



Cały system narzędzi na powierzchni 0,5 m²

FESTOOL

Praca półstacjonarna 05

Przegląd zastosowań | 77

Przegląd urządzeń | 78

Moduły | 80

CMS-TS, CMS-OF, CMS-PS, CMS-BS

Jednostka podstawowa | 82

CMS-GE

Zestaw | 83

CMS-TS 55 zestaw

Przegląd systemu i wyposażenie CMS | 84

Stół wielofunkcyjny | 86

MFT 3

Przegląd systemu i wyposażenie MFT | 88

Dla wykonania złożonych przedmiotów konieczne jest wiele czynności – i dobrze wyposażony warsztat. Zapewnia to Festool swoim wyjątkowym systemem modułowym Compact Modul System (CMS). Na powierzchni tylko ok. 0,5 m² mają Państwo bazę do najróżniejszych zastosowań. Od cięcia do frezowania – wszystko jest tu możliwe. I wszystko doskonale zaprojektowane. Dodatkowo, jako uzupełnienie lub osobne rozwiązanie, mają Państwo do dyspozycji stół wielofunkcyjny MFT 3, stanowiący mobilne stanowisko pracy.

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

Praca półstacjonarna

System CMS (Compact Modul System) – maksymalna wszechstronność.



Dla wykonania szafy lub stołu konieczne są – oprócz umiejętności i zręczności – także właściwe narzędzia.

Aby w warsztacie maszyny nie były wszędzie porozstawiane i nie zajmowały dużo miejsca, mamy dla Państwa Compact Modul System. Ten znakomicie opracowany system modułowy

umożliwia wykonywanie bardzo wielu zadań przy użyciu jednej jednostki podstawowej i poszczególnych modułów roboczych. Równie możliwe jest w nim cięcie pilarką tarczową, wyrzynarką czy frezowanie lub szlifowanie. System jest tak prosty i elastyczny, że bez trudu kompletuje się całe wyposażenie na niewielkiej powierzchni.



Przy użyciu modułu frezarki stołowej CMS oraz odpowiedniego frezu można w prosty sposób wyfrezowywać wiele kształtów.

Korzyści:

- Różne moduły do każdego zastosowania
- Szybka wymiana narzędzi
- W każdym momencie możliwość rozszerzenia
- Stabilna, ale lekka konstrukcja
- Ręczne maszyny Festool mogą być stosowane stacjonarnie
- Stół wielofunkcyjny MFT 3 jako elastyczne rozwiązanie jednostkowe



Prosty i łatwy montaż oraz demontaż, a w związku z tym szybka wymiana modułów.



Wbudowane maszyny mogą być stosowane nie tylko stacjonarnie, lecz także z prowadzeniem ręcznym – zmiany charakteru pracy dokonuje się błyskawicznie.

FESTOOL System



Bazą systemu CMS jest jednostka podstawowa. Stanowi ona stabilne ramy dla wszystkich modułów.

System modułowy

Dla każdego zadania właściwy moduł. Ponadto pilarki i frezarki można wymontowywać i stosować mobilnie.

Moduły na stronie 80/81



+



+

System przechowywania

Poszczególne moduły można bezpiecznie przechowywać na specjalnym regale.

Regał na moduły na stronie 85

Przegląd zastosowań – CMS i MFT

	Pilarki tarczowe		Wyrzynarka	Frezowanie		Szlifierka taśmowa	Stół wielofunkcyjny
	CMS-TS 55 51 mm	CMS-TS 75 70 mm	CMS-PS 300 120 mm	CMS-OF	TF 1400/2200	CMS-BS 120	MFT 3
Maksymalna wysokość cięcia							
Cięcie paneli	●	●					●
Cięcie laminatów	●	●					●
Przycinanie profili z metali nieżelaznych	●	●					●
Przycinanie profili z tworzyw sztucznych	●	●					●
Przekroje wzdłużne desek	●	●					
Przekroje wzdłużne płyt	●	●					
Wykonywanie wpustów krytych	○	○					●
Wykonywanie wręgów	○	○					
Przycinanie kantówki	●	●					
Przekroje pod kątem 0-180°	●	●					
Przycinanie kanałów kablowych z tworzyw sztucznych	○	●					●
Przycinanie kanałów kablowych ze stali		●					●
Docinanie desek łączonych na pióro i wpust	●	●					●
Wykonywanie wczepów klinowych	●						
Nacinanie połączeń typu wpust i czop	●	●					
Przycinanie ram obrazów po skosie	●	●					●
Dokładne wycinanie kształtów na „rysę”			●				
Wykonywanie wycięć okrągłych			●				
Prace dopasowujące	●		●				
Frezowanie kształtów przy użyciu szablonu				●	●		
Frezowanie tuków i profili przy przewodnicy				●	●		
Frezowanie tuków i profili przy pierścieniu oporowym				●	●		
Frezowanie rowków				●	●		
Frezowanie wręgów				●	●		
Frezowanie wpustów				●	●		
Szlifowanie krawędzi						●	
Szlifowanie szazowań						●	
Szlifowanie kształtów						●	
Szlifowanie zgrubne						●	
Szlifowanie dokładne						●	

○ nadaje się ● dobrze się nadaje ●● bardzo dobrze się nadaje

**System wyposażenia**

Z pomocą bogatego wyposażenia można jeszcze bardziej rozszerzyć zadania systemu CMS.

Wyposażenie od strony 84

**System prowadzący**

Do dokładnych i wolnych od wyrw przekrojów jest zawsze tylko jedna droga: system prowadzący Festool.

Systemy prowadzące od strony 291

**System odsysania**

Czysta praca oraz dobre efekty z odkurzacami mobilnymi Festool – w warsztacie i na budowie.

Odkurzacze mobilne od strony 263

Moduł pilarki CMS TS 55



Najważniejsze zastosowania

- Precyzyjne przycinanie na długość oraz przekroje poprzeczne do długości 830 mm dzięki stolikowi przesuwalnemu
- Szybkie przechodzenie od przekrojów poprzecznych do wzdłużnych
- Przekroje pod kątem w zakresie od 0° do 45° dzięki nastawianiu pochylenia tarczy pilarskiej
- Obróbka wielu materiałów z pomocą elektroniki MMC i regulacji prędkości obrotowej

Zalety i korzyści

- Pilarka stolikowa do najróżniejszych zastosowań
- System FastFix dla szybkiej i prostej wymiany tarczy pilarskiej oraz pracy w sposób odpowiedni do materiału
- Zagłębiarki można stosować nie tylko stacjonarnie (w stoliku), ale także mobilnie
- Możliwość rozszerzenia dzięki bogatemu wyposażeniu

Więcej informacji na stronie 80

Pobór mocy	1200 W
Prędkość obrotowa tarczy pilarskiej	2000-5200 min ⁻¹
Średnica tarczy pilarskiej	160 mm
Wysokość cięcia 90°/45°	0-51/0-38 mm
przyłącze do odsysania pyłu Ø	27/36 mm
Wymiary jednostki roboczej	578 x 320 mm
Ciężar jednostki roboczej	3,3 kg
Ciężar	4,5 kg
Całkowity ciężar	7,8 kg

 = z elektroniką MMC



Moduł pilarki CMS TS 75



Najważniejsze zastosowania

- Precyzyjne przycinanie na długość oraz przekroje poprzeczne do długości 830 mm dzięki stolikowi przesuwalnemu
- Szybkie przechodzenie od przekrojów poprzecznych do wzdłużnych
- Przekroje pod kątem w zakresie od 0° do 45° dzięki nastawianiu pochylenia tarczy pilarskiej
- Obróbka wielu materiałów z pomocą elektroniki MMC i regulacji prędkości obrotowej

Zalety i korzyści

- Pilarka stolikowa do najróżniejszych zastosowań
- System FastFix: szybka wymiana tarcz, praca dostosowana do materiału
- Zagłębiarki można stosować nie tylko stacjonarnie (w stoliku), ale także mobilnie
- Możliwość rozszerzenia dzięki bogatemu wyposażeniu

Więcej informacji na stronie 80

Pobór mocy	1600 W
Prędkość obrotowa tarczy pilarskiej	1350-3550 min ⁻¹
Średnica tarczy pilarskiej	210 mm
Wysokość cięcia 90°/45°	0-70/0-48 mm
przyłącze do odsysania pyłu Ø	27/36 mm
Wymiary jednostki roboczej	578 x 320 mm
Ciężar jednostki roboczej	3,3 kg
Ciężar	6,2 kg
Całkowity ciężar	9,5 kg

 = z elektroniką MMC



Moduł wyrzynarki do formatowania CMS PS 300



Najważniejsze zastosowania

- Wycinanie kształtów dokładnie według „rysów”
- Dokładne wykonywanie wycięć przy pracach dopasowujących
- Wygodne, pewne i dokładne wykonywanie zaokrągłeń
- Wstępne wycinanie kształtów do obróbki poprzez frezowanie

Zalety i korzyści

- Pewne, potrójne prowadzenie brzeszczoty dla precyzyjnych prac
- Elektronika MMC umożliwia regulację prędkości obrotowej w celu dostosowania jej odpowiednio do materiału
- Odsysanie pyłu zapewnia czystą pracę
- Wyrzynarkę PS 300 można też łatwo wymontować i pracować z wolnej ręki
- Czyste przekroje wolne od wyrw dzięki zabezpieczeniu przeciwoodpryskowemu

Więcej informacji na stronie 80

Pobór mocy	720 W
Liczba skoków roboczych	1000-2900 min ⁻¹
Głębokość cięcia w drewnie	120 mm
przyłącze do odsysania pyłu Ø	27 mm
Wymiary jednostki roboczej	578 x 320 mm
Ciężar jednostki roboczej	3,3 kg
Ciężar	2,4 kg
Całkowity ciężar	5,7 kg

 = z elektroniką MMC



Frezarka stołowa TF 1400 oraz TF 2200



Najważniejsze zastosowania

- Wszelkiego rodzaju prace frezarskie: frezowanie wręgów, zaokrągleń, tuków i kształtów
- Frezowanie kształtów i tuków przy tożysku kulkowym oporowym

Zalety i korzyści

- Proste ustawianie wysokości frezowania za pomocą korby
- Osłona do frezowania tukowego zapewniająca bezpieczne frezowanie i optymalne odsysanie
- Podwójne przyłącze do odsysania pyłu
- Moduł frezarki stołowej może zostać wymieniony na inne moduły CMS

Więcej informacji na stronie 81

Pobór mocy TF 1400	1400 W
Pobór mocy TF 2200	2200 W
Prędkość obrotowa na biegu jałowym TF 1400	10000-22500 min ⁻¹
Prędkość obrotowa na biegu jałowym TF 2200	10000-22000 min ⁻¹
maksymalna średnica frezu	60 mm
przyłącze do odsysania pyłu Ø	27/36 mm
Wymiary jednostki roboczej	578 x 320 mm
Wymiary stołu	585 x 400 mm
Całkowity ciężar TF 1400	25,4 kg
Całkowity ciężar TF 2200	29,4 kg

 = z elektroniką MMC



Moduł szlifierki taśmowej CMS BS 120



Najważniejsze zastosowania

- Łatwe i dokładne szlifowanie kształtów
- Szybkie i proste szlifowanie krawędzi
- Szlifowanie zaokrągleń i tuków
- Szlifowanie po skosie i pod kątem przy przykładnicy kątovej
- Łatwe usuwanie zadziorów i obróbka wykończeniowa najróżniejszych materiałów

Zalety i korzyści

- Możliwość opuszczania tylnej części zespołu napędowego zapewnia pełne wykorzystanie powierzchni taśmy szlifierskiej i większą ekonomiczność
- Szybka i prosta wymiana taśmy szlifierskiej – krótkie czasy przezbrajania
- Przechylenie mechanizmu napędowego ułatwia szlifowanie sfazowań i skosów
- Mocny silnik zapewnia szlifowanie dużych powierzchni bez wysiłku

Więcej informacji na stronie 80

Pobór mocy	550 W
Prędkość obrotowa	2800 min ⁻¹
Długość taśmy x szerokość taśmy	820 x 120 mm
Powierzchnia szlifująca	185 x 115 mm
przyłącze do odsysania pyłu Ø	27 mm
Wymiary jednostki roboczej	578 x 320 mm
Całkowity ciężar	20 kg



Stół wielofunkcyjny MFT 3



Najważniejsze zastosowania

- Pewne mocowanie i ustalanie obrabianych przedmiotów o najróżniejszych wielkościach i kształtach
- Precyzyjna obróbka przedmiotów także dzięki możliwości połączenia z systemem Compact Modul System (CMS)
- Rozszerzone możliwości mocowania i ustalania przedmiotów przy użyciu podciśnieniowego systemu mocującego VAC SYS, który można przymocować do MFT 3 za pomocą adaptera

Zalety i korzyści

- Pewne cięcie i dokładne frezowanie dzięki szynie prowadzącej
- Przykładnica kątovej, konik przewodnicowy i zacisk dodatkowy zapewniają precyzyjną obróbkę
- Ergonomiczna praca dzięki wysokości stołu wynoszącej 90 cm
- MFT 3 można łatwo przewozić dzięki składnym nóżkom
- Kompatybilność z systemem CMS

Więcej informacji na stronie 86

Wymiary stołu	1157 x 773 mm
Wysokość robocza (nóżki złożone)	180 mm
Wysokość robocza z nóżkami	900 mm
Max. grub. obrabianego przedmiotu	78 mm
Maks. szerokość obrabianego elementu	700 mm
Ciężar	28 kg



Moduly CMS



Zagłębiarka
TS 55 patrz strona 46

Jednostka robocza CMS-TS 55
jednostka robocza, ostona ze wspornikiem, elementy mocujące, mechanizm regulacji wysokości cięcia, zacisk włącznika i klina rozdzielającego, skale, popychacz, przykładnica kątowna WA, **Nr zamów.: 493359**

Moduł CMS-MOD-TS 55
Jednostka robocza CMS-TS 55, TS 55 EBQ-Plus
Nr zamów.: 561264



Zagłębiarka
TS 75 patrz strona 48

Jednostka robocza CMS-TS 75
jednostka robocza, ostona ze wspornikiem, elementy mocujące, mechanizm regulacji wysokości cięcia, zacisk włącznika i klina rozdzielającego, skale, popychacz, przykładnica kątowna WA, **Nr zamów.: 493360**

Moduł CMS-MOD-TS 75
Jednostka robocza CMS-TS 75, TS 75 EBQ-Plus
Nr zamów.: 561269



Frezarka górnoprzewodowa
OF 2200 patrz strona 102
OF 1400 patrz strona 100
OF 1010 patrz strona 98

Jednostka robocza CMS-OF
jednostka robocza, prowadnica do frezowania, urządzenie dociskające, elementy mocujące
Nr zamów.: 570251



Wyrzynarka
PS 300 patrz strona 32

Jednostka robocza CMS-PS 200/PS 300
jednostka robocza, elementy mocujące, narzędzie do obstugi
Nr zamów.: 561262

Moduł CMS-MOD PS 300
Jednostka robocza CMS-PS 200/PS 300, PS 300 EQ-Plus
Nr zamów.: 561263



Moduł CMS-MOD BS 120
moduł szlifierki taśmowej, ostona ssąca, wąż łączący, 1 taśma szlifierska, przykładnica kątowna WA
Nr zamów.: 570244

Moduly systemu Basis Plus można, oprócz Modułu 1 A, łączyć z jednostką podstawową CMS.

Moduly CMS pasują, z wyjątkiem CMS-TS 75, do jednostki podstawowej Basis Plus. Do zastosowania CMS-TS 55 w Basis Plus konieczne jest użycie stolika przesuwnego Basis SAS (Nr zamów. 493955).

Jednostka podstawowa

**Jednostka podstawowa CMS-GE**

jednostka podstawowa do osadzania modułów CMS, nóżki składane, bezpieczny włącznik przyciskowy, zwijanie przewodu/schowek na popychacz, przewód i gniazdko

Nr zamów.: 561228

Wysokość stołu rozłożonego 900 mm
 Wysokość stołu złożonego 316 mm
 Wymiary stołu 585 x 400 mm
 Ciężar 10,8 kg

**Zagłębiarka CMS-TS 55 Set**

Moduł CMS-TS 55,
 TS 55 EBQ-Plus i jednostka podstawowa,
 Stół przesuwny

Nr zamów.: 561274 patrz strona 83

**Stacjonarna pilarka stolikowa z TS 75**

Stół przesuwny do nabycia jako
 wyposażenie

**Stacjonarna frezarka stołowa
 TF 2200 – zestaw**

OF 2200 EBQ-Plus i jednostka podstawowa,
 nośnik modułowy CMS OF
nr zamów.: 570262

TF 1400 – zestaw
 OF 1400 EB-Plus i jednostka podstawowa,
 nośnik modułowy CMS OF
nr zamów.: 570256

Stacjonarna frezarka stołowa z OF 1010**Stacjonarna wyrzynarka z PS 300****Stacjonarna szlifierka taśmowa z BS 120**

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

Warsztat nie musi być duży

Poszczególne narzędzia Festool są znakomite do wykonywania różnych prac. Wiele tych czynności można wykonać lepiej i szybciej przy użyciu funkcjonalnego systemu, który zapewni nam większą ekonomiczność.

Jeden otwór dla wszystkich modułów

W otworze jednostki podstawowej stosuje się wszystkie moduły CMS. Po prostu wkłada się je i blokuje.

Podłączenie do włącznika

Bezpieczny włącznik umożliwia pewną i wygodną pracę. Za jego pomocą można włączać i wyłączać maszyny wbudowane do jednostki podstawowej.



Lekka i wytrzymała

Jednostka podstawowa CMS jest bardzo lekka, waży tylko 10,8 kg, a przy tym jest stabilna. Zapewnia to odpowiednia konstrukcja z aluminium i magnezu. Jednostka podstawowa jest przez to lekka w transporcie i wytrzymała w zastosowaniu.

Nóżki składane

Dzięki nóżkom składanym jednostkę podstawową można ustawiać na dwóch wysokościach roboczych. Z rozłożonymi nóżkami do pracy na stojąco, ze złożonymi nóżkami do pracy na podłożu.

System CMS Festool przynosi cały szereg korzyści dzięki swoim modułom do wykonywania najważniejszych prac, jak cięcie czy frezowanie. Łatwe stosowanie tych modułów wynika z tego, że wszystkie mają wspólną bazę w postaci jednostki podstawowej. Zajmuje ona niecałe 0,5 m² powierzchni. Jest lekka i stabilna, zaprojektowana dla łatwego montażu oraz demontażu modułów – stanowi mocny trzon niezwykłego systemu, jakim jest CMS.



Prosty i łatwy montaż oraz demontaż, a w związku z tym szybka wymiana modułów.



Nadaje się także do wyjazdów na montaż – dzięki lekkiej i poręcznej konstrukcji.



Dzięki bogatemu wyposażeniu Compact Modul System łatwo można rozszerzać – do najróżniejszych zastosowań.



Wbudowane maszyny mogą być stosowane nie tylko stacjonarnie, lecz także z prowadzeniem ręcznym – zmiany charakteru pracy dokonuje się błyskawicznie.

Jednostka podstawowa CMS			E = z elektroniką/bez elektroniki S = z systemem/bez systemu	
Model	E	S	Wyposażenie/zakres dostawy	Nr zamów.
CMS-GE	—	—	nóżki składane, główny wyłącznik bezpieczeństwa, nawijacz przewodu, przewód i gniazdo wtykowe, do mocowania modułów CMS, w kartonie	561228

Wyposażenie patrz strona 84

Dobre wejście

To się rzeczywiście dobrze zaczyna. Różne są możliwości wejścia w modułowy system CMS. Jedną z nich jest CMS-TS 55 Set. Składa się on z jednostki podstawowej, stolika przesuwającego oraz modułu z zagłębiarką.

Przykładnica kątowna

Przykładnicę kątową wychylaną o 180° można w łatwy sposób zastosować z dowolnej strony stołu i szybko przestawiać z cięcia poprzecznego na wzdłużne lub odwrotnie.

Stół przesuwany

Stół przesuwany pozwala na precyzyjne przycinanie na długość oraz przekroje poprzeczne do 830 mm.

Ustawianie pily

Tarczę tnącą pilarki tarczowej w zestawie CMS-TS 55-Set można łatwo ustawić. Równie prosto reguluje się wysokość cięcia, jak i kąt przekroju.

Ostona zabezpieczająca

Dla zapewnienia bezpiecznej pracy CMS-TS 55 Set wyposażony jest w ostonę zabezpieczającą. Chroni ona przed kontaktem z obracającą się tarczą tnącą oraz umożliwia bezpośrednie przyłączenie do odsysania.

TS 55

Wbudowaną zagłębiarkę TS 55 można w każdej chwili z łatwością wyjąć z modułu. W ten sposób mają Państwo do dyspozycji wysokiej klasy zagłębiarkę.

Nóżki składane

Dzięki nóżkom składanym jednostkę podstawową można ustawiać na dwóch wysokościach roboczych. Z rozłożonymi nóżkami do pracy na stojąco, ze złożonymi nóżkami do pracy na podłożu.



Z pilarką stolikową CMS-TS 55-Set wchodzi się nie tylko w wyjątkowy Compact Modul System. Uzyskuje się także dwa narzędzia w jednym. Po pierwsze: jednostkę podstawową CMS z modułem TS 55. Po drugie: zagłębiarkę TS 55. Kilкома ruchami ręki można ją szybko wymontować z modułu i stosować jak każdą inną zagłębiarkę – także na szynie prowadzącej. Razem tworzą mobilną i wytrzymałą pilarkę stolikową.



Różnorodne precyzyjne przekroje dzięki możliwości ustawiania wysokości cięcia i kąta pochylenia tarczy pilarskiej.



Nawet przekroje po podwójnym skosie nie stanowią problemu.



Przekroje wzdłużne nie stanowią problemu – z odpowiednim wyposażeniem także do bardzo długich desek.



Czy to stacjonarnie, czy na szynie prowadzącej: zagłębiarki łatwo wymontowuje się z modułu i można nimi pracować także „z wolnej ręki”, zyskując podwójnie.

Set CMS

E = z elektroniką/bez elektroniki S = z systemem/bez systemu

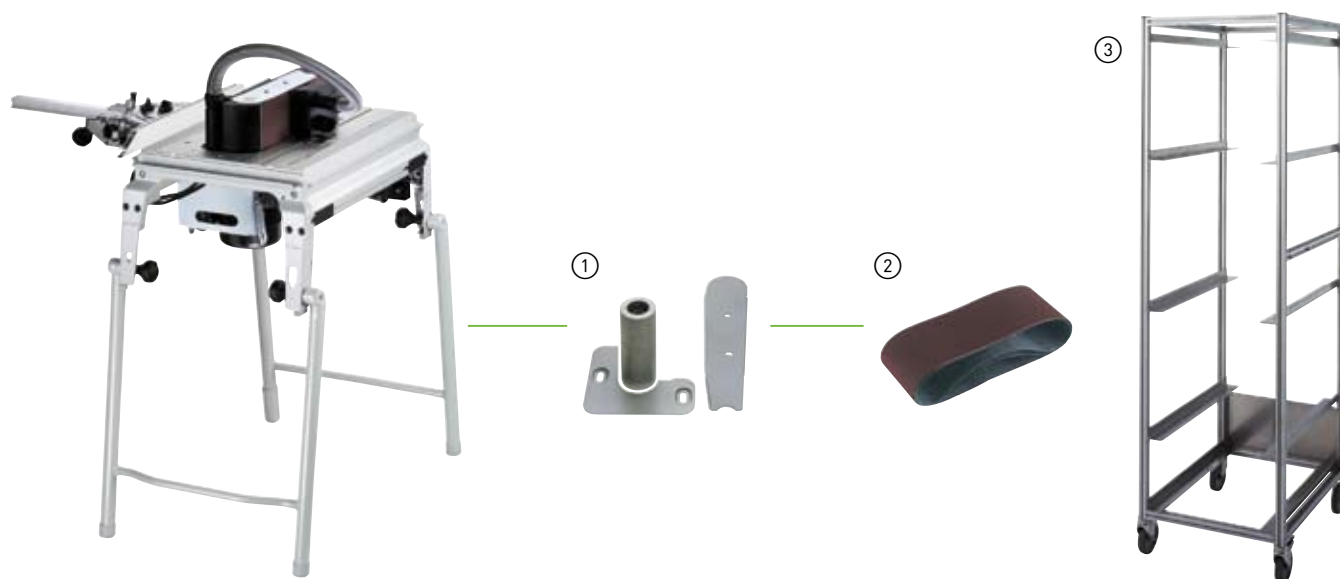
Model	E	S	Wyposażenie/zakres dostawy	Nr zamów.
CMS-TS 55-Set	●	—	zagłębiarka TS 55 EBQ-Plus, jednostka podstawowa ze składanymi nóżkami, podstawa modułu, stół przesuwany, ostona ochronna, wsporniki wzmacniające, przykładnica kątowna WA, tarcza pilarska z zębem drobnym HW W48, podziatki, popychacz, zaciskacz włącznika i klina, regulacja wysokości cięcia, narzędzie do obstugi	561274

Praca półstacjonarna | Przegląd systemu i wyposażenia



Wyposażenie do systemu CMS

Produkt	Objaśnienie	Nr zamów.
① Stół przesuwny ST	do CS 50, CMS-GE, maks. szerokość cięcia przy cięciu poprzecznym 830 mm, w kartonie	492100
② Przykładnica kątowa WA	do CS 70, CS 50, CMS-GE, do pracy z 2 prowadnicami	488451
③ Zderzak przesuwny WA-AR	do dosuwania obrabianych przedmiotów do prowadnicy do obcinania długich elementów CS 70 WA, CS 50 WA; oraz Basis WRA 500, w opakowaniu SB do zawieszenia na ścianie dziurkowanej	491712
④ Element przedłużający stół VL	do CS 50, CMS-GE, prosty montaż, o 400 mm dłuższa podstawa pod przedmiot, składany, jako podstawa pod długie przedmioty przycinane na szerokość, w kartonie	492092
⑤ Nakładka AF	do CS 50, CMS-GE, podpora do zastosowania z obu stron, podpira elementy przy cięciach poprzecznych, w kartonie	492242
⑥ Element rozszerzający stół VB-CMS	do CMS, z nastawianą skalą pomiarową, max. szerokość cięcia 570 mm, w kartonie	493822
⑦ Prowadnica wzdluzna LA	do CS 50, CMS-GE, z precyzyjną regulacją i tylnym zaciskiem, obsługiwana z przodu, z ustawianym profilem do dokładnych i pewnych przekrojów wzdluznych, w kartonie	492095
⑧ Schowek na tarcze pilarskie SGA	do CS 50, CMS-GE, dla pewnego i oszczędzającego miejsce przechowywania 4 tarcz pilarskich, w kartonie	492228
⑨ Podpórka rolkowa RB	do układania długich obrabianych przedmiotów oraz w operacjach cięcia wzdluznego i poprzecznego, frezowania i szlifowania, zastosowanie z CS 50, CS 70, CB 120, System Basis Plus, CMS-GE, stół wielofunkcyjny, wysokość regulowana 630-1000 mm, w kartonie	488711
⑩ Zestaw do odsysania CS 70 AB	do CT/CTL/CTM 11, 22, 26, 33, 36, 44, 55, może być stosowane wraz z Basis, CS 70, CS 50 i CMS, w skład wchodzi: wąż ssący D 27 x 2,0 m, wąż ssący D 36 x 1,0 m, trójnik, średnica 27/36 mm	488292
⑪ Trzpień frezarski ASL20/OF1400-OF2000	do stosowania głowicy do wykonywania wręgów Basis FK D 50x30 w Basis 6 A oraz CMS-OF, w opakowaniu SB do zawieszenia na ścianie dziurkowanej	490131
⑫ Głowica do wykonywania wręgów FK D 50x30	do zastosowania z wrzecionem freza, średnica 50 mm, w opakowaniu SB do zawieszenia na ścianie dziurkowanej	489284
⑬ Płytki wymienne WP 30x12x1,5	do głowicy do wykonywania wręgów, zawartość opakowania 2 szt.	489286
⑭ Trzpień frezarski ASL20/OF1010	do stosowania głowicy do wykonywania wręgów Basis FK D 50x30 w Basis 5 A oraz CMS-OF 1010, w opakowaniu SB do zawieszenia na ścianie dziurkowanej	489285
⑮ Ostona do frezowania tuków BF-OF-CMS	do CMS-OF 1400/ OF 2000, do CMS-OF 1010, ostona zabezpieczająca i ssąca, przyłącze do odsysania pyłu Ø 27/36 mm, w kartonie	494643



CMS z modułem szlifierki taśmowej

Wyposażenie do systemu CMS

Produkt	Objaśnienie	Nr zamów.
① Walec szlifierski CW D55x120	z pokrywami blaszanymi, średnica 55 mm	488032
Walec szlifierski CW D105x120	z pokrywami blaszanymi, średnica 105 mm	488031
② Taśma szlifierska Compact CMB 120 820x120-P50-SA/10	ziarnistość P50, zawartość opakowania 10 szt.	488081
Taśma szlifierska Compact CMB 120 820x120-P80-SA/10	ziarnistość P80, zawartość opakowania 10 szt.	488082
Taśma szlifierska Compact CMB 120 820x120-P100-SA/10	ziarnistość P100, zawartość opakowania 10 szt.	488083
Taśma szlifierska Compact CMB 120 820x120-P120-SA/10	ziarnistość P120, zawartość opakowania 10 szt.	488084
Taśma szlifierska Compact CMB 120 820x120-P150-SA/10	ziarnistość P150, zawartość opakowania 10 szt.	488085
Taśma szlifierska Compact CMB 120 820x120-P180-SA/10	ziarnistość P180, zawartość opakowania 10 szt.	488086
③ Regał ekspozycyjny na moduły Basis MT 1600	5 sekcji, 2 kółka stałe oraz 2 zwrotne, do przechowywania CMS i modułów Basis w sposób oszczędzający miejsce, alternatywnie w jednej sekcji można ustawić 2 systainery, regulowana wysokość sekcji, szerokość 460 mm, głębokość 600 mm, Ciężar 13 kg, w kartonie	451975

Praca półstacjonarna | Stół wielofunkcyjny MFT 3

Jeden stół – 1000 możliwości.

MFT 3 to coś znacznie więcej niż tylko stół. Umożliwia on różnorodne prace z zastosowaniem systemu: elementy obrabiane o najróżniejszych kształtach i wielkościach mogą być bezpiecznie mocowane i precyzyjnie obrabiane. Ergonomicznie i ekonomicznie.

Optymalne połączenie z systemem
Przedłużenie MFT 3 umożliwia zastosowanie wszystkich modułów CMS do cięcia, frezowania i szlifowania.

Zastosowanie szyny prowadzącej
Dzięki mocowaniu, szyna prowadząca może zostać uniesiona lub ustawiona na różne grubości materiału.

Mocowanie skomplikowanych kształtów
Mniejsze elementy obrabiane utrzymywane są podczas precyzyjnej obróbki przez elementy mocujące.

Kompatybilność CMS poprzez wpust V
Dzięki wpustowi V wiele elementów wyposażenia systemu Compact Modul System (CMS) może być stosowanych również w MFT 3.

Mocowanie poziome i pionowe
Za pomocą ścisków i płyty perforowanej względnie profilu można łatwo i niezawodnie mocować elementy obrabiane w każdym miejscu.

Wszechstronne zastosowanie
Dzięki składanym nóżkom, MFT 3 nie zajmuje wiele miejsca podczas przechowywania i transportu.

Rozszerzone możliwości mocowania
Poprzez podłączenie nowego systemu mocowania próżniowego VAC SYS.

Precyzyjne wyniki pracy
Obrabiane elementy można ustawiać dokładnie przy przykładnicy kątowej. Zderzak przesuwny umożliwia wykonywanie dokładnie powtarzalnych cięć. Precyzję zapewnia zacisk dodatkowy, którym liniał prowadnicowy mocowany jest we wpuszcisku V.

Stół wielofunkcyjny MFT 3			E = z elektroniką/bez elektroniki S = z systainerem/bez systainera	
Model	E	S	Wyposażenie/zakres dostawy	Nr zamów.
MFT/3	–	–	stół z płytą perforowaną i składanymi nóżkami, przykładnica kątowa, szyna prowadząca FS 1080/2, jednostka uchylna, jednostka nakładana, zderzak przesuwny, dodatkowy zacisk, nakładka zabezpieczająca FS-AW, w kartonie	495315

Elastyczna praca na bezpiecznych podstawach



Precyzyjne wyniki pracy

Szynę prowadzącą można ustawić na różne grubości materiału. Zapewnia ona precyzyjne prowadzenie wyrzynarki, ręcznej pilarki tarczowej lub frezarki górnwrzeczionowej Festool – dla uzyskania dokładnych wyników obróbki.



Maksymalne mocowanie.

Przy szlifowaniu, struganiu, wykonywaniu połączeń klejonych lub przy frezowaniu z użyciem szablonów ważne jest, aby elementowi obrabianemu – niezależnie od tego czy jest duży, czy mały, prostokątny, czy okrągły – zapewnić niezawodne mocowanie.



Rozszerzona powierzchnia robocza.

Za pomocą elementów łączących można połączyć ze sobą bokami wiele stołów wielofunkcyjnych. Większa powierzchnia robocza umożliwia wtedy mocowanie i obróbkę większych elementów lub wielu elementów równocześnie.



Optymalne mocowanie.

Za pomocą wpustu V można mocować system modułowy i wyposażenie CMS do stołu MFT 3. Dzięki temu dostępne są pilarki i wyrzynarki, frezarki górnwrzeczionowe i szlifierki taśmowe. Krótko mówiąc: MFT 3 staje się mobilnym i wydajnym stanowiskiem roboczym.



Ergonomiczna i ekonomiczna praca.

Wysokość robocza wynosząca 90 cm ułatwia również wysokim użytkownikom pracę w pozycji ergonomicznej i chroniącej przed bólem pleców. Ponadto MFT 3 można łatwo złożyć i przetransportować, dzięki czemu nadaje się on do stosowania nie tylko w warsztacie, ale także w miejscu wykonywania pracy.



Elastyczna i bezpieczna praca z VAC SYS.

VAC SYS to mocowanie przyszłości. Dzięki temu jednym uchwyceniem można obracać elementy obrabiane w zakresie 360° i przechylać je do 90°. Podłączenie systemu mocowania próżniowego do MFT 3 odbywa się po prostu przez płytę przystawkową.

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

Praca półstacjonarna | Przegląd systemu i wyposażenia



Wyposażenie do stołu wielofunkcyjnego MFT 3

Produkt	Objaśnienie	Nr zamów.
① Dodatkowy zacisk MFT/3-ZK	do mocowania szyny prowadnicowej we wpuście V, w opakowaniu SB do zawieszenia na ścianie dziurkowanej	495541
② Zderzak przesuwny MFT/3-AR	do podwieszania obrabianych elementów do przykładnicy kątovej, rozkładane, w opakowaniu SB do zawieszenia na ścianie dziurkowanej	495542
③ Poprzeczka MFT/3-QT	do dodatkowej stabilizacji MFT 3, zawartość opakowania 2 szt.	495502
④ Przedłużenie MFT/3-VL	nóżki składane, główny wyciągnik bezpieczeństwa, przewód i gniazdo wtykowe, do MFT 3, w kartonie	495510
⑤ Element połączeniowy VS	dla dobudowania FST 660/85 lub MFT 800 do Basis Plus oraz MFT 3 do CMS, w opakowaniu SB do zawieszenia na ścianie dziurkowanej	484455
⑥ Płyta perforowana MFT/3-LP	w kartonie	495543
⑦ Elementy mocujące MFT-SP	dla bezpiecznego i dokładnego ustalania obrabianego przedmiotu (cięcie, szlifowanie, frezowanie, wiercenie), zawartość opakowania 2 szt., w opakowaniu SB do zawieszenia na ścianie dziurkowanej	488030
⑧ Ścisk śrubowy FSZ 120	wykonanie w całości ze stali, zakres mocowania 120 mm, zawartość opakowania 2 szt., w opakowaniu SB do zawieszenia na ścianie dziurkowanej	489570
⑨ Ścisk śrubowy FSZ 300	wykonanie w całości ze stali, zakres mocowania 300 mm, zawartość opakowania 2 szt., w opakowaniu SB do zawieszenia na ścianie dziurkowanej	489571
⑩ Ścisk dźwigniowy FS-HZ 160	wykonanie w całości ze stali, zakres mocowania 160 mm, zawartość opakowania 1 szt., w opakowaniu SB do zawieszenia na ścianie dziurkowanej	491594
⑪ Adapter VAC SYS AD MFT/3	do VAC SYS SE 1, VAC SYS SE 2, w połączeniu z MFT 3, w kartonie	494977

