PORADA 2** Upewnij się, że naprężająca siła ścisku działa dokładnie w osi klejonych łączy.

Gdy kleisz szeroki element, wstaw pomiędzy ściski dodatkową przekładkę. Najlepiej, gdy przekładka jest wypukła, to pozwoli na prawidłowe rozłożenie sił na ściskanym elemencie. Napinaj ścisk stopniowo.

**PORADA 3** W zależności od stopnia komplikacji pracy, możesz pracować z 4 lub większą ilością ścisków jednocześnie. Każdy ze ścisków naprężaj stopniowo, powtarzając tę czynność, aż do całkowitego dociśnięcia płaszczyzn.

**PORADA 4** Po ściśnięciu elementów, sprawdź czy wszystkie one są ustawione pod odpowiednim kątem. W elementach prostokątnych, kąty proste możesz sprawdzić mierząc przekątne, powinny one być sobie równe. Innym sposobem jest użycie dwóch listewek z fazowanymi końcami. Wsuwając je w narożniki po przekątnej prostokąta, wykonaj linię-znak w poprzek listewek, następnie sprawdź listewkami długość drugiej przekątnej. Wykonane na listewkach linie powinny się pokrywać, w przeciwnym razie należy szybko poprawić ustawienie kolejnych elementów.

**PORADA 5** Jeżeli planujesz pracę przy użyciu więcej niż dwóch ścisków, powinieneś ustawiać je naprzemiennie. Klejąc duże płaszczyzny z kilku kawałków materiału, sprawdź czy po ich ściśnięciu nie nastąpiło wybrzuszenie płaszczyzny, oznaczałoby to brak kątów prostych w poszczególnych elementach, tworzących płaszczyznę. Jeszcze masz czas by sprawdzić i poprawić każdy z elementów.

**PORADA 6** Bardzo ważną funkcją naszych ścisków jest możliwość odwrócenia ramion ścisku i wykorzystania ich, jako rozpórek. Często, gdy testujesz „na sucho” poprawność pasowania poszczególnych części (czopów), przygotowanych do klejenia, musisz użyć młotka, by je rozdzielić. W ten sposób możesz łatwo doprowadzić do ich uszkodzenia. Używając naszych ścisków-rozpórek, możesz w kontrolowany sposób rozdzielić wszystkie elementy.

