

**BAHCO****Przemysłowe wiertła otworowe**

System usztywniający (PD – ang. Power Driver) stabilizuje pracę wiertła otworowego oraz powoduje równomierny rozkład obciążenia w czasie pracy.

Wiertło otworowe może być łatwo wymienione bez potrzeby wymiowania z elektronarzędzia uchwytu wiertła.



Wiertło prowadzące HSS

Hartowany uchwyt wiertła otworowego

Otwory umożliwiające usunięcie wyciętego materiału z wnętrza wiertła otworowego

Wiertło bimetaliczne SANDFLEX®, wydajność i bezpieczeństwo

Sprężyna wypychająca wycięty materiał



Hartowane uzębienie HSS

**Wiertła otworowe SANDFLEX® do metalu**

Wiertła otworowe Bahco Sandflex mają podziałkę 4/6 zębów na cal. Dzięki zmiennej odległości między zębami (podziałka zmienna), cięcie jest dokładniejsze a wibracje mniejsze, nawet przy cięciu trudnoobrabialnych materiałów. Agresywny kształt zęba powoduje, że tnie się szybciej a duże zęby i duże przestrzenie międzyzębne pomagają efektywnie usuwać wióry.

Wszystkie bimetaliczne wiertła otworowe SANDFLEX® VIP mają uzębienie z hartowanej, wysokostopowej stali szybko tnącej (HSS), korpus zaś z odpornej na pęknięcie, bardziej elastycznej stali sprężynowej. Technologia bimetalu Sandflex poprawia bezpieczeństwo, gdyż przeciążona piła nie pęka. Jednocześnie dzięki zębom z HSS możliwe jest uzyskanie najwyższej wydajności i trwałości przy cięciu różnych materiałów, od drewna po stal nierdzewną.

Wszystkie wiertła otworowe Bahco mają idealnie płaskie, wytrzymałe dno, które jest w stanie przenieść duże obciążenia. Wszystkie mają maksymalną głębokość wiercenia 38 mm (1 1/2"). Średnice wiertel otworowych podane są w milimetrach.

**Ogólne zasady użytkowania wiertel otworowych Bahco**  
Zamocuj solidnie obrabiany element.

**Wybór uchwytu**

Wybierz uchwyt odpowiedni do elektronarzędzia którego używasz i do wielkości używanego wiertła otworowego. Jeśli uchwyt ma zabieraki, upewnij się że są prawidłowo zamocowane w wiertle otworowym.

**Mocowanie wiertła otworowego w uchwycie z zabierakami**

Odkręć nakrętkę blokującą, nakręć wiertło otworowe na uchwyt, ustawiając otwory wiertła na wprost zabieraków, opuść zabieraki aby weszły w otwory w wiertle otworowym, dokręć nakrętkę blokującą.

**Posuw**

Staraj się utrzymywać stały posuw w czasie wiercenia. Nie naciskaj wiertła z całej siły. Utrzymuj wiertło prostopadłe do płaszczyzny wierzonego elementu (dobrze jest używać wiertarki stołowej). Włączaj elektronarzędzie z wiertłem oddalonym od wierzonego elementu.

**Usuwanie wiórów**

Usuwanie wiórów ma decydujący wpływ na trwałość piły, która bardzo maleje gdy wióry zakleszczą się w przestrzeniach międzyzębnych. Wycofuj wiertło co pewien czas, nie wierć otworu „za jednym razem”.

**Prędkość obrotowa**

Zalecane w tabeli prędkości obrotowe należy traktować jako ogólne zasady. Doświadczeni użytkownicy mogą je nieco modyfikować, znajdując prędkości przy których w danym zastosowaniu pracuje się wydajniej.

**Smarowanie / chłodzenie**

Podczas wiercenia w metalu zawsze stosuj środek smarujący / chłodzący, podnosi to trwałość wiertła otworowego. Podczas wiercenia w ceramice np. ceglach polewaj wiertło wodą. Przy cięciu dachówek ceramicznych, cegieł szamotowych i innych trudnoobrabialnych materiałów, do wiertła otworowego z węglikiem używaj wiertła prowadzącego również z węglikiem. Przy cięciu włókna szklanego, zbrojonych tworzyw, bakelitu itp., zmniejsz prędkość obrotową aby uniknąć rozgrzania i topienia się obrabianego elementu i zalepiania wiertła otworowego.

**Wiertła otworowe z węglikiem, do twardych, trudnoobrabialnych materiałów**

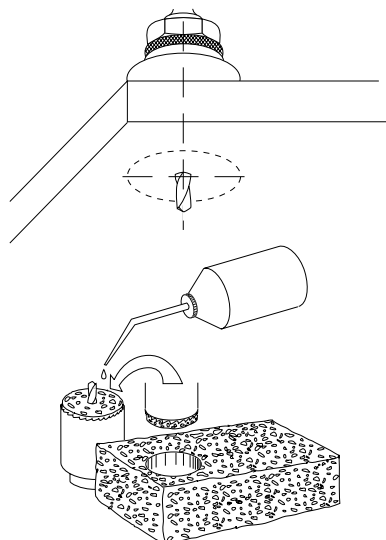
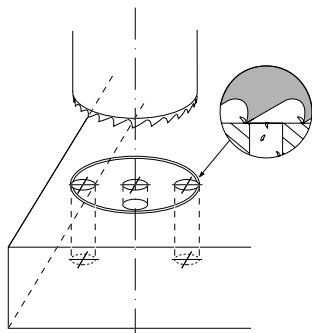
Nasze wiertła otworowe z węglikiem mają wierzchołki zębów



z węgliku spiekane w lutowanemu w część nośną wykonaną, tak jak w wiertłach bimetalicznych, ze stali sprężynowej. Po wlutowaniu, węgiel jest szlifowany do ostatecznego kształtu i powstaje ząb z dodatnim, 5° kątem natarcia. Wiertła otworowe CT otwierają możliwość wycinania otworów w materiałach takich jak: gazobeton, dachówki ceramiczne, cegły, zbrojone tworzywa i inne trudnoobrabialne, nie metaliczne materiały. Wiertła z węglikiem NIE SĄ przeznaczone do stali ani betonu.



Podczas wycinania otworu w grubym, wykonanym z trudnoobrabialnego materiału elemencie, dobrze jest wywiercić zwykłym wiertłem kilka niedużych otworów leżących wewnątrz średnicy wycinanego dużego otworu, przy jego krawędzi. Pomaga to usuwać wióry i zwiększa sprawność pracy i trwałość wiertła otworowego. Niezależnie od tego należy co pewien czas wycyfować wiertło otworowe, co również pomaga usunąć wióry.



Przy wycinaniu otworu w drewnie, pod koniec wiercenia należy odwrócić element i dokończyć cięcie od drugiej strony. Pozwoli to uniknąć rozszczepienia drewna.

Umieść gąbkę nasączoną chłodziwem wewnątrz wiertła otworowego. Potrzeba taka może zajść gdy:

- cięta jest stal nierdzewna
- nie możesz podawać chłodziwa normalnie (cięcie np. od dołu)

Odpowiednią gąbkę możesz wyciąć wiertłem otworowym.

### Zalecane prędkości obrotowe dla wiertel otworowych bimetalicznych

Średnica mm	Średnica cale	Stal	Żeliwo	Stal narzędziowa i nierdzewna	Mosiądz	Alumini-um	Drewno
14	9/16	580	400	300	790	900	3000
16	5/8	550	365	275	730	825	3000
17	11/16	500	330	250	665	750	3000
19	3/4	460	300	230	600	690	3000
20	25/32	440	290	220	580	660	3000
21	13/16	425	280	210	560	635	3000
22	7/8	390	260	195	520	585	3000
24	15/16	370	245	185	495	555	3000
25	1	350	235	175	470	525	2700
27	1 1/16	325	215	160	435	480	2700
29	1 1/8	300	200	150	400	450	2700
30	1 3/16	285	190	145	380	425	2400
32	1 1/4	275	180	140	380	410	2400
33	1 5/16	260	175	135	345	390	2400
35	1 3/8	250	165	125	330	375	2400
37	1 7/16	240	160	120	315	360	2400
38	1 1/2	230	150	115	300	345	2400
40	1 9/16	220	145	110	290	330	2100
41	1 5/8	210	140	105	280	315	2100
43	1 11/16	205	135	100	270	305	2100
44	1	195	130	95	260	295	2100
46	1 13/16	190	125	95	259	285	2100
48	1 7/8	180	120	90	240	270	2100
51	2	170	115	85	230	255	2000
52	2 1/16	165	110	80	220	245	2000
54	2 1/8	160	105	80	210	240	2000
56	2 7/32	150	100	75	200	225	2000
57	2	150	100	75	200	225	2000
59	2 5/16	145	100	75	195	225	2000
60	2 3/8	140	95	70	190	220	2000
64	2 1/2	135	90	65	180	205	1800
65	2 9/16	130	85	65	175	200	1800
67	2 5/8	130	85	65	170	195	1800
68	2 11/16	130	85	65	170	195	1800
70	2	125	80	60	160	185	1800
73	2 7/8	120	80	60	160	180	1800
76	3	115	75	55	150	170	1800
79	3 1/8	110	70	55	140	165	1500
83	3	105	70	50	140	155	1500
86	3 3/8	100	65	50	130	150	1500
89	3 1/2	95	65	45	130	145	1200
92	3 5/8	95	60	45	120	140	1200
95	3	90	60	45	120	135	1200
98	3 7/8	90	60	45	120	135	1200
102	4	85	55	40	110	130	1000
105	4 1/8	80	55	40	110	120	1000
108	4	80	55	40	110	120	900
111	4 3/8	80	50	40	100	120	900
114	4 1/2	75	50	35	100	105	900
121	4	75	50	35	95	95	900
127	5	65	45	30	90	90	800
133	5	60	40	25	85	85	800
140	5 1/2	60	40	25	85	85	800
146	5	55	35	25	75	75	800
152	6	55	35	25	75	75	800
168	6 5/8	50	35	25	65	75	700
177	7	45	35	25	65	75	700
210	8 1/4	40	25	20	55	60	500

### Zalecane prędkości obrotowe dla wiertel otworowych węglkowych

Średnica mm	Średnica cale	Cegły szamotowe, dachówki ceramiczne	Zwykłe cegły	Sklejka	Włókno szklane	Bakelit	Twarde drewno
14	9/16	680	1705	3400	2380	1030	1360
16	5/8	610	1535	3060	2140	930	1220
17	11/16	560	1395	2785	1950	850	1110
19	3/4	510	1280	2550	1790	770	1020
20	25/32	480	1210	2430	1700	730	970
21	13/16	470	1180	2355	1650	710	940
22	7/8	430	1095	2180	1530	660	870
24	15/16	410	1020	2040	1430	620	810
25	1	380	960	1920	1340	580	760
27	1 1/16	360	900	1800	1260	550	720
29	1 1/8	340	850	1700	1190	510	680
30	1 3/16	320	810	1610	1130	490	640
32	1 1/4	310	770	1530	1070	460	610
33	1 5/16	290	730	1460	1020	440	580
35	1 3/8	280	700	1390	980	420	550
37	1 7/16	270	670	1330	930	400	530
38	1 1/2	260	640	1280	890	390	510
40	1 9/16	240	615	1220	860	370	490
41	1 5/8	235	590	1180	820	360	470
43	1 11/16	230	570	1130	790	340	450
44	1	220	550	1100	770	330	430
46	1 13/16	210	530	1060	740	320	420
48	1 7/8	205	510	1020	710	310	410
51	2	190	480	960	670	290	380
52	2 1/16	185	465	930	650	280	370
54	2 1/8	180	450	900	630	270	360
56	2 7/32	175	435	870	610	265	345
57	2	170	430	850	600	260	340
59	2 5/16	165	415	830	580	250	330
60	2 3/8	160	405	810	560	240	320
64	2 1/2	150	380	760	540	230	310
65	2 9/16	148	370	750	530	225	300
67	2 5/8	145	365	730	510	220	290
68	2 11/16	142	360	720	500	215	285
70	2	140	350	700	490	210	280
73	2 7/8	135	330	670	470	200	270
76	3	130	320	640	450	190	260
79	3 1/8	125	310	610	430	185	250
83	3	120	295	590	410	180	240
86	3 3/8	115	285	570	400	170	230
89	3 1/2	110	270	550	380	165	220
92	3 5/8	105	260	530	370	160	210
95	3	100	255	510	360	155	200
98	3 7/8	98	250	490	350	150	195
102	4	95	240	480	330	145	190
105	4 1/8	92	235	460	320	140	185
108	4	90	230	450	310	135	180
111	4 3/8	87	220	440	300	130	175
114	4 1/2	85	210	420	290	128	170
121	4	80	200	400	280	120	160
127	5	75	190	380	270	110	150
133	5	72	180	365	255	105	145
140	5 1/2	70	170	350	240	100	140
146	5	67	165	335	230	95	135
152	6	65	160	320	220	90	130

**BAHCO****Wiertła otworowe  
bimetaliczne  
SANDFLEX®****3830-VIP**

Wiertła otworowe bimetaliczne SANDFLEX® pracują bardzo dobrze w większości materiałów takich jak: drewno, stале, metale nieżelazne. Pasują do wszystkich elektronarzędzi i maszyn stacjonarnych. Otwory na powierzchniach bocznych ułatwiają usuwanie rdzenia po wierceniu. Maksymalna głębokość wiercenia 38 mm ( 1 1/2" ), podziałka zmienna 4/6 zębów/cal.

Wszystkie wiertła otworowe VIP są pakowane w kartonowe pudełka, z instrukcją obsługi w środku.

Średnica w mm oznacza wymiar nominalny otworu z tolerancją +1,5mm/-0,0mm. Duże średnice.

Wiertło 168 mm oraz 210 mm: podziałka stała 6 zębów/cal (R6), maksymalna głębokość wiercenia 38 mm.

Wiertło 177 mm podziałka zmienna 4/6 zębów/cal, maksymalna głębokość wiercenia 50 mm. Duże wiertła otworowe mają zęby z kątem natarcia równym 0 stopni (mniej agresywne).



		 EAN 731151+		 mm	 g
3830-14-VIP		8041618	1	14	20
3830-16-VIP		8041625	1	16	20
3830-17-VIP		8041632	1	17	30
3830-19-VIP		8041649	1	19	30
3830-20-VIP		8041656	1	20	30
3830-21-VIP		8041663	1	21	40
3830-22-VIP		8041670	1	22	40
3830-24-VIP		8041687	1	24	55
3830-25-VIP		8041694	1	25	55
3830-27-VIP		8041700	1	27	70
3830-29-VIP		8041717	1	29	70
3830-30-VIP		8041724	1	30	70
3830-32-VIP		8041731	1	32	70
3830-33-VIP		8041748	1	33	70
3830-35-VIP		8041755	1	35	70
3830-37-VIP		8041762	1	37	80
3830-38-VIP		8041779	1	38	80
3830-40-VIP		8041786	1	40	80
3830-41-VIP		8041793	1	41	80
3830-43-VIP		8041809	1	43	90
3830-44-VIP		8041816	1	44	100
3830-46-VIP		8041823	1	46	100
3830-48-VIP		8041830	1	48	100
3830-50-VIP		8260866	1	50	120
3830-51-VIP		8041847	1	51	120
3830-52-VIP		8041854	1	52	120
3830-54-VIP		8041861	1	54	140
3830-56-VIP		8152703	1	56	140
3830-57-VIP		8041878	1	57	140
3830-59-VIP		8041885	1	59	140
3830-60-VIP		8041892	1	60	160
3830-62-VIP		8234645	1	62	160
3830-64-VIP		8041908	1	64	180
3830-65-VIP		8041915	1	65	180
3830-67-VIP		8041922	1	67	200
3830-68-VIP		8196530	1	68	220
3830-70-VIP		8041939	1	70	220
3830-73-VIP		8041946	1	73	220
3830-76-VIP		8041953	1	76	240
3830-79-VIP		8041960	1	79	260
3830-83-VIP		8041977	1	83	260
3830-86-VIP		8041984	1	86	260
3830-89-VIP		8041991	1	89	270
3830-92-VIP		8042004	1	92	270
3830-95-VIP		8042011	1	95	270
3830-98-VIP		8042028	1	98	300
3830-102-VIP		8042035	1	102	320
3830-105-VIP		8042042	1	105	320
3830-108-VIP		8042059	1	108	350
3830-111-VIP		8042066	1	111	350
3830-114-VIP		8042073	1	114	360
3830-121-VIP		8042080	1	121	410
3830-127-VIP		8042097	1	127	520
3830-133-VIP		8042103	1	133	560
3830-140-VIP		8042110	1	140	560
3830-146-VIP		8042127	1	146	570
3830-152-VIP		8042134	1	152	610
3830-168		8040659	1	168	650
3830-177-HIGH		8101329	1	177	1340
3830-210		8040666	1	210	750



# Wiertła otworowe bimetaliczne SANDFLEX®

**3830-C**

**Wiertło otworowe w nowym opakowaniu - z zawieszką informacyjną, (również do sprzedaży samoobsługowej).**

Wiertła otworowe bimetaliczne SANDFLEX® pracują bardzo dobrze w większości materiałów takich jak: drewno, stале, metale nieżelazne. Pasują do wszystkich elektronarzędzi i maszyn stacjonarnych. Otwory na powierzchniach bocznych ułatwiają usuwanie rdzenia po wierceniu. Maksymalna głębokość wiercenia 38 mm ( 1 1/2" ), podziałka zmienna 4/6 zębów/cal.

Srednica w mm oznacza wymiar nominalny otworu z tolerancją +1,5mm/-0,0mm.

	EAN 731151+		mm	g
3830-14-C	8228347	1	14	22
3830-16-C	8225353	1	16	22
3830-17-C	8228354	1	17	22
3830-19-C	8225360	1	19	30
3830-20-C	8225377	1	20	35
3830-21-C	8228361	1	21	45
3830-22-C	8225384	1	22	55
3830-24-C	8228378	1	24	60
3830-25-C	8225391	1	25	60
3830-27-C	8225407	1	27	60
3830-29-C	8225414	1	29	70
3830-30-C	8225421	1	30	75
3830-32-C	8225438	1	32	75
3830-33-C	8228385	1	33	75
3830-35-C	8225445	1	35	75
3830-37-C	8228392	1	37	75
3830-38-C	8225452	1	38	80
3830-40-C	8228408	1	40	90
3830-41-C	8225469	1	41	95
3830-43-C	8228415	1	43	105
3830-44-C	8225476	1	44	110
3830-46-C	8228422	1	46	115
3830-48-C	8225483	1	48	115
3830-50-C	8260873	1	50	120
3830-51-C	8225490	1	51	120
3830-52-C	8228439	1	52	120
3830-54-C	8225506	1	54	160
3830-56-C	8228446	1	56	160
3830-57-C	8225513	1	57	170
3830-59-C	8228453	1	59	170
3830-60-C	8225520	1	60	180
3830-64-C	8225537	1	64	190
3830-65-C	8228460	1	65	190
3830-67-C	8225544	1	67	230
3830-68-C	8228477	1	68	230
3830-70-C	8225551	1	70	250
3830-73-C	8228484	1	73	250
3830-76-C	8225568	1	76	250
3830-79-C	8228491	1	79	250
3830-83-C	8225575	1	83	310
3830-86-C	8228507	1	86	310
3830-89-C	8225582	1	89	350
3830-92-C	8225599	1	92	380
3830-95-C	8225605	1	95	390
3830-98-C	8228514	1	98	420
3830-102-C	8225612	1	102	410
3830-105-C	8225629	1	105	460
3830-108-C	8228521	1	108	460
3830-111-C	8228538	1	111	460
3830-114-C	8225636	1	114	530
3830-121-C	8225643	1	121	600
3830-127-C	8225650	1	127	650
3830-133-C	8228545	1	133	650
3830-140-C	8228552	1	140	650
3830-146-C	8228569	1	146	650
3830-152-C	8225667	1	152	900



**BAHCO****Wiertła otworowe z węglikiem****3832**

Wiertło otworowe z węglikiem.

Wiertła otworowe z wierzchołkami zębów z węglików spiekanych pracują znakomicie w różnych materiałach, od cegły i płytek ceramicznych, poprzez gazobeton, aż po włókno szklane i twarde drewno. NIE nadają się do stali, do stali są przeznaczone wiertła bimetaliczne SANDFLEX®. Pasują do wszystkich elektronarzędzi oraz maszyn stacjonarnych. Otwory na powierzchniach bocznych ułatwiają usunięcie rdzenia po wierceniu. Maksymalna głębokość wiercenia 38 mm ( 1 1/2" ), zęby szlifowane, podziałka 4 zęby/cal.

Średnica w mm oznacza wymiar nominalny otworu z tolerancją +1,5mm/-0,0mm.



		 EAN 731151+		 mm	 g
3832-14		8557744	1	14	20
3832-16		8557768	1	16	20
3832-17		8557782	1	17	30
3832-19		8557805	1	19	30
3832-20		8557812	1	20	30
3832-21		8557829	1	21	40
3832-22		8557843	1	22	40
3832-24		8557867	1	24	55
3832-25		8557881	1	25	55
3832-27		8557904	1	27	70
3832-29		8557928	1	29	70
3832-30		8557942	1	30	70
3832-32		8557966	1	32	70
3832-33		8557980	1	33	70
3832-35		8558000	1	35	70
3832-37		8558024	1	37	80
3832-38		8558048	1	38	80
3832-40		8558062	1	40	80
3832-41		8558086	1	41	80
3832-43		8558109	1	43	90
3832-44		8558123	1	44	100
3832-46		8558147	1	46	100
3832-48		8558161	1	48	100
3832-51		8558185	1	51	120
3832-52		8558208	1	52	120
3832-54		8558222	1	54	140
3832-56		8558239	1	56	140
3832-57		8558246	1	57	140
3832-59		8558260	1	59	140
3832-60		8558284	1	60	160
3832-64		8558307	1	64	180
3832-65		8558321	1	65	180
3832-67		8558345	1	67	200
3832-68		8558352	1	68	220
3832-70		8558369	1	70	220
3832-73		8558383	1	73	220
3832-76		8558406	1	76	240
3832-79		8558420	1	79	260
3832-83		8558444	1	83	260
3832-86		8558468	1	86	260
3832-89		8558482	1	89	270
3832-92		8558505	1	92	270
3832-95		8558529	1	95	270
3832-98		8558543	1	98	300
3832-102		8558567	1	102	320
3832-105		8558581	1	105	320
3832-108		8558604	1	108	350
3832-111		8558611	1	111	350
3832-114		8558628	1	114	360
3832-121		8558642	1	121	410
3832-127		8558666	1	127	520
3832-133		8558673	1	133	560
3832-140		8558680	1	140	560
3832-146		8558697	1	146	570
3832-152		8558703	1	152	610



## Uchwyty

### 3834-ARBR

#### Uchwyty do wiertel otworowych o średnicach od 14 do 210 mm.

Wszystkie uchwyty są hartowane, wszystkie są wyposażone w wiertła prowadzące ze stali szybko tnącej. Do materiałów trudnoobrabialnych sugerujemy stosowanie wiertel z węglikiem spiekany 3834-DRL-CT.

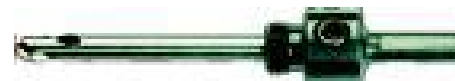
Uchwyt 3834-ARBR-730 okrągły, z trójkątnym trzpieniem mocującym, do średnic 14-30 mm.

Uchwyty 3834-ARBR-630, -930 oraz -1130, o mocniejszej budowie, sześciokątne, z sześciokątnym trzpieniem mocującym, do średnic od 14 do 30 mm.

Uchwyty 3834-ARBR-9100, -11152 oraz -15152, Power Driver™, eliminujące kołysanie się wiertła otworowego, podwyższają sztywność narzędzia poprzez przeniesienie obciążenia z gwintu na specjalny kielich. Polecane przy stosowaniu dużych sił. Mogą być używane do wszystkich elektronarzędzi jak również maszyn stacjonarnych. Do średnic od 32 do 210 mm.

Uchwyty QC z mechanizmem szybkiej wymiany wiertła otworowego. Do wymiany nie potrzeba żadnych dodatkowych narzędzi.

**Nie zaleca się** stosowania uchwyty 9 mm (1/32") do wiertel otworowych o średnicach większych niż 100 mm (4 cale).



3834-ARBR-730



3834-ARBR-930



3834-ARBR-11152 (PD)



3834-ARBR-11152QC

	731151+		mm	mm	mm	g

<b>3834-ARBR-630</b>	8015558	1	14-30	6.4	8	70
<b>3834-ARBR-730</b>	8167974	1	14-30	6.4 TRI	8	60
<b>3834-ARBR-930</b>	8015565	1	14-30	8.5	10	80
<b>3834-ARBR-1130</b>	8015572	1	14-30	11.1	13	90
<b>3834-ARBR-9100</b>	8015589	1	32-100	8.5	10	250
<b>3834-ARBR-11152</b>	8015596	1	32-210	11.1	13	260
<b>3834-ARBR-16152</b>	8015602	1	32-210	15.4	20	310
<b>3834-ARBR-630-C</b>	8228576	1	14-30	6.4	8	70
<b>3834-ARBR-730-C</b>	8225674	1	14-30	6.4 TRI	8	60
<b>3834-ARBR-930-C</b>	8225681	1	14-30	8.5	10	80
<b>3834-ARBR-1130-C</b>	8228583	1	14-30	11.1	13	90
<b>3834-ARBR-9100-C</b>	8228590	1	32-100	8.5	10	250
<b>3834-ARBR-11152-C</b>	8225698	1	32-210	11.1	13	260
<b>3834-ARBR-9100QC</b>	8249830	1	32-100	8.5	10	160
<b>3834-ARBR-9100QC-C</b>	8225704	1	32-100	8.5	10	160
<b>3834-ARBR-11152QC</b>	8167967	1	32-210	11.1	13	250
<b>3834-ARBR-11152QC-C</b>	8225711	1	32-210	11.1	13	250

Lekki uchwyt typu SDS, do maszyn z szybkim systemem mocowania narzędzia (Hilti i Bosch). Nie wymaga dodatkowych narzędzi przy wymianie wiertel otworowych.

## Uchwyty SD

### 3834-ARBR-SD

	731151+		mm		g

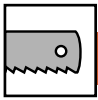
<b>3834-ARBR-SD30</b>	8203818	1	14-30	SDS	110
<b>3834-ARBR-SD152QC</b>	8203825	1	32-210	SDS	170



3834-ARBR-SD30



3834-ARBR-SD152QC



# BAHCO

## Wiertła prowadzące

Wiertło prowadzące wykonane ze stali HSS wykonuje otwór w materiale przed rozpoczęciem pracy zębów wiertła otworowego oraz utrzymuje je w odpowiedniej pozycji podczas pracy.

**3834-DRL** pasuje do wszystkich uchwytów. Jest standardem wyposażenia (zastępuje stare DRL-1 i DRL-2).

**3834-DRL-2-SS** stosujemy przy wierceniu w trudnych materiałach. Wykonane jest z wysokostopowego HSS z wierzchołkiem specjalnie zeszlifowanym do pracy w stalach nierdzewnych.

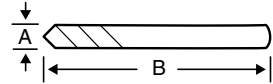
Pasuje do wszystkich uchwytów.

### 3834-DRL



A  
mm

B  
mm



**3834-DRL**  
**3834-DRL-2-SS**

8234638  
8199371

1  
1

6.35  
6.35

81  
84

20  
20

### 3834-DRL-CT

Wiertło prowadzące z węglikiem.

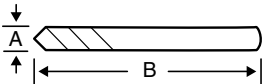
Duża twardość i specjalna geometria. Znakomicie pracuje w większości obrabialnych materiałów od drewna i tworzyw, aż po cegłę i gazobeton.

Pasuje do wszystkich uchwytów.



A  
mm

B  
mm



**3834-DRL-CT**

8953201

1

6.35

84

35

## Przedłużka

Przedłużka do pracy w trudnodostępnych miejscach.

**EXT-1** Dla uchwytów -1130,-11152, -11152QC.

**EXT-2** Dla uchwytów -930,-9100.

### 3834-EXT



mm

mm

**3834-EXT-1**  
**3834-EXT-2**

8040673  
8168070

1  
1

11.1  
8.5

330  
330

340  
340

## Uchwyt Morse'a

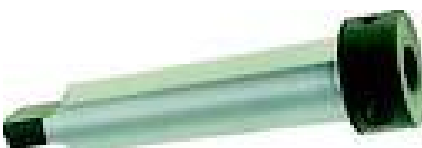
Prześciówka z mocowania sześciokątnego na mocowanie typ Morse.

**MRS-2** Dla uchwytów -1130,-11152, -11152QC.

**MRS-3-11** Dla uchwytów -1130,-11152, -11152QC.

**MRS-3** Dla uchwytu -16152.

### 3834-MRS



**3834-MRS-2**  
**3834-MRS-3-11**  
**3834-MRS-3**

8015626  
8165130  
8015633

1  
1  
1

220  
220  
220


**Talerz usztywniający.**

Zaprojektowany do usztywnienia konstrukcji wiertła otworowego w przypadku używania dużych średnic, w trudnych warunkach, z dużymi posuwami oraz z maszynami o dużych mocach.

**DP-75** Dla wiertel otworowych 76-105 mm.

**DP-100** Dla wiertel otworowych 108-152 mm.

**Talerz usztywniający**
**3834-DP**

	 731151+		 g
--	-------------	--	-------

<b>3834-DP-75</b>	8018061	1	200
<b>3834-DP-100</b>	8018054	1	400


**Sprężyna wypychająca.**

Ułatwia wyjęcie wyciętego rdzenia z kielicha wiertła otworowego. Zakłada się ją na wiertło prowadzące.

**Sprężyna wypychająca**
**3834-ES**

	 731151+		 g
--	-------------	--	-------

<b>3834-ES</b>	8454418	1	10
----------------	---------	---	----


**Reduktor gwintu.**

Przystosowuje gwint małych uchwyty (1/2" -20 UNF) do gwintów w dużych wiertłach otworowych (5/8" -18 UNF). Wymiar sześciokąta 19 mm.

**Nie zaleca się** stosowania do wiertel otworowych większych niż 44 mm.

Dla uchwyty -630, -730, -930, -1130.

Dla wiertel otworowych 32-152 mm.

**Reduktor gwintu**
**3834-ADP**

	 731151+		 g
--	-------------	--	-------

<b>3834-ADP</b>	8454425	1	20
-----------------	---------	---	----





## BAHCO

### Zestawy wiertel otworowych

#### 3834-42



Zestaw wiertel otworowych bimetalicznych Sandflex®, w rozmiarach często spotykanych przy pracach instalacyjnych w inżynierii, hydraulice, elektryce.

**Wiertła otworowe**

- 3830-51-VIP 51 mm 2"
- 3830-76-VIP 76 mm 3"
- 3830-86-VIP 86 mm 3 3/8"
- 3830-111-VIP 111 mm 4 3/8"

**Akcesoria**

- 3834-ARBR-9100 (typ PD)
- 3834-ES - sprężyna wypychająca.



3834-SET-42

8241988

1

2025

#### 3834-62-16/50



Zestaw wiertel otworowych bimetalicznych Sandflex®, w rozmiarach często spotykanych przy pracach instalacyjnych w inżynierii, hydraulice, elektryce.

**Wiertła otworowe**

- 3830-16-VIP 16 mm 5/8"
- 3830-20-VIP 20 mm 25/32"
- 3830-25-VIP 25 mm 1"
- 3830-32-VIP 32 mm 1 1/4"
- 3830-40-VIP 40 mm 1 9/16"
- 3830-50-VIP 50 mm 2"

**Uchwyty**

- 3834-ARBR-930 – do wiertel otworowych średnicy 14-30 mm
- 3834-ARBR-9100 (typ PD) - do wiertel otworowych średnicy 32-100 mm.



3834-SET-62-16/50

8258887

1

1065

#### 3834-65-16/51



Zestaw wiertel otworowych bimetalicznych Sandflex®, w rozmiarach często spotykanych przy pracach instalacyjnych w inżynierii, hydraulice, elektryce.

**Wiertła otworowe**

- 3830-16-VIP 16 mm 5/8"
- 3830-20-VIP 20 mm 25/32"
- 3830-25-VIP 25 mm 2"
- 3830-32-VIP 32 mm 1 1/4"
- 3830-40-VIP 40 mm 1 9/16"
- 3830-51-VIP 51 mm 2"

**Uchwyty**

- 3834-ARBR-1130 - dla wiertel otworowych o średnicach 14-30 mm
- 3834-ARBR-11152 - dla wiertel otworowych o średnicach 32-210 mm

Wiertło prowadzące

3834-DRL

Klucz imbusowy

Szczoteczka czyszcząca.



3834-SET-65-16/51

8159900

1

1465


**3834-65-22/64**

Zestaw wiertel otworowych bimetalicznych Sandflex®, w rozmiarach często spotykanych przy pracach instalacyjnych w inżynierii, hydraulice, elektryce.

**Wiertła otworowe**

- 3830-22-VIP 22 mm 7/8"
- 3830-29-VIP 29 mm 1 1/8"
- 3830-35-VIP 35 mm 1 3/8"
- 3830-44-VIP 44 mm 1 3/4"
- 3830-51-VIP 51 mm 2"
- 3830-64-VIP 64 mm 2 1/2"

**Uchwyty**

- 3834-ARBR-1130 - do wiertel otworowych o średnicy 14-30 mm
- 3834-ARBR-11152 - do wiertel otworowych o średnicy 32-210 mm
- Wiertło prowadzące
- 3834-DRL
- Klucz imbusowy
- Szczoteczka czyszcząca.



	 731151+		 g
--	-------------	--	-------

**3834-SET-65-22/64**

8159917

1

1625

Zestaw wiertel otworowych bimetalicznych Sandflex®, w rozmiarach często spotykanych przy pracach instalacyjnych w inżynierii, hydraulice, elektryce.

**3834-72**
**Wiertła otworowe**

- 3830-19-VIP 19 mm 3/4"
- 3830-22-VIP 22 mm 7/8"
- 3830-29-VIP 29 mm 1 1/8"
- 3830-35-VIP 35 mm 1 3/8"
- 3830-44-VIP 44 mm 1 3/4"
- 3830-51-VIP 51 mm 2"
- 3830-64-VIP 64 mm 2 1/2"

**Uchwyty**

- 3834-ARBR-930 - dla wiertel otworowych o średnicy 14-30 mm
- 3834-ARBR-9100 - dla wiertel otworowych o średnicy 32-100 mm.



	 731151+		 g
--	-------------	--	-------

**3834-SET-72**

8044992

1

1080



## BAHCO

### 3834-87



Zestaw wiertel otworowych bimetalicznych Sandflex®, w rozmiarach często spotykanych przy pracach instalacyjnych w inżynierii, hydraulice, elektryce.

**Wiertła otworowe**

- 3830-19-VIP 19 mm 3/4"
- 3830-22-VIP 22 mm 7/8"
- 3830-29-VIP 29 mm 1 1/8"
- 3830-38-VIP 38 mm 1 1/2"
- 3830-43-VIP 43 mm 1 3/4"
- 3830-48-VIP 48 mm 1 7/8"
- 3830-52-VIP 52 mm 2 1/16"
- 3830-65-VIP 65 mm 2 9/16"

**Uchwyty**

- 3834-ARBR-930 – do wiertel otworowych średnicy 14-30 mm
- 3834-ARBR-9100 (typ PD) - do wiertel otworowych średnicy 32-100 mm
- Wiertło prowadzące
- 3834-DRL
- Sprężyna wypychająca
- 3834-ES
- Klucz imbusowy
- Szczoteczka czyszcząca.



3834-SET-87

8181772

1

1925

### 3834-92



Zestaw wiertel otworowych bimetalicznych Sandflex®, w rozmiarach często spotykanych przy pracach instalacyjnych w inżynierii, hydraulice, elektryce.

**Wiertła otworowe**

- 3830-16-VIP 16 mm 5/8"
- 3830-22-VIP 22 mm 7/8"
- 3830-25-VIP 25 mm 1"
- 3830-29-VIP 29 mm 1 1/8"
- 3830-32-VIP 32 mm 1 1/4"
- 3830-41-VIP 41 mm 1 5/8"
- 3830-51-VIP 51 mm 2"
- 3830-73-VIP 73 mm 2 7/8"
- 3830-83-VIP 83 mm 3 1/4"

**Uchwyty**

- 3834-ARBR-930 - do wiertel otworowych średnicy 14-30 mm
- 3834-ARBR-9100 (typ PD) - do wiertel otworowych średnicy 32-100 mm.



3834-SET-92

8044985

1

1440



Zestaw wiertel otworowych bimetalicznych Sandflex®, w rozmiarach często spotykanych przy pracach instalacyjnych w inżynierii, hydraulice, elektryce.

**Wiertła otworowe**

- 3830-16-VIP 16 mm 5/8"
- 3830-19-VIP 19 mm 3/4"
- 3830-22-VIP 22 mm 7/8"
- 3830-25-VIP 25 mm 1"
- 3830-30-VIP 30 mm 1 3/16"
- 3830-35-VIP 35 mm 1 3/8"
- 3830-41-VIP 41 mm 1 5/8"
- 3830-51-VIP 51 mm 2"
- 3830-67-VIP 67 mm 2 5/8"

**Uchwyty**

- 3834-ARBR-930 - do wiertel otworowych średnicy 14-30 mm
- 3834-ARBR-9100 - do wiertel otworowych średnicy 32-100 mm

Wiertło prowadzące

3834-DRL

Klucz imbusowy

Szczoteczka czyszcząca.


**3834-SET-94**

8166458

1

1815

Zestaw wiertel otworowych bimetalicznych Sandflex®, w rozmiarach często spotykanych przy pracach instalacyjnych w inżynierii, hydraulice, elektryce.

**Wiertła otworowe**

- 3830-16-VIP 16 mm 5/8"
- 3830-19-VIP 19 mm 3/4"
- 3830-22-VIP 22 mm 7/8"
- 3830-29-VIP 29 mm 1 1/8"
- 3830-35-VIP 35 mm 1 3/8"
- 3830-44-VIP 44 mm 1 3/4"
- 3830-52-VIP 52 mm 2 1/16"
- 3830-57-VIP 57 mm 2 1/4"
- 3830-64-VIP 64 mm 2 1/2"

**Uchwyty**

- 3834-ARBR-930 - do wiertel otworowych średnicy 14-30 mm
- 3834-ARBR-9100 - do wiertel otworowych średnicy 32-100 mm

Wiertło prowadzące

3834-DRL

Klucz imbusowy

Szczoteczka czyszcząca.


**3834-SET-95**

8159894

1

1350