

ZACIERACZKI i MASZYNY SZLIFUJĄCE



clipper[®]

NORTON



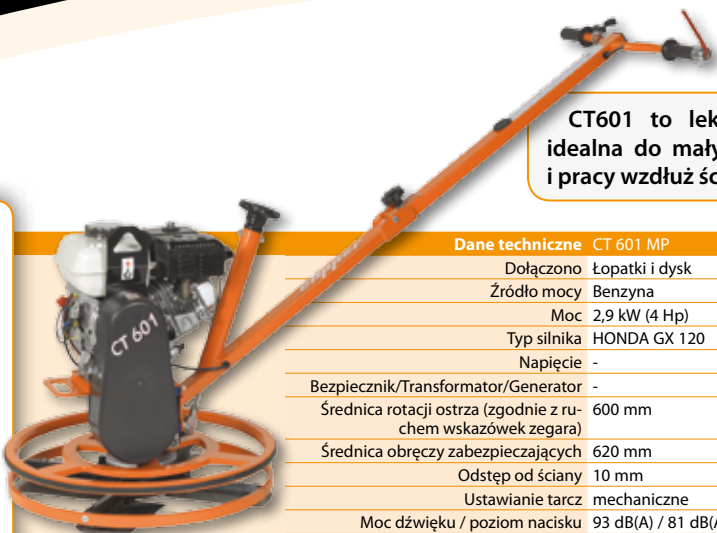
CT601

2,2>2,9 kW

Ø 620

62 >65 kg

Benzynowa
lub
Elektryczna



CT601 to lekka zacieraczka idealna do małych powierzchni i pracy wzdłuż ścian.

Dane techniczne	CT 601 MP	CT 601 ME
Dołączono	Łopatkę i dysk	Łopatkę i dysk
Źródło mocy	Benzyna	Elektryczna
Moc	2,9 kW (4 Hp)	2,2 kW (3 Hp)
Typ silnika	HONDA GX 120	-
Napięcie	-	230 V 1~
Bezpiecznik/Transformator/Generator	-	16 Amp / 6 kVA
Średnica rotacji ostrza (zgodnie z ruchem wskazówek zegara)	600 mm	600 mm
Średnica obręczy zabezpieczających	620 mm	620 mm
Odstęp od ściany	10 mm	10 mm
Ustawianie tarcz	mechaniczne	mechaniczne
Moc dźwięku / poziom nacisku	93 dB(A) / 81 dB(A)	91 dB(A) / 79 dB(A)
Wymiary (LxWXH)	1560 x 650 x 1060 mm	1560 x 650 x 1060 mm
Ciężar (bez forem)	62 kg	65 kg
Numer katalogowy	70184629945	70184629946

MTA36

2,2>4,8 kW

Ø 915

80 > 85 kg

Benzynowa
lub
Elektryczna



MTA36 jest średniej wagi maszyną wyposażoną w hydrauliczny regulator ustawienia tarczy.

Dane techniczne	MTA 36 P5H	MTA 36.30.3
Źródło mocy	Benzyna	Elektryczna
Moc kW (Hp)	4,8 kW (6,5 Hp)	2,2 kW (3 Hp)
Typ silnika	HONDA GX200 QX	-
Źródło napięcia	-	400 V 3~
Bezpiecznik/Transformator/Generator	-	10 Amp / 6 kVA
Średnica rotacji ostrza (zgodnie z ruchem wskazówek zegara)	865 mm	865 mm
Średnica obręczy zabezpieczających	915 mm	915 mm
Odstęp od ściany	25 mm	25 mm
Ustawianie tarcz	hydrauliczne	hydrauliczne
Moc dźwięku / poziom nacisku	94 dB(A) / 85 dB(A)	92 dB(A) / 82 dB(A)
Wymiary (LxWxH)	1790 x 915 x 790 mm	1790 x 915 x 790 mm
Waga (bez forem)	80 kg	85 kg
Numer katalogowy	70184614008	70184613921

ZACIERACZKI

CT901 - solidna zacieraczka o średniej wadze, najbardziej popularna wśród użytkowników. Wykorzystywana w szerokim zakresie aplikacji.

CT901

2,2>4,8 kW
 Ø 950
 75>78 kg
 Benzynowa
 lub
 Elektryczna



Dane techniczne	CT 901 MP	CT 901 ME
Dołączono	Łopatkki	Łopatkki
Źródło mocy	Benzyna	Elektryczna
Moc	4,8 kW (6,5 Hp)	2,2 kW (3 Hp)
Typ silnika	HONDA GX200	-
Napięcie	-	400 V 3~
Bezpiecznik/Transformator/Generator	-	10 Amp /6 kVA
Średnica rotacji ostrza (zgodnie z ruchem wskazówek zegara)	900 mm	900 mm
Średnica obręczy zabezpieczających	950 mm	950 mm
Odstęp od ściany	25 mm	25 mm
Ustawianie tarcz	mechaniczne	mechaniczne
Moc dźwięku / poziom nacisku	94 dB(A) / 85 dB(A)	91 dB(A) / 79 dB(A)
Wymiary (LxWXH)	1980 x 950 x 1060 mm	1980 x 950 x 1060 mm
Ciężar (bez forem)	75 kg	78 kg
Numer katalogowy	70184629948	70184629951

CT1201 - maszyna do ciężkich prac, idealna do dużych powierzchni.

CT1201

6,6 kW
 Ø 1110
 110 kg
 Benzynowa



Dane techniczne	CT 1201 MP
Dołączono	Łopatkki
Źródło mocy	Benzyna
Moc	6,6 kW (9 Hp)
Typ silnika	HONDA GX 270
Średnica rotacji ostrza (zgodnie z ruchem wskazówek zegara)	1110 mm
Średnica obręczy zabezpieczających	1190 mm
Odstęp od ściany	40 mm
Ustawianie tarcz	mechaniczne
Moc dźwięku / poziom nacisku	96 dB(A) / 87 dB(A)
Wymiary (LxWXH)	2120 x 1190 x 1025 mm
Ciężar (bez forem)	110 kg
Numer katalogowy	70184629953



ZACIERACZKI

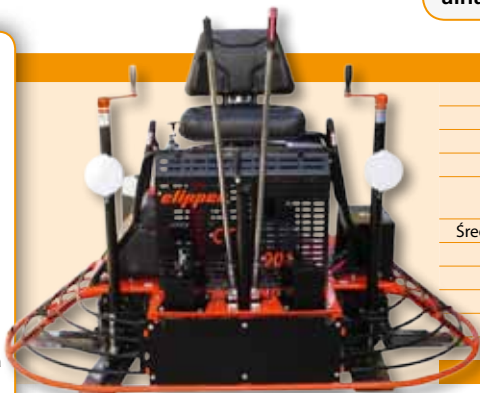
CTT901

17,7 kW

2x Ø 900

310 kg

Benzynowa



CTT901 - lekka maszyna samojezdna, idealna do rozległych przestrzeni roboczych.

Dane techniczne CTT 901 MP

Dołączono	Łopatki
Źródło mocy	Benzyna
Moc	17,7 kW (24 Hp)
Typ silnika	HONDA GX 670
Średnica rotacji ostrza (zgodnie z ruchem wskazówek zegara)	2 x 900 mm
Średnica obręczy zabezpieczających	2110 x 700 mm
Odstęp od ściany	50 mm
Ustawianie tarcz	mechaniczne
Prędkość robocza tarcz	125 min ⁻¹
Wymiary (LxWxH)	2110 x 1000 x 1480 mm
Ciężar (bez forem)	310 kg
Numer katalogowy	70184629954



Akcesoria do zacieraczek i części zamienne



1

Części zamienne

Łopatki kombinowane 334 x 200 mm

Numer produktu

Kod EAN 13

3100 04541

5450248 088745



2

1 - Łopatki zacierające 300 x 280 mm

3100 04585

5450248 093695

2 - Łopatki wykańczające 322 x 152 mm

3100 04549

5450248 089032

3 - Talerz/ dysk wygładzający - 900mm średnicy

3100 04546

5450248 088967

4 - Stakes

3100 04551

5450248 089063

5 - Łopatki kombin. z ruchomą nakrętką

3100 04565

5450248 090489

Łopatki wykań. z ruchomą nakrętką

3100 04564

5450248 090472



3

Łopatki wykańczające (4 szt.)

310369479

5450248440185

Dysk wygładzający

310369480

5450248440192



4

Łopatki wykańczające (4 szt.)

3103 69485

5450248 440246

Łopatki kombinowane (4 szt.)

3103 69496

5450248 440369

Łopatki zacierające (4 szt.)

3103 69497

5450248 440376

Dysk wygładzający

3103 69499

5450248 440406



5

clipper®

MASZYNY SZLIFUJĄCE

Ręczna szlifierka do szlifowania betonu.
Średnica robocza 125 mm.

CG125

1,8 kW
10 000 min⁻¹
4,3 kg
230 V 1~



Dane techniczne

Źródło napięcia	230 V 1~
Moc	1800 W
Szerokość dysku szlifującego	125 mm
Prędkość obrotowa	10 000 min ⁻¹
Mocowanie	M 14
Złącza do odkurzacza	36 mm
Wibracje rąk (limit godzinowy)	< 2,5 m/s ²
Waga	4,3 kg
Numer katalogowy	70184628733

Pojedyncza główka szlifierki ze średnicą szlifowania Ø 250 mm.

CG25 S

2,2 kW
1415 min⁻¹
70 kg
230 V 1~



Dane techniczne

Źródło napięcia	230 V 1~ - 115 V 1~
Moc kW	2,2 kW (3 Hp)
Bezpiecznik / Generator	16 A / 6 kVA
Szerokość działania	250 mm
Prędkość narzędzia RPM	1415 min ⁻¹
Złącza do odkurzacza	50 mm
Wibracje rąk (limit godzinowy)	< 2,5 m/s ²
Wymiary (LxWxH)	1180 x 520 x 1150 mm
Waga	70 kg
Numer katalogowy	70184626882 (230 V 1~) 70184629465 (115 V 1~)



CG250

4 > 8 kW

2000 >
3000 min⁻¹

104 > 115
kg

Elektryczna
lub
Benzynowa



Pojedyncza główka szlifierki ze średnicą szlifowania Ø 250 mm.

Dane techniczne	CG250 E	CG250 P11
Źródło mocy	Elektryczna	Benzyna
Typ silnika	-	HONDA CXV 340
Źródło napięcia	400 V 3 ~	-
Moc kW (Hp)	4 kW (5,5 Hp)	8 kW (11 Hp)
Bezpiecznik / Generator	16 A / 10 kVA	-
Szerokość działania	250 mm	250 mm
Prędkość narzędzia RPM	2000 min ⁻¹	3000 min ⁻¹
Złącza do odkurzacza	50 mm	50 mm
Wibracje rąk (limit godzinowy)	< 2,5 m/s ²	< 2,5 m/s ²
Wymiary (LxWxH)	1250 x 620 x 1000 mm	1250 x 620 x 1000 mm
Waga	104 kg	115 kg
Numer katalogowy	70184626887	70184627066

CG435

2,2 > 4 kW

950 min⁻¹

90 kg

115 V 1 ~

230 V 1

400 V 3 ~



3 planetarne obracające się główki Ø 155 mm - szerokość pracy Ø 435 mm.

Dane techniczne	CG435 400 V	CG435 230 V - 115 V
Źródło napięcia	400 V 3 ~	230 V 1 ~ - 115 V 1 ~
Moc kW	4 kW	2,2 kW
Bezpiecznik / Generator	16 A / 10 kVA	16 A / 6 kVA
Szerokość działania	435 mm	435 mm
Prędkość narzędzia RPM	1500 min ⁻¹	1500 min ⁻¹
Złącza do odkurzacza	50 mm	50 mm
Wibracje rąk (limit godzinowy)	< 2,5 m/s ²	< 2,5 m/s ²
Wymiary (LxWxH)	1200 x 800 x 1350 mm	1200 x 800 x 1350 mm
Waga	115 kg	115 kg
Numer katalogowy	70184626891	70184626892 (230 V 3 ~); 70184626893 (115 V 1 ~)



PORADY CLIPPIEGO

> SZLIFOWANIE:

-Podczas pierwszego szlifowania betonu (nowe szlifowania) zawsze sprawdź zużycie segmentów po kilku chwilach po uruchomieniu maszyny. Jeśli zużycie jest nieodpowiednie, rozważ wymianę segmentów (części szlifującej)

- Wybierz specyfikację segmentów z twardszym spoiwem do szlifowania bardziej abrazyjnego betonu, tam gdzie kruszywo jest niewidoczne na powierzchni betonu.
- Zabijanie się segmentów - użyj miększą specyfikację spoiwa w segmencie przy szlifowaniu twardszego betonu z dużą ilością kruszywa na powierzchni betonu.



• Używaj odkurzacza CV 324 przy szlifowaniu, a zwłaszcza przy szlifowaniu twardych powierzchni betonowych. Pozwala to ochronić otoczenie od nadmiaru kurzu, jak również pozwala otworzyć szybciej diamenty w segmentach. Przy szlifowaniu wyjątkowo twardego betonu możesz zwilżyć powierzchnię szlifowaną, aby uniknąć zabijania się segmentów.

• W trakcie szlifowania upewnij się, że około 30-40% głowicy pracuje na obrabianej powierzchni, aby uniknąć zarysowań i otrzymać lepsze wykończenie. Zapobiega to również zabijaniu się segmentów.

> POLEROWANIE:

-Jeśli powierzchnia podłogi nie jest odpowiednio wyszlifowana (przygotowana), rozpocznij drugi etap szlifowania z padami segmentowymi. Wybierz granulację w zależności od twardości betonu (większe ziarno do twardszego betonu) i do oczekiwanej jakości wykonania:

- Grube ziarno (20) do usuwania miękkich/elastycznych materiałów.
- Granulacja 40 do standardowego użycia.
- Granulacja 80 do "otwierania" powierzchni.

• Drobne ziarno 150 do polerowania.



- Jeśli chcesz wypolerować kamień, w pierwszym etapie stosuj 30/40, a jeśli chcesz wypolerować i uzyskać jeszcze lepszą powierzchnię, zastosuj 60/80.
- Jeśli z jakiegokolwiek powodu jeden segment z padu lub pierścienia zostanie uszkodzony należy wymienić cały pad lub pierścień, gdyż grozi to uszkodzeniem pozostałych elementów.
- Dla końcowego efektu powierzchni szlifowanej zastosuj żywiczne polerujące pady w 3 do 5 etapach polerowania, w zależności jaka powierzchnia jest nam potrzebna.



Aby zapewnić zdrowe i komfortowe, wolne od kurzu środowisko pracy, stosuj odkurzacz przemysłowy CV324.

OBSŁUGA POSPRZEDAŻOWA

- Wybierając maszyny szlifujące, wiertnice czy tarcze diamentowe Clipper, wybierasz jakość. Wszystkie nasze urządzenia i ich akcesoria objęte są roczną gwarancją (z wyjątkiem normalnego zużycia).
- Wszystkie produkty Clipper przechodzą wiele kontroli jakości podczas produkcji.

Jeśli, pomimo kontroli, podczas pierwszego roku od momentu zakupu pojawią się ukryte wady lub wady produkcyjne, urządzenie musi zostać w całości zwrócone do punktu sprzedaży, w którym je zakupiono, wraz z fakturą lub rachunkiem.

- W przypadku uszkodzenia maszyny podczas gwarancji skontaktuj się z najbliższym serwisem gwarancyjnym Clippera lub wyślij maszynę na adres:

AUTORYZOWANY SERWIS NORTON CLIPPER

Jumikop sp. z o.o.

ul. tęczycka 11/13

93-193 Łódź

tel. (42) 684 68 54

fax. (42)299 64 84

e-mail: serwis@jumikop.pl

- W celu optymalizacji procesu naprawy wymagany jest dokładny opis usterki. Odpowiedni formularz jest dostępny na stronie www.construction.norton.eu.
- W przypadku uszkodzenia silnika spalinowego, w celu redukcji czasu naprawy skontaktuj się z najbliższym dystrybutorem marki Clipper lub producentem silnika.
- Po sprawdzeniu urządzenia, serwis posprzedażny Clipper zwraca naprawione urządzenie do punktu sprzedaży lub wysyła ofertę cenową naprawy, jeśli wada wynika z niewłaściwego użytkowania.
- Naprawione urządzenie objęte jest gwarancją przez czas pozostały do wygaśnięcia pierwotnej gwarancji.

DYSTRYBUTOR :