



FEIN HM ULTRA



Nowy świat wiercenia rdzeniowego.

Powered by innovation



Wyznacza nowe standardy – wiercenie rdzeniowe przy użyciu systemów do wiercenia rdzeniowego firmy FEIN.

Firma FEIN osiąga sukcesy rynkowe od ponad 20 lat, oferując innowacyjne wiertarki do wiercenia rdzeniowego, wiertła do wiercenia rdzeniowego i akcesoria.

Nowości, takie jak np. system szybko mocujący QuickIN lub podwójna prowadnica o przekroju jaskółczego ogona wyznaczyły standardy w zakresie ekonomiczności, ergonomii, bezpieczeństwa i jakości pracy – czyniąc firmę FEIN liderem w zakresie jakości i innowacji. Wiodącą pozycję chcemy umocnić, prezentując nowe wiertła rdzeniowe FEIN HM ULTRA.



Wyjątkowa trwałość, wyjątkowa ekonomiczność. Wyjątkowa elastyczność – FEIN HM ULTRA. Wiertła rdzeniowe z nową geometrią ostrzy.



Lepsze w każdym punkcie:

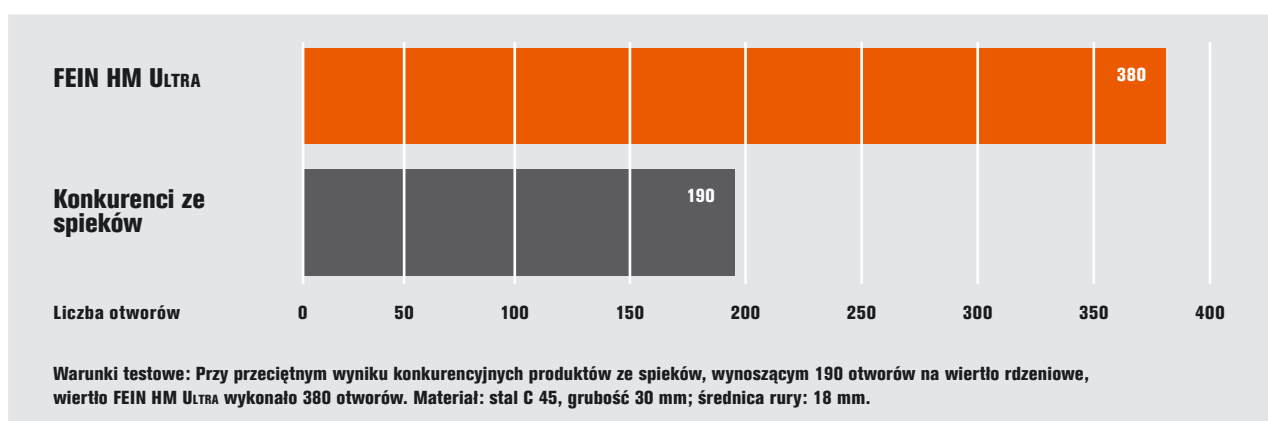
- Wyjątkowa trwałość:**
dzięki nowej geometrii ostrzy wiertła rdzeniowe FEIN HM ULTRA mają nawet o 100% większą trwałość, niż klasyczne wiertła rdzeniowe ze spieków.
- Wyjątkowa ekonomiczność:**
Wiertła rdzeniowe FEIN HM ULTRA zapewniają do 20% większą wydajność skrawania. Przez równoczesny kontakt większej liczby ostrzy z powierzchnią materiału.
- Wyjątkowa elastyczność:**
Wiertła rdzeniowe FEIN HM ULTRA znajdują zastosowanie we wszystkich typowych gatunkach stali, w stali szlachetnej i w metalach nieżelaznych.
- Wyjątkowy komfort:**
Wiertła rdzeniowe FEIN HM ULTRA wymagają mniejszego nacisku, co oszczędza siłę. A dzięki systemowi szybko mocującemu QuickIN wiertło rdzeniowe można wymieniać w ciągu kilku sekund – bez użycia narzędzi!
- Wyjątkowe bezpieczeństwo:**
dzięki nowej geometrii ostrzy powstają krótkie wióry. Zapewnia to lepszą obserwację obrabianego przedmiotu. Gwarantuje to bezpieczeństwo – dla operatora i dla materiału.

FEIN HM ULTRA – na okrągło większa wartość.

Wyjątkowa żywotność: Wydłużenie żywotności nawet o 100% dzięki nowej geometrii ostrzy. Innowacja, opłacająca się pod względem żywotności i jakości pracy: z jednej strony znacznie zredukowane zostało obciążenie każdego ostrza, a z drugiej zapewnione zostało jego bardziej równomierne rozłożenie.

Wynik: Wiertła rdzeniowe FEIN HM ULTRA są znacznie trwalsze od tradycyjnych wiertel rdzeniowych ze spieków.

Skąd to wiemy? Przeprowadziliśmy odpowiednie testy:



Wyjątkowa ekonomiczność: Nowa geometria ostrzy zapewnia bardzo równomierny proces skrawania – i tym samym szczególnie dobry ubytek przy optymalnej jakości pracy.

Wynik: Do 20% większa wydajność skrawania dzięki równoczesnej pracy ostrzy.

Inaczej mówiąc: za pomocą wiertel rdzeniowych FEIN HM ULTRA można wykonać więcej prac w ciągu jednej roboczogodziny – polepszając w ten sposób swoją wydajność.



Wyjątkowa elastyczność: Wiertła rdzeniowe FEIN HM ULTRA są wysoko wyspecjalizowane: na uzyskanie optymalnego wyniku wiercenia rdzeniowego.

I to we wszystkich typowych gatunkach stali, stali szlachetnej i metali nieżelaznych.

Wiertło rdzeniowe FEIN HM ULTRA wykonuje zawsze bardzo dokładny otwór – nawet jeżeli nie napędza go wiertarka rdzeniowa FEIN. Wiertła rdzeniowe FEIN HM ULTRA są oczywiście dostępne z systemem szybkocującym FEIN QuickIN oraz z gwintem M 18 FEIN lub z uchwytem Weldon.



Wyjątkowy komfort: kombinacja HM ULTRA i QuickIN oferuje najwyższy komfort wiercenia rdzeniowego w każdym calu. Dzięki systemowi szybkocującemu QuickIN wymiana narzędzi jest również wysoce komfortowa i oszczędna w czasie: wystarczy włożyć wiertło rdzeniowe, zaryglować i gotowe.



Wyjątkowe bezpieczeństwo: Ostre ostrza, duże siły – wiertła FEIN HM ULTRA zapewniają przy tym większe bezpieczeństwo: nowa geometria ostrzy z podcięciem wytwarza krótkie wióry i szybciej transportuje je z wierconego otworu. Jest to podwójnie praktyczne: wiercone miejsce jest lepiej widoczne i praca jest bezpieczniejsza.

Opłacalna inwestycja – wiercenie rdzeniowe wiertłami FEIN HM ULTRA.

O 40% ekonomiczniejsze od wiercenia pełnego. Wiercenie rdzeniowe jest bardzo ekonomiczną metodą: szybszą, cichszą i bardziej precyzyjną niż wiercenie pełne.

Za pomocą wiercenia rdzeniowego można uzyskiwać duże średnice i przewiercać materiały o dużej grubości przy znacznie mniejszym zapotrzebowaniu mocy – w znacznie krótszym czasie. A ponieważ odpada konieczność wstępnego nawiercania i przezbrajania cała operacja jest o około 40% szybsza, a tym samym bardziej ekonomiczna niż wiercenie pełne. Wiertarka rdzeniowa w jednej operacji wykonuje wszystko to, do czego przy wierceniu pełnym potrzebne są cztery operacje robocze: napunktowanie, centrowanie, nawiercenie i wywiercenie gotowego otworu. Dzięki nowym wiertłom rdzeniowym FEIN HM ULTRA można teraz pracować jeszcze ekonomiczniej i wydajniej: wiertło FEIN HM ULTRA amortyzuje się już po ok. 40 otworach!*



Odpowiednie wiertła rdzeniowe FEIN HM ULTRA w zestawie



Zestaw wiertel rdzeniowych FEIN HM ULTRA:

składający się z 4 wiertel rdzeniowych QuickINØ 18, 32, 40, 50 mm i kołka centrującego w walizeczce z tworzywa sztucznego. Do wiertarek rdzeniowych KBM 50 Q, 52 U.

Nr katalogowy 6 31 27 092 02 0



Zestaw wiertel rdzeniowych FEIN HM ULTRA:

składający się z 4 wiertel rdzeniowych QuickINØ 14, 18, 22, 32 mm i kołka centrującego w walizeczce z tworzywa sztucznego. Do wiertarek rdzeniowych KBM 32 Q.

Nr katalogowy 6 31 27 088 03 0

Wiertła rdzeniowe FEIN w porównaniu

Material	alu	alu	stal	stal	stal	stal	stal	Hardox/Weldox	INOX	Ti	GG(G)	CuZn
wytrzymałość na rozciąganie w N/mm ²	< 10% Si	> 10% Si	< 500	< 750	< 900	< 1100	< 1200	< 45 HRC	< 1200	< 1200	< 900	< 700
HSS-Co (konkurencja)	▲▲	-	▲▲	▲▲	-	-	-	-	▲	-	▲	-
FEIN HSS PRIMA	▲▲	▲	▲▲	▲▲	▲	-	-	-	▲	-	▲	-
FEIN HSS DURA	▲ ¹	▲ ¹	▲▲	▲▲	▲▲	▲	-	▲	▲▲	-	▲▲	-
FEIN HM	▲	▲▲	▲▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲	▲	▲▲	▲	▲▲	▲
FEIN HM ULTRA	▲▲	▲▲	▲▲▲	▲▲▲	▲▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲▲	▲▲
Smary	nafta, emulsja		emulsja	emulsja	emulsja	emulsja	emulsja	emulsja	emulsja	sprężone powietrze	sprężone powietrze	emulsja
Właściwość	metal nieżelazny, ciągliwy, smaruje, zatyka zęby, ¹) reakcja chemiczna z TiAlN		typowe gatunki stali					stal ulepszana cieplnie, trudno skrawalna	ciągliwe, twarde, odporne na rdzę i kwasy	nietypowe odlewy trudno skrawalne	brak wiórów kruche, tworzy okruchy, również powoduje zatykanie	kruche mosiądz brąz

▲▲▲ optymalne / ▲▲ dobra przydatność / ▲ możliwe / - nieprzydatne / tabela zaleceń bez gwarancji

* porównanie wiercenia rdzeniowego z wierceniem pełnym: obliczone w odniesieniu do średnicy wierconego otworu 32 mm w stali S 235 o grubości 20 mm przy stawce godzinowej 31 € i kosztach nabycia ok. 55 € (wierćło pełne) bądź 78 € (FEIN HM ULTRA).

QuickIN Wiertła rdzeniowe

**Wiertła rdzeniowe HM ULTRA
z uchwytem QuickIN**
Długość użyteczna 35 mm



Ø wiercenia mm	Długość mm	Numer katalogowy
12	77	6 31 27 086 01 9
13	77	6 31 27 087 01 3
14	77	6 31 27 088 01 1
15	77	6 31 27 089 01 5
15,5	77	6 31 27 238 01 1
16	77	6 31 27 090 01 7
17	77	6 31 27 091 01 6
17,5	77	6 31 27 239 01 5
18	77	6 31 27 092 01 9
19	77	6 31 27 093 01 3
19,5	77	6 31 27 240 01 7
20	77	6 31 27 094 01 1
21	77	6 31 27 095 01 5
22	77	6 31 27 096 01 8
23	77	6 31 27 097 01 2
24	77	6 31 27 098 01 0
25	77	6 31 27 099 01 4
26	77	6 31 27 100 01 5
26,5	77	6 31 27 241 01 6
27	77	6 31 27 101 01 4
28	77	6 31 27 102 01 7
29	77	6 31 27 103 01 1
30	77	6 31 27 104 01 9
31	77	6 31 27 105 01 3
32	77	6 31 27 106 01 6
33	77	6 31 27 107 01 0
34	77	6 31 27 108 01 8
35	77	6 31 27 109 01 2
36	77	6 31 27 110 01 4
37	77	6 31 27 111 01 3
38	77	6 31 27 112 01 6
39	77	6 31 27 113 01 0
40	77	6 31 27 114 01 8
41	77	6 31 27 115 01 2
42	77	6 31 27 116 01 5
43	77	6 31 27 117 01 9
44	77	6 31 27 118 01 7
45	77	6 31 27 119 01 1
46	77	6 31 27 120 01 3
47	77	6 31 27 121 01 2
48	77	6 31 27 122 01 5
49	77	6 31 27 123 01 9
50	77	6 31 27 124 01 7
51	77	6 31 27 125 01 1
52	77	6 31 27 126 01 4
53	77	6 31 27 127 01 8
54	77	6 31 27 128 01 6
55	77	6 31 27 129 01 0
56	77	6 31 27 130 01 2
57	77	6 31 27 131 01 1
58	77	6 31 27 132 01 4
59	77	6 31 27 133 01 8
60	77	6 31 27 134 01 6
61	77	6 31 27 135 01 0
62	77	6 31 27 136 01 3
63	77	6 31 27 137 01 7
64	77	6 31 27 138 01 5
65	77	6 31 27 139 01 9

Wiertła rdzeniowe z gwintem FEIN

**Wiertła rdzeniowe HM ULTRA
50 z gwintem M 18 x 6 P 1,5**
Długość użyteczna 50 mm



Ø wiercenia mm	Długość mm	Numer katalogowy
12	82	6 31 27 042 01 4
13	82	6 31 27 043 01 8
14	82	6 31 27 044 01 6
15	82	6 31 27 045 01 0
16	82	6 31 27 046 01 3
17	82	6 31 27 047 01 7
18	82	6 31 27 001 01 5
19	82	6 31 27 019 01 2
20	82	6 31 27 002 01 8
21	82	6 31 27 020 01 4
22	82	6 31 27 003 01 2
23	82	6 31 27 021 01 3
24	82	6 31 27 022 01 6
25	82	6 31 27 004 01 0
26	78	6 31 27 005 01 4
27	78	6 31 27 023 01 0
28	78	6 31 27 006 01 7
29	78	6 31 27 024 01 8
30	78	6 31 27 007 01 1
31	78	6 31 27 025 01 2
32	78	6 31 27 008 01 9
33	78	6 31 27 026 01 5
34	78	6 31 27 009 01 3
35	78	6 31 27 010 01 5
36	78	6 31 27 027 01 9
37	78	6 31 27 028 01 7
38	78	6 31 27 011 01 4
39	78	6 31 27 029 01 1
40	78	6 31 27 012 01 7
41	78	6 31 27 030 01 3
42	78	6 31 27 013 01 1
43	78	6 31 27 014 01 9
44	78	6 31 27 031 01 2
45	78	6 31 27 015 01 3
46	78	6 31 27 032 01 5
47	78	6 31 27 033 01 9
48	78	6 31 27 016 01 6
49	78	6 31 27 034 01 7
50	78	6 31 27 017 01 0
51	78	6 31 27 035 01 1
52	78	6 31 27 018 01 8
53	78	6 31 27 036 01 4
54	78	6 31 27 037 01 8
55	78	6 31 27 038 01 6
56	78	6 31 27 039 01 0
57	78	6 31 27 040 01 2
58	78	6 31 27 041 01 1
59	78	6 31 27 049 01 9
60	78	6 31 27 050 01 1
61	78	6 31 27 051 01 0
62	78	6 31 27 052 01 3
63	78	6 31 27 053 01 7
64	78	6 31 27 054 01 5
65	78	6 31 27 055 01 9

Wiertła rdzeniowe z uchwytem Weldon

**Wiertła rdzeniowe HM ULTRA
50 z uchwytem Weldon**
Długość użyteczna 50 mm



Ø wiercenia mm	Długość mm	Numer katalogowy
12	86	6 31 27 276 01 0
13	86	6 31 27 277 01 0
14	86	6 31 27 278 01 0
15	86	6 31 27 279 01 0
16	86	6 31 27 280 01 0
17	86	6 31 27 281 01 0
18	86	6 31 27 282 01 0
19	86	6 31 27 283 01 0
20	86	6 31 27 284 01 0
21	86	6 31 27 285 01 0
22	86	6 31 27 286 01 0
23	86	6 31 27 287 01 0
24	86	6 31 27 288 01 0
25	86	6 31 27 289 01 0
26	86	6 31 27 290 01 0
27	86	6 31 27 291 01 0
28	86	6 31 27 292 01 0
29	86	6 31 27 293 01 0
30	86	6 31 27 294 01 0
31	86	6 31 27 295 01 0
32	86	6 31 27 296 01 0
33	86	6 31 27 297 01 0
34	86	6 31 27 298 01 0
35	86	6 31 27 299 01 0
36	86	6 31 27 300 01 0
37	86	6 31 27 301 01 0
38	86	6 31 27 302 01 0
39	86	6 31 27 303 01 0
40	86	6 31 27 304 01 0
41	86	6 31 27 305 01 0
42	86	6 31 27 306 01 0
43	86	6 31 27 307 01 0
44	86	6 31 27 308 01 0
45	86	6 31 27 309 01 0
46	86	6 31 27 310 01 0
47	86	6 31 27 311 01 0
48	86	6 31 27 312 01 0
49	86	6 31 27 313 01 0
50	86	6 31 27 314 01 0
51	86	6 31 27 315 01 0
52	86	6 31 27 316 01 0
53	86	6 31 27 317 01 0
54	86	6 31 27 318 01 0
55	86	6 31 27 319 01 0
56	86	6 31 27 320 01 0
57	86	6 31 27 321 01 0
58	86	6 31 27 322 01 0
59	86	6 31 27 323 01 0
60	86	6 31 27 324 01 0
61	86	6 31 27 325 01 0
62	86	6 31 27 326 01 0
63	86	6 31 27 327 01 0
64	86	6 31 27 328 01 0
65	86	6 31 27 329 01 0

Adapter

**Adapter z uchwytem
QuickIN**
Odbiór napędu M 18 x 6 P 1,5



Numer katalogowy 6 39 01 020 00 6

Odbiór napędu Weldon



Numer katalogowy 6 39 01 021 01 4

Odbiór napędu Weldon Specjal
Specjalnie dla wiertel
rdzeniowych ALFRA-Rotabest
i Rotabroach z otworem
wewnętrznym > 6,4 mm (gruby
kolek centrujący)



Numer katalogowy 6 39 01 024 01 9

Odbiór napędu 1/2"



Numer katalogowy 6 39 01 022 00 8

Odbiór napędu B 16



Numer katalogowy 6 39 01 023 00 2

Adapter z uchwytem Weldon
do przebrajania produktów
obcych na QuickIN



Numer katalogowy 6 39 01 027 01 0

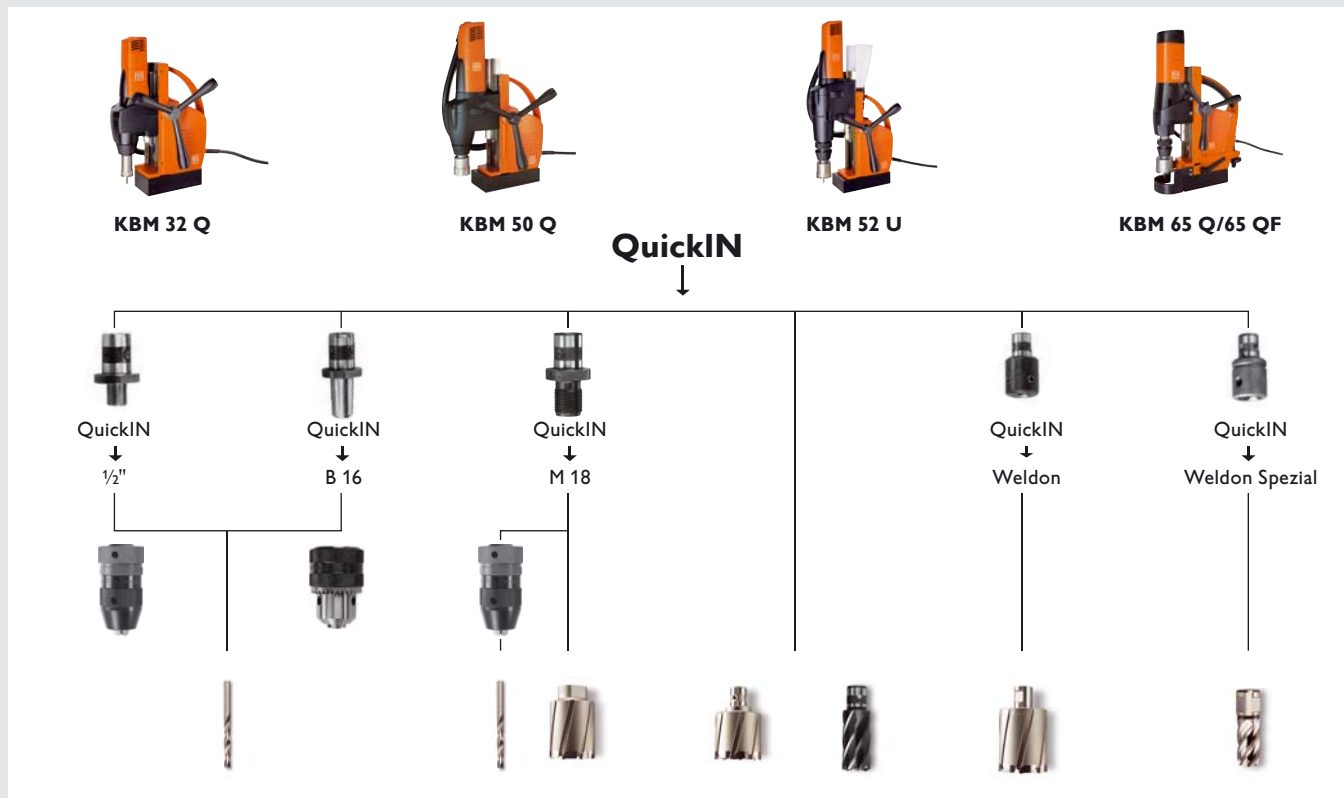
Informacje ogólne Akcesoria

Sztyfty centrujące

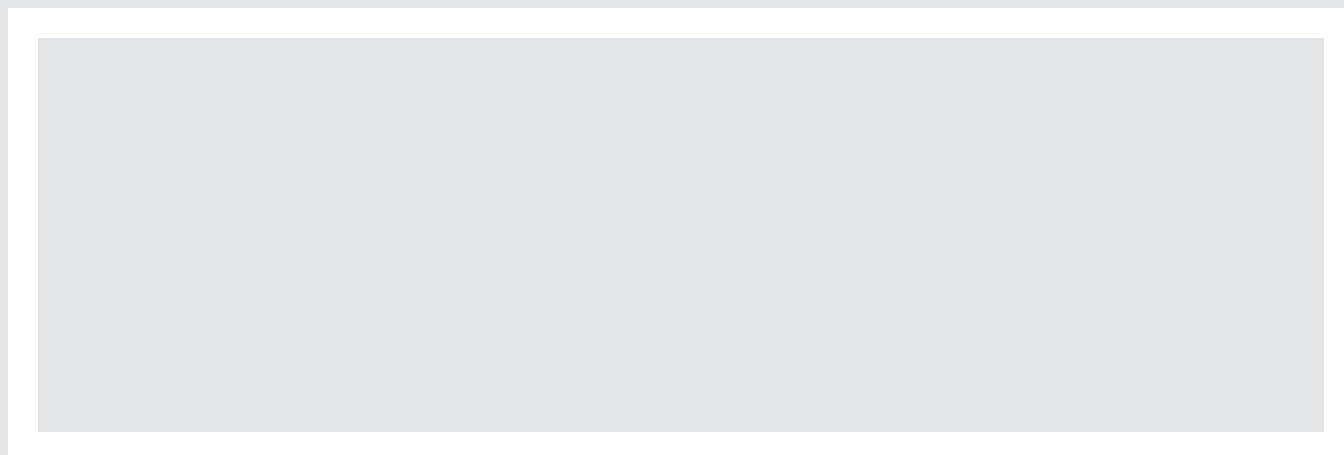


Długość mm	Nr katalogowy
105	3 02 17 332 00 9
125	3 02 17 333 00 3

Wiertarki rdzeniowe FEIN. Z systemem szybkomocującym FEIN QuickIN dla wszystkich uchwytów.



W celu prezentacji urządzeń prosimy zwrócić się do autoryzowanego dealera firmy FEIN.



Niemcy: C. & E. FEIN GmbH

Leuschnerstr. 43, 70176 Stuttgart, Telefon 0711 6665-191, Fax -229

Polska: FEIN-Polska-Elektronarzędzia Sp. z o.o.

Ul. Tyniecka 118E, 30-376 Kraków, Tel. +48 12 2693103, 2693104, Fax. +48 12 2693105

Powered by innovation

