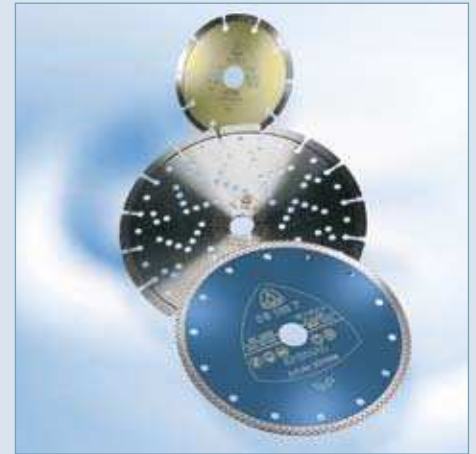


Tarcze diamentowe do cięcia KLINGSPOR uzupełniają sprawdzony program tarcz do cięcia Kronenflex. Umożliwiają one ekonomiczne cięcie materiałów mineralnych dzięki ich bardzo wysokiej wydajności i dokładności przy jednoczesnym długim okresie trwałości. Tarcze diamentowe do cięcia sprawdziły się w budownictwie lądowym, w budowie dróg, pracach dekarskich i kamieniarskich.

Tarcze diamentowe do cięcia są wysoko wydajnymi narzędziami, które w czasie pracy narażone są na duże obciążenia. Dlatego też dla swojego własnego bezpieczeństwa powinni Państwo przestrzegać następujących wskazówek dotyczących ich stosowania:



### Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich KLINGSPOR

Wyroby tej grupy oznaczone są piktogramami zgodnie z zaleceniami bezpieczeństwa pracy FEPA.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować rękawice ochronne

- tarcze diamentowe do cięcia KLINGSPOR stosować wyłącznie z odpowiednimi maszynami szlifierskimi
- przestrzegać kierunku obrotu tarczy; kierunek obrotu tarczy wskazany strzałką musi być zgodny z kierunkiem obrotu maszyny
- zwrócić uwagę na pewne i centryczne zamocowanie tarczy diamentowej do cięcia
- otwór tarczy diamentowej do cięcia musi być zgodny ze średnicą uchwytu na maszynie
- przed zamocowaniem tarczy oczyścić powierzchnie kołnierza mocującego, zwrócić uwagę na prawidłowe osadzenie oraz nakazaną wielkość kołnierza o średnicy 70-100 mm
- proszę nie stosować tarcz wykazujących niewyważenie lub bicie boczne
- dodatkowo do środków ochrony oczu, słuchu, rękawic oraz maski przeciwpyłowej stosować również ochronę twarzy, skórzany fartuch oraz obuwie ochronne
- stosować osłony ochronne znajdujące się na maszynie
- nie przekraczać dopuszczalnej maksymalnej prędkości roboczej lub maksymalnej liczby obrotów
- przeznaczony do cięcia materiał trwale zamocować
- nie przeciążać (przegrzewać) tarcz diamentowych do cięcia, stosować przerwy na schłodzenie tarczy
- nie mocować tarczy diamentowej na siłę, nie szarpać, unikać uderzeń tarczą
- nie kantować, tarczę prowadzić prosto
- nie stosować dużego nacisku, wystarczy sam ciężar maszyny
- duże przekroje ciąć w kilku operacjach
- sprawdzić, czy typ tarczy diamentowej jest odpowiedni do obrabianego materiału

Klasa	Typ	Strona	beton płukany	cegła	cegła ceramiczna	terakota	łupek	piaskowiec wapienny	materiały montażowe	rury betonowe	beton zbrojony	kamień brukarski betonowy	dachówka betonowa	klinkier	porfir	gnejs	granit	materiały ogniotrwałe	szamot	asfalt	beton świeży	jastrych	gazobeton	dachówka ceramiczna	plyty chodnikowe	klinkier średni/twardy	plytki ceramiczne	kafle	metal	glazurowane kafle piecowe
EXTRA	DL 60 U Universal	155	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DS 60 T Turbo	155	○	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SUPRA	DL 80 U Universal	155	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DS 80 T Turbo	156	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DL 80 B Beton	156	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DS 80 F Plytki Ceramiczne	157	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SPECIAL	DL 100 U Universal	157	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DS 100 T Turbo	158	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DL 100 A Asfalt	159	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DL 100 B Beton	158	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DL 100 M Universal	159	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DL 100 SL Universal	159	●	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SUPRA	DL 81 U Supra ściernica garnkowa	160	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DL 82 U Supra wiertło koronkowe	160	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● = główne obszary zastosowań

○ = możliwe obszary zastosowań

## Uniwersalna tarcza diamentowa do cięcia DL 60 U

Uniwersalna tarcza w korzystnej cenie do cięcia różnorodnych materiałów budowlanych



Forma  
spawane laserowo  
Krawędź  
segmentowa



Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	9 / 2 / 7	1	227936			051526
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	10 / 2 / 7	1	227937			051533
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	14 / 2 / 7	1	227938			051540
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	16 / 2 / 7	1	227939			051557

## Uniwersalna tarcza diamentowa do cięcia DS 60 T

Uniwersalna tarcza w korzystnej cenie do cięcia różnorodnych materiałów budowlanych



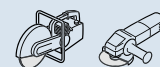
Forma  
spiekane  
Krawędź  
z pełnym obwodem



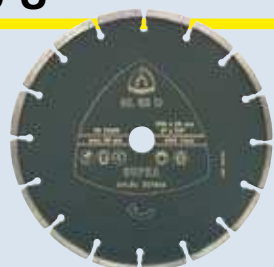
Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2 / 7	1	228959			052875
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2 / 7	1	228960			052899
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2 / 7	1	228961			052905
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2 / 7	1	228962			052912

## Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia DL 80 U

Standardowa tarcza o wysokiej wydajności cięcia, przeznaczona do obróbki najróżniejszych materiałów budowlanych



Forma  
spawane laserowo  
Krawędź  
segmentowa



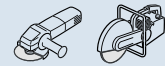
Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	8 / 2,1 / 7	1	227941			051571
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	9 / 2,1 / 7	1	227942			051588
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	11 / 2,4 / 9	1	227943			051595
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	6 / 2,6 / 9	1	227944			051601
300 x 20	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalin.	18 / 2,7 / 9	1	227946			051625
300 x 25,4	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalin.	18 / 2,5 / 7	1	227947			051632

CR\* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

**Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 154. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia  
DS 80 T**


Standardowa tarcza o wysokiej wydajności cięcia, przeznaczona do obróbki najróżniejszych materiałów budowlanych



Forma  
spiekane  
Krawędź  
z pełnym obwodem

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,2 / 7	1	227950			051663
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,2 / 7	1	227951			051670
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,5 / 7	1	227952			051687
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,5 / 7	1	227953			051694
300 x 20	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalin.	CR* / 3 / 7,5	1	227955			051717
300 x 25,4	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalin.	CR* / 3 / 7,5	1	227956			051724

**Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia  
DL 80 B**


Standardowa tarcza o wysokiej wydajności cięcia, przeznaczona do betonu



Forma  
spawane laserowo  
Krawędź  
segmentowa

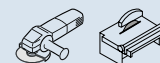
Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	8 / 2,4 / 7	1	227958			051748
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	9 / 2,4 / 7	1	227959			051755
150 x 22,23	80 m/s	10.200 1/min	szlifierka kątowa	11 / 2,4 / 7	1	228963			052929
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	13 / 2,4 / 7	1	227960			051779
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	13 / 2,4 / 7	1	227961			051786

CR\* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

**Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 154. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

## Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia DS 80 F

Standardowa tarcza o wysokiej wydajności cięcia, przeznaczona do płytek ceramicznych

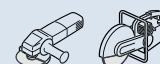


Forma  
spiekane  
Krawędź  
z pełnym obwodem

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2 / 5,5	1	227969			051861
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2 / 5,5	1	227970			051878
150 x 22,23	80 m/s	10.200 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2 / 5,5	1	228964			052936
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,2 / 5,5	1	227971			051885
180 x 25,4	80 m/s	8.500 1/min	maszyna do cięcia płytek	CR* / 2,2 / 5,5	1	242978			070398
200 x 25,4	80 m/s	7.700 1/min	maszyna do cięcia płytek	CR* / 2,2 / 5,5	1	255302			081332
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,2 / 5,5	1	227973			051915

## Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia DL 100 U

Tarcza najwyższej jakości do obróbki najróżniejszych materiałów budowlanych oraz kamieni twardych, wymagających od narzędzi wysokiej wydajności cięcia



Forma  
spawane laserowo  
Krawędź  
segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	10 / 2,4 / 7	1	227976			051922
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	11 / 2,4 / 7	1	227977			051939
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	16 / 2,4 / 7	1	227978			051946
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	18 / 2,4 / 9	1	227979			051953
300 x 20	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalin.	22 / 2,8 / 9	1	227980			051960
300 x 25,4	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalin.	22 / 2,8 / 9	1	227982			051984
350 x 25,4	100 m/s	5.400 1/min	przecinarka spalin.	26 / 2,8 / 9	1	240408			070381

CR\* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

**Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 154. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia DS 100 T** Tarcza najwyższej jakości do obróbki najróżniejszych materiałów budowlanych, wymagających od narzędzia wysokiej wydajności cięcia

## DS 100 T



Forma  
spiekane  
Krawędź  
z pełnym obwodem

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,2 / 7	1	227984			052004
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,2 / 7	1	227985			052011
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,5 / 7	1	227986			052028
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,8 / 7	1	227987			052035

**Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia DL 100 B** Tarcza najwyższej jakości do obróbki różnych rodzajów betonu, wymagających od narzędzia wysokiej wydajności cięcia

## DL 100 B



Forma  
spawane laserowo  
Krawędź  
segmentowa

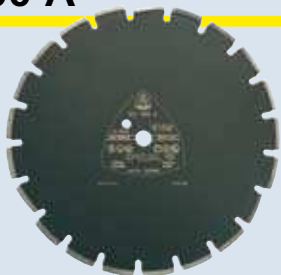
Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
300 x 20	80 m/s	6.400 1/min	masz. do wycinania szczelin	18 / 2,8 / 9	1	228975			052943
350 x 20	80 m/s	5.400 1/min	masz. do wycinania szczelin	21 / 2,8 / 9	1	228979			052998
350 x 25,4	80 m/s	5.400 1/min	masz. do wycinania szczelin	21 / 2,8 / 9	1	228981			053018
400 x 25,4	80 m/s	4.800 1/min	masz. do wycinania szczelin	24 / 3,2 / 9	1	228982			053025
450 x 25,4	80 m/s	4.300 1/min	masz. do wycinania szczelin	25 / 3,2 / 9	1	228983			053032

CR\* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

**Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 154. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia

## DL 100 A



Tarcza najwyższej jakości do obróbki najróżniejszych materiałów ściernych i asfaltu, wymagających od narzędzia wysokiej wydajności cięcia



Forma  
spawane laserowo  
Krawędź  
segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
300 x 20	80 m/s	6.400 1/min	masz. do wycinania szczelin	18 / 2,8 / 7	1	227988			052042
300 x 25,4	80 m/s	6.400 1/min	masz. do wycinania szczelin	18 / 2,8 / 7	1	227990			052066
350 x 20	80 m/s	5.400 1/min	masz. do wycinania szczelin	21 / 3,2 / 7	1	227991			052073
350 x 25,4	80 m/s	5.400 1/min	masz. do wycinania szczelin	21 / 3,2 / 7	1	227993			052097
400 x 25,4	80 m/s	4.800 1/min	masz. do wycinania szczelin	24 / 3,2 / 7	1	227994			052103
450 x 25,4	80 m/s	4.300 1/min	masz. do wycinania szczelin	25 / 3,6 / 7	1	227995			052110

Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia

## DL 100 M



Tarcza najwyższej jakości do obróbki żelaza i stali budowlanej naprzemiennie z wyrobami betonowymi, wymagającymi od narzędzia wysokiej wydajności cięcia

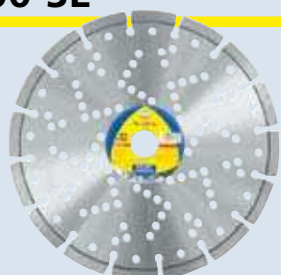


Forma  
spawane laserowo  
Krawędź  
segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifiarka kątowna	18 / 2,7 / 7,5	1	248144			072224

Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia

## DL 100 SL



Wyrób najwyższej jakości o wysokiej wydajności skrawania, długim okresie trwałości i spokojnej pracy do obróbki betonu, granitu i kamieni twardych. Dzięki specjalnym otworom w tarczy następuje redukcja hałasu, a tarcza rozgrzewa się minimalnie



Forma  
spawane laserowo  
Krawędź  
segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifiarka kątowna	16 / 2,6 / 9	1	250089			073320

CR\* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 154. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

**Ściernica garkowa diamentowa dla profesjonalistów**
**DL 81 U**


Standardowe narzędzie o wysokiej wydajności cięcia do obróbki najróżniejszych materiałów budowlanych


 Forma  
spawane laserowo  
Krawędź  
segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	80 m/s	13.000 1/min	szlifierka kątowa	8 / 7,3 / 5	1	227996			052127

**Wiertło koronkowe dla profesjonalistów**
**DL 82 U**


Standardowe narzędzie o wysokiej wydajności cięcia do obróbki najróżniejszych materiałów budowlanych


 Forma  
spawane laserowo  
Krawędź  
segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Otwór pod gwint	Maszyny	Segment w mm ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
68	M 16	wiertarka	4 / 3,8 / 7	1	227998			052141
82	M 16	wiertarka	4 / 3,8 / 7	1	227999			052158

**Uchwyt adaptacyjny**
**ADS 200**

SDS/Sześciokątny element ustalający z rozwiertakiem 8 mm



Wymiary w mm	Pasuje do	Element ustalający	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
115	DL 82 U	sześciokąt	1 komplet	236442			070411
115	DL 82 U	SDS	1 komplet	236588			070428

CR\* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

**Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 154. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**