

## TRADYCJA I STABILNOŚĆ

BAILDONIT jest najstarszą i najbardziej stabilną marką na rynku polskim (r.1936) związaną z obróbką skrawaniem. Naszą specjalizacją są produkty wytwarzane z węglików spiekanych: płytki wieloostrzowe oraz narzędzia do obróbki skrawaniem.

## MIĘDZYNARODOWE DOŚWIADCZENIE I ROZWÓJ

Od 1998 roku należymy do szwedzkiego koncernu Sandvik AB, który od pół wieku utrzymuje pozycję światowego lidera w świecie obróbki skrawaniem. Sandvik AB to doświadczenie oraz dynamiczny rozwój a ścisła współpraca wewnątrz koncernu pozwala na systematyczne unowocześnianie i dostosowywanie naszej oferty do potrzeb naszych klientów. Wyroby BAILDONIT produkowane są w zgodzie ze standardami Zintegrowanego Systemu Jakości i Zarządzania Środowiskowego ISO 9001 i ISO 14001.

## NASZ CEL

Naszym głównym celem jest sprzedaż produktów i usług w taki sposób, aby klienci posługujący się płytkami i narzędziami skrawającymi Baildonit w obróbce metali mogli podnosić swoją produktywność a współpraca z nami była prosta i skuteczna.



## TRADITION AND BRAND AWARENESS

*BAILDONIT is the oldest (1936) and the best-established brand in the Polish market in the metal working field. Our company specialises in sintered carbide products: indexable inserts and toolholders.*

## INTERNATIONAL EXPERIENCE AND DEVELOPMENT

*Since 1998 the company has belonged to a Swedish group of Sandvik AB, which has been a global market leader in metal working for years. Sandvik AB stands for experience and a dynamic development, and close co-operation inside the group allows us to modernise and tailor our offer to our customers' needs on a regular basis. BAILDONIT products comply with the standards of the Integrated Quality and Environmental Management System of ISO 9001 and ISO 14001.*

## OUR OBJECTIVE

*Our key objective is to sell products and services in such a way as to enable customers using our inserts and tools to improve productivity and ensure simple and effective co-operation with our company.*

str. / page:    rozdział / chapter:

- A**      **INDEKS / INDEX:**
- A2      Indeks płytek i narzędzi do toczenia  
*Index of inserts and tools for turning*
- A3      Indeks płytek i narzędzi do frezowania  
*Index of inserts and tools for milling*
- B**      **WĘGLIKI SPIEKANE / SINTERED CARBIDES:**
- B2      Informacje ogólne  
*General information*
- B5      Gatunki węglików spiekanych do toczenia  
*Grades of sintered carbides for turning*
- B8      Tabela zbiorcza gatunków do toczenia  
*The summary table of grades for turning*
- B11     Gatunki węglików spiekanych do frezowania  
*Grades of sintered carbides for milling*
- B14     Tabela zbiorcza gatunków do frezowania  
*The summary table of grades for milling*
- C**      **PŁYTKI DO TOCZENIA / INSERTS FOR TURNING:**
- C2      Oznaczenie płytek do toczenia  
*Designation of inserts for turning*
- C4      Płytki do toczenia  
*Inserts for turning*
- C22     Płytki do przecinania  
*Inserts for parting*
- C23     Płytki do rowkowania X61..  
*Inserts for grooving X61..*
- C24     Płytki do rowkowania z roztaczaniem X92..  
*Inserts for grooving and recessing X92..*
- C26     Płytki podporowe i łamacze wióra  
*Shims and chipbreakers*
- D**      **NARZĘDZIA DO TOCZENIA / TOOLS FOR TURNING:**
- D2      Przecinaki listwowe XLCFN..  
*Parting blades XLCFN..*
- D3      Noże do rowkowania P61..  
*Toolholders for grooving P61..*
- D4      Noże do rowkowania z roztaczaniem P92..  
*Toolholders for grooving and recessing P92..*

str. / page:    rozdział / chapter:

## **E**    **PŁYTKI DO FREZOWANIA / INSERTS FOR MILLING:**

- E2    Oznaczenie płytek do frezowania  
*Designation of inserts for milling*
- E4    Płytki do frezowania  
*Inserts for milling*
- E10    Płytki do frezowania – narzędzia QUADRI i ECO 45  
*Inserts for milling – QUADRI and ECO 45 tools*
- E12    Płytki ZP.. do frezowania form i matryc  
*ZP.. inserts for ball nose milling cutters*
- E13    Płytki do frezów tarczowych  
*Inserts for slitting cutters*
- E14    Płytki do wiercenia  
*Inserts for drilling*
- E15    Płytki podporowe  
*Shims*

## **F**    **NARZĘDZIA DO FREZOWANIA / TOOLS FOR MILLING:**

- F2    Głowice frezowe ECO 45  
*ECO 45 milling cutters*
- F3    Frezy trzpieniowe ECO 45  
*ECO 45 shank cutters*
- F4    Frezy SR.. do form i matryc  
*SR.. ball nose milling cutters*
- F6    Frezy tarczowe NFTs..  
*NFTs.. slitting cutters*

## **G**    **INFORMACJE TECHNICZNE / TECHNICAL INFORMATION:**

- G2    Zastosowanie narzędzi do toczenia  
*Application of tools for turning*
- G16    Zastosowanie narzędzi do przecinania  
*Application of tools for parting*
- G17    Zastosowanie narzędzi do rowkowania P61..  
*Application of tools for grooving P61..*
- G18    Zastosowanie narzędzi do rowkowania z roztaczaniem P92..  
*Application of tools for grooving and recessing P92..*
- G20    Zastosowanie narzędzi do frezowania  
*Application of tools for milling*
- G26    Zastosowanie płytek do frezowania w narzędziach innych producentów  
*Application of inserts for milling in other producers' tools*
- G32    Zastosowanie narzędzi QUADRI i ECO 45  
*Application of QUADRI and ECO 45 tools*
- G46    Zastosowanie narzędzi SR.. do frezowania form i matryc  
*Application of SR.. ball nose milling cutters*
- G52    Zastosowanie frezów tarczowych NFTs..  
*Application of NFTs.. slitting cutters*
- G54    Zestawienie materiałów obrabianych  
*Materials coparison*
- G56    Rodzaje zużycia ostrza  
*Tooth wear*

# CERTYFIKAT

## ISO 9001:2008



niniejszym potwierdza się, że przedsiębiorstwo



**Sandvik Polska Sp. z o.o.**  
**Al. Wilanowska 372**  
**PL 02 – 665 Warszawa**  
**POLSKA**

wdrożyło system zarządzania jakością zgodnie z ww. normą (11/2008) i skutecznie go realizuje.  
 Zgodność systemu została sprawdzona podczas auditu recertyfikacyjnego,  
 wynik auditu udokumentowano w raporcie numer W-A236208/S/MM/U/9001.  
 Niniejszy certyfikat jest ważny tylko w przypadku pozytywnego wyniku auditów nadzoru.

**Certyfikat obejmuje usługi handlowe w zakresie importu, eksportu i pełnej logistyki- łącznie z dokumentacją handlowo-finansową oraz**

**doradztwo techniczne w zakresie optymalnego stosowania narzędzi skrawających Coromant i Baidonit, stali specjalnych Sandvik SMT oraz wszystkich innych artykułów wytwarzanych w jednostkach produkcyjnych koncernu Sandvik AB**

Certyfikat ważny od: 2010-04-21  
 Certyfikat ważny do: 2013-04-24  
 Ostatni dzień auditu: 2010-04-13

Data pierwszej certyfikacji: 2001-05-31  
 Nr rejestracyjny certyfikatu: 100501097/3  
 duplikat

  
 DEKRA Certification Sp. z o.o.  
 Wrocław, dnia 2010-04-21



QMS-TGA-ZM-05-91-00