

Jango-uchwyty 63-800 Gostyń ul. Starogostyńska 6
Tel.: +48+65+572 11 02 fax: +48+65+572 25 83
<http://www.jango.pl> e-mail: jango@jango.pl

JANGO®



**ZAWIERA
CENNIK
2008-12-01**

UCHWYTY WIERTARSKIE BEZKLUCZYKOWE SAMOZACISKOWE, PRECYZYJNE

PTRu/P – z gniazdem stożkowym , PTRw/P – z gniazdem gwintowanym

Cechy użytkowe: uchwyty precyzyjne o podwyższonych parametrach wytrzymałościowo-jakościowych, do zastosowań profesjonalnych.

Wykonujemy uchwyty z chwytem wg życzeń zamawiającego np.: gwintem metrycznym wg danych zamawiającego, itp.

Zakres: [mm]	Typ mocowania	Wymiary [mm]			Masa [kg]	Indeks	
		D	L	L1			
0,3-6	B10	37	68	74	0,38	JA-S06B10P	
	B12	37	68	74	0,38	JA-S06B12P	
	1/2"-20	37	68	74	0,38	JA-S06C12P	
	3/8"-24	37	68	74	0,38	JA-S06C38P	
	J1	37	68	74	0,38	JA-S06J1P	
0,5-10	B10	41,5	81	88	0,6	JA-S10B10P	
	B12	41,5	81	88	0,6	JA-S10B12P	
	B16	41,5	81	88	0,6	JA-S10B16P	
	1/2"-20	41,5	81	88	0,6	JA-S10C12P	
	3/8"-24	41,5	81	88	0,6	JA-S10C38P	
	J1	41,5	81	88	0,6	JA-S10J1P	
	J2	41,5	81	88	0,6	JA-S10J2P	
J33	41,5	81	88	0,6	JA-S10J33P		
1-13	B12	51	87	99	1,03	JA-S13B12P	
	B16	51	87	99	1,03	JA-S13B16P	
	1/2"-20	51	87	99	1,03	JA-S13C12P	
	3/8"-24	51	87	99	1,03	JA-S13C38P	
	J2	51	87	99	1,03	JA-S13J2P	
	J33	51	87	99	1,03	JA-S13J33P	
1-16	J6	51	87	99	1,03	JA-S13J6P	
	B16	56	93	105	1,36	JA-S16B16P	
	B18	56	93	105	1,36	JA-S16B18P	
	B18*	56	93	105	1,36	JA-S16B18*	
	J33	56	93	105	1,36	JA-S16J33P	
	J6	56	93	105	1,36	JA-S16J6P	
1-20	J3	56	99	111	1,4	JA-S16J3P	
	B22	65	135	140	2,3	JA-S20B22P	



Uwagi:

* - stożek B18 skrócony o 7 mm od strony większej średnicy. D - średnica zewnętrzna uchwyty

L - długość uchwyty przy rozwartych szczękach. L1 - długość uchwyty przy zwartych szczękach.

Zastrzeżenie: możliwość zmian.

Zamawianie wg indeksu.

UCHWYTY WIERTARSKIE BEZKŁUCZYKOWE SAMOZACISKOWE, PRECYZYJNE, Z MONOLITYCZNYM CHWYTEM MORSE'A

Cechy użytkowe:

- uchwyty precyzyjne o podwyższonych parametrach wytrzymałościowo-jakościowych, do zastosowań profesjonalnych.
- uchwyt wiertarski z trwale zespolonym stożkiem Morse'a będący jego integralną częścią chwytową,
- zapewnia większą pewność mocowania w gniazdach wiertarek i obrabiarek
- podnosi sztywność całości układu: narzędzie - uchwyt - obrabiarka.
- uchwyty ze skróconym stożkiem Morse'a posiadają wewnętrzny gwint do mocowania.

Wykonujemy uchwyty z monolitycznym chwytym wg życzeń zamawiającego np.: walcowym wg wymiarów zamawiającego, itp.

Zakres: [mm]	Typ mocowania	Wymiary [mm]			Masa [kg]	Indeks	
		D	L	L1			
0,3-6	B18	37				JA-S06B18ZP	
	MK 1	37	135	140	0,45	JA-S06MK1P	
0,5-10	B18	41,5				JA-S10B18ZP	
	MK 1	41,5	146,5	153,5	0,7	JA-S10MK1P	
	MK 2	41,5	161	168	0,75	JA-S10MK2P	
1-13	B24	51	105	115	0,98	JA-S13B24ZP	
	MK 2	51	172	183	1,2	JA-S13MK2P	
	MK 3	51	191	202	1,3	JA-S13MK3P	
1-16	B24	56	109	120	1,25	JA-S16B24ZP	
	MK 2	56	176	189	1,5	JA-S16MK2P	
	MK 3	56	195	208	1,6	JA-S16MK3P	
1-20	MK2	64	193	197	2,0	JA-S20MK2P	
	MK3	64	230	233	2,2	JA-S20MK3P	

Uwagi:

- D - średnica zewnętrzna uchwyty
 - L - długość uchwyty przy rozwartych szczękach
 - L1 - długość uchwyty przy zwartych szczękach
- Zastrzeżenie się możliwość zmian.

Zamawianie wg indeksu.



UCHWYTY WIERTARSKIE BEZKLUZYKOWE SAMOZACISKOWE, STANDARDOWE

PTRu/S – z gniazdem stożkowym, PTRw/S – z gniazdem gwintowanym

Cechy użytkowe: do zastosowań przy mniejszych obciążeniach takich jak elektronarzędzia, wiertarki stołowe.

Wykonujemy uchwyty z chwytym wg życzeń zamawiającego np.: gwintem metrycznym wg danych zamawiającego, itp.

Zakres: [mm]	Typ mocowania	Wymiary [mm]			Masa [kg]	Indeks
		D	L	L1		
0,3-6	B10	32	53	58	0,25	JA-S06B10
	B12	32	57	62	0,26	JA-S06B12
	1/2"-20	32	56	62	0,26	JA-S06C12
	3/8"-24	32	56	62	0,26	JA-S06C38
	J1	32	55	61	0,26	JA-S06J1
0,3-8	B10	36	64	70	0,32	JA-S08B10
	B12	36	68	74	0,33	JA-S08B12
	B16	36	71	77	0,33	JA-S08B16
	1/2"-20	36	62	68	0,31	JA-S08C12
	3/8"-24	36	62	68	0,32	JA-S08C38
	J1	36	66	72	0,33	JA-S08J1
0,5-10	B10	36	66	73	0,34	JA-S10B10
	B12	36	70	77	0,34	JA-S10B12
	B16	36	76	82	0,34	JA-S10B16
	1/2"-20	36	64	70	0,34	JA-S10C12
	3/8"-24	36	64	70	0,34	JA-S10C38
	J1	36	69	75	0,34	JA-S10J1
	J2	36	74	80	0,34	JA-S10J2
	J33	36	77	83	0,34	JA-S10J33
1-13	B12	40	85	95	0,57	JA-S13B12
	B16	40	88	99	0,55	JA-S13B16
	1/2"-20	40	78	88	0,48	JA-S13C12
	3/8"-24	40	78	88	0,49	JA-S13C38
	J2	40	88	99	0,56	JA-S13J2
	J33	40	92	102	0,52	JA-S13J33
	J6	40	92	102	0,53	JA-S13J6
1-16	B16	46	100	109	0,74	JA-S16B16
	B18	46	104	116	0,75	JA-S16B18
	B18*	46	100	109	0,73	JA-S16B18*
	1/2"-20	46	89	100	0,66	JA-S16C12
	5/8"-16	46	89	100	0,67	JA-S16C58
	J33	46	96	108	0,73	JA-S16J33
	J6	46	96	108	0,73	JA-S16J6
	J3	46	104	116	0,73	JA-S16J3



Uwagi:

* - stożek B18 skrócony o 7 mm od strony większej średnicy.

D - średnica zewnętrzna uchwyty

L - długość uchwyty przy rozwartych szczękach

L1 - długość uchwyty przy zwartych szczękach

Zastrzega się możliwość zmian

Zamawianie wg indeksu.

UCHWYTY WIERTARSKIE BEZKŁUCZYKOWE SAMOZACISKOWE, STANDARDOWE, Z MONOLITYCZNYM CHWYTEM MORSE'A

Cechy użytkowe:

- do zastosowań przy mniejszych obciążeniach takich jak elektronarzędzia, wiertarki stołowe.
- uchwyt wiertarski z trwale zespolonym stożkiem Morse'a będący jego integralną częścią chwytową zapewnia większą pewność mocowania w gniazdach wiertarek i obrabiarek
- podnosi sztywność całości układu: narzędzie - uchwyt – obrabiarka.

Wykonujemy uchwyty z monolitycznym chwytym wg życzeń zamawiającego

np.: walcowym wg wymiarów zamawiającego, itp.

Zakres: [mm]	Typ mocowania	Wymiary [mm]			Masa [kg]	Indeks	
		D	L	L1			
0,3-6	MK 1	32	120	125	0,3	JA-S06MK1	
0,5-10	MK 1	36	128	133	0,37	JA-S10MK1	
	MK 2	36	143	150	0,46	JA-S10MK2	
1-13	MK 1	40	149	158	0,6	JA-S13MK1	
	MK 2	40	163	172	0,68	JA-S13MK2	
1-16	MK 2	46	170	181	0,93	JA-S16MK2	

Uwagi:

D - średnica zewnętrzna uchwyty

L - długość uchwyty przy rozwartych szczękach

L1 - długość uchwyty przy zwartych szczękach

Zastrzega się możliwość zmian.

Zamawianie wg indeksu.



UCHWYTY WIERTARSKIE BEZKLUZCZYKOWE SAMOZACISKOWE WZMOCNIONE, STANDARDOWE PTRu/SW – z gniazdem stożkowym

Cechy użytkowe:

- masywna konstrukcja,
- do zastosowań przy większych obciążeniach,
- dodatkowa możliwość zamocowania narzędzia w uchwycie za pomocą klucza hakowego dzięki trzem ślepyim otworom na obwodzie korpusu.

Zakres: [mm]	Typ mocowania	Wymiary [mm]			Masa [kg]	Indeks
		D	L	L1		
0,5-6	B10	34	67	75	0,33	JF-S06B10W
1-10	B12	45	84	95	0,71	JF-S10B12W
1-13	B12	52	95	105	1,10	JF-S13B12W
	B16	52	95	106	1,10	JF-S13B16W
1-16	B16	54	103	115	1,21	JF-S16B16W
	B18	54	103	115	1,22	JF-S16B18W

Uwagi:

D - średnica zewnętrzna uchwytu

L - długość uchwytu przy rozwartych szczękach

L1 - długość uchwytu przy zwartych szczękach

Zastrzega się możliwość zmian

Zamawianie wg indeksu.



UCHWYTY WIERTARSKIE BEZKŁUCZYKOWE SAMOZACISKOWE, POPULARNE

PTRu – z gniazdem stożkowym, PTRw – z gniazdem gwintowanym

Cechy użytkowe: do zastosowań przy mniejszych obciążeniach takich jak elektronarzędzia, wiertarki stołowe.

Zakres: [mm]	Typ mocowania	Wymiary [mm]			Masa [g]	Indeks	
		D	L	L1			
1-10	B12	42	78	86	550	JW-S10B12	
	B16	42	78	86	530	JW-S10B16	
	1/2"-20	42	78	86	540	JW-S10C12	
	3/8"-24	42	78	86	550	JW-S10C38	
1-13	B12	45	89	98	670	JW-S13B12	
	B16	45	89	98	650	JW-S13B16	
	1/2"-20	45	81	90	610	JW-S13C12	
1-16	B16	48	99	112	920	JW-S16B16	
	B18	48	99	112	910	JW-S16B18	
	1/2"-20	48	99	112	920	JW-S16C12	
	5/8"-16	48	99	112	910	JW-S16C58	

Uwagi:

D - średnica zewnętrzna uchwytu

L - długość uchwytu przy rozwartych szczękach

L1 - długość uchwytu przy zwartych szczękach

Zastrzeżenie: możliwość zmian

Zamawianie wg indeksu.



UCHWYTY WIERTARSKIE BEZKLUCZYKOWE W OBUDOWIE PLASTYKOWEJ, STANDARDOWE

BKOPt – z gniazdem gwintowanym

Cechy użytkowe:

- ręczne mocowanie narzędzia w uchwycie bez użycia kluczyka
- praca z prawymi i lewymi obrotami (po zabezpieczeniu opcjonalną śrubą)
- możliwa praca udarowa
- do elektronarzędzi o mocy do 1000W
- uchwyty z dodatkowym oznaczeniem „L” na końcu indeksu posiadają blokadę mocowania narzędzia

Zakres: [mm]	Typ mocowania	Wymiary [mm]			Masa [g]	Indeks	
		D	L	L1			
0,5-10	1/2"-20	41	51	61	151	JF-B10C12	
	3/8"-24	43	54	65	203	JF-B10C38	
	1/2"-20	41	55	66	173	JF-B10C12L	
	3/8"-24	41	55	66	173	JF-B10C38L	
1,5-13	1/2"-20	43	62	75	239	JF-B13C12	
	3/8"-24	46	63	76	269	JF-B13C38	
	1/2"-20	43	63	76	258	JF-B13C12L	
	3/8"-24	43	63	74	253	JF-B13C38L	

Uwagi:

D - średnica zewnętrzna uchwytu

L - długość uchwytu przy rozwartych szczękach

L1 - długość uchwytu przy zwartych szczękach

Zastrzega się możliwość zmian.

Zamawianie wg indeksu.



UCHWYTY WIERTARSKIE BEZKLUCZYKOWE W OBUDOWIE PLASTYKOWEJ, POPULARNE BKOPt – z gniazdem gwintowanym

Cechy użytkowe:

- ręczne mocowanie narzędzia w uchwycie bez użycia kluczyka
- praca z prawymi i lewymi obrotami (po zabezpieczeniu opcjonalną śrubą)
- możliwa praca udarowa
- do elektronarzędzi o mocy do 1000W

Zakres [mm]	Typ mocowania	Wymiary [mm]			Masa [g]	Indeks	
		D	L	L1			
0,8-10	1/2"-20	41	55	64	170	JW-B10C12	
	3/8"-24	41	55	63	180	JW-B10C38	
2-13	1/2"-20	44	63	74	260	JW-B13C12	
	3/8"-24	44	63	75	270	JW-B13C38	

Uwagi:

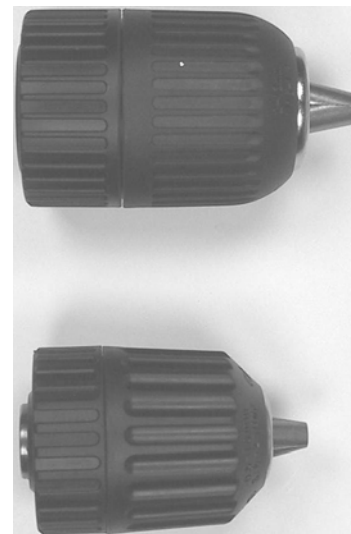
D - średnica zewnętrzna uchwytu

L - długość uchwytu przy rozwartych szczękach

L1 - długość uchwytu przy zwartych szczękach

Zastrzeża się możliwość zmian.

Zamawianie wg indeksu.



UCHWYTY WIERTARSKIE KLUCZYKOWE, STANDARDOWE

PTRk – z gniazdem stożkowym, PTRt – z gniazdem gwintowanym

Cechy użytkowe:

- ręczne mocowanie narzędzia w uchwycie przy użyciu kluczyka
- praca z prawymi i lewymi obrotami (z gniazdem gwintowanym po zabezpieczeniu opcjonalną śrubą)
- możliwa praca udarowa (uchwyty z mocowaniem na gwint)
- do elektronarzędzi o mocy do 1000W

Zakres: [mm]	Typ Mocowania	Wymiary [mm]			Masa [kg]	Typ kluczyka	Indeks	
		D	L	L1				
0,6-6	B10	32	39	48	0,13	K2	JF-K06B10	
1-10	B12	43	53	68	0,33	K4	JF-K10B12	
	1/2"-20	43	53	68	0,33	K4	JF-K10C12	
	3/8"-24	43	53	68	0,34	K4	JF-K10C38	
1-13	B16	53	69	88	0,65	K5	JF-K13B16	
	1/2"-20	53	69	88	0,66	K5	JF-K13C12	
	3/8"-24	53	69	88	0,66	K5	JF-K13C38	
3-16	B16	53	69	88	0,63	K5	JF-K16B16	
	B18	53	69	88	0,63	K5	JF-K16B18	
	1/2"-20	53	69	88	0,65	K5	JF-K16C12	
	5/8"-16	53	69	88	0,67	K5	JF-K16C58	
5-20	B22	65	85	108	1,2	K6	JF-K20B22	

Uwagi:

D - średnica zewnętrzna uchwytu

L - długość uchwytu przy rozwartych szczękach

L1 - długość uchwytu przy zwartych szczękach

Zastrzeża się możliwość zmian.

Zamawianie wg indeksu.



UCHWYTY WIERTARSKIE KLUCZYKOWE, POPULARNE

PTRk – z gniazdem stożkowym, PTRt – z gniazdem gwintowanym

Cechy użytkowe:

- ręczne mocowanie narzędzia w uchwycie przy użyciu kluczyka
- praca z prawymi i lewymi obrotami (z gniazdem gwintowanym po zabezpieczeniu opcjonalną śrubą)
- możliwa praca udarowa (uchwyty z mocowaniem na gwint)
- do elektronarzędzi o mocy do 1000W

Zakres: [mm]	Typ Mocowania	Wymiary [mm]			Masa [g]	Typ kluczyka	Indeks	
		D	L	L1				
1,5-10	B12	34	50	59	170	C1	JW-K10B12	
	1/2"-20	34	49	59	150	C2	JW-K10C12	
	3/8"-24	34	49	59	160	C2	JW-K10C38	
1,5-13	B12	43	62	74	310	C2	JW-K13B12	
	B16	43	60	74	280	C2	JW-K13B16	
	1/2"-20	43	60	74	290	C2	JW-K13C12	
	3/8"-24	43	60	74	350	C2	JW-K13C38	
3-16	B16	50	69	89	520	C3	JW-K16B16	
	B18	50	73	93	550	C3	JW-K16B18	
	1/2"-20	50	69	89	530	C3	JW-K16C12	
	5/8"-16	50	69	89	530	C3	JW-K16C58	
5-20	B22	65	84	107	1120	C4	JW-K20B22	
Kluczyk C1					30		JW-KLC1	
Kluczyk C2					50		JW-KLC2	
Kluczyk C3					80		JW-KLC3	
Kluczyk C4					160		JW-KLC4	

Uwagi:

D - średnica zewnętrzna uchwytu

L - długość uchwytu przy rozwartych szczękach

L1 - długość uchwytu przy zwartych szczękach

Zastrzega się możliwość zmian.

Zamawianie wg indeksu.



TRZPIENIE WIERTARSKIE

Stożek Morse'a nr	Stożek Morse'a skrócony	Końcówka z gwintem	Indeks	
1	B10		JA-TW1B10	
	B12		JA-TW1B12	
	B16		JA-TW1B16	
		1/2"-20	JA-TWC12	
		3/8"-24	JA-TWC38	
2	B10		JA-TW2B10	
	B12		JA-TW2B12	
	B16		JA-TW2B16	
	B18		JA-TW2B18	
		1/2"-20	JA-TW2C12	
		3/8"-24	JA-TW2C38	
		5/8"-16	JA-TW2C58	
3	B16		JA-TW3B16	
	B18		JA-TW3B18	
	B22		JA-TW3B22	
		1/2"-20	JA-TW3C12	
		5/8"-16	JA-TW3C58	

Uwagi:

Zastrzega się możliwość zmian.

Zamawianie wg indeksu.



UCHWYT NARZĘDZIOWY Z SAMOBLOKUJĄCYM MOCOWANIEM NARZĘDZI Z CHWYTEM CYLINDRYCZNYM, PRECYZYJNY

Cechy użytkowe: przeznaczona do zastosowania w obrabiarkach konwencjonalnych oraz sterowanych numerycznie z magazynem wymiennych narzędzi.



Zakres: [mm]	Typ Mocowania	Wymiary części mocującej narzędzie[mm]			Masa [kg]	Indeks	
		D	L	L1			
1-13	ISO 40	56	98	107	1,8	JA-UN13ISO40P	

Uwagi:

D - średnica zewnętrzna uchwytu

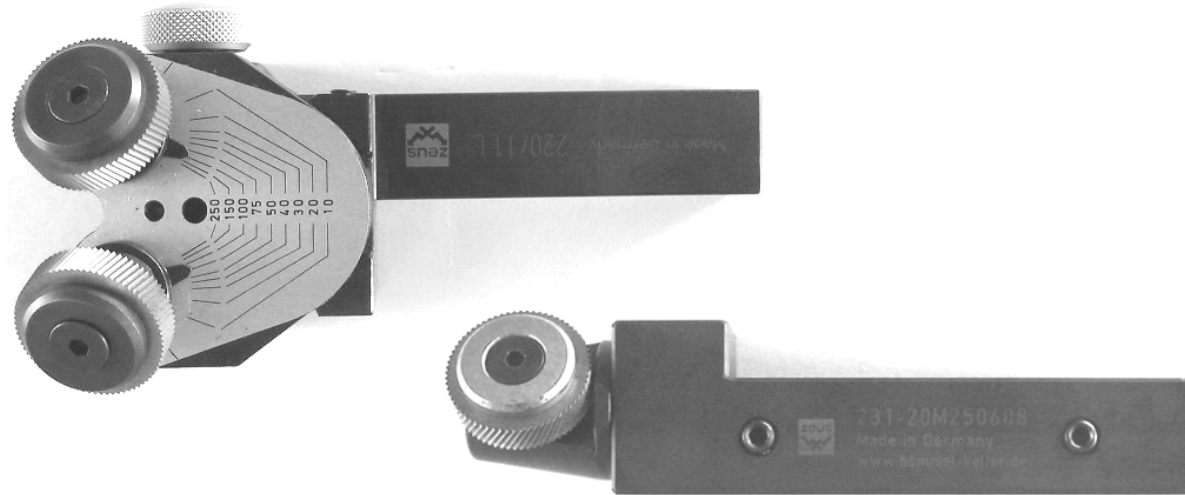
L - długość uchwytu przy rozwartych szczękach

L1 - długość uchwytu przy zwartych szczękach

Zastrzega się możliwość zmian.

Zamawianie wg indeksu.

NARZĘDZIA DO WYKONYWANIA RADEŁKOWANIA PRZEZ SKRAWANIE OBRABIANEGO MATERIAŁU



Cechy użytkowe: Wykonywanie radełka następuje przez skrawanie obrabianego materiału nożami krążkowymi podczas obrotu przedmiotu na tokarce konwencjonalnej lub sterowanej numerycznie. Narzędzia umożliwiają wykonywanie radełek prostych, skośnych, krzyżowych, o różnych kątach pochylecia i podziałkach. Najważniejszą cechą tej metody jest otrzymywanie bardzo czystej powierzchni radełkowanej oraz minimalny nacisk promieniowy na obrabiany przedmiot. Dzięki temu możliwe jest radełkowanie przedmiotów obrotowych o małych średnicach rzędu kilku milimetrów.

Uwagi: Prosimy o kontakt celem uzgodnienia dokładnej specyfikacji narzędzia w zależności od obrabianego przedmiotu.