

BEZ RYZYKA.

Wyższe osiągi. Gwarantowane.



OSIĄGI
100%
GWARANTOWANE



Otoczając nas wyzwania. W dzisiejszych czasach biznes wymaga od nas podejmowania trudnych i często drastycznych kroków, aby przetrwać.

Czy nie lepiej by było pracować z partnerem, któremu możesz ufać, że będzie z Tobą na dłużej? Takim, co do którego jesteś pewny, że zminimalizuje ryzyko nie tylko w dobrych ale szczególnie w trudnych czasach? Takim, który dowiódł elastyczności i odporności nawet w najbardziej wymagającej sytuacji rynkowej?

Takim partnerem jest Kennametal

Jesteśmy silną firmą czego dowodzą nasze osiągnięcia podczas obecnego globalnego kryzysu ekonomicznego. Z tą siłą wiąże się odpowiedzialność i zobowiązanie aby właściwie zarządzać naszym biznesem i być obecnym dla naszych klientów zarówno teraz jaki i w przyszłości.

Traktujemy nasze zobowiązania poważnie. Podczas gdy wielu naszych konkurentów skupia się na operacjach wewnątrz firmy, my dostarczamy innowacyjne produkty, aby

zmaksymalizować Waszą produktywność i przyczynić się do zwiększenia Waszych zysków. Wiele z naszych najnowszych produktów przewyższa konkurencję swoimi osiągnięciami od 25 do 300% lub więcej. Ten wzrost wydajności przekłada się na lepsze rezultaty w produkcji i Wasze zyski.

Jesteśmy przekonani, że nasze produkty przewyższają Wasze dotychczasowe narzędzia, dlatego zachęcamy Was do ich przetestowania z gwarancją „BEZ RYZYKA”. Jeśli z jakiegoś powodu nie przyniesiemy Wam takich korzyści jakie obiecaliśmy uznamy to. Gwarantowane.

Bez ryzyka

Zaufaj sile Kennametal i innowacyjnym produktom, które pomogą Wam przetrwać dziś i odnosić sukcesy jutro. Kiedy sytuacja ekonomiczna zmieni się na lepsze, Wy będziecie już na pozycji wygranej.

Gwarantowane



	P	M	K	N	S	H
Precyzyjnie spiekane płytki Dodeka™	●	●	●	●	●	
Frezy Mill1-10™ 90°	●	●	●	●	●	
HARVI II	●	●	●		●	
KenFeed						●
Płytki do toczenia Beyond™	●	●	●		●	
Oprawki i płytki A4™GUP	●	●			●	
Wiertła KenTIP™ oraz KSEM™	●	●	●			
KSEM PLUS	●	○	●			
Wysokowydajne wiertła monolityczne	●	●	●		●	○
System narzędziowy KM™Centerline	●	●	●	●	●	●
Trzpienie wytaczarskie KM z tłumieniem drgań	●	●	●	●	●	●

● pierwszy wybór ○ wybór alternatywny

Precyzyjnie spiekane płytki Dodeka™	2
Frezy Mill1-10™ 90°	3
HARVI II™	4
KenFeed™	5
Płytki do toczenia Beyond™	6
Oprawki i płytki A4™GUP	7
Wiertła KenTIP™ oraz KSEM™	8
KSEM PLUS™	9
Wysokowydajne wiertła monolityczne	10
System narzędziowy KM™Centerline	11
Trzpienie wytaczarskie KM z tłumieniem drgań	12
Terminy i warunki	13



PRECYZYJNIE SPIEKANE PŁYTKI DODEKA[™]

Wydajność narzędzi Dodeka potwierdzona doświadczeniem. Precyzyjnie spiekane płytki z dwunastoma krawędziami skrawającymi zaprojektowane specjalnie w celu zwiększenia wydajności przy zgrubnym i pół-wykańczającym frezowaniu płaszczyzn.

Firma Kennametal gwarantuje ogólne zredukowanie kosztów o 40% będące rezultatem zwiększania ilości wytwarzanych elementów i zmniejszenia kosztu w przeliczeniu na sztukę.

- Stale
- Stale nierdzewne
- Żeliwa
- Stopy żaroodporne
- Stopy aluminium

WYŻSZE OSIĄGI
40%
GWARANTOWANE

FREZY MILL1-10™ 90°

Najbardziej szeroka oferta frezów walcowo-czołowych na rynku. Frezy Mill1-10 umożliwiają obróbkę większości materiałów z wysokimi prędkościami skrawania oraz przy wysokich wartościach kątów wcinania.

Firma Kennametal gwarantuje redukcję czasu cyklu obróbczego o 25% przy stosowaniu narzędzi Mill1-10 90° w operacjach frezowania walcowo-czołowego w tym także przy frezowaniu rowków i frezowaniu skośnym.



WYŻSZE OSIĄGI
25%
GWARANTOWANE

WYKSZE OSIĄGI
50%
GWARANTOWANE

HARVI II[™] MONOLITYCZNE FREZY PALCOWE Z WĘGLIKA

Kolejna generacja wysoko wydajnych frezów palcowych HARVI II zapewniających znaczny wzrost wydajności obróbki bez zmniejszenia prędkości skrawania i trwałości narzędzia.

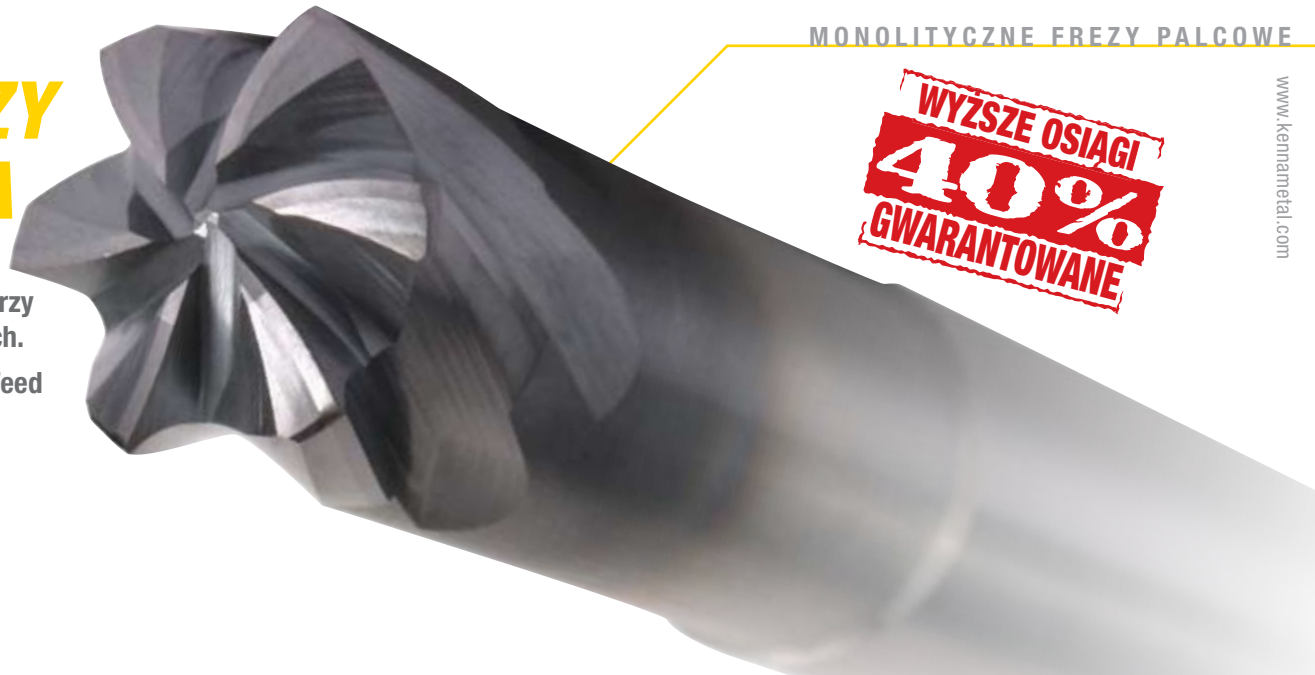
Frezy HARVI II umożliwiają obróbkę zgrubną i wykańczającą bez generowania drgań w operacjach frezowania walcowo-czołowego i frezowania rowków. Firma Kennametal gwarantuje 50% wzrost wydajności obróbki takich materiałów jak:

- Stopy tytanu i pozostałe stopy żaroodporne
- Stale nierdzewne

KENFEED™ MONOLITYCZNE FREZY PALCOWE Z WĘGLIKA

Te wysokowydajne narzędzia posiadają nową unikalną sześćostrzową konstrukcję zapewniającą wytrzymałość przy obróbce różnorodnych kształtów w materiałach hartowanych.

Firma Kennametal gwarantuje, że monolityczne frezy KenFeed umożliwią obróbkę z posuwem o 40% większym przy skrawaniu materiałów hartowanych do twardości 65HRC.



MONOLITYCZNE FREZY PALCOWE

**WYKSZE OSIAGI
40%
GWARANTOWANE**

www.kennametal.com

WYKSZE OSIAGI
50%
 GWARANTOWANE



beyond™

PŁYTKI DO TOCZENIA BEYOND™

Oplacalne, niezawodne i wszechstronne. Nowe płytki Beyond firmy Kennametal zostały zaprojektowane tak aby umożliwić obróbkę w szerokim zakresie zastosowań i warunków skrawania oraz w celu zwiększenia wydajności i opłacalności.

Dzięki 3000 nowych produktów, 15 nowym gatunkom oraz 24 nowym geometriom łamacza wióra narzędzia Beyond gwarantują osiągnięcia wyższe o 50% zarówno w przypadku wydajności obróbki jak i trwałości narzędzia.

- **Opłacalność:** Produkty Beyond zapewniają wydajność od 50% do 300% większą niż w przypadku konkurencyjnych ofert.
- **Wszechstronność:** Produkty Beyond można stosować w szerokim zakresie zastosowań i warunków skrawania.
- **Niezawodność:** Nowy poziom niezawodności i przewidywalności trwałości narzędzia.
- **Tolerancja wykonania:** Nowe płytki pozytywnie mocowane śrubą są wykonywane w tolerancji o 50% węższej, co zapewnia wyższą powtarzalność mocowania.

OPRAWKI I PŁYTKI A4™ GUP

Jedno narzędzie do toczenia, planowania czół, toczenia rowków i przecinania przy obróbce zarówno średnic zewnętrznych jak i wewnętrznych. Precyzyjne pozycjonowanie płytki zapewni dokładną obróbkę. Unikalny system mocowania płytki w połączeniu z nową wszechstronną geometrią GUP umożliwia skrawanie z najwyższą wydajnością.

Firma Kennametal gwarantuje o 40% wyższe osiągi tj. wyższą wydajność obróbki oraz trwałość narzędzia w przypadku stosowania gatunków:

- KCP10™ ➤ KCU10™ ➤ KU10™
- KCP25™ ➤ KCU25™



WYŻSZE OSIĄGI
40%
GWARANTOWANE



TOCZENIE

www.kennametal.com

WYKSZE OSIAGI
50%
GWARANTOWANE



WIERTŁA KENTIP[™] ORAZ KSEM[™]

Wyksze wartosci posuwow oraz dluzsza trwałość narzędzia w połączeniu z niezrównaną niezawodnością wiertel modułowych.

Firma Kennametal gwarantuje o 50% dluzszą trwałość narzędzia w porównaniu z wiertłami konkurencji w przypadku stosowania wiertel KentIP oraz KSEM wyposażonych w płytki:

- HP(M), HPG(M)
- HPL(M)
- HPC(M)



KSEM PLUS™

Nowa i unikalna grupa produktów KSEM PLUS to połączenie zalet wiertel modułowych i składnych w jednym narzędziu. Wysokie wartości posuwów wiertel modułowych oraz możliwość stosowania wysokich prędkości skrawania jak przy wiertłach składnych przy jednocześnie dłuższej trwałości narzędzia.

Firma Kennametal gwarantuje 100% wzrost wartości posuwu w porównaniu do tradycyjnych wiertel składnych lub HSS w przypadku większych średnic i w zakresie długości 5–10xD.



WIERCENIE

www.kennametal.com

**WYKSZE OSIAGI
40%
GWARANTOWANE**



WYSOKOWYDAJNE WIERTŁA MONOLITYCZNE

Lider w wierceniu wiertłami monolitycznymi gwarantuje wysoką prędkość skrawania, trwałość narzędzia, precyzję i wszechstronność.

Firma Kennametal gwarantuje, że najlepsze w swojej klasie rozwiązanie zapewni wydajność obróbki większą o 40%.

- Wiertła HR
- Wiertła od głębokich otworów
- Wiertła Y-Tech™
- Wiertła z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa
- Wiertła do otworów z płaskim dnem
- Rozwiązania specjalne

SYSTEM NARZĘDZIOWY KM™ CENTERLINE

Oszczędności dzięki skróceniu czasów przygotowawczych. System narzędziowy KM™Centerline maksymalnie zwiększa wszechstronność operacji obróbczych dzięki lepszej konstrukcji i modułowej budowie.

Firma Kennametal gwarantuje, że system narzędziowy KM™Centerline umożliwi skrócenie czasów przygotowawczych przy wymianie narzędzia do 40%. Połączenie zalet złącza KM z płytkami w gatunkach Beyond przynosi najkorzystniejsze rezultaty.



WYŻSZE OSIĄGI
40%
GWARANTOWANE

WYKSZE OSIAGI
50%
GWARANTOWANE



TRZPIENIE WYTACZARSKIE KM Z TŁUMIENIEM DRGAŃ

Redukcja drgań i karbowania powierzchni obrabianej przy wytaczaniu długich otworów – połączenie zalet szybko-wymennego złącza KM z przodującą technologią tłumienia drgań.

Firma Kennametal gwarantuje znaczne oszczędności dzięki redukcji czasu ustawiania o 50%, wyższej jakości, i niższemu ogólnemu kosztowi utrzymania.

Całe portfolio produktów z zakresu szybko-wymennego systemu narzędziowego KM jest teraz oznaczane jako nowy standard ISO26622.

Procentowy wzrost przeliczany na produkt bazuje na porównaniu z konkurencyjnymi narzędziami w zakresie:

- WYDAJNOŚCI = produkcja większej ilości sztuk na godzinę.
- DŁUŻSZEJ TRWAŁOŚCI NARZĘDZIA = wykonanie większej ilości elementów w przeliczeniu na pojedynczą krawędź skrawającą w tym samym cyklu.
- Połączenia WYDAJNOŚCI i TRWAŁOŚCI NARZĘDZIA.

Firma Kennametal rezerwuje sobie prawo do wykonania koniecznych obliczeń dotyczących procesu przez Inżyniera Sprzedaży w celu określenia rekomendacji dla poprawy procesu mającej umożliwić docelowy procentowy wzrost osiągniętych.

W przypadku niezadowolających wyników konwersji możecie Państwo zwrócić produkty objęte programem No Risk. Wnioski o korektę powinny być wysłane do firmy Kennametal w przeciągu 60 dni dostawy danego narzędzia. Numer RMA musi zostać uzyskany z firmy Kennametal po uprzednim zwróceniu się o korektę w zakresie tego programu.

Wszystkie zamówienia podlegają standardowym terminom i warunkom firmy Kennametal.

Nie używane i/lub zużyte kredytowane narzędzia muszą zostać zwrócone do firmy Kennametal według uznania firmy Kennametal (dostawa zwolniona z opłat).

Tego typu korekta jest możliwa do jednorazowego zamówienia dla danego klienta raz w roku na narzędzia określone w promocji. Korekta będzie przypisana do danego konta klienta.

Odpowiedzialność firmy Kennametal w zakresie tej promocji jest ograniczona jeżeli chodzi o refundowanie narzędzi oraz w przypadku zniszczenia elementu obrabianego, obrabiarki oraz innych konsekwencji powstałych zniszczeń.

Oferta jest ważna do 30 września 2009. Oferta jest nieważna w przypadkach gdy jest zakazana prawem. Wszystkie lokalne, stanowe, i państwowe przepisy prawne mają zastosowanie. Oferta jest zależna od dostępności produktów. Inne ograniczenia mają zastosowanie. Kennametal Inc. rezerwuje sobie prawo do zmiany lub odwołania niniejszej promocji w dowolnym czasie jej trwania bez wcześniejszego powiadomienia.

Kennametal, logo z literą K, Dodeka, Mill1-10, HARVI II, KenFeed, Beyond, A4, KenTIP, KSEM, KSEM PLUS, KM oraz Y-TECH są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Kennametal Inc. Brak oznaczenia produktu nazwy usługi lub logo z tej listy nie stanowi zrzeczenia się znaku towarowego firmy Kennametal lub innych praw własności intelektualnej odnoszącej się tej nazwy.

POLEGAJ NA KENNAMETAL

WORLD HEADQUARTERS

Kennametal Inc.
1600 Technology Way
Latrobe, PA USA 15650
Phone: (01)-724-539-5000

www.kennametal.com

EUROPEAN HEADQUARTERS

Kennametal Europe GmbH
Rheingoldstrasse 50
CH 8212 Neuhausen am
Rheinfall, Switzerland
Phone: (41)-52-6750-100

POLAND

Kennametal Polska, Sp. z o.o.
CEE Center
Ratajczaka 19
61-814 Poznan
Phone: +48 61 6656501

W celu uzyskania informacji lub złożenia zamówienia skontaktuj się ze swoim przedstawicielem Kennametal lub autoryzowanym dystrybutorem.

