



Szczypce, nożyce i klucze STAHLWILLE



do prac precyzyjnych z pewnym chwytem
z wygodnie dopasowaną wielokomponentową rękojeścią

Przy pracy różnego rodzaju szczyptec pożądane optymalne oparcie i ochrona dłoni w miejscach gdzie nacisk na nie odczuwalny jest najdotkliwiej – zapewnia się poprzez ergonomicznie uformowanie rękojeści.

STAHLWILLE dodatkowo w tych miejscach rękojeści wprowadziło miękki komponent. W ten sposób zostały wypełnione dwie ważne funkcje. Dłonie zostały zabezpieczone przed ześlizgnięciem i jednocześnie zamortyzowany został wstrząs jaki może być odczuwany w momencie przecięcia twardego drutu. Chropowata powłoka natomiast zapewnia pewny chwyt nawet przy zatłuszczonych i pokrytych smarem dłoniach.

Zastosowane specjalne tworzywo jest odporne na różnego rodzaju szkodliwe substancje i dodatkowo może być odpowiednio utylizowane gdyż nie zawiera PVC.

Wolna od nadmiernych przeciążeń praca i dłuższa żywotność narzędzia! Dzięki gładkiej pracy przegubów

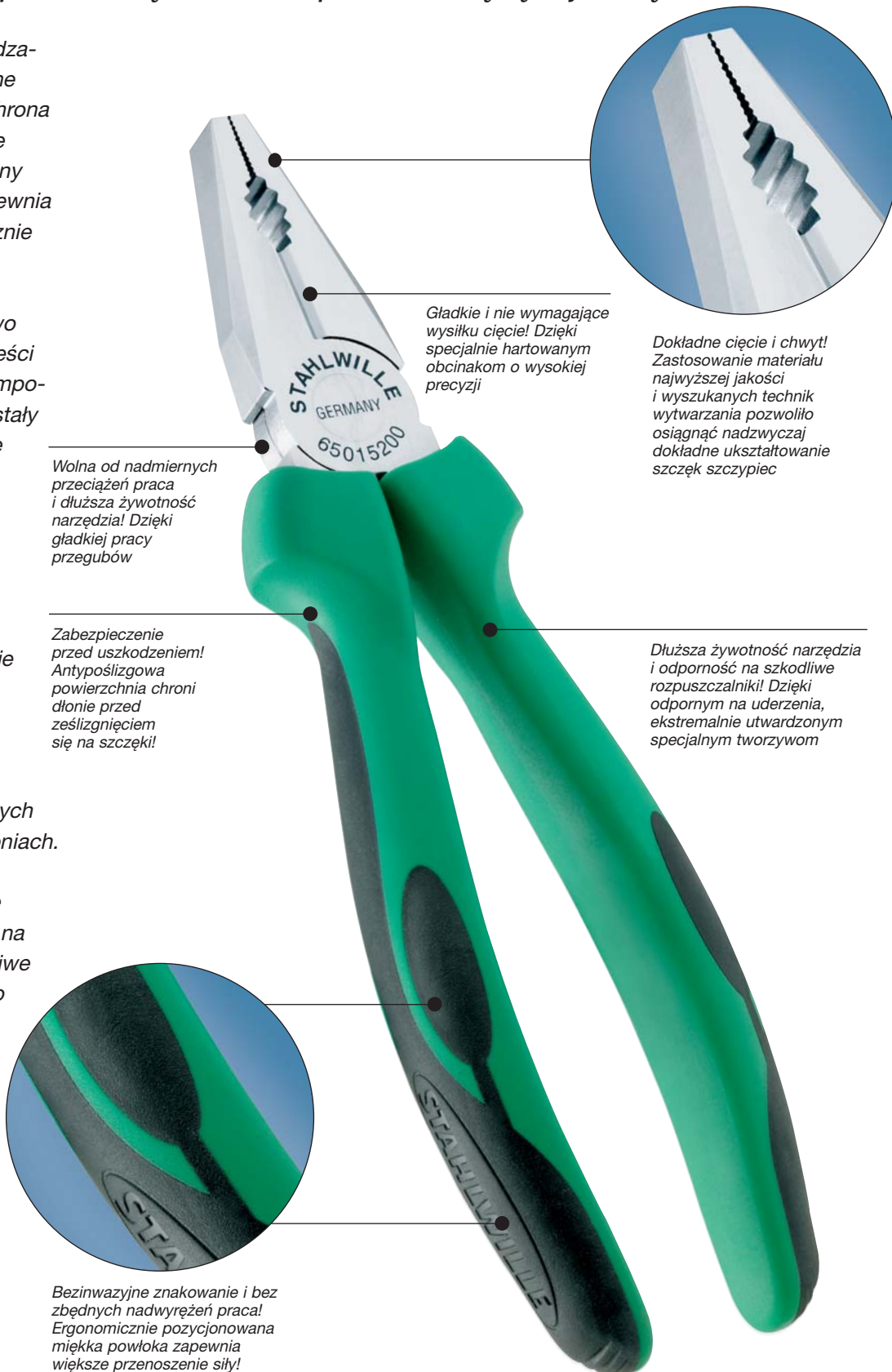
Zabezpieczenie przed uszkodzeniem! Antypoślizgowa powierzchnia chroni dłonie przed ześlizgnięciem się na szczęki!

Bezinwazyjne znakowanie i bez zbędnych nadwyřeżeń praca! Ergonomicznie pozycjonowana miękka powłoka zapewnia większe przenoszenie siły!

Gładkie i nie wymagające wysiłku cięcie! Dzięki specjalnie hartowanym obcinakom o wysokiej precyzji

Dokładne cięcie i chwyt! Zastosowanie materiału najwyższej jakości i wyszukanych technik wytwarzania pozwoliło osiągnąć nadzwyczaj dokładne ukształtowanie szczęk szczyptec

Dłuższa żywotność narzędzia i odporność na szkodliwe rozpuszczalniki! Dzięki odpornym na uderzenia, ekstremalnie utwardzonym specjalnym tworzywom



Kombinerki i nożyce izolowane STAHLWILLE VDE

Kombinerki i nożyce izolowane STAHLWILLE VDE są produkowane w oparciu o wymagania obowiązującej normy EN 60900. Każde z nich jest indywidualnie testowane. Zostały tak zaprojektowane aby zapewnić maksymalne bezpieczeństwo podczas pracy pod napięciem do 1000 V prądu zmiennego.

Testy „pod napięciem”

Wszystkie szczypce i nożyce izolowane STAHLWILLE są testowane pod napięciem do 10 000 V a certyfikowane do prac do 1000 V. To nasz margines bezpieczeństwa.

Testy „na ściskanie”

Przy nacisku 20 Nm w temperaturze +70 °C nie może wystąpić przebicie- testu dokonuje się przy napięciu 5000 V AC.

Testy „izolacji”

Szczypce i nożyce są zanurzone w kąpeli wodnej przez 24 godziny. Po tym czasie wykonywany jest test „na przebicie” przy zadanym napięciu 10 000 V w czasie 3 minut.

Testy „na wytrzymałość” powłoki PCV

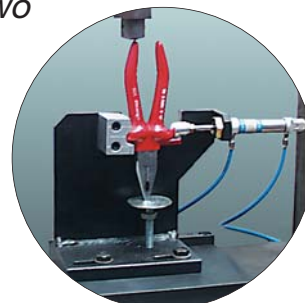
Rękojeść musi być trwale osadzona na narzędziu nawet do 168-godzinnej pracy w temperaturze +70 °C. Test wytrzymałościowy przeprowadzany jest przez 3 minuty przy obciążeniu 500 N.

Testy „na zimno”

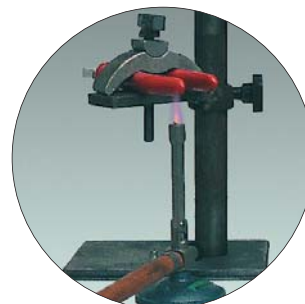
Izolowane rękojeści są poddawane 2-godzinny testom odporności na złamania czy pęknięcia podczas uderzenia w temperaturze -25 °C.

Testy „łatwopalności”

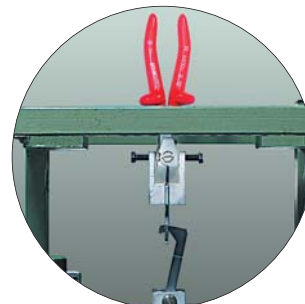
Zagrożenie ogniem może być zredukowane tylko przez zastosowanie powłoki ogniotrwałej. Płomień na rękojeści nie może przekroczyć wysokości 120 mm przez 20 sekund.



Testy „na zimno”



Testy „łatwopalności”



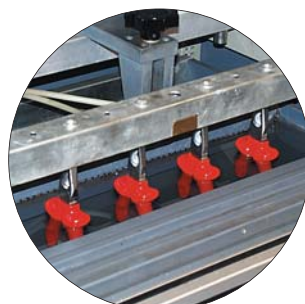
Testy wytrzymałościowe powłoki PCV



Testy pod napięciem



Testy obciążeniowe i na ściskanie



Testy izolacji elektrycznej



Szczypce uniwersalne

6501 Szczypce uniwersalne

DIN ISO 5746, precyzyjne ostrza do wszystkich rodzajów drutu, również do strun fortepianowych, ostrza hartowane indukcyjnie ok. 62 HRC, wysoka odporność na obciążenia



6501 5 160



6501 6 160

Kod	L mm	szczęki	rękojeści	③	④	⑤	⑥	g	€
6501 5 160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	1,8	1,5	10	16	210	16,80
6501 5 180	180			2	1,8	12	16	250	17,80
6501 5 200	200			2,5	2	13	16	368	19,80
6501 6 160	160	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	1,8	1,5	10	16	163	11,50
6501 6 180	180			2	1,8	12	16	190	12,20
6501 6 200	200			2,5	2	13	16	263	14,20

③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

⑤ maks. grubość cięcia w mm do kabla

⑥ maks. grubość cięcia w mm² do kabla

Szczypce płaskie

6508 Szczypce płaskie, długie

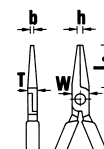
DIN ISO 5745, długie, płaskie szczęki, powierzchnie chwytne ząbkowane



6508 5 160



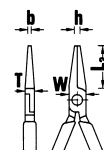
6508 6 160



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	g	€
6508 5 160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	50	15	8	3	5	160	20,00
6508 6 160	160	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	50	15	8	3	5	113	14,70

6509 Szczypce płaskie, długie, z ostrzem tnącym

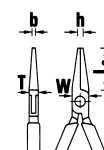
nadają się szczególnie do chwytania oraz prac montażowych w elektromechanice i elektronice, długie, wysmukłe ostrze, powierzchnie chwytne ząbkowane, ostrza przeznaczone do cięcia drutów miękkich i twardych, hartowane indukcyjnie (ok. 60 HRC)



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	g	€
6509 5 140	140	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	41	14	7,5	2,5	4	150	28,70

6510 Szczypce płaskie dla mechaników

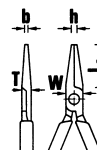
nadają się szczególnie do mechaniki precyzyjnej i prac w przemyśle elektronicznym, płaskie ostrza, wyjątkowo wysmukłe i cienkie, przegub bez luzów o długiej żywotności, powierzchnie chwytne o nacięciu ukośnym, szczęki o uzębieniu przeciwnym zapewniają mocny chwyt



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	g	€
6510 5 190	190	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	75	13,5	8,5	2	4,5	128	26,40

6516 Szypce płaskie dla mechaników

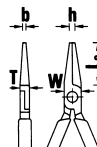
szczególnie przystosowane do prac przy precyzyjnych urządzeniach mechanicznych, szczęki płasko-szerokie, powierzchnie chwytne odporne na ścieranie się, z nacięciem ukośnym, szczęki o uzębieniu przeciwstawnym zapewniają mocny chwyt



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δg	g	€
65 16 5 200	200	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	40	13,5	9,5	2,5	9,5	158		30,30

6511 Szypce regulacyjne

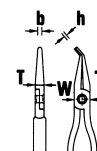
DIN 5235, forma A (płasko-zaostrome), przeznaczone do prostowania i wyginania sprężyn stykowych i przekaźnikowych jak również do chwytania i montowania małych elementów; gładkie powierzchnie chwytne.



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δg	g	€
65 11 5 135	140	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	33	13	7,5	1	1,5	75		19,80

6513 Szypce regulacyjne

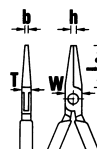
DIN 5235, forma C (płasko-szerokie, zagięte pod kątem 45°), przeznaczone do prostowania i wyginania sprężyn stykowych i przekaźnikowych jak również do chwytania i montowania małych elementów, gładkie powierzchnie chwytne



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δg	g	€
65 13 5 135	140	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	31	13	7,5	1	3,5	80		20,00

6518 Szypce chwytne precyzyjne

forma A (płaskie, szerokie), przeznaczone do chwytania, prostowania i wyginania w mechanice precyzyjnej, szerokie precyzyjne szczęki chwytne, zbiegające się (1,5 mm), gładkie powierzchnie chwytne, przegub bez luzów, idealne prowadzenie przegubu

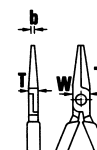


Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δg	g	€
65 18 5 130	130	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	24	11,5	7	2	6,5	75		20,90

Szypce okrągłe

6524 Szypce okrągłe, długie

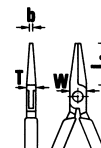
DIN ISO 5745, przeznaczone do wyginania oczek z drutu i pierścieni, długie, okrągłe szczęki, szlifowane na okrągło, powierzchnie chwytne lekko ząbkowane



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L ₃ mm	W mm	T mm	b mm	Δg	g	€
65 24 5 160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	47	15,5	8,5	2,5	155		19,60

6525 Szczypce okrągłe dla mechaników

przeznaczone do wyginania oczek z drutu, okrągłe, gładkie precyzyjne końcówki (1 mm \varnothing), przegub bez luzów – idealne prowadzenie przegubu



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L ₃ mm	W mm	T mm	b mm	Δ g	€
6525 5 130	130	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	22	11,5	7	1	70	21,50

Szczypce półokrągłe

6529 Szczypce półokrągłe z ostrzem tnącym (telefoniczne lub radiowe)

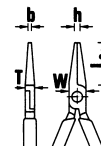
DIN ISO 5745, forma A (proste), płasko-okrągłe, długie szczęki, z otworem do przytrzymywania nakrętek i śrub dwustronnych, powierzchnie chwytne ząbkowane, precyzyjne ostrze do cięcia drutu miękkiego i twardego, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 60 HRC)



6529 5 160



6529 6 160



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g	€
6529 5 160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	51	16	9	3	2,5	170	22,20
6529 5 200	200			73	17	9	3	2,5	220	27,30
6529 6 160	160	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	51	16	9	3	2,5	148	14,70
6529 6 200	200			73	17	9	3	2,5	187	19,60

6530 Szczypce półokrągłe z ostrzem tnącym (telefoniczne i radiowe)

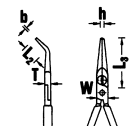
DIN ISO 5745, forma B (zagięte pod kątem 45°), płasko-okrągłe, długie szczęki, z otworem do przytrzymywania nakrętek i śrub dwustronnych, powierzchnie chwytne ząbkowane, precyzyjne ostrze do cięcia drutu miękkiego i twardego, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 60 HRC)



6530 5 200



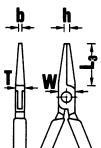
6530 6 200



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L ₂ mm	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g	€
6530 5 160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	24	55	16	9	3	2,5	170	22,10
6530 5 200	200			28	76	17	9	3,5	3	220	27,00
6530 6 160	160	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	24	55	16	9	3	2,5	146	20,20
6530 6 200	200			28	76	17	9	3,5	3	178	21,90

6531 Szczypce półokrągłe dla mechaników

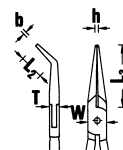
forma A (proste), przeznaczone do mechaniki precyzyjnej i prac w przemyśle elektrycznym, wyjątkowo wysmukłe, długie i płasko-okrągłe końcówki, powierzchnie chwytne z lekkim ukośnym nacięciem, przegub bez luzów – długa żywotność



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g	€
6531 5 170	170	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	63	13,5	8	2,5	2	100	23,90

6532 Szypce półokrągłe dla mechaników

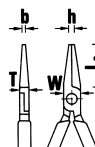
forma B (zagięte pod kątem 45°), przeznaczone do mechaniki precyzyjnej i prac w przemyśle elektrycznym, wyjątkowo wysmukłe, długie i płasko-okrągłe końcówki, powierzchnie chwytne z lekkim ukośnym nacięciem, przegub bez luzów – długa żywotność



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L ₂ mm	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g	€
65 32 5 170	170	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	24	54	13,5	8	2,5	2	102	26,50

6533 Szypce półokrągłe dla mechaników (typ „Langbeck”)

długie, płasko-okrągłe szczęki, powierzchnie chwytne ząbkowane



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g	€
65 33 5 160	160	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	50	15	8	3	2,5	129	20,00

6534 Szypce półokrągłe dla mechaników (typ „Langbeck”)

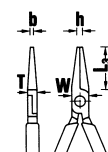
forma A (proste), płasko-okrągłe szczęki, powierzchnie chwytne ząbkowane



65 34 5 200



65 34 5 280



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g	€
65 34 5 200	200	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	76	16	10	3	2,5	220	23,60
65 34 5 280	280	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	73	20	9,5	3	2,5	255	21,10

6535 Szypce półokrągłe dla mechaników (typ „Langbeck”)

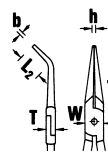
forma B (zagięte pod kątem 45°), płasko-okrągłe szczęki, powierzchnie chwytne ząbkowane



65 35 5 200



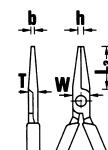
65 35 5 280



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L ₂ mm	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g	€
65 35 5 200	200	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	28	68	17	9,5	3,5	3	220	25,80
65 35 5 280	280	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	28	66	20	9,5	3	2,5	255	24,90

6538 Szypce półokrągłe dla mechaników

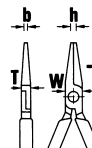
przystosowane szczególnie do pracy przy precyzyjnych urządzeniach mechanicznych, półokrągłe szczęki, powierzchnie chwytne odporne na ścieranie z nacięciem ukośnym, szczęki o uzębieniu przeciwnym zapewniające mocny chwyt



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g	€
65 38 5 200	200	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	38	13	9,5	2,5	2	157	22,80

6536 Szczypce półokrągłe dla elektroników (igłowe)

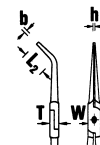
DIN ISO 9655, forma A (proste), przeznaczone do prostowania i zginania elementów w urządzeniach elektronicznych, ekstra długie, płasko-okrągłe szczęki, powierzchnie chwytne z drobnym nacięciem ukośnym



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g	€
65365160	160	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	58	15	8,5	3	1	110	23,10

6537 Szczypce półokrągłe dla elektroników (igłowe)

forma B (zagięte pod kątem 45°), przeznaczone do prostowania i zginania elementów w urządzeniach elektronicznych, ekstra długie, płasko-okrągłe szczęki, powierzchnie chwytne z drobnym nacięciem ukośnym



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L ₂ mm	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g	€
65375160	160	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	25	54	14	8	1	3	115	24,60

Szczypce do pierścieni osadczych

6543 Szczypce do pierścieni osadczych wewnętrznych

DIN 5256 C, proste, masywne, kute matrycowo, precyzyjne końcówki



65434002



65436002

Kod	rozm.	L mm	końcówki ∅ mm	do pierścieni mm	szczęki	rękojeści	Δ g	€
65434000	J 0	140	0,9	8–13	chromowane na mat.	chromowane, kratkowane	90	14,10
65434001	J 1	140	1,3	12–25			90	14,10
65434002	J 2	180	1,8	19–60			135	14,70
65434003	J 3	225	2,3	40–100			195	17,40
65434004	J 4	320	3,2	85–140			419	33,10
65436000	J 0	140	0,9	8–13	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	100	12,50
65436001	J 1	140	1,3	12–25			100	12,50
65436002	J 2	180	1,8	19–60			150	13,20
65436003	J 3	225	2,3	40–100			215	16,50
65436004	J 4	320	3,2	85–140			462	29,80

6544 Szczypce do pierścieni osadczych wewnętrznych

DIN 5256 D, szczęki zagięte pod kątem 90°, masywne, kute matrycowo, precyzyjne końcówki



65444021



65446021

Kod	rozm.	L mm	końcówki ∅ mm	do pierścieni mm	szczęki	rękojeści	Δ g	€
65444001	J 01	130	0,9	8–13	chromowane na mat.	chromowane, kratkowane	90	14,10
65444011	J 11	130	1,3	12–25			90	14,50
65444021	J 21	170	1,8	19–60			135	16,30
65444031	J 31	215	2,3	40–100			195	19,70
65444041	J 41	300	3,2	85–140			416	37,70
65446001	J 01	130	0,9	8–13	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	100	12,50
65446011	J 11	130	1,3	12–25			100	12,90
65446021	J 21	170	1,8	19–60			150	14,60
65446031	J 31	215	2,3	40–100			215	17,70
65446041	J 41	300	3,2	85–140			432	34,10

6545 Szczypce do pierścieni osadczych zewnętrznych

DIN 5254 A, proste, masywne, kute matrycowo, precyzyjne końcówki, ze sprężyną cofającą (sprężyna naciskowa – odporna na zużycie)



65454002



65456002

Kod	roz.	L końcówki do pierścieni			szczęki	rękojeści	△▽	
		mm	∅ mm	mm			g	€
65454000	A 0	140	0,9	3–10	chromowane na mat.	chromowane, kratkowane	95	16,30
65454001	A 1	140	1,3	10–25			95	15,40
65454002	A 2	180	1,8	19–60			145	15,80
65454003	A 3	210	2,3	40–100			205	17,90
65454004	A 4	315	3,2	85–140			437	36,10
65456000	A 0	140	0,9	3–10	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	105	14,60
65456001	A 1	140	1,3	10–25			105	14,00
65456002	A 2	180	1,8	19–60			160	14,50
65456003	A 3	210	2,3	40–100			232	16,10
65456004	A 4	315	3,2	85–140			491	32,60

6546 Szczypce do pierścieni osadczych zewnętrznych

DIN 5254 B, szczęki zagięte pod kątem 90°, masywne, kute matrycowo, precyzyjne końcówki, ze sprężyną cofającą (sprężyna naciskowa – odporna na zużycie)



65464021



65466021

Kod	roz.	L końcówki do pierścieni			szczęki	rękojeści	△▽	
		mm	∅ mm	mm			g	€
65464001	A 01	125	0,9	3–10	chromowane na mat.	chromowane, kratkowane	95	18,00
65464011	A 11	125	1,3	10–25			95	15,80
65464021	A 21	170	1,8	19–60			145	17,70
65464031	A 31	200	2,3	40–100			111	19,90
65464041	A 41	290	3,2	85–140			431	38,20
65466001	A 01	125	0,9	3–10	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	105	16,30
65466011	A 11	125	1,3	10–25			105	14,50
65466021	A 21	170	1,8	19–60			160	15,80
65466031	A 31	200	2,3	40–100			236	17,90
65466041	A 41	290	3,2	85–140			468	34,50

6547 Szczypce montażowe specjalne do pierścieni osadczych w kształcie podkowy

do zabezpieczeń wałów (np. w silnikach, przekładniach, dyferencjałach, sprzęgłach, hamulcach itd.), ze sprężyną cofającą (sprężyna naciskowa – odporna na zużycie)



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	△▽ g	€
65474170	170	chromowane na mat.	chromowane, kratkowane	154	26,30



Szczypce do rur

6551 Szczypce do rur

DIN ISO 8976 (nr 207c),
z przegubem bez luzów, nastawne (7-pozycji),
zabezpieczenie przed przyciśnięciem palców,
stal chromowo-wanadowa



6551 5 240



6551 6 240

Kod	L rozwartość szczęk		szczęki	rękojeści	△△ g	€
	mm	max. mm				
6551 5 240	240	43	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	365	23,20
6551 6 240	240	43	lakierowane w kolorze czarnym, szczeka polerowana	lakierowane w kolorze czarnym, obramowanie polerowane, powłoka z tworzywa sztucznego	330 520	14,80 23,30

6572 Szczypce do rur FastGRIP

DBGM, podwójnie prowadzona zapadka,
szybka regulacja na obrabianym przedmiocie
za pomocą przycisku, pewna nastawa
przyciskiem, 12 pozycji regulacji, utwardzone
szczęki zaciskające – nadzwyczaj twarde
i wytrzymałe; zabezpieczenie przed
ześlizgnięciem i uszkodzeniem ciała,
stal chromowo wanadowa



Kod	L rozwartość szczęk		szczęki	rękojeści	△△ g	€
	mm	max. mm				
6572 6 240	240	37	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	393	24,20

6554 Szczypce do rur

DIN ISO 8976 (Nr 207c),
z przegubem przelotowym
zębato-zapadkowym,
stal chromowo-wanadowa



6554 4 250

Kod	L rozwartość szczęk		szczęki	rękojeści	△△ g	€
	mm	max. mm				
6554 4 250	250 ¹⁾	50	chromowane	chromowane, kratkowane	476	45,70
6554 4 375	375	70			1066	79,00

¹⁾ z zabezpieczeniem przed przyciśnięciem palców

Sprężyna zapasowa do Nr 6554

Kod	zapasowa sprężyna do Nr	△△ g	€
69 54 0 002	65544250	3	1,75
69 54 0 003	65544375	4	2,40

6555 Szczypce do rur „MINI”

stal chromowo-wanadowa



Kod	L rozwartość szczęk		szczęki	rękojeści	△△ g	€
	mm	max. mm				
6555 5 125	125	15	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego	78	15,00

6558 Klucz do rur „Heavy Duty”

zgodny z normą amerykańską GGG-W-651,
typ II, klasa A



Kod	roz.	L rozwartość szczęk		szczęki	rękojeści	g	€
		mm	max. mm				
65 58 0 250	10"	250	49	lakierowane w kolorze czarnym	lakierowane w kolorze czerwonym	805	23,70
65 58 0 300	12"	300	61			1255	27,50
65 58 0 350	14"	350	61			1655	31,50
65 58 0 450	18"	450	77			2660	44,80
65 58 0 600	24"	600	90			4295	70,50

6559 Klucz do rur „Stillson”

zgodny z normą amerykańską GGG-W-651,
typ I, klasa A



Kod	roz.	L rozwartość szczęk		szczęki	rękojeści	g	€
		mm	max. mm				
65 59 0 250	10"	250	35	lakierowane w kolorze czarnym	lakierowane w kolorze czerwonym	550	21,30
65 59 0 300	12"	300	43			750	24,40
65 59 0 350	14"	350	49			1080	29,10
65 59 0 450	18"	450	61			1850	39,50
65 59 0 600	24"	600	77			3000	63,50

Szczypce zaciskowe

6561 Szczypce zaciskowe o szerokich szczękach

stalowe szczęki o szerokości 80 mm i dźwignia
zwalniająca, stal chromowo-wanadowa



Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	g	€

6562 Szczypce zaciskowe równoległe

szczęki kute, równoległe, dźwignia zwalniana,
stal chromowo-wanadowa



Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	g	€

6562/1
6562/2

Szczypce zaciskowe ze szczęką na przewodnicy

z małym wgłębieniem jednej szczęki zapewniającym pewny chwyt zarówno owalnych elementów jak i większych powierzchni; idealne do pewnego chwytu delikatnych materiałów



6562/1



6562/2

Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	ΔΔ g	€
6562 2 100	250	100	niklowane wyblyszczająco	niklowane wyblyszczająco	985	74,50
6562 2 200	250	200			1154	79,00

Nakładki z tworzywa do szczypiec zaciskowych ze szczęką na przewodnicy Nr 6562/1 i Nr 6562/2

1 para, dodatkowa ochrona zaciskanych powierzchni

Kod	ΔΔ g	€
69620 001	14	5,05

6563 Szczypce zaciskowe uniwersalne

kute szczęki (jedna prosta, druga półokrągła),
dźwignia zwalnająca,
stal chromowo-wanadowa



6563 2 175

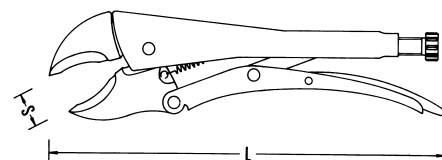
Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	ΔΔ g	€
6563 2 175	175	25	niklowane wyblyszczająco	niklowane wyblyszczająco	320	17,60
6563 2 250	250	30			500	19,70

6564 Szczypce zaciskowe

kute szczęki półokrągłe,
dźwignia zwalnająca,
obcinak do drutu,
stal chromowo-wanadowa



6564 2 175



Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	ΔΔ g	€
6564 2 145	145	14	niklowane wyblyszczająco	niklowane wyblyszczająco	175	16,00
6564 2 175	175	30			323	18,90
6564 2 250	250	40			550	20,10
6564 2 300	300	65			977	39,10

6565 Szczypce zaciskowe spawalnicze

z dźwignią zwalnającą,
stal chromowo-wanadowa



Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	Δ ₂ g	€
65 65 2 280	280	65	niklowane wyblyszczająco	niklowane wyblyszczająco	941	33,30

6566 Szczypce zaciskowe spawalnicze do rur

z dźwignią zwalnającą,
stal chromowo-wanadowa



Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	Δ ₂ g	€
65 66 2 280	280	85	niklowane wyblyszczająco	niklowane wyblyszczająco	944	35,00

6567 Szczypce zaciskowe kłamrowe typu „C”

z dźwignią zwalnającą,
stal chromowo-wanadowa



65 67 2 280

Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	Δ ₂ g	€
65 67 2 175	175	75	niklowane wyblyszczająco	niklowane wyblyszczająco	236	16,00
65 67 2 280	280	85	niklowane wyblyszczająco	niklowane wyblyszczająco	694	29,60

6568 Szczypce zaciskowe kłamrowe do profili głębokich

o wyjątkowo dużym zasięgu, z dźwignią
zwalnającą, stal chromowo-wanadowa



65 68 2 460

Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	Δ ₂ g	€
65 68 2 460	460	180	niklowane wyblyszczająco	niklowane wyblyszczająco	1100	71,50
65 68 2 600	600	240	niklowane wyblyszczająco	niklowane wyblyszczająco	1372	82,50

6571 Szczypce zaciskowe typu „Langbeck”

szczególnie przydatne w zwężeniach,
z dźwignią szybkiego zwalniania,
stal chromowo-wanadowa



Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	Δ ₂ g	€
65 71 2 165	165	23	niklowane wyblyszczająco	niklowane wyblyszczająco	190	16,10

Szczypce do skręcania drutu i konektorów

6575 Szczypce do skręcania drutu

DBGM, przeznaczone do zabezpieczeń śrub, posiadają dodatkowe ostrze tnące i kratkowane szczęki do pewnego chwytu, krawędzie pod kątem 40°, do drutu maks. 1,6 mm (dec.in 0,06), stal chromowo-wanadowa



6575 1 220



6575 1 280

Kod	L mm	szczęki	rękojeści	ΔΔ g	€
6575 1 220	230	oksydowane, polerowane	oksydowane	330	120,00
6575 1 280	280			410	135,00

6576 Szczypce do konektorów

z wymiennymi szczękami z tworzywa sztucznego, nastawny przegub (4-pozycje), przeznaczone do zwalniania lub dokręcania wtyków śrubowanych np. konektorów Canon; do połączeń śrubowych z metali lekkich i rur, w celu ochrony ich delikatnych powierzchni, stal chromowo-wanadowa



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	ΔΔ g	€
6576 5 230	230	chromowane	z powłoką z tworzywa sztucznego	299	46,10

Szczęki z tworzywa sztucznego do Nr 6576, luzem

Kod	ΔΔ g	€
6976 0 001	3	6,05

Nożyce boczne

6600 Nożyce boczne

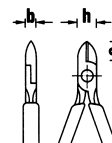
DIN ISO 5749, forma B, precyzyjne ostrza do wszystkich rodzajów drutu, również do strun fortepianowych, ostrza ze skosem, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 63 HRC)



6600 5 160



6600 6 160

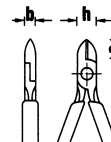


Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	ΔΔ g	€
6600 5 130	125	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	24	17	8,6	2,8	2,3	1,5	1,25	105	19,00
6600 5 145	140			25,7	18,5	8,2	3	2,5	1,8	1,6	160	20,20
6600 5 160	160			29,5	22,5	9,5	3	2,8	2	1,6	205	21,20
6600 5 180	180			32	23,5	11	3,8	3	2,5	2	325	22,60
6600 6 160	160	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	29,5	22,5	9,5	3	2,8	2	1,6	165	16,60
6600 6 180	180			32	23,5	11	3,8	3	2,5	2	205	18,00

- ① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu
- ② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości
- ③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu
- ④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

6601 Nożyce boczne ✂

jak nr 6600, ale ze sprężyną rozpirającą, ostrza z lekkim skosem



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	△△ g	€
66016110	110	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	15	15	8,5	2,5	1,5	1,2	0,8	69	16,30

- ① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu
- ② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości
- ③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu
- ④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

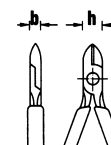
6602 Nożyce boczne wzmacnione ✂

DIN ISO 5749, forma A, precyzyjne ostrza do wszystkich rodzajów drutu, również do strun fortepianowych, ostrza ze skosem, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 63 HRC)

66 02 5 200



66 02 6 200



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	△△ g	€
66 02 5 140	140	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	23,5	20	9	4	3,1	2	1,5	145	27,00
66 02 5 160	160			25,5	25	9,5	4	3,4	2,5	2	200	29,00
66 02 5 180	180			27,5	26,5	10,5	4	3,8	2,7	2,2	290	30,50
66 02 5 200	200			31	28	11,5	4	4	3	2,5	310	32,20
66 02 6 140	140	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	23,5	20	9	4	3,1	2	1,5	140	20,70
66 02 6 160	160			25,5	25	9,5	4	3,4	2,5	2	170	21,60
66 02 6 180	180			27,5	26,5	10,5	4	3,8	2,7	2,2	230	22,70
66 02 6 200	200			31	28	11,5	4	4	3	2,5	260	23,60
66 02 6 250	250			32	29,5	12	4	4	3,5	3	375	24,10

- ① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu
- ② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości
- ③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu
- ④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

6608 Nożyce boczne dźwigniowe

DIN ISO 5749, do cięcia strun fortepianowych, stal specjalna

66 08 0 190



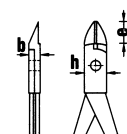
Kod	L mm	szczęki	rękojeści	②	④	△△ g	€
66 08 0 190	190	polerowane	lakierowane w kolorze czarnym	3,7	3	510	43,60
66 08 0 225	225			4,2	3,5	555	48,20

- ② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości
- ④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

Nożyce ukośne

6612 Nożyce ukośne dla mechaników ✂

przystosowane szczególnie do pracy przy precyzyjnych urządzeniach mechanicznych i w elektronice, precyzyjne ostrza do cięcia drutu twardego i miękkiego, ostrza ustawione pod kątem ok. 28°, z lekkim skosem, do przycinania drutu miedzianego 0,25 mm używa się końcówki ostrza, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 60 HRC)



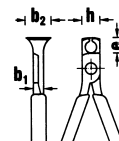
Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	△△ g	€
66 12 5 185	185	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	14	13,5	9,5	2	1,8	1,5	145	24,70

- ① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu
- ② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości
- ③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

Nożyce czołowe

6618 Nożyce czołowe wzmacnione ✂

DIN ISO 5748, precyzyjne ostrza do wszystkich rodzajów drutu, również do strun fortepianowych, ze skosem, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 63 HRC)



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	①	②	③	④	△△ g	€
66185160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	17	26	11,5	24	3,8	3	2,5	2	240	30,40

- ① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu
- ② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości
- ③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu
- ④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

6617 Nożyce czołowe dźwigniowe

DIN ISO 5748, do cięcia strun fortepianowych, stal specjalna



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	②	④	△△ g	€
66170215	215	polerowane	lakierowane w kolorze czarnym	4,2	3,5	579	54,00

- ② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości
- ④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

Kleszcze do ściągania izolacji

6622 Kleszcze do ściągania izolacji

zaopatrzone w śrubę regulacyjną służącą do ustawienia żądanej średnicy drutu lub przewodów plecionych, maks. 5 mm ϕ lub 10 mm² przekroju przewodu



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	△△ g	€
66225160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	195	21,70

6623 Kleszcze do ściągania izolacji

przeznaczone do drutu od 0,5 do 5 mm ϕ , samonastawne, z otworem tnącym do oddzielania kabli i przewodów plecionych do 5 mm ϕ , stal specjalna



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	△△ g	€
66235160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	180	43,70

Noże zapasowe (1 para) do Nr 6623

Kod	△△ g	€
69230001	11	13,60

Nożyce do cięcia kabli

6630 Nożyce do cięcia kabli

przeznaczone do kabli miedzianych i aluminiowych, łatwe, czyste cięcie przy obsłudze jednoręcznej, specjalna geometria cięcia zapobiega powstawaniu miejsc uciskowych i rozszczepionych końcówek, nastawny przegub śrubowy, zabezpieczenie przed przyściśnięciem palców, nie nadaje się do cięcia drutu stalowego i kabli z uzbrojeniem stalowym



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	⑦	⑧	⑨	△△ g	€
66 30 5 220	220	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	16	35	70	332	46,50

- ⑦ maks. grubość cięcia w mm² do kabli jednożyłowych z Al/Cu
 ⑧ maks. grubość cięcia w mm² do kabli wielożyłowych z Al/Cu
 ⑨ maks. grubość cięcia w mm² do kabli o cienkożyłowych drutach z Al/Cu

Szczypce do zaciskania konektorów

6634 Szczypce do zaciskania konektorów

służą do niezawodnego zaciskania konektorów, DIN 46228, 8 wyjątkowo głębokich wgłębień zaciskowych o stożkowych powierzchniach bocznych, skuteczne zaciśnięcie oznaczonych profili jednym ruchem



66 34 5 220



66 34 6 220

Kod	L mm	szczęki	rękojeści	do przekrojów mm ²	△△ g	€
66 34 5 220 ¹⁾	220	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	0,25; 0,5; 0,75; 1; 1,5; 2,5; 4; 6; 10; 16	325	71,00
66 34 6 220 ²⁾	220	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	0,25; 0,5; 0,75; 1; 1,5; 2,5; 4; 6; 10; 16	318	51,50

- ¹⁾ o profilu w kształcie trapezu
²⁾ o profilu półokrągłym

Obcęgi i inne ...

6660 Obcęgi budowlane

DIN ISO 9242, ograniczenie kąta rozwarcia umożliwiające utrzymanie jednorącz (DBGM), minimalizacja wysiłku dzięki optymalizacji geometrii ostrza, wysoka odporność na zużycie dzięki hartowanym indukcyjnie ostrzom, specjalistyczna stal, kute matrycowo, hartowane w oleju



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	△△ g	€
66 60 1 220	224	oksydowane, polerowane	oksydowane	318	14,70
66 60 1 250	250			420	16,70
66 60 1 280	280			434	18,90

6661 Obcęgi do gwoździ

DIN ISO 9243, specjalistyczna stal, kute matrycowo, hartowane w oleju.

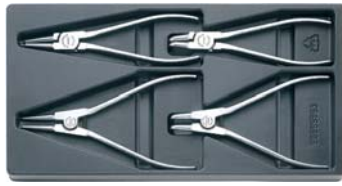


Kod	L mm	szczęki	rękojeści	△△ g	€
66 61 1 180	180	oksydowane, polerowane	oksydowane	322	12,80
66 61 1 200	200			419	13,40

6702 Zestaw 4 szczypiec, chromowanych

rękojeści chromowane, kratkowane, w wytłoczce z tworzywa sztucznego
Zawartość:

- 6543 szczypce do pierścieni osadycznych, wewn., proste J2
- 6544 szczypce do pierścieni osadycznych, wewn., odgięte J21
- 6545 szczypce do pierścieni osadycznych, zewn., proste A2
- 6546 szczypce do pierścieni osadycznych, zewn., odgięte A21



Kod	g	€
96 65 00 04	590	64,50

6706 Zestaw 3 szczypiec, polerowanych

rękojeści w powłoce z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni, w wytłoczce z tworzywa sztucznego
Zawartość:

- 6501 szczypce uniwersalne, 180 mm
- 6602 nożyce boczne wzmocnione, 160 mm
- 6529 szczypce półokrągłe, 200 mm

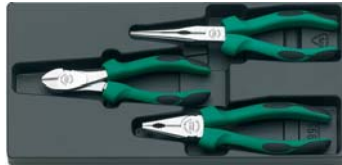


Kod	g	€
96 65 00 08	750	53,40

6703 Zestaw 3 szczypiec, chromowanych

rękojeści w osłonkach o wzmocnionych ściankach, w wytłoczce z tworzywa sztucznego
Zawartość:

- 6501 szczypce uniwersalne, 180 mm
- 6602 nożyce boczne wzmocnione, 160 mm
- 6529 szczypce półokrągłe, 200 mm



Kod	g	€
96 65 00 05	810	72,20

6705 Zestaw 3 szczypiec, polerowanych

rękojeści w powłoce z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni, w wytłoczce z tworzywa sztucznego
Zawartość:

- 6551 szczypce do rur, 240 mm, lakierowane
- 6501 szczypce uniwersalne, 180 mm
- 6602 nożyce boczne wzmocnione, 160 mm



Kod	g	€
96 65 00 07	880	48,60

6704 Zestaw 3 szczypiec, chromowanych

wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami (Nr 6501, 6602), w wytłoczce z tworzywa sztucznego
Zawartość:

- 6551 szczypce do rur, 240 mm, lakierowane
- 6501 szczypce uniwersalne, 180 mm
- 6602 nożyce boczne wzmocnione, 160 mm

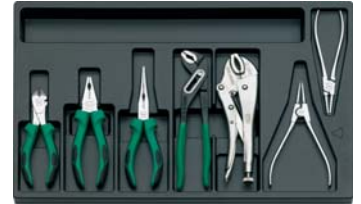


Kod	g	€
96 65 00 06	950	61,60

Zestawy szczypiec w wytłoczce z tworzywa sztucznego w wymiarach dopasowanych do szuflad stołu warsztatowego Nr 92KM G, wózka warsztatowego Nr 93, 97N, 97N/KM, 97H/8, 97H/KM, skrzyń narzędziowych Nr 94N, 94N/KM, skrzyni na kasety Nr 920 i skrzyni na kółkach Nr 922N (system modułowy – patrz strona 32–56)

ES 6501–6602/7A

530 x 350 x 40 mm,
7-elementowy



Kod	g	€
96 83 81 21	2085	160,40

	Nr 65 01 5 180	
	Nr 65 29 5 200	
	Nr 65 43 4 002	
	Nr 65 45 4 002	
	Nr 65 51 6 240	
	Nr 65 64 2 250	
	Nr 66 02 5 160	
83 81 20 21	wytłoczka, pusta	307 20,90

ES 6501–6602/7B

530 x 350 x 40 mm,
7-elementowy



Kod	g	€
96 83 81 32	2055	157,30

	Nr 65 01 5 200	
	Nr 65 29 5 160	
	Nr 65 43 4 002	
	Nr 65 45 4 002	
	Nr 65 51 6 240	
	Nr 65 64 2 250	
	Nr 66 02 5 160	
83 81 20 21	wytłoczka, pusta	307 20,90

TCS 6501–6602/4

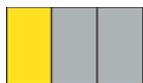


175 x 350 x 35 mm,
4-elementowy

Kod	ΔΔ g	€
96 83 81 79	1010	106,20

- Nr 65 01 5 180
- Nr 65 29 5 200
- Nr 65 51 6 240
- Nr 66 02 5 160

TCS 6501–6602/4N

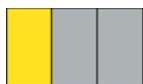


175 x 350 x 35 mm,
4-elementowy

Kod	ΔΔ g	€
96 83 06 22	1080	119,20

- Nr 65 01 5 180
- Nr 65 29 5 200
- Nr 65 72 6 240
- Nr 66 02 5 160

TCS 6543–6564/3

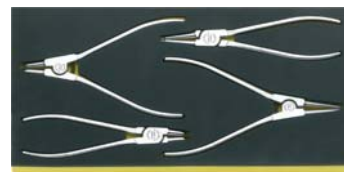


175 x 350 x 30 mm,
3-elementowy

Kod	ΔΔ g	€
96 83 81 80	815	67,90

- Nr 65 43 4 002
- Nr 65 45 4 002
- Nr 65 64 2 250

TCS 6543–6546/4



175 x 350 x 30 mm,
4-elementowy

Kod	ΔΔ g	€
96 83 06 08	626	81,80

- Nr 65 43 4 002
- Nr 65 44 4 021
- Nr 65 45 4 002
- Nr 65 46 4 021

TCS 6535–6660/7



350 x 350 x 30 mm,
7-elementowy

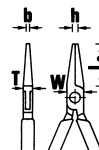
Kod	ΔΔ g	€
96 83 06 19	1960	204,20

- Nr 65 35 5 200
- Nr 65 45 4 001
- Nr 65 45 4 002
- Nr 65 45 4 004
- Nr 65 46 4 021
- Nr 66 17 0 215
- Nr 66 60 1 220

Szczypce dla elektroników, przystosowane do zastosowań elektrostatycznych (ESD)

6517 Szczypce płaskie dla elektroników

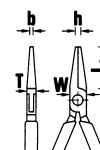
DIN ISO 9655, idealne do najbardziej precyzyjnych prac montażowych w elektronice i mechanice precyzyjnej, prostowania i wyginania; przyspawana sprężyna rozwierająca; precyzyjne szczęki chwytne, zbiegające się (1 mm); powierzchnie chwytne gładko szlifowane; przegub bez luzów, idealne prowadzenie przegubu



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	△△ g	€
65176120	125	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	20	9	6,5	1,5	3	48	20,80

6540 Szczypce półokrągłe dla elektroników

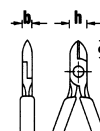
DIN ISO 9655, idealne do najbardziej precyzyjnych prac montażowych w elektronice i mechanice precyzyjnej, do prostowania i wyginania; przyspawana sprężyna rozwierająca; precyzyjne szczęki chwytne, płasko-okrągłe, zbiegające się (1 mm); powierzchnie chwytne gładko szlifowane, przegub bez luzów – idealne prowadzenie przegubu



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	△△ g	€
65406120	125	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	21	9	6,5	1	1	50	21,20

6603 Nożyce boczne dla elektroników

mocny, wysmukły model, przystosowany do najbardziej precyzyjnych prac z elementami elektronicznymi; precyzyjne ostrza do drutu miękkiego i twardego, również do strun fortepianowych, ostrza z lekkim skosem. Do przecinania drutu miedzianego 0,2 mm używa się końcówki ostrza. Wbudowana sprężyna rozporowa, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 63 HRC)



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	△△ g	€
66036115	115	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	14	11	6,5	1,5	1	0,8	0,5	60	19,30

- ① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu
- ② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości
- ③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu
- ④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

6606 Nożyce boczne dla elektroników

DIN ISO 9654, mocny model, przegub bez luzów – idealne prowadzenie przegubu; precyzyjne ostrza z lekkim skosem, również do strun fortepianowych. Do przecinania drutu miedzianego 0,25 mm używa się końcówki ostrza; przyspawana sprężyna rozporowa, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 63 HRC)



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	△△ g	€
66066110	112	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	13	12	7,5	1,5	1	0,8	0,6	66	25,30
66066130	125			18	16	10	1,7	1,2	1	0,8	104	27,20

- ① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu
- ② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości
- ③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu
- ④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

6607 Nożyce boczne dla elektroników

DIN ISO 9654, wysmukłe, zaostrome szczęki przeznaczone do pracy w ograniczonych przestrzeniach, przegub bez luzów – idealne prowadzenie przegubu; precyzyjne ostrza do drutu miękkiego i drutu o średniej twardości; ostrza bez skosu do przecinania w równych płaszczyznach drutu miedzianego i diodowego; przyspawana sprężyna rozpirająca, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie

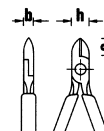


Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	△△ g	€
66 07 6 110	112	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	13	12	7,5	1,5	1	64	26,50
66 07 6 130	125			18	16	10	1,5	1	104	28,00

- ① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu
- ② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

6604 Nożyce boczne dla elektroników

DIN ISO 9654, bardzo lekki, wysmukły model, przystosowany szczególnie do najbardziej precyzyjnych prac z elementami elektronicznymi; precyzyjne ostrza do drutu miękkiego i twardego; ostrza z lekkim skosem. Do przecinania drutu miedzianego 0,2 mm używa się końcówki ostrza; przyspawana sprężyna rozpirająca, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 63 HRC)

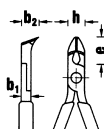


Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	△△ g	€
66 04 6 110	112	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	11	9	6	1	0,8	0,6	0,4	47	19,20

- ① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu
- ② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości
- ③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu
- ④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

6613 Nożyce ukośne dla elektroników

DIN ISO 9654, zaostrome szczęki przeznaczone do pracy w ograniczonych przestrzeniach; precyzyjne ostrza do cięcia drutu twardego i miękkiego z lekkim skosem, ustawione pod kątem ok. 55°. Do przecinania drutu miedzianego 0,25 mm używa się końcówki ostrza; przyspawana sprężyna rozpirająca, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 62 HRC)

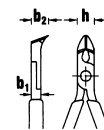


Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	①	②	③	④	△△ g	€
66 13 6 115	112	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	11	11	7,5	10,5	1	0,8	0,6	0,4	54	23,10

- ① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu
- ② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości
- ③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu
- ④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

6614 Nożyce ukośne dla elektroników

DIN ISO 9654, jak Nr 6613, ale ostrza bez skosu do przycinania w równych płaszczyznach drutu miedzianego i diodowego, twardego i o średniej twardości

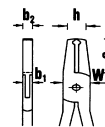


Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	①	②	△△ g	€
66 14 6 115	112	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	11	11	7,5	10,5	1	0,6	55	23,10

- ① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu
- ② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

6619 Nożyce czołowe dla elektroników

DIN ISO 9654, wysmukłe, długie szczęki do pracy w ograniczonych przestrzeniach, przegub bez luzów – idealne prowadzenie przegubu; precyzyjne ostrza do cięcia drutu miedzianego i diodowego, z lekkim skosem, przyspawana sprężyna rozwierająca, stal elektryczna najwyższej jakości



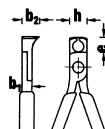
Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	W mm	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	①	②	ΔΔ g	€
66196115	112	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	15,5	8,5	5,5	6	5	0,6	0,3	65	27,00

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

6620 Nożyce czołowe dla elektroników

DIN ISO 9654, precyzyjne ostrza do cięcia drutu twardego i miękkiego, z lekkim skosem, ustawione pod kątem ok. 90°, szczęki zaostrome. Do przecinania drutu miedzianego 0,25 mm używa się końcówki ostrza; przyspawana sprężyna rozwierająca, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 60 HRC)



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	①	②	③	④	ΔΔ g	€
66206115	112	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	6,5	11	7,5	11	1	0,8	0,6	0,4	82	23,60

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

Szczypce izolowane

6501 Szczypce uniwersalne

DIN ISO 5746, precyzyjne ostrza do wszystkich rodzajów drutu, również do strun fortepianowych, ostrza hartowane indukcyjnie ok. 62 HRC, wysoka odporność na obciążenia



65017160

Kod	L mm	szczęki	rękojeści	③	④	⑤	⑥	ΔΔ g	€
65017160	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900, AC/1000 V	1,8	1,5	10	16	202	27,00
65017180	180			2	1,8	12	16	279	28,60
65017200	200			2,5	2	13	16	359	31,80

③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

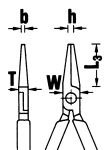
④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

⑤ maks. grubość cięcia w mm do kabla

⑥ maks. grubość cięcia w mm² do kabla

6508 Szczypce płaskie, długie

DIN ISO 5745, długie, płaskie szczęki, powierzchnie chwytne ząbkowane



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	ΔΔ g	€
65087160	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900, AC/1000 V	50	15	8	3	5	148	34,20

6523 Szczypce okrągłe, krótkie

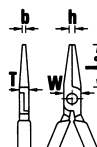
DIN ISO 5745, przeznaczone do wyginania oczek z drutu i pierścieni, krótkie, okrągłe szczęki, szlifowane na okrągło, powierzchnie chwytne ząbkowane



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L ₃ mm	W mm	T mm	b mm	Δ	g	€
65 23 7 160	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900, AC/1000 V	30	18	10	3	201		25,70

6529 Szczypce półokrągłe z ostrzem tnącym (telefoniczne lub radiowe)

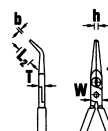
DIN ISO 5745, forma A (proste), płasko-okrągłe, długie szczęki, z otworem do przytrzymywania nakrętek i śrub dwustronnych, powierzchnie chwytne ząbkowane, precyzyjne ostrze do cięcia drutu miękkiego i twardego, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 60 HRC)



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ	g	€
65 29 7 160	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900, AC/1000 V	51	16	9	3	2,5	174		32,40
65 29 7 200	200			73	17	9	3	2,5	226		39,10

6530 Szczypce półokrągłe z ostrzem tnącym (telefoniczne lub radiowe)

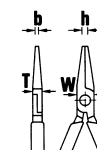
DIN ISO 5745, forma B (zagięte pod kątem 45), płasko-okrągłe, długie szczęki, z otworem do przytrzymywania nakrętek i śrub dwustronnych, powierzchnie chwytne ząbkowane, precyzyjne ostrze do cięcia drutu miękkiego i twardego, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 60 HRC)



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L ₂ mm	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ	g	€
65 30 7 160	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900, AC/1000 V	24	55	16	9	3	2,5	185		39,70
65 30 7 200	200			28	76	17	9	3,5	3	230		44,20

6533 Szczypce półokrągłe dla mechaników (typ „Langbeck”)

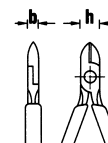
długie, płasko-okrągłe szczęki, powierzchnie chwytne ząbkowane



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ	g	€
65 33 7 160	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900, AC/1000 V	50	15	8	3	2,5	147		29,20

6600 Nożyce boczne

DIN ISO 5749, forma B, precyzyjne ostrza do wszystkich rodzajów drutów, również do strun fortepianowych, ostrza ze skosem, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 63 HRC)

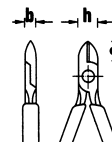


Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	Δ	g	€
66 00 7 160	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900, AC/1000 V	23,5	20	9	3	2,8	2	1,6	215		26,50
66 00 7 180	180			25,5	25	9,5	3,8	3	2,5	2	270		29,50

- ① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu
- ② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości
- ③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu
- ④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

6602 Nożyce boczne wzmocnione

DIN ISO 5749, forma A, precyzyjne ostrza do wszystkich rodzajów drutu, również do strun fortepianowych, ostrza ze skosem, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 63 HRC)



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	△△ g	€
66027160	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo	25,5	25	9,5	4	3,4	2,5	2	220	34,30
66027200	200			31	28	11,5	4	4	3	2,5	325	42,60

- ① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu
 ② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości
 ③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu
 ④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

6622 Kleszcze do ściągania izolacji

zaopatrzone w śrubę regulacyjną służącą do ustawienia żądanej średnicy drutu lub przewodów plecionych, maks. \varnothing 5 mm lub 10 mm² przekroju przewodu



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	△△ g	€
66227160	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo	180	39,60

6623 Kleszcze do ściągania izolacji

przeznaczone do drutu od \varnothing 0,5 do 5 mm, samonastawne, z otworem tnącym do oddzielenia kabli i przewodów plecionych do \varnothing 5 mm, stal specjalna



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	△△ g	€
66237160	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo	214	50,50

Noże zapasowe (1 para) do Nr 6623

Kod	△△ g	€
69230001	11	13,60

6630 Nożyce do cięcia kabli

przeznaczone do kabli miedzianych i aluminiowych, łatwe, czyste cięcie przy obsłudze jednoręcznej, specjalna geometria cięcia zapobiega powstawaniu miejsc uciskowych i rozszczepionych końcówek, nastawny przegub śrubowy, zabezpieczenie przed przyciśnięciem palców. Nie nadaje się do cięcia drutu stalowego i kabli z uzbrojeniem stalowym



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	⑦	⑧	⑨	△△ g	€
66307220	220	chromowane	izolow. zanurzeniowo	16	35	70	380	64,00

- ⑦ maks. grubość cięcia w mm² do kabli jednożyłowych z Al/Cu
 ⑧ maks. grubość cięcia w mm² do kabli wielożyłowych z Al/Cu
 ⑨ maks. grubość cięcia w mm² do kabli o cienkożyłowych drutach z Al/Cu