



Popis ikon

Ikon megnevezések

Opis Ikony









Descriere icoana


Описание
обозначений













Opis ikon





Ikony / Gyakori ikonok / Ikony Wspólne /
Isoane comune / Общие обозначения / Običajne ikone

Materiál Anyag Material Material Материал Material				
	Karbid Keményfém Węglik Carbura Твердый сплав Karbidna trdina	K10 mikrozmny karbid K10 mikroszemcsés keményfém Węglik drobnziarnisty K10 Carbura K10 Мелкозернистый твердый сплав K10 K10 mikro zrnatos	HSS/Karbid gyorsacél/keményfém Stal szybkotnąca/Węglik Otel rapid/carbura Быстрорежущая сталь / твердый сплав Hitrorezno jeklo/Karbidna trdina	Rychlořezná ocel gyorsacél Stal szybkotnąca Otel rapid Быстрорежущая сталь Hitrorezno jeklo
				
	Rychlořezná ocel s kobaltem kobalttal ötvözött gyorsacél Stal Kobaltowa Otel rapid cu Co Быстрорежущая сталь с кобальтом Hitrorezno jeklo s kobaltem	Rychlořezná ocel s kobaltem kobalttal ötvözött gyorsacél Stal Kobaltowa Otel rapid cu Co Быстрорежущая сталь с кобальтом, 8% Co Hitrorezno jeklo s kobaltem	Rychlořezná prášková ocel porkohászati gyorsacél Stal proszkowa Otel rapid sinterizat Порошковая быстрорежущая сталь Sintrano hitrorezno jeklo	Chromová ocel Kromacél Stal chromowa Otel cu Crom Хромистая сталь Kromovo jeklo

	HSCo ocel prášková metalurgie kobalttal ötvözött porkohászati gyorsacél Stal Proszkowa Kobaltowa Otel rapid cu Co sinterizat Порошковая быстрорежущая сталь с кобальтом Sintrano hitrorezno jeklo s kobaltem
---	---

Standard Szabvány Standard Standard Стандарт Standard				
				
				

Dormer Standard
 Dormer szabvány
 Standard Dormera
 Standard Dormer
 Стандарт Дормер
 Dormer Standard

Hodnocení Választás Wartość Znamionowa Caracterizare Оценка Ocena		
	Skvělý Kiváló Doskonaly Excelent Превосходная Odlično	Dobry Jó Dobry Bun Хорошая Dobro

Ikon / Gyakori ikonok / Ikon Wspólne /
 Icone comune / Общие обозначения / Običajne ikone

Povlakování
 Bevonatok
 Pokrycie
 Acoperire
 Покрытие
 Preveleka



Parní temperace
 megeresztés gőz atmoszférában
 Odpuszczanie Parowe
 Brunare
 Оксидирование
 Brunirano



Broušený
 Fényes
 Jasny
 Lucios
 Полирование
 Svetlo



Bronz
 Bronz
 Brązowy
 Bronz
 Бронзовое
 Bronzna prevleka



Chrom nitrid
 Kromnitrid
 Azotek Chromu
 Nitrura de crom
 Нитрид хрома
 Krom nitrid



Dialub
 Dialub
 Dialub
 Dialub
 Dialub
 Dialub



Diamant
 Gyémánt
 Diamant
 Diamant
 Алмазное
 Diamant prevleka



Leskly chrom
 Fényes króm
 Jasny Chromowany
 Crom lucios
 Хромирование
 Svetlo kromirano



Zlatý
 Arany
 Złoty
 Aur
 Золотое
 Zlato



Hardlube
 Hardlube
 Hardlube
 Hardlube
 Hardlube
 Hardlube



Super B
 Super B
 Super B
 Super B
 Super B
 Super B



Nitridovaný
 Nitridált
 Azotek
 Nitrurat
 Азотирование
 Nitrirano



Super G
 Super G
 Super G
 Super G
 Super G
 Super G



Super R
 Super R
 Super R
 Super R
 Super R
 Super R



Titan Aluminium Nitrid
 Titán aluminiumnitrid
 Azotek Tytanu i Aluminium
 Nitrura titan-aluminiu
 Нитрид титана и алюминия
 TiAlN



Parní temperace/TiAlN
 gőz megeresztés/Titán aluminiumnitrid
 Odpuszczanie Parowe/TiAlN
 Brunat/TiAlN
 Оксидирование / нитрид титана и алюминия
 Brunirano/TiAlN



Titan Aluminium Nitrid Extreme
 Titán aluminiumnitrid Extrém
 Azotek Tytanu i Aluminium -Wzbogacony
 TiAlN extrem
 Нитрид титана и алюминия Extreme
 TiAlN-Extreme



Titan Carbo Nitrid
 Titán-karbonitrid
 Azotek Tytanu i Węgla
 Carbonitrura de titan
 Карбонитрид титана
 Titan karbo nitrid



Titan Nitrid
 Titánnitrid
 Azotek Tytanu
 Nitrura de titan
 Нитрид титана
 Titan nitrid



Zirkon Nitrid
 Cirkonium-nitrid
 Azotek Cyrkonu
 Nitrura de zirconiu
 Нитрид циркония
 Cirkonij nitrid



Broušený/Titan Nitrid
 Fényes/titánnitrid
 Jasny/Azotek Tytanu
 Lucios/nitrura de titan
 Полирование / нитрид титана
 Svetlo/Titan nitrid



Broušený/parní temperace
 Fényes/gőz megeresztés
 Jasny/Odpuszczanie Parowe
 Lucios/brunat
 Полирование / оксидирование
 Svetlo/Brunirano








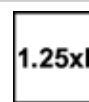
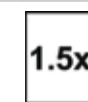
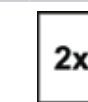
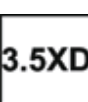

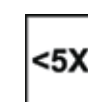
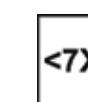




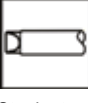
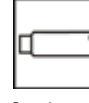




Super Flow



Ti-phon
























Ikony / Gyakori ikonok / Ikony Wspólne /
Icoane comune / Общие обозначения / Običajne ikone

<p>Směr Irányok Kierunek Directia Направление обработки Smer</p>	 <p>Pravý jobb Prawy Dreapta Правое Desni</p>	 <p>Levý bal Lewy Stanga Левое Levi</p>		
	 <p>Drážkování, šikmé zavrtávání, zavrtávání sarokmarás, nagyolás Rowkowanie, Frezowanie Współbieżne Canelare, frezare in plan inclinat descendent, plonjare Обработка пазов и плоскостей, врезание под углом, фрезерование вертикальными врезаниями Utorno, pod kotom, potopno</p>	 <p>Drážkování, šikmé zavrtávání sarokmarás, nagyolás Rowkowanie Canelare, frezare in plan inclinat descendent Обработка пазов и плоскостей, врезание под углом</p>	 <p>Dokončování simítás Obróbka Wykańczająca Finisare Чистовая обработка пазов и плоскостей</p>	 <p>Frézování marás Frezowanie Frezare Фрезерование- Rezkanje</p>
<p>Hĺoubka Fúrási mélység Głębokość Adancimea Глубина Globina</p>	 <p>1xD</p>	 <p>1.25xD</p>	 <p>1.5xD</p>	 <p>2xD</p>
	 <p>3.5xD</p>	 <p>5xD</p>	 <p><5xD</p>	 <p><7xD</p>
<p>Stopka Szár Chwył Coadă Хвостовик Steblo</p>	 <p>Válcová stopka hengeres szár Chwył Cylindryczny Coadă cilindrica Цилиндрический хвостовик Cilindrično steblo</p>	 <p>Morse kužel Morsekúpos szár Chwył Morse'a Coadă Morse Хвостовик Морзе Morse konus steblo</p>	 <p>DIN 6535 HA DIN 6535 HA DIN 6535 HA DIN 6535 HA DIN 6535 HA DIN 6535 HA</p>	 <p>DIN 6535 HE DIN 6535 HE DIN 6535 HE DIN 6535 HE DIN 6535 HE DIN 6535 HE</p>
	 <p>Stopka tang lapolt végű Chwył z Płetwą Coadă cu antrenor Хвостовик с лопкой Nastavek za izbjanje</p>	 <p>Stopka se čtvrcem négyzetes végű Chwył z Kwadratem Coadă cu patrat de antrenare Хвостовик с квадратом Steblo s pravokotnim nastavkom</p>	 <p>Stupňovitá stopka Lépcsős szár Chwył Wzmocniony Coadă in trepte Ступенчатый хвостовик Steblo stopenjsko</p>	 <p>Stopka s ploškou Lapolt (weldon) Chwył spłaszczony Coadă aplatizată Хвостовик с лыской Steblo z utorum</p>

Ikony vrtání / Fúró ikonok / Ikon-Wiercenie /
 Icoane gaurire / Описание обозначений для сверл / Vrtanje - ikone

Délka Hossz Długość Lungimea Длина Dolžina				
	Extra krátky Extra rövid Bardzo Krótkie Extrascurt Сверхкороткое Extra kratki	Střední Közbenő Pośrednie Intermediar Среднее Srednji	Krátký Rövid Krótkie Scurt Короткое Kratki	Dlouhý Hosszú Dłgie Lungimea Длинное Dolgi
	Extra dlouhý Extra hosszú Bardzo Dłgie Extralung сверхдлинное Extra dolgi			
Typ Alak Forma Forme Форма Oblika				
				Kontinuálně ztenčené jádro CTW geometria Stale Pocieniony Rdzeń Miez subtiat continuu Постоянная подточка сердцевины CTW
	Zdokonalený odvod třísky Különleges forgács kontroll Zaawansowany system usuwania wiórow Control avansat al spanului улучшенное стружкоудаление kontrola odvoda odrezkov			
Vrcholový úhel Csúcsszög Kąt Ostrza Unghiul la varf Угол при вершине сверла Kot konice				

Ikony vrtání / Fúró ikonok / Ikony-Wiercenie / Isoane gaurire / Описание обозначений для сверл / Vrtanje - ikone

Geometrie Csúcs geometria Geometria Geometria Геометрия Геометрија				
	Speciální špička Különleges pont Specialny Kał Varf special Специальная подточка Posebna konica	NAS 907 NAS 907 NAS 907 NAS 907 NAS 907 NAS 907	Podbrus špičky vékonyított él Pocieniony Varf supraascutit Подточка вершины Konica stanjšana	PS PS PS PS PS PS
				
	4 fazetkový 4 él Cztero Plaszczyznowy	3 drážky 3 élű 3 rowki wiórowe	Přímá drážka - vnitřní chlazení Egyenes hornyú olajvezetővel Prosty rowek wiórowy - Chłodzenie wewnętrzne	MP-X - vnitřní chlazení MP-X olajvezetővel MP-X - Chłodzenie wewnętrzne
	4 fatete Стандартная заточка 4 površine	3 canale три канавки 3 rezni	Canale drepte - Racire interna Прямая канавка - подача СОЖ ravno rezilo - s hlajenjem	MP-X - Racire interna MP-X - подача СОЖ MP-X - s hlajenjem
				
	CDX CDX - kettős él CDX - Podwójne łysinki CDX - cu umeri de conducere CDX - двойная кромка CDX - dvojni rob	CDX - Innox	CDX - slinutý CDX - tömör CDX - Pełny profil CDX - Solid CDX - твёрдый сплав CDX - brez hlajenja	CDX - s vnitřním chlazením CDX Olajvezetővel CDX - Chłodzenie wewnętrzne CDX - Racire interna CDX - подача СОЖ CDX - s hlajenjem
Záhlubníky, úhel Kúpsüllyesztők szögei Unghi tesire Угол зенковки Kot grezila				
	Středicí 60° Központi 60° Do Nakiełkowania 60° Centruitor 60° Центровое отверстие 60° Kot konice 60°	Středicí 60° chráněný Központi 60° védelemmel Do Nakiełkowania 60° Chroniony Centruitor 60° protejzat Центровое отверстие 60° с защитой Kot konice 60° ojačan	Středicí rádiusový Központi sugár alak Do Nakiełkowania-Łukowy Centruitor cu raza Радиусное центровое отверстие Radiusni kot konice	Stupňovitý 90° Letörés 90° Wiertło dwustopniowe 90° Tesire la 90° Ступень с углом 90° Pogłobitev 90°
				
	Stupňovitý 180° Letörés 180° Wiertło dwustopniowe 180° Lamare la 180° Ступень с углом 180° Pogłobitev 180°	Stupňovitý vrták 90° a 60° Lépcsős fúró 90° és 60° Wiertło Stopniowe 90° i 60° Burghiu in trepte 90° si 60° Ступенчатое сверло с углами 90° и 60° Stopenjski sveder 90° in 60°	Stupňovitý vrták 60° a 60° Lépcsős fúró 60° és 60° Wiertło Stopniowe 60° i 60° Burghiu in trepte 60° si 60° Ступенчатое сверло с углами 60° и 60° Stopenjski sveder 60° in 60°	Stupňovitý vrták 90° Lépcsős fúró 90° Wiertło Stopniowe 90° Burghiu in trepte 90° Ступенчатое сверло с углом 90° Stopenjski sveder 90°
				
	Stupňovitý vrták 90° prodloužený Lépcsős fúró 90° hosszított Wiertło Stopniowe 90°-Przedłużane Burghiu in trepte 90° prelungit Ступенчатое сверло с углом 90° увеличенное Stopenjski sveder 90° podaljšan	Stupňovitý vrták 180° Lépcsős fúró 180° Wiertło Stopniowe 180° Burghiu in trepte 180° Ступенчатое сверло с углом 180° Stopenjski sveder 180°		
Chlazení Hűtés Chłodziwo Racire СОЖ hladiľno-mazalno sredstvo				
	Vnitřní chlazení Belső hűtés Chłodzenie wewnętrzne Racire interna подача СОЖ через инструмент hlajenje skozi orodje			

Ikony zahlubování / Kúpos súllyesztő ikonok / Ikon-y-Pogłębiacze / Icoane zencuire /
 Описание обозначений для зенковок и зенкеров / Grezila - ikone

Chlazení Hűtés Chłodziwo Racire СОЖ hładilno-mazalno sredstvo		
Vnitřní chlazení Belső hűtés Chłodzenie wewnętrzne Racire interna подача СОЖ через инструмент hlajenje skozi orodje	Vnitřní chlazení Belső hűtés Chłodzenie wewnętrzne Racire interna подача СОЖ через инструмент hlajenje skozi orodje	

Úhel zahloubení Kúpos súllyesztő szöge Kąt Ostrza Pogłębiacza Unghi zencuire Угол зенковки Kot grezila				
				G314

Použití Alkalmazás Zastosowanie Aplicatie Применение Aplikacija		
Hvězdička Besüllyeszt Pogłębianie Zencuire Зенкование Grezilo	Záhlubník Furatsúllyesztés Pogłębianie Czołowe Lamare Зенкерование Grezilo za glave vijakov	

Stopka Késszár Chwył Coada Хвостовик Steblo		
Přímá Egyenes Walcowy Cilindrica Цилиндрический Ravno	Formovaná Formázott Kształtowy Morse Профильный Oblikovno	



Ikony závitování / Menetelés ikonjai / Ikony-Gwintowanie / Icoane filetare /
 Описание обозначений для резьбового инструмента / Vrezovanje navojev - ikone

Typ závitů
 Menet típusok
 Typ Gwintu
 Forma filetelui
 Тип резьбы
 Vrsta navojev



Metrický
 Normál menet
 Metryczny
 Metric
 Метрическая
 Metrični



Metrický jemný
 Finommenet
 Metryczny Drobnozwojny
 Metric fin
 Метрическая с мелким шагом
 Metrični fini



NPT
 NPT
 NPT
 NPT
 NPT
 NPT



UNC
 UNC
 UNC
 UNC
 UNC
 UNC



UNF
 UNF
 UNF
 UNF
 UNF
 UNF



W
 W
 W
 W
 W
 W



UN
 UN
 UN
 UN
 UN
 UN



G
 G
 G
 G
 G
 G



BSW
 BSW
 BSW
 BSW
 BSW
 BSW



BA
 BA
 BA
 BA
 BA
 BA



BSF
 BSF
 BSF
 BSF
 BSF
 BSF



NPSF
 NPSF
 NPSF
 NPSF
 NPSF
 NPSF



NPTF
 NPTF
 NPTF
 NPTF
 NPTF
 NPTF



Rc
 Rc
 Rc
 Rc/Briggs
 Rc
 Rc



NPSM
 NPSM
 NPSM
 NPSM
 NPSM
 NPSM



PG
 PG
 PG
 PG
 PG
 PG

Typ díry
 Furat típus
 Rodzaj Otworu
 Tip gaura
 Тип отверстия
 Oblika izvrtine



Průchozí díra
 átmenő furat
 Otwór Przelotowy
 Gaura strapunsa
 Сквозное отверстие
 Skoznja izvrtina



Slepá díra
 zsákfurat
 Otwór Nieprzelotowy
 Gaura infundata
 Глухое отверстие
 Slepá izvrtina



Průchozí nebo slepá díra
 átmenő vagy zsákfurat
 Otwór Przelotowy lub Nieprzelotowy
 Gaura strapunsa sau infundata
 Сквозное или глухое отверстие
 Skoznja ali slepa izvrtina

Chlazení
 Hűtés
 Chłodziwo
 Racire
 СОЖ
 hladilno-mazalno
 sredstvo



Vnitřní chlazení
 Belső hűtés
 Chłodzenie wewnętrzne
 Racire interna
 подача СОЖ через инструмент
 hlajenje skozi orodje

Standard
 Szabvány
 Standard
 Standard
 Стандарт
 Standard



Dormer standard - podobné DIN
 Dormer szabvány - DIN-hez hasonló
 Standard Dormer - jak DIN
 Standard Dormer - similar cu DIN
 стандарт "Dormer" - аналогично DIN
 Dormer standard - podoben DIN-u

Ikony závitování / Menetelés ikonjai / Ikon-Gwintowanie / Icoane filetare /
 Описание обозначений для резьбового инструмента / Vrezovanje navojev - ikone

Tolerance
 Tűrés
 Tolerancia
 Toleranta
 Допуск
 Toleranca



Střední
 Közepes
 Średnia
 Mediu
 Средний
 Srednja

Náběhy
 Bekezdőkúp
 Nakrój
 Conul de atac
 Заборный
 конус
 Posnetje
 navojev



Náběh A
 No. A típusú
 Nakrój Nr.A
 Con A
 Заборный конус типа A

Posnetje A



Náběh B
 No. B típusú
 Nakrój Nr.B
 Con B
 Заборный конус типа B

Posnetje B



Náběh C
 No. C típusú
 Nakrój Nr.C
 Con C
 Заборный конус типа C
 Posnetje C



Náběh D
 No. D típusú
 Nakrój Nr.D
 Con D
 Заборный конус типа D
 Posnetje D



Náběh E
 No. E típusú
 Nakrój Nr.E
 Con E
 Заборный конус типа E
 Posnetje E

Geometrie
 Horony geometria
 Geometria
 Geometria
 canalului
 Геометрия
 канавки метчика
 Oblika rezila



Spirálovitý 35°
 35°-os csavarhorony
 Rowek Wiórowy Spiralny 35°
 Canal elicoidal 35°
 Спиральная канавка 35°
 Kot rezila 35°



Spirálovitý hrot
 Terelőél
 Spirálny
 Varf spirál
 Спиральная подточка
 Pobrušen











Přímé drážky
 csavarhorony
 Prosty Rowek Wiórowy
 Canale drepte
 Прямая канавка
 Ravni


















Bez drážek
 menetformázó
 Bez Rowka Wiórowego
 Fara canale
 Безканавочный
 Vtiskovalec

Uprinače - ikony / Szerszámbe fogó ikonok / Ikony Uchwytów Narzędziowych / Portscula /
 Обозначения инструментальной оснастки /





Chlazení Hűtés Chłodziwo Fluid de racire Охлаждение hladilno mazalno sredstvo		
	vnitřní chlazení belső hűtés z chłodzeniem wewnętrznym Prin scula Внутренняя подача СОЖ hlajenje skozi orodje	bez chlazení hűtés nélkül bez chłodzenia wewnętrznego fara fluid без охлаждения brez hlajenja















Směr Írány Kierunek Directia Направление Smer			
	Kompenceze tah-tlak Tenzio-kompresszió kompenzáció Kompensacja na rozciąganie-ściskanie Compensare la compresiune tractiune Двухсторонняя осевая компенсация Natezno-kompresijska kompenzacija	Radiální kompenzace Radiális hátszög Luz promieniowy/poprzeczny Joc radial Радиальный зазор Radialna kompenzacija	Kompenceze tahu Tenzio-kompenzáció Kompensacja na rozciąganie Compensare la tractiune Осевая компенсация Natezna kompenzacija
			
	Kompenceze tahu a radiální vyrovnání Tenzio és radiális hátszög Rozciąganie i luz poprzeczny Joc radial si la tractiune Осевой и радиальный зазор Natezna in radialna kompenzacija	Kompenceze tah-tlak a radiální vůle Tenzio-kompresszió kompenzáció és radiális hátraköszörülés Kompensacja na ściskanie-rozciąganie i luz poprzeczny Compensare la tractiune-compresiune si joc radial Двухсторонняя осевая компенсация и радиальный зазор Natezno-kompresijska kompenzacija in radialna kompenzacija	Mikro kompenzace Mikro-kompenzáció Mikro kompensacja Micro compensare Mikro kompenzacija

Max. tlak Max. nyomás Max. ciśnienie Max. давление Max. pritisk			
	50 Bar 50 Bar 50 Bar 50 Bari 50 Bar 50 Bar	80 Bar 80 Bar 80 Bar 80 Bari 80 Bar	150 Bar 150 Bar 150 Bar 150 Bari 150 Bar 150 Bar

Stopka Szár Chwył Coada Хвостовик Vreťje				
	ISO kužel 1 ISO kúpos 1 ISO stožek 1 ISO con 1 ISO конус 1 ISO konus 1	ISO kužel 2 ISO kúpos 2 ISO stožek 2 ISO con 2 ISO конус 2 ISO konus 2	Morse kužel Morse kúpos Chwył stožkowy Morse'a Coada Morse Хвостовик с конусом Морзе Vreťje morse konus	Staviteľná stopka se závitom Állítható menetes szár Nastawny chwył gwintowany Coada filetata reglabila Регулируемый хвостовик Nastavljivo vreťje z navojem
				
VDI stopka VDI szár Chwył VDI Coada VDI VDI-хвостовик VDI vreťje	Stopka s vnitřním závitom Belső kúpos szár Wewnętrzny chwył stožkowy Coada cu con interior Хвостовик с внутренним конусом Notranji konus	MK s vnitřním závitom Belső menetes MTS MTS z gwintem wewnętrznym Coada Morse cu filet interior MTS-хвостовик с внутренней резьбой MTS z notranjim navojem	Válcová stopka s ploškou Hengeres szár lapolással Chwył cylindryczny ze spłaszczeniem Coada cilindrica cu locas de cheie Цилиндрический хвостовик с лыской Cilindrično steblo	
				
Weldon + whistle notch válcová Hengeres weldon + whistle notch Weldon + Whistle Notch cylindryczny Coada Weldon si Fluier Хвостовик для Weldon + whistle notch патронов Weldon vreťje	HSK stopka HSK szár Chwył HSK Coada HSK HSK-хвостовик HSK vreťje	Krátká válcová stopka Rövid hengeres szár Krótki chwył cylindryczny Coada cilindrica scurta Короткий цилиндрический хвостовик Kratko cilindrično steblo	tužkový typ Pencil típus typ palcowy tip creion карандашного типа tip "svinčnik"	

Ikony frézování / Menetelés ikonjai / Ikon-Frezowanie / Icoane frezare /
 Описание обозначений для фрез / Rezkanje - ikone

Тип Tipus Typ Tip gaura Тип Tip	 <p>Polodokončovaci lamač třísek Középsimítő forgácstörővel Łamacz wióra do Obróbki Wstępnej Sfaramator de aschii semifinisare Полуцифровая стружкоразделительная геометрия Polfini zob - FS</p>	 <p>Lamač třísek jemný zaoblený Finom menetemelkedésű, hengeres forgácstörővel Łamacz wióra o zaokrąglonym profilu Sfaramator de aschii rotund, pas fin Стружкоразделительная геометрия с мелким круглым профилем</p>	 <p>Lamač třísek jemný asymetricky zaoblený Finom menetemelkedésű, aszimmetrikus kerek forgácstörővel Łamacz wióra zaokrąglony o asymetrycznym profilu Sfaramator de aschii rotund asimetric pas fin Стружкоразделительная геометрия с мелким профилем асимметричным круглым профилем Asimetrični fini zob - HRA</p>
	 <p>Fréza pro oceli od nízké po vysokou rezistenci Maró típusok acélhoz alacsony tűréstől magas tűrésig Frez do obróbki Stali o niskiej do wysokiej wytrzymałości Tip tais pentru otel cu rezistenta joasa-inalta Тип фрезы для сталей с пределом прочности от низкого до высокого Oblika rezila za jekla - normalna</p>	 <p>Lamač třísek s plochou Durva fogazású, sima profilú forgácstörő Płaski profil łamacza wióra o dużym skoku Sfaramator de aschii plat pas mare Стружкоразделительная геометрия с крупным полукруглым профилем Polfini - NF</p>	 <p>Lamač třísek základní zaoblený Durva fogazású, hengeres profilú forgácstörő Zaokrąglony profil łamacza wióra o dużym skoku Sfaramator de aschii rotunjit pas mare Стружкоразделительная геометрия с крупным круглым профилем Grobi - NR</p>
	 <p>Lamač třísek základní asymetricky zaoblený Durva fogazású, aszimmetrikus hengeres forgácstörő Asymetryczny zaokrąglony profil łamacza wióra o dużym skoku Sfaramator de aschii rotunjit asimetric pas mare Стружкоразделительная геометрия с крупным</p>	 <p>Fréza pro měkké a tvárné materiály Marók puha és alakítható anyagokhoz Frez przeznaczony do obróbki materiałów miękkich i ciągliwych Tais pentru materiale moi si maleabile Тип фрезы для мягких и вязких материалов</p>	

Použití Alkalmazás Zastosowanie Aplicatie Применение Aplicația	 <p>Drážkování P9 vésés, kivágás Rowkowanie w Tolerancji P9 Canelare P9 Обработка пазов с допуском P9 Utorno P9</p>	 <p>Hrubování Obrábka zgrubna Degrosare Черновая обработка Grobo</p>	 <p>Kopírování gömbvégű Kulisty Cap sferic Сферическая Krogelni</p>	 <p>Rohový radius Sarok rádiusz Z Promieniem Naroża Toroidal Радиусный угол Robni radius</p>
	 <p>T-drážky T-alakú Teowy Canale T T-образные пазы T - utor</p>	 <p>Woodruff drážky Reteszhorony marás Frez pod Wpusty Canal de pana пазы для сегментных шпонок Utorni</p>	 <p>Zaoblování Sarok lekerekítése Frez do Zaokrąglenia Naroży Rotunjiri colturi Обработка выпуклых радиусов Zunanji radius</p>	 <p>Rybinovité drážky Fecskefarkú Frez do Rowków Trapezowych Coadă de randunica Пазы типа "ласточкин хвост" Lastovičji rep</p>
	 <p>Rybinovité drážky inverzní Fordított fecskefarkú Frez do Rowków Trapezowych Odwrotny Conica Пазы типа "обратный ласточкин хвост" Obrnjen lastovičji rep</p>	 <p>Nástrčné frézy Homlokmarás Frez Walcowo-Czołowy Cilindrica cu alezaj Обработка уступов Čelno valjčni</p>	 <p>Stranové a čelní/pilky Horonymarás Frez Tarczowy Trzysronny Disc alternant/ferastrau Обработка пазов Stransko in čelno/žage</p>	 <p>Úhlové nástrčné Ferde horonymarás Frez Kątowy Walcowo-Czołowy Jednostronny Conica cu alezaj Обработка угловых пазов Kotni - čelno valjčni</p>
	 <p>Dokončování Simítás Wykańczający Finisare Чистовая обработка Končna obdelava</p>	 <p>víceoperační Univerzális wielozadaniowy multioperatie универсальный več namenski</p>		

Ikony frézování / Menetelés ikonjai / Ikony-Frezowanie / Icoane frezare /
Описание обозначений для фрез / Rezkanje - ikone

Hĺoubka řezu
Vágó hossz
Długość
Lungime tais
Глубина
обработки
Dolžina rezila



Extra krátké
Extra rövid
Bardzo Krótka
Extrascurt
Сверхкороткая
Extra kratka



Krátké
Rövid
Krótka
Scurt
Короткая
Kratka



Střední
Közepes
Średna
Mediu
Средняя
Srednja



Dlouhé
Hosszú
Długa
Lung
Длинная
Dolga



Extra dlouhé
Extra hosszú
Bardzo Długa
Extralung
Сверхдлинная
Extra dolga

Stopka
Késszár
Chwył
Coada
Хвостовик
Steblo



Tolerance
průměru
Szárítúrés
Tolerancja
Toleranta cozii
Допуск на
диаметр
Toleranța
premera



e8 celé a půl rozměry, h10 ostatní
e8 egész és feles méreteknél, h10 a többinél
e8 peľne i pól řřednice, h10 pozostale
e8 pentru diametre intregi și jumatați, h10 pentru celelalte valori
e8 на весь или половину диаметра, h10 остальные
e8 за premer in polmer, h10 за ostale



Normální
Normal
Normalny
Normal
Нормальный
Normalni

Ikony frézování / Menetelés ikonjai / Ikon-Frezowanie / Icoane frezare /
 Описание обозначений для фрез / Rezkanje - ikone

zuby (z)
 Élek száma
 ostrze
 Nr. Dinti
 зубья
 zobje



z 1



z 2



z2 kulová
 z2 gömbvégű
 z2 kulisty
 z2 sferic
 z2 со сферическим концом
 z2 radius



z 3



z4 + středový břit
 z4 központos
 z4+ ostrze centrujące
 z4 + tais central
 z4 + с покрытием центра
 z4 + brušen do sredine



z4 + kulová
 z4 gömbvégű
 z4+ kulisty
 z4 + sferic
 z4 + со сферическим концом
 z4+ radius












Úhel spirály
 Spirális
 emelkedési szög
 Kat Pochylenia
 Linii Śrubowej
 Rowka Wiórowego
 Unghiul eliciei
 Угол подъема
 винтовой
 канавки
 Kot vijačnice



Vysokorychlostní obrábění
 Nagysebességű forgácsolás
 Wysokowydajne
 Uzinare cu viteze mari
 Высокоскоростная обработка
 Visokohitrostna obdelava



Ikony upichování / Daraboló szerszámok ikonjai / Ikony-Przecinaki / Icoane
scule debitare / Описание обозначений для отрезных резцов /
Odrezilno orodje - ikone

<p>Úhel břitu Darabolás sarok ° ° Przecinaka ° tais retezare Угол в плане при отрезке Odrezilni kot</p>	 <p>8° levý 8° Balos 8° Lewy 8° stanga 8° Левый 8° Levi</p>	 <p>15° pravý 15° jobbos 15° Prawy 15° dreapta 15° Правый 15° Desni</p>		
<p>Použití Alkalmazás Zastosowanie Aplicatie Применение Aplicacija</p>	 <p>Upichování Vágás Przecinanie Debitare Отрезка Odrezavanje</p>	 <p>Zápichy Beszúrás Rowkowanie Canelare Обработка канавок Utorno</p>		
<p>Typ Alak Kształt Forma Форма сечения Oblika</p>	 <p>Kruhový Hengeres Okrągły Rotunda Круглое Okrogla</p>	 <p>Čtvercový Négyszög Kwadratowy Patrata Квадратное Kvadratna</p>	 <p>Obdélníkový Négyszögletes Prostokątny Dreptunghiulara Прямоугольное Pravokotna</p>	 <p>Nepřavidelný Szabálytalan Nieregularny Neregulata Неправильное Nepravilna</p>
<p>Směr řezu Vágásirány Kierunek skrawania Directia de taiere Тип реза Smer rezanja</p>	 <p>Pravý Jobbos Prawy Dreapta Правый Desna</p>	 <p>Levý Balos Lewy Stanga Левый Leva</p>		
<p>Velikost destičky Lapkaméret Wymiar Płytki Dimensiunea placutei Размер пластинки Velikost ploščic</p>	 <p>23mm</p>			

m/Min		5	8	10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	110	150
Feet/Min		16	26	32	50	66	82	98	130	165	197	230	262	296	330	362	495
Ø		Vc ↔ RPM															
mm	inch																
1,00		1592	2546	3183	4775	6366	7958	9549	12732	15916	19099	22282	25465	28648	31831	35014	47747
1,50		1061	1698	2122	3183	4244	5305	6366	8488	10610	12732	14854	16977	19099	21221	23343	31831
2,00		796	1273	1592	2387	3183	3979	4775	6366	7958	9549	11141	12732	14324	15916	17507	23873
2,50		637	1019	1273	1910	2546	3183	3820	5093	6366	7639	8913	10186	11459	12732	14006	19099
3,00		531	849	1061	1592	2122	2653	3183	4244	5305	6366	7427	8488	9549	10610	11671	15916
3,18	1/8	500	801	1001	1501	2002	2502	3003	4004	5005	6006	7007	8008	9009	10010	11011	15015
3,50		455	728	909	1364	1819	2274	2728	3638	4547	5457	6366	7276	8185	9095	10004	13642
4,00		398	637	796	1194	1592	1989	2387	3183	3979	4775	5570	6366	7162	7958	8754	11937
4,50		354	566	707	1061	1415	1768	2122	2829	3537	4244	4951	5659	6366	7074	7781	10610
4,76	3/16	334	535	669	1003	1337	1672	2006	2675	3344	4012	4681	5350	6018	6687	7356	10031
5,00		318	509	637	955	1273	1592	1910	2546	3183	3820	4456	5093	5730	6366	7003	9549
6,00		265	424	531	796	1061	1326	1592	2122	2653	3183	3714	4244	4775	5305	5836	7958
6,35	1/4	251	401	501	752	1003	1253	1504	2005	2506	3008	3509	4010	4511	5013	5514	7519
7,00		227	364	455	682	909	1137	1364	1819	2274	2728	3183	3638	4093	4547	5002	6821
7,94	5/16	200	321	401	601	802	1002	1203	1604	2004	2405	2806	3207	3608	4009	4410	6013
8,00		199	318	398	597	796	995	1194	1592	1989	2387	2785	3183	3581	3979	4377	5968
9,00		177	283	354	531	707	884	1061	1415	1768	2122	2476	2829	3183	3537	3890	5305
9,53	3/8	167	267	334	501	668	835	1002	1336	1670	2004	2338	2672	3006	3340	3674	5010
10,00		159	255	318	477	637	796	955	1273	1592	1910	2228	2546	2865	3183	3501	4775
11,11	7/16	143	229	287	430	573	716	860	1146	1433	1719	2006	2292	2579	2865	3152	4298
12,00		133	212	265	398	531	663	796	1061	1326	1592	1857	2122	2387	2653	2918	3979
12,70	1/2	125	201	251	376	501	627	752	1003	1253	1504	1754	2005	2256	2506	2757	3760
14,00		114	182	227	341	455	568	682	909	1137	1364	1592	1819	2046	2274	2501	3410
14,29	9/16	111	178	223	334	446	557	668	891	1114	1337	1559	1782	2005	2228	2450	3341
15,00		106	170	212	318	424	531	637	849	1061	1273	1485	1698	1910	2122	2334	3183
15,88	5/8	100	160	200	301	401	501	601	802	1002	1203	1403	1604	1804	2004	2205	3007
16,00		99	159	199	298	398	497	597	796	995	1194	1393	1592	1790	1989	2188	2984
17,46	11/16	91	146	182	273	365	456	547	729	912	1094	1276	1458	1641	1823	2005	2735
18,00		88	141	177	265	354	442	531	707	884	1061	1238	1415	1592	1768	1945	2653
19,05	3/4	84	134	167	251	334	418	501	668	835	1003	1170	1337	1504	1671	1838	2506
20,00		80	127	159	239	318	398	477	637	796	955	1114	1273	1432	1592	1751	2387
24,00		66	106	133	199	265	332	398	531	663	796	928	1061	1194	1326	1459	1989
25,00		64	102	127	191	255	318	382	509	637	764	891	1019	1146	1273	1401	1910
27,00		59	94	118	177	236	295	354	472	589	707	825	943	1061	1179	1297	1768
30,00		53	85	106	159	212	265	318	424	531	637	743	849	955	1061	1167	1592
32,00		50	80	99	149	199	249	298	398	497	597	696	796	895	995	1094	1492
36,00		44	71	88	133	177	221	265	354	442	531	619	707	796	884	973	1326
40,00		40	64	80	119	159	199	239	318	398	477	557	637	716	796	875	1194
50,00		32	51	64	95	127	159	191	255	318	382	446	509	573	637	700	955



HV Vickers	HRC Rockwell	HB Brinell	Tensile Strength	
			Newton's/ mm ²	Tons/ sq. in.
940	68			
900	67			
864	66			
829	65			
800	64			
773	63			
745	62			
720	61			
698	60			
675	59			
655	58		2200	142
650		618	2180	141
640		608	2145	139
639	57	607	2140	138
630		599	2105	136
620		589	2070	134
615	56	584	2050	133
610		580	2030	131
600		570	1995	129
596	55	567	1980	128
590		561	1955	126
580		551	1920	124
578	54	549	1910	124
570		542	1880	122
560	53	532	1845	119
550		523	1810	117
544	52	517	1790	116
540		513	1775	115
530		504	1740	113
527	51	501	1730	112
520		494	1700	110
514	50	488	1680	109
510		485	1665	108
500		475	1630	105
497	49	472	1620	105
490		466	1595	103
484	48	460	1570	102
480		456	1555	101
473	47	449	1530	99
470		447	1520	98
460		437	1485	96
458	46	435	1480	96
450		428	1455	94
446	45	424	1440	93
440		418	1420	92

HV Vickers	HRC Rockwell	HB Brinell	Tensile Strength	
			Newton's/ mm ²	Tons/ sq. in.
434	44	413	1400	91
423	43	402	1360	88
413	42	393	1330	86
403	41	383	1300	84
392	40	372	1260	82
382	39	363	1230	80
373	38	354	1200	78
364	37	346	1170	76
355	36	337	1140	74
350		333	1125	73
345	35	328	1110	72
340		323	1095	71
336	34	319	1080	70
330		314	1060	69
327	33	311	1050	68
320		304	1030	67
317	32	301	1020	66
310	31	295	995	64
302	30	287	970	63
300		285	965	62
295		280	950	61
293	29	278	940	61
290		276	930	60
287	28	273	920	60
285		271	915	59
280	27	266	900	58
275		261	880	57
272	26	258	870	56
270		257	865	56
268	25	255	860	56
265		252	850	55
260	24	247	835	54
255	23	242	820	53
250	22	238	800	52
245		233	785	51
243	21	231	780	50
240		228	770	50
235		223	755	49
230		219	740	48
225		214	720	47
220		209	705	46
215		204	690	45
210		199	675	44
205		195	660	43
200		190	640	41

	Ø mm							
	> 1 ≤ 3	> 3 ≤ 6	> 6 ≤ 10	> 10 ≤ 18	> 18 ≤ 30	> 30 ≤ 50	> 50 ≤ 80	> 80 ≤ 120
e8	-14 / -28	-20 / -38	-25 / -47	-32 / -59	-40 / -73	-50 / -89	-60 / -106	-72 / -126
f6	-6 / -12	-10 / -18	-13 / -22	-16 / -27	-20 / -33	-25 / -41	-30 / -49	-36 / -58
f7	-6 / -16	-10 / -22	-13 / -28	-16 / -34	-20 / -41	-25 / -50	-30 / -60	-36 / -71
h6	0 / -6	0 / -8	0 / -9	0 / -11	0 / -13	0 / -16	0 / -19	0 / -22
h7	0 / -10	0 / -12	0 / -15	0 / -18	0 / -21	0 / -25	0 / -30	0 / -35
h8	0 / -14	0 / -18	0 / -22	0 / -27	0 / -33	0 / -39	0 / -46	0 / -54
h9	0 / -25	0 / -30	0 / -36	0 / -43	0 / -52	0 / -62	0 / -74	0 / -87
h10	0 / -40	0 / -48	0 / -58	0 / -70	0 / -84	0 / -100	0 / -120	0 / -140
h11	0 / -60	0 / -75	0 / -90	0 / -110	0 / -130	0 / -160	0 / -190	0 / -220
h12	0 / -100	0 / -120	0 / -150	0 / -180	0 / -210	0 / -250	0 / -300	0 / -350
k10	+40 / 0	+48 / 0	+58 / 0	+70 / 0	+84 / 0	+100 / 0	+120 / 0	+140 / 0
k12	+100 / 0	+120 / 0	+150 / 0	+180 / 0	+210 / 0	+250 / 0	+300 / 0	+350 / 0
m7	+2 / +12	+4 / +16	+6 / +21	+7 / +25	+8 / +29	+9 / +34	+11 / +41	+13 / +48
js14	+/- 125	+/- 150	+/- 180	+/- 215	+/- 260	+/- 310	+/- 370	+/- 435
js16	+/- 300	+/- 375	+/- 450	+/- 550	+/- 650	+/- 800	+/- 950	+/- 1100
H7	+10 / 0	+12 / 0	+15 / 0	+18 / 0	+21 / 0	+25 / 0	+30 / 0	+35 / 0
H8	+14 / 0	+18 / 0	+22 / 0	+27 / 0	+33 / 0	+39 / 0	+46 / 0	+54 / 0
H9	+25 / 0	+30 / 0	+36 / 0	+43 / 0	+52 / 0	+62 / 0	+74 / 0	+87 / 0
H12	+100 / 0	+120 / 0	+150 / 0	+180 / 0	+210 / 0	+250 / 0	+300 / 0	+350 / 0
P9	-6 / -31	-12 / -42	-15 / -51	-18 / -61	-22 / -74	-26 / -86	-32 / -106	-37 / -124







